

应急预案编号:

# 厦门正新橡胶工业有限公司 突发环境事件应急预案



编制单位 厦门正新橡胶工业有限公司

版本号 ZXXJ-HJYJ-XL-202101

实施日期 2021年5月24日

## 颁布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及我司财产安全，依据《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等相关文件，并结合我司实际情况，本着“预防为主、以人为本，快速反应、相互支援，信息准确、客观公布，平战结合、有序运转，企业自救与属地管理相结合原则”的原则，修改制定我司《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202101版，现予以发布实施。同时原《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-JM-201701版）作废。

厦门正新橡胶工业有限公司各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。



厦门正新橡胶工业有限公司

签发人

2021年5月24日

# 编制说明

## 1、编制过程

### 1.1 编制过程概述

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》和《突发环境事件应急预案管理办法》以及福建省环保厅转发环保部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知(2015年1月20日),第二章备案的准备“第十二条:企业结合环境应急预案实施情况,至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估”。厦门正新橡胶工业有限公司第一版突发环境事件应急预案于2014年6月16日通过备案;第二版突发环境事件应急预案于2018年1月3日通过备案;由于应急预案需三年修订一次,为了响应福建省生态环境厅的要求,结合我公司生产建设的实际情况,我们委托了厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司,对本厂进行环境风险评估,并在此基础上修改制定了《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202101版。

评价单位接受委托后即派技术人员现场踏勘,根据我司实际生产情况,走访调查了我司原材料仓库、硫磺仓库、溶剂油罐区、柴油罐区、制程油房、液氨车间、污水处理站、废气净化设施、除尘净化装置、胶糊车间等,通过对生产工艺流程、污水处理规程、废气净化设施、油品罐区、液氨车间、硫磺仓库、胶糊车间现有应急措施和物资进行详细统计、核实,并收集了相关照片、制度、技术资料、统计数据。实地调查中,评价单位重点关注了污染源产污环节、可能发生风险的贮存场所以及环保设备设施等,最后对安全生产管理、环境应急资源、环境风险现状做出了评估性总结。

本应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告均按照“企业环境风险评估指南”、“企业环境应急预案管理办法”的要求进行编制,并呈送专家评审。

### 1.2 成立环境应急预案编制工作组

公司成立应急预案编制小组是将各有关职能部门、各类专业技术有效结合起来的最佳方式,可更有效地保证应急预案的准确性、完整性和实用性,而且为各应急部门提供了一个非常重要的协作与交流机会,有利于统一各应急部门的不同观点和

意见。因此，在结合本单位部门职能分工，成立以公司厂长喻荣鸿为领导的应急预案编制工作组，明确编制队伍、职责分工，详见表 1-1。

表 1-1 应急预案编制人员名单

序号	姓名	单位	职称或职务	联系电话	职责分工
1	喻荣鸿	厦门正新橡胶工业有限公司	厂长	13779996046	负责组织、协调本项目应急议案的编制工作
2	吴辉煌		协理	13950019666	指导环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制
3	朱金文		经理	15985876798	负责收集、组织资料，并参与议案的编制
4	吴加良		经理	13859928064	
5	陈冠廷		经理	6211606-6346	参与公司环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制
6	洪丽旋		经理	13600961900	
7	陈家豪		副经理	6211606-6610	
8	周德银		副经理	13950042002	
9	林长春		副课长	13515967293	
10	柯晓斌		班长	18250712315	
11	刘国扬		五级工程师	18459221536	

### 1.3 收集资料

收集应急预案编制所需的各种资料包括：①有关法律、法规、规章及指导性文件；②有关技术导则、标准规范；③本公司企业项目的环评、相关资料等。

### 1.4 编制回顾说明

厦门正新橡胶工业有限公司位于厦门市集美区杏林西滨路 15 号，占地面积 30 万平方米，拥有员工 3900 余人。生产规模为自行车外胎 3900 万条，摩托车外胎 1064 万条，农工车外胎 557.08 万条，卡汽车外胎 623 万条。

厦门正新橡胶工业有限公司于 2017 年委托福建闽科环保技术开发有限公司对本厂进行环境风险评估，并在此基础上制定了《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-JM-201701），并于 2018 年 1 月 3 日通过备案。

厦门正新橡胶工业有限公司一直高度重视环保工作，原预案发布至今，未发生任何突发环境事件。环安工作人员定期巡检，巡检过程中发现的小问题立即改善，将可能发生的环境污染事故扼杀在摇篮中。

原预案发布至今，针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力和应急能力，厦门正新橡胶工业有限公司每年组织一次液氨泄漏突发环境事件应急预案演练和危废应急处理培训，参加演练的对象为工务 1 部动力 1 课全体人员及关键岗位人员（液氨泄露）、环安小组组内全员（危废应急处理培训）。

与原预案对比，本次预案修编的主要内容变化情况如下：

**表 1-2 预案修编前后变化情况一览表**

序号	项目类别	原预案情况	本次修编预案情况	备注
1	事件分级	废气事故性排放分为三级，即一级（一般突发环境事件：社会级）、二级（一般突发环境事件：厂区级）、三级（一般突发环境事件：部门级）	废气事故性排放分为二级，即二级（一般突发环境事件：厂区级）、三级（一般突发环境事件：部门级）	修编后的预案废气事故性排放事件分级取消一级（一般突发环境事件：社会级）
2	内部应急组织机构	应急组织机构及各机构职责未发生变化		应急人员发生调整
3	风险评价等级	一般环境风险等级	一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]	风险分级评价标准发生变化

### 1.5 环境风险评估报告编制说明

为提高我司突发环境事件应急能力，确保在突发事件后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，保障厂区周围环境。我司根据实际建设情况，对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的环境风险物质，并列重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置，形成环境风险评估报告。环境风险评估报告应作为环境应急预案编制的重要依据。

### 1.6 环境应急资源调查报告编制说明

全面调查公司内部现有的、第一时间可调用的应急资源，包括应急物资、应急装备、环境应急监测仪器和能力、应急场所、应急救援力量等情况；同时调查区域内企业签订互救协议的或者可以请求援助的应急资源状况，并对本地居民应急资源情况进行调查。

应急资源调查结果按照名称、类型、数量、有效期、联系单位、联系人、联系方式等的格式汇编入表。应急资源调查的结果作为环境风险评估报告和环境应急预案编制的重要依据。

### 1.7 征求意见及采纳情况

本次预案在编制过程中，由我司内部编制人员与相关协助单位进行详细沟通、资料核实，完善应急组织体系组成、预防和预警措施、应急处置、安全等规章制度等，同时听取公司内部现场各生产岗位技术人员、管理人员、污染处理设施负责人员、后勤人员等不同岗位相关人员的意见和建议，积极采纳可行有效的方案，完善突发环境事件应急预案。同时在编写过程中充分征求周边社区代表、相邻风险单位

意见，形成意见建议清单如下表1-3。

表 1-3 意见建议清单与意见采纳情况一览表

序号	建议与意见内容	采纳情况
1	加强管理，确保废气处理设施的正常运行，防止未经处理的废气泄漏对居民生活环境造成不良影响	已采纳，本预案要求建设单位严格遵守相关法律法规，确保废气处理设施正常运行；一旦发生泄漏后，积极采取应急处置措施，将泄漏对外环境造成的不良影响降至最低程度。

本预案在编制过程中积极采纳公司关键岗位员工、周边可能受影响的居民、相邻风险单位新能源代表的意见和建议，主动按照国家最新颁布的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，并结合闽环保应急[2015]2号文对预案文本内容、附件格式进行编制，从多方面进行归纳总结、提出有效可行的解决方案，完善突发环境事件应急预案，使之符合厦门市集美生态环境局环境应急预案管理部门的备案要求。

## 2、重点内容

本次《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202101版，主要针对生产过程中使用的原辅材料及污染源进行调查，确定企业风险物质和环境风险源。本厂涉及风险物质主要有液氨、硫磺，以及可能引发事故性排放的危险废物、废气，而原材料仓库、溶剂油罐区、柴油罐区、制程油房、胶糊车间也存在着风险，也一并纳入风险防范。厦门正新橡胶工业有限公司生产废水为循环系统反冲洗外排水和废气处理废水，厂区配套污水处理站主要处理生活污水和生产废水，现状污水经处理后回用于冲厕及废气处理用水。厦门正新橡胶工业有限公司各物质贮存量远小于临界量要求，均不构成重大危险源。

本厂区内可能出现的突发环境事故主要表现为：

(1) 原材料仓库炭黑、硫磺仓库硫磺、液氨储罐液氨等危险化学品，溶剂油罐区、柴油罐区油品、制程油罐区油品、胶糊车间胶糊发生泄漏、火灾事故衍生的环境污染事故；

(2) 危废间危险废物发生泄漏、着火事故次生/衍生的环境污染事故；

(3) 废气处理设施有机废气、硫化物、炭黑粉尘等污染物的事故性排放。

针对以上可能发生的环境污染事故，结合事故发生的原因、类型、风险等级、影响范围、后果分析等，分析其扩散途径、风险防控、应急措施、应急物资、应急能力，并结合企业现有能力得出差距分析和整改计划。

预案编制完成后，涵盖了岗位现场处置预案，并附具环境风险评估报告、环境应急资源调查报告以及相关附图、标准化文本。

### **3、预案的评审与演练说明情况**

#### **3.1 预案评审说明**

##### **3.1.1 预案评审情况**

2021年4月29日上午，厦门正新橡胶工业有限公司主持召开了《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》评估会，厦门正新橡胶工业有限公司组织周边企业代表、周边社区代表和应急专家等共17人。评审重点对预案的合法性、实用性、基本要素的完整性、内容格式的规范性、组织体系的科学性、应急响应程序的合理性、应急措施的可操作性以及与其他相关预案的衔接性（简称“预案八要素”）等方面进行审查，分析存在的问题，提出解决方案，并出具书面评审意见。预案编制组根据评审意见组织对预案进行修改完善。

##### **3.1.2 评审意见**

###### **1、总体意见**

应急预案基本符合福建省环保厅“企业事业单位突发环境事件应急预案编制要求”，基本要素完整，内容格式基本符合规范，应急组织机构健全、应急管理小组人员职责明确、责任落实到位，预防措施和应急程序较为实用，应急措施和现场处置预案具有一定的可操作性。3位专家依据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急〔2018〕8号）的要求，评估的平均分数为81.8分，评估结论为通过。

###### **2、问题清单**

- （1）现场应急处置卡设置不完善；
- （2）液氨储罐区疏散标识未设置；
- （3）应急演练针对性不强。

###### **3、修改意见和建议**

- （1）完善应急预案编制说明；
- （2）完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形；
- （3）完善应急疏散路线标识；
- （4）加强突发环境事件应急演练，做好记录。

### 3.1.3 环境应急预案修改情况说明

环境应急预案编制过程中不断征求、收集公司各关键岗位、各部门的意见和建议，使预案得到进一步的完善。根据 2021 年 4 月 29 日召开的《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》评估会上，专家与代表们对公司企业环境风险评估、环境应急资源调查报告和应急预案提出的整改意见，公司积极落实整改，现已完成文本修改和现场整改。环境应急预案修改情况说明情况如下。

**表 3.1-1 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案修改说明表**

序号	评审意见	采纳情况	说明	索引
1	完善应急预案编制说明	采纳	已完善应急预案编制说明	详见编制说明 PII-VIII, 1.4 及 3 章节
2	完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形	采纳	已完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形	1、完善应急预案关系图见综合预案 P8, 1.6 章节 2、突发性环境事故核实见综合预案 P21-P22, 4.2 章节
3	完善应急疏散路线标识	采纳	已完善应急疏散路线标识	见附图 5 及现场整改照片
4	加强突发环境事件应急演练，做好记录；	采纳	加强突发环境事件应急演练，做好记录	详见编制说明 PVIII, 3 章节

现场整改照片：



液氨车间逃生标识



柴油罐区逃生路线标识



制程油房逃生路线标识



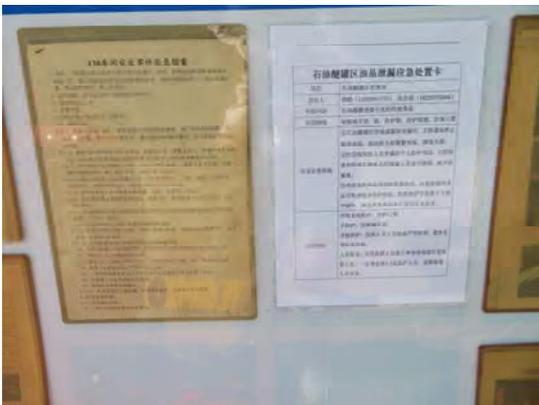
胶糊车间逃生路线标识



柴油罐区油品泄漏应急处置卡



液氨泄漏应急处置卡



溶剂油（石油醚）罐区油品泄漏应急处置卡



制程油罐区油品泄漏应急处置卡



硫磺泄漏应急处置卡

### 3.2 预案演练说明

厦门正新橡胶工业有限公司在日常液氨泄漏应急预案演练过程中暴露的问题清单及解决措施见下表。

表 3.2-1 预案演练暴露的问题清单及解决措施一览表

序号	暴露的问题	解决的措施
1	应急演练针对性不强	结合液氨泄漏现场处置预案，采取有针对性的应急处置措施，如配戴好个人防护用品，并做好记录。

演练结束后，预案编制组针对演练暴露的问题进行认真评估总结，根据发现的问题提出解决措施，并体现在预案中。

# 目 录

1、编制过程 .....	I
1.1 编制过程概述 .....	I
1.2 成立环境应急预案编制工作组 .....	I
1.3 收集资料 .....	II
1.4 编制回顾说明 .....	II
1.5 环境风险评估报告编制说明 .....	III
1.6 环境应急资源调查报告编制说明 .....	III
1.7 征求意见及采纳情况 .....	III
2、重点内容 .....	IV
3、预案的评审与演练说明情况 .....	V
3.1 预案评审说明 .....	V
3.2 预案演练说明 .....	VIII
<b>厦门正新橡胶工业有限公司综合环境应急预案</b>	
<b>1 总则 .....</b>	<b>1</b>
1.1 编制目的 .....	1
1.2 编制依据 .....	1
1.3 事件分级 .....	4
1.4 适用范围 .....	5
1.5 工作原则 .....	6
1.6 应急预案关系说明 .....	7
<b>2 应急组织指挥体系与职责 .....</b>	<b>8</b>
2.1 内部应急组织机构与职责 .....	8
2.2 外部指挥与协调 .....	13
<b>3 预防与预警 .....</b>	<b>13</b>
3.1 预防 .....	13
3.2 预警 .....	18
<b>4 应急处置 .....</b>	<b>20</b>
4.1 先期处置 .....	20

4.2 响应分级 .....	21
4.3 应急响应程序 .....	22
4.4 应急处置 .....	29
4.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治 .....	36
4.6 配合有关部门应急响应 .....	36
<b>5 应急终止 .....</b>	<b>36</b>
5.1 应急终止的条件 .....	36
5.2 应急终止的程序 .....	37
5.3 应急终止后续工作 .....	37
<b>6 后期处置 .....</b>	<b>38</b>
6.1 善后处置 .....	38
6.2 环境恢复与重建 .....	38
6.3 评估与总结 .....	38
<b>7 应急保障 .....</b>	<b>39</b>
7.1 人力资源保障 .....	39
7.2 资金保障 .....	39
7.3 物资保障 .....	39
7.4 医疗保障 .....	40
7.5 交通运输保障 .....	40
7.6 通信与信息保障 .....	40
7.7 技术保障 .....	41
7.8 其他保障 .....	41
<b>8 监督管理 .....</b>	<b>42</b>
8.1 应急演练计划 .....	42
8.2 宣教培训 .....	43
8.3 责任与奖惩 .....	45
<b>9 附则 .....</b>	<b>46</b>
9.1 名词术语 .....	46
9.2 预案解释 .....	47
9.3 修订情况 .....	47

<b>附件 1 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件风险评估报告</b> .....	<b>49</b>
<b>1 前言</b> .....	<b>50</b>
1.1 前言 .....	50
1.2 评估重点 .....	50
<b>2 总则</b> .....	<b>50</b>
2.1 编制原则 .....	50
2.2 编制依据 .....	51
<b>3 资料准备与环境风险识别</b> .....	<b>52</b>
3.1 企业基本信息 .....	52
3.2 企业周边环境风险受体及现状调查 .....	56
3.3 涉及环境风险物质情况 .....	59
3.4 生产工艺 .....	64
3.5 安全生产管理 .....	99
3.6 现有环境风险防控与应急措施 .....	100
3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况 .....	101
<b>4 突发环境事件及其后果分析</b> .....	<b>103</b>
4.1 国内外同类型企业突发环境事件资料 .....	103
4.2 突发环境事件情景分析 .....	103
4.3 突发环境事件情景源强分析 .....	104
4.4 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情 况分析 .....	107
4.5 突发环境事件危害后果分析 .....	109
4.6 应急事故水池最小容积测算 .....	113
<b>5 现有环境风险防控和应急措施差距分析</b> .....	<b>115</b>
5.1 环境风险管理制度 .....	115
5.2 企业环保执行和环境应急措施 .....	115
5.3 环境风险防控和应急措施 .....	121
<b>6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划</b> .....	<b>125</b>
<b>7 企业突发环境事件风险等级</b> .....	<b>125</b>
7.1 突发环境事件风险等级划分办法 .....	125

7.2 突发大气环境事件风险分级 .....	126
7.3 突发水环境事件风险分级.....	130
7.4 企业事故等级划分结果 .....	136
<b>8 总结论.....</b>	<b>137</b>
<b>附件 2 厦门正新橡胶工业有限公司环境应急资源调查报告.....</b>	<b>138</b>
<b>1 环境应急资源调查工作的目的 .....</b>	<b>139</b>
<b>2 厂部环境应急救援工作的开展情况.....</b>	<b>139</b>
2.1 编制突发环境事件应急预案 .....	139
2.2 加强与外部单位的协作 .....	139
2.3 注意在资金上投入 .....	139
2.4 制定应急救援演练计划 .....	139
2.5 深入开展应急知识宣传 .....	140
<b>3 存在的问题 .....</b>	<b>140</b>
3.1 应急管理体制的不健全 .....	140
3.2 救援力量的不适应 .....	140
<b>4 厂部内部救援资源.....</b>	<b>140</b>
4.1 预案的制定 .....	140
4.2 应急组织指挥体系与职责 .....	141
4.3 应急物资装备保障 .....	144
<b>5 外部救援资源 .....</b>	<b>146</b>
5.1 外部救援 .....	146
5.2 专职队伍救援 .....	148
5.3 应急救援装备、物资、药品 .....	148
<b>6 总结 .....</b>	<b>148</b>
<b>附件 3 相关联络部门通讯录.....</b>	<b>149</b>
<b>附件 4 应急指挥小组通讯录.....</b>	<b>150</b>
<b>附件 5 应急物资储备清单.....</b>	<b>152</b>
<b>附件 6 厂区环境风险受体分布、位置关系表.....</b>	<b>154</b>
<b>附件 7 突发环境事件报告单 .....</b>	<b>155</b>
<b>附件 8 突发环境事件接报记录表.....</b>	<b>157</b>

附件 9 应急演练计划表.....	158
附件 10 应急演练记录表.....	159
附件 11 岗位现场处置预案.....	160
附件 12 突发环境应急预案土壤专篇.....	172
<b>1 总则.....</b>	<b>172</b>
1.1 编制目的.....	172
1.2 编制依据.....	172
1.3 事件分级.....	173
1.4 适用范围.....	173
1.5 工作原则.....	173
1.6 预案体系.....	173
<b>2 应急组织指挥体系与职责.....</b>	<b>173</b>
<b>3 风险源识别.....</b>	<b>174</b>
3.1 风险源.....	174
3.2 土壤环境风险物质识别.....	174
3.3 土壤污染途径分析.....	175
<b>4 预防与预警.....</b>	<b>175</b>
<b>5 应急处置.....</b>	<b>176</b>
5.1 先期处置.....	176
5.2 响应分级.....	177
5.3 应急响应程序.....	177
5.4 土壤污染事故应急处置.....	178
5.5 应急救援队伍的调度及物资保障.....	180
5.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治.....	180
<b>6 应急终止.....</b>	<b>180</b>
<b>7 后期处理.....</b>	<b>180</b>
7.1 善后处理.....	180
7.2 评估与总结.....	181
<b>8 应急保障.....</b>	<b>181</b>
<b>9 宣传、培训、演练.....</b>	<b>181</b>

附件 13 应急处置卡.....	182
附件 14 相关管理制度.....	185
附件 15 危险废物处置协议.....	192
附件 16 应急预案演练记录表.....	202
附件 17 应急检测委托合同.....	209
附件 18 预案编制人员清单.....	212
附图 1 项目地理位置图.....	213
附图 2 周边环境风险受体分布图.....	214
附图 3 厂区平面布置图及风险源分布图.....	215
附图 4 应急处置流程图.....	216
附图 5 应急疏散路线图.....	217
附图 6 厂区雨水管网图.....	218
附图 7 厂区污水管网图.....	219
附图 8 应急物资分布图.....	220
附表 1 环境应急预案评估会议签到表.....	221
附表 2 突发环境事件应急预案专家评估意见表、综合评估意见.....	223
附表 3 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案修改说明.....	254
附表 4 企业环境应急预案备案表.....	256

# 厦门正新橡胶工业有限公司

## 综合环境应急预案



# 1 总则

## 1.1 编制目的

为了积极预防和及时、有效、稳妥地响应突发环境事件，增强环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件所造成的影响，最大限度地减轻环境事件对人民群众生命、财产的危害，确保环境安全，依据国家相关法律法规，结合《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，修改制定《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》ZXXJ-HJYJ-XL-202101版。通过《预案》发布实施，力图防止组织不力或现场救护工作混乱延误环境事故应急，提高厂区环境应急处置能力，防止环境污染扩大，最大限度地保护厂区范围及周边环境敏感点。同时，通过预案定期演练，发现预案存在的不足，并不断完善，提高预案针对性、实用性。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起实施）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修正）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015年8月29日修订通过，2018年10月26日起实施）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月1日施行）；
- (7) 《国家突发环境事件应急预案》（国务院，2014年12月29日实施）；
- (8) 《中华人民共和国消防法》（2008年10月28日修订通过，2009年5月1日起施行）；
- (9) 《危险化学品安全管理条例》（国务院，2013年12月4日修订，2013年12月7日起实施）；
- (10) 《生产安全事故调查报告与调查处理条例》（2007年6月1日起实施）；
- (11) 《福建省环境保护条例》（福建省人民代表大会常务委员会，2013年3

月 29 日修订，2013 年 3 月 31 日起实施）。

### 1.2.2 部门规章

(1) 《福建省环保厅关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（闽环保应急[2013]17 号）；

(2) 关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知环发[2015]4 号，环境保护部办公厅，2015 年 1 月 9 日；

(3) 《突发环境事件信息报告办法》环境保护部令第 17 号，2011 年 4 月；

(4) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，环境保护部，环发[2012]77 号；

(5) 关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知，环境保护部办公厅，环办[2014]34 号；

(6) 《危险废物转移联单管理办法》，国家环境保护总局令第 5 号，1999 年 10 月 1 日施行；

(7) 《国家危险废物名录》，生态环境部、发展改革委、公安部、交通运输部、卫生健康委，2021 年 1 月 1 日实施；

(8) 福建省环保厅突发环境事件应急预案，福建省环保厅，2011 年；

(9) 《福建省环保厅关于印发《2013 年全省环境应急管理工作要点》的通知》（闽环保应急〔2013〕5 号）；

(10) 《福建省环保厅关于开展全省“编制环境应急预案年”活动的通知》（闽环保应急〔2013〕25 号）；

(11) 福建省环保厅转发环保部关于印发《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知，福建省环境保护厅，2015 年 1 月 20 日。

(12) 厦门市突发公共事件应急救助保障预案，厦府办[2007]227 号；

(13) 厦门市人民政府办公厅关于印发厦门市突发环境事件应急预案（2018 年修订）的通知（厦府办[2018]236 号）；

(14) 《厦门市突发环境事件应急预案（2018 年修订）》，厦门市人民政府办公厅；

(15) 《厦门市集美区突发环境事件应急预案》（2019 年修订），厦门市集美区人民政府办公室关于印发集美区突发环境事件应急预案（2019 年修订）的通知（集府办[2019]77 号），2019 年 11 月 19 日。

(16) 《厦门市生态环境局突发环境事件应急预案》(2020年修订), 厦门市生态环境局, 2020年7月8日。

(17) 《厦门市集美生态环境局突发环境事件应急预案》(2019年修订版), 厦门市集美生态环境局(厦环集[2019]49号), 2019年10月8日。

### 1.2.3 技术标准及行政法规

(1) 《地表水环境质量标准》(GB3833-2002);

(2) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012);

(3) 《声环境质量标准》(GB3096-2008);

(4) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018);

(5) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010);

(6) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);

(7) 《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018);

(8) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993);

(9) 《污水综合排放标准》(GB8979-1996);

(10) 《厦门市水污染物排放标准》(DB35/322-2018);

(11) 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002);

(12) 《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005);

(13) 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011);

(14) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018);

(15) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018);

(16) 《危险化学品名录(2015年版)》(2015年2月27日);

(17) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2010);

(18) 《土壤环境监测技术规范》(HJ/T166-2004);

(19) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2014);

(20) 《储罐区防护堤设计规范》(GB50351-2005);

(21) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576-GB20602);

(22) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》(试行)(2018

年 1 月 30 日)；

(23) 《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)。

### 1.2.4 其他相关文件

(1) 《厦门正新橡胶工业有限公司清洁生产审核验收工作报告》；2018 年 11 月；

(2) 《厦门正新橡胶工业有限公司环保自查报告》；2017 年 3 月；

(3) 厦门正新橡胶工业有限公司相关应急预案、各期环评报告、环评批文及项目其他相关资料。

## 1.3 事件分级

根据《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》(国办函[2014]119 号)及《福建省人民政府办公厅关于印发福建省突发环境事件应急预案的通知》(闽政办[2015]102 号)，按照突发事件严重性和紧急程度，突发环境事件分为特别重大、重大、较大和一般四个等级，突发环境事件等级划分见表 1.3-1。

根据厦门正新橡胶工业有限公司实际情况，保证预案的可操作性，对厦门正新橡胶工业有限公司可能存在的突发环境事件及危险性的分析，根据公司危险事件可能引起的环境污染、经济损失以及人员伤亡情况，厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件为一般突发环境事件 IV 级以下，由高到低分为一级(一般突发环境事件：社会级)、二级(一般突发环境事件：公司级)、三级(一般突发环境事件：部门级)，分级依据及各级具体事故类型详见表 1.3-2。

表 1.3-1 突发环境事件的等级划分

突发环境事故后果已经或可能导致	等级			
	特别重大突发环境事件	重大突发环境事件	较大突发事件	一般事件
死亡人数	≥30	10~29	3~9	<3
中毒(重伤)人数	≥100	50~99	10~49	<10
直接经济损失(万元)	≥10000	2000~10000	500~2000	<500
疏散、转移群众(万人)	≥5	1~5	0.5~1	<0.5
区域生态功能	丧失	丧失	/	/
国家重点保护物种	灭绝	大批死亡	受到破坏	/
其他	城市主要水源地取水中断；I、II类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素	县级以上城镇水源地取水中断；I、II类放射源丢失、被盗、放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性	乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；III类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导	跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；IV、V类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受

和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的。造成重大跨国影响的境内突发环境事件。	死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的。造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。	致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。	到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。
--	--	---	--

表 1.3-2 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事故的等级划分

事件分级	一般事故等级的突发环境事件情形	具体事故类型
一级（社会级）	出现突发环境事件，影响超出公司范围，公司难以控制，须请求外部救援。	①火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故； ②液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标。
二级（厂区级）	出现突发环境事件，需公司各部门统一调度处置，但能在公司控制内消除的污染和相应的污染事故。	①公司污水处理不达标回用； ②硫磺仓库硫磺发生泄漏，影响范围可控制在厂区内； ③废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放；废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放；废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值； ④油品发生泄漏（泄漏量 $\geq 500L$ ），油品可控制在公司围堰及收集沟内； ⑤液氨储罐发生泄漏，影响范围可控制在厂区内； ⑥胶糊车间胶糊发生泄漏，影响柯控制在厂区内。
三级（部门级）	轻微污染事件，可在事故车间或班组内迅速消除影响的污染事故。	①公司污水处理不达标回用（临近标准限值）； ②硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 $\leq 2$ 包即 40 公斤）；油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量 $< 500L$ ），危废仓库危废泄漏，胶糊车间胶糊发生泄漏等，影响范围可控制在仓库或者围堰内； ③液氨储罐发生少量泄漏，影响范围可控制在车间内； ④废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集。

## 1.4 适用范围

本预案适用于我司日常运行过程中发生或可能发生的突发环境事件，包括：

（1）原材料仓库炭黑、硫磺仓库硫磺、液氨车间液氨等危险化学品，溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区、胶糊车间焦糊等发生泄漏/火灾事故衍生的环境污染事

故；

(2) 废气处理设施有机废气、硫化物、炭黑粉尘等污染物的事故性排放；污水处理站厂区生活污水和清洗废水处理不达标产生的环境污染事故；

(3) 危险化学品、危险废物、油品等容器破裂导致泄漏，影响范围可控制在仓库内，废气收集系统故障导致车间内污染物无组织排放；

(4) 也适用于参与地区突发环境污染事件联动时应急行动。

本预案是我司环境保护及应急处理方面的重要文件，是全体员工必须遵守的共同要求与准则。

## **1.5 工作原则**

### **1.5.1 预防为主，以人为本**

加强环境事件危险源监测、监控和监督管理，建立环境事件风险防范体系；加强培训和预案演练，积极预防、及时控制、消除隐患；提高突发环境事件防范和应急处理能力，最大限度杜绝或减少突发环境事件的发生。

把保障公众健康和生命安全作为应对突发环境事件的首要任务。凡是可能造成人员伤亡的突发环境事件发生前，要及时采取人员避险措施；突发环境事件发生后，首先开展抢救人员和控制事故扩大的应急行动；加强抢险救援人员的自身安全防护；最大程度地避免和减少突发环境事件造成的危害，保护人民群众生命财产安全，维护社会稳定。

### **1.5.2 快速反应，相互支援**

为保障应急工作迅速、及时开展，启动应急程序后，厂区及各部门、现场领导立即履行应急领导小组成员的职责。所有应急活动必须在厂区应急领导小组的统一协调下进行，各司其职、有序不紊，有令即行、有禁即止。

保持常态下的应急常识，每年定期组织演练。演练应尽可能按实战要求进行，提高快速反应能力。一旦出现紧急状态，各部门应在最短时间内高效地按本应急预案运作，立即执行应急指令，完成本部门应急任务，同时以大局为重，加强联系、实时沟通，相互配合，提高应急的整体效率。

### **1.5.3 信息准确，客观公布**

加强联动，信息共享。建立联动协调机制，加强协同配合，完善环境应急监测网络，充分发挥部门、行业优势和专业救援力量的作用，实现资源信息共享。紧急状态发生后，各部门要快速收集信息并准确地向应急中心报告，同时对应急中心发

布指令的执行情况及时准确的反馈。必要时应由应急领导小组组长按规定程序公布和应对媒体。

#### **1.5.4 平站结合，有序运转**

保持常态下的应急意识，积极做好应对突发环境事件的思想意识准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈。演练应尽可能按照实战要求进行，提高快速反应能力。应对突发事件时，应尽可能保持其他生产经营活动的正常运转，科学有序、有效地处理事故。

#### **1.5.5 厂区自救与属地管理相结合原则**

突发环境事件应急救援遵循厂区自救和属地政府救援相结合的原则，建立统一指挥、反应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥厂区和属地政府应急资源的作用，接受政府环保部门的指导，充分发挥专家学者在应急预案中的参谋作用，确保一旦出现事故，能够快速反应、及时、果断处置工作。

### **1.6 应急预案关系说明**

本预案应急体系包括《综合突发环境事件应急预案》和《现场处置方案》组成，与厂区《安全生产事故应急处置预案》等专项应急预案相并列。本预案与《厦门市集美区突发环境事件应急预案》、《厦门市环境保护局集美分局突发环境事件应急预案》等上级应急预案衔接，并实施与上级的应急联动。

当发生突发环境事件时，厂区与集美区政府、厦门市集美生态环境局及周边企业联动，应急预案关系图如图 1.6-1 所示。

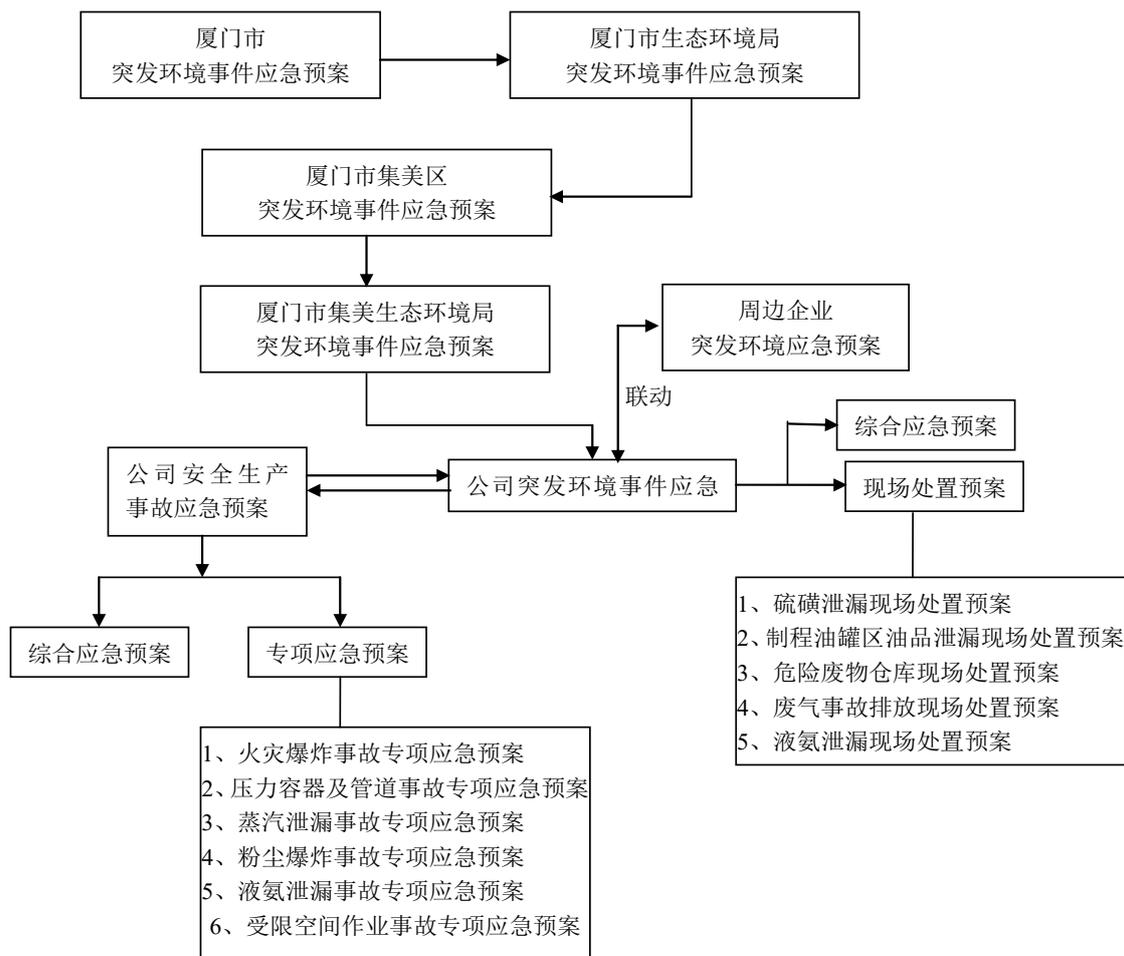


图 1.6-1 应急预案关系图

## 2 应急组织指挥体系与职责

### 2.1 内部应急组织机构与职责

#### 2.1.1 内部应急组织机构

##### (1) 应急组织体系

正新橡胶成立事故应急指挥中心，指挥中心总指挥由厂长喻荣鸿担任，副总指挥由协理吴辉煌、经理朱金文担任。指挥中心下设通信联络组、现场维护与疏散组、抢险救援小组、物资供应后勤小组、事故调查与善后处理组、应急监测组、专家组等。此外，应急救援指挥部下设应急救援办公室（24 小时值班电话：0592-6211606-6555），负责应急管理的日常工作。

发生突发环境事件时，以应急总指挥为中心，立即在现场成立突发环境事件应急指挥领导小组，由应急总指挥统筹指挥，各应急小组负责全厂应急工作的组织和实施。具体的应急组织体系详见图 2.1-1，具体联系人和联系电话详见附件 3（厂区

内部应急通讯录)。

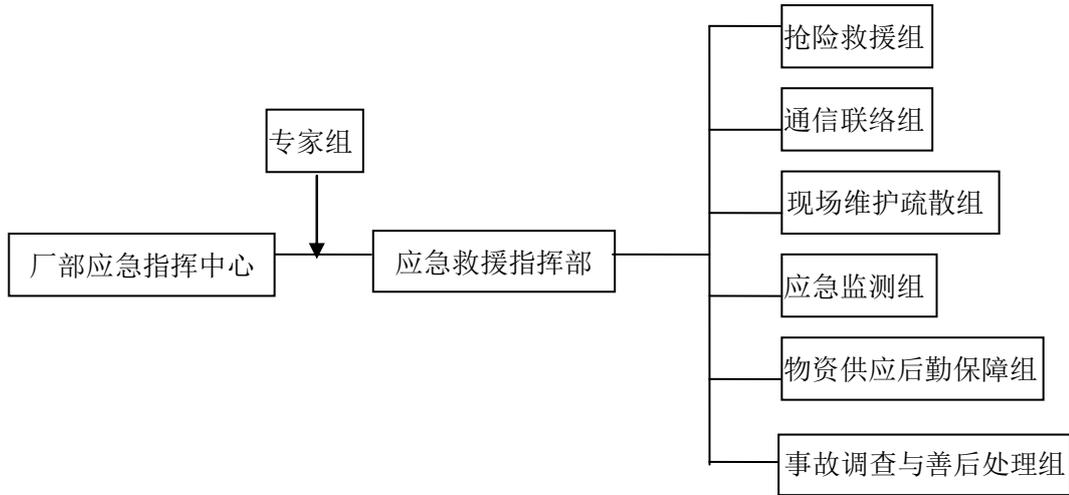


图 2.1-1 应急组织机构图

(2) 日常工作机构

公司应急组织的领导机构为应急救援指挥部，日常工作机构设在应急救援办公室，实行 24 小时值班制。

2.1.2 内部应急组织机构的职责

厂区环境污染事故应急指挥系统指挥机构与工作内容见表 2.1-1（应急指挥系统机构人员均为厂部工作人员）。

表 2.1-1 厦门正新橡胶工业有限公司  
环境事故应急指挥系统机构与工作职责一览表

序号	应急职务	姓名	行政职务	联系电话
1	总指挥	喻荣鸿	厂长	13779996046
		吴辉煌	助理	13950019666
	副总指挥	朱金文	经理	15985876798
2	组长	洪丽旋	经理	13600961900
	组员	李伟华	班长	13950049632
	组员	黎鑫	班长	17350813899
	组员	张波	班长	13559209512
	组员	叶志惠	五级专员	15080321356
3	组长	朱金文	经理	15985876798
	组员	黄跃山	股长	15959340198
	组员	胡家贵	班长	13606053374
	组员	涂直	五级工程师	13400682978
	组员	曾祥权	五级工程师	15080314818
	组员	刘小红	五级专员	13695015016

		组员	王凤玉	五级专员	13606043817
4	抢险救援小组	组长	周德银	副经理	13950042002
		组员	刘仰煌	副课长	15959347800
		组员	钱文涛	股长	13646039076
		组员	巫清霖	五级工程师	13850060790
		组员	彭高彬	课长	13860412547
		组员	蔡建全	副课长	15805934738
		组员	王小伟	副课长	15980902399
		组员	黄介军	班长	13606044054
		组员	徐吉华	股长	13860411478
		组员	罗建	股长	13860418237
		组员	朱建斌	班长	13459226141
		组员	张正峰	班长	13774672887
		组员	蔡建筑	医生	15080308886
5	物资供应后勤小组	组长	陈家豪	副经理	6211606-6610
		组员	林屏	班长	6211606-6202
		组员	张以沛	班长	13600940221
		组员	朱怀国	副课长	13400770165
		组员	许木强	班长	13459272383
6	事故调查与善后处理组	组长	李县寿	五级技工	13799260905
		组员	魏书通	五级工程师	13696950496
		组员	张淑文	股长	13559208175
		组员	巫国锋	课长	13606924585
		组员	陈晓华	班长	18259225501
7	应急监测组	组长	林长春	副课长	13515967293
		组员	柯晓斌	班长	18250712315
		组员	刘国扬	五级工程师	18459221536
8	专家组	组长	喻荣鸿	厂长	13779996046
		组员	吴辉煌	协理	13950019666
		组员	吴加良	经理	13859928064
		组员	陈冠廷	经理	6211606-6346
24 小时值班电话		0592-6211606-6555			

在应急过程中，各应急小组将事故状况、应急工作状况等报告应急救援指挥部。指挥部根据事故及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动；在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部。指挥部根据反馈情况再次下达指令，直到完成应急事故处理。

### 2.1.3 应急组织机构工作职责

#### 2.1.3.1 应急救援指挥部工作职责

- (1) 负责“应急救援预案”的制订、修订和完善工作。
- (2) 负责组建应急救援队伍。

- (3) 负责组织各救援小组的实际训练等工作。
- (4) 负责建立通信与警报系统，储备抢险、救援、救护方面的装备、物资。
- (5) 负责督促做好事故的预防工作和安全措施的定期检查工作。
- (6) 发生事故时，发布和解除应急救援命令、信号。
- (7) 向上级部门、当地政府和友邻单位通报事故的情况。
- (8) 必要时向当地政府和有关单位发出紧急救援请求。
- (9) 负责事故调查的组织工作。
- (10) 负责总结事故的教训和应急救援经验。
- (11) 在应急总指挥喻荣鸿（厂长）不在的情况下，由副总指挥吴辉煌（协理）、朱金文（经理）代替总指挥行使权力。

### **2.1.3.2 各小组工作职责**

#### **1、通信联络组的职责**

- (1) 完善通讯设施、通讯网络、电话表等，以便及时掌握事故发展的最新动态，做出快速反应。
- (2) 负责联系当地气象部门以得到事故发生当地的气候条件、天气预报等情况，以利于科学安排救援行动。
- (3) 发动各志愿援助组织参与救援活动。熟悉相邻生产经营单位和社会各种志愿援助组织的名称、电话、规模。
- (4) 公开污染事故信息、接待新闻媒体并告之污染事故发生发展情况以及污染事故救援、人员伤亡、受影响情况等。
- (5) 在通讯联络组组长（洪丽旋，经理）不在时，由李伟华（班长）行使组长权力。

#### **2、抢险救援组的职责**

- (1) 负责现场所需抢险物资的运搬及堵决口、抢挖导流沟槽等现场抢救工作；
- (2) 抢救现场伤员送至安全地带，由医疗后勤组负责急救及送医院治疗；
- (3) 抢救现场物资；
- (4) 保证现场救援通道的畅通；
- (5) 控制污染源，以防止污染物进一步扩大；

(6) 在抢险救援组组长（周德银，副经理）不在时，由刘仰煌（副课长）行使组长权力。

### 3、现场维护与疏散组的职责

(1) 负责现场治安、消防、警戒、人员疏散；

(2) 保证现场救援通道的畅通；

(3) 在现场维护与疏散组组长（朱金文，经理）不在时，由黄跃山（股长）行使组长权力。

### 4、物质供应后勤组的职责

(1) 协助制订应急反应物资资源的储备计划，按已制订的物资储备计划检查、监督、落实反应物资的储备数量，收集和建立并归档。

(2) 定期检查、监督落实应急反应物资资源管理人员的到位和变动情况及时调整应急反应物资资源的更新和达标。

(3) 应急预案启动后，按应急总指挥的部署，有效地组织应急反应物资资源到抢险现场，并及时对事故现场进行增援，同时提供后勤服务。

(4) 在物质供应后勤组组长（陈家豪，副经理）不在时，由林屏（班长）行使组长权力。

### 5、事故调查与善后处理组的职责

#### (1) 善后处理职责

①做好受污染区域人员的安抚工作，做好伤亡人员家属的稳定工作，确保事故发生后伤亡人员及家属思想能够稳定，确保大灾不大乱；确保受污染区域居民思想能够稳定，确保不发生群众事件。

②做好受伤人员医疗救护的跟踪工作，协调处理医疗救护单位的相关矛盾；

③与保险部门一起做好伤亡人员、环境污染、财产损失的理赔工作；

④慰问有关伤员及家属；

⑤协调环境、生态受破坏及受污染区域的理赔工作。

#### (2) 事故调查职责

①保护事故现场；

②对现场的有关实物资料进行封存；

③积极配合政府有关部门调查了解事故发生的主要原因及相关人员的责任；

④按“四不放过”的原则对相关人员进行处罚、教育和总结。

(3) 在事故调查与善后处理组组长（李县寿，五级技工）不在时，由（魏书通，五级工程师）行使组长权力。

#### 6、应急监测组职责

(1) 配合环境监测的相关部门做好应急监测工作；

(2) 主要负责对事故区域（厂部辖区）内外的空气、水质等进行监测，并及时通报监测情况；

(3) 监测结果提供给应急指挥部，供应急指挥部决策参考；

(4) 在污染检测组组长林长春（副课长）不在时，由柯晓斌（班长）行使组长权力。

#### 7、专家组

正新橡胶专家组主要由厂区内部技术人员组成，包括厂长喻荣鸿、协理吴辉煌、经理吴加良、经理陈冠廷等。其主要职责为对事故现场情况信息进行综合分析和研究，对事态评估、现场应急处置、人员防护、抢险救援提供技术支持。

## 2.2 外部指挥与协调

厂部建立与周边企业、集美区人民政府、厦门市集美生态环境局、厦门市生态环境局之间的应急联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

当发生突发环境事件时，参照《突发环境事件信息报告办法》规定，由厂区应急指挥中心汇报，并全力配合集美区人民政府及生态环境、安监等相关部门的应急处置工作。

## 3 预防与预警

### 3.1 预防

#### 3.1.1 预防措施

(1) 硫磺仓库化学品泄漏的预防

①公司已按《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）的规定，建立了化学品仓库安全管理制度，仓库内的化学品严格按制度的要求定点、定量存放。避免药剂袋堆放层数过高而增加倒塌、破裂泄漏风险。

②硫磺仓库采取水泥硬化地板并采用了防腐防渗措施。

③配备有泄漏应急收集桶、扫把，畚斗等，当出现袋子破裂泄漏时，可及时用

扫把扫起回收至收集桶。

④硫磺仓库门口放有消除人体静电设施，墙上贴有必须戴防尘口罩、严禁烟火等标识卡，并贴有硫磺仓库管理办法，做到了制度上墙。

⑤硫磺仓库门口放有洗眼器、消防沙等应急物资。

⑥危险品仓库内禁止存放其他不相容物品，易燃易爆货物贮存应避开强氧化剂、碱金属、火源，切忌混储。

⑦硫磺仓库设有悬挂式感温干粉灭火器，当发生火灾时灭火器可通过感应室内温度灭火。

## （2）废气污染事故预防

①为确保集气系统正常运转，定期维修、保养集气罩、除尘器，预防生产废气超标排放。

②现场指定专人定期观测废气净化系统运行工况，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、温度参数、阀门开闭状态变化，并做好维保记录；巡查人员每班对废气管道、除尘设施、排气筒至少巡检2次。

③厂部配套设置有非甲烷总烃废气在线监测设备，并主动配合当地生态环境部门开展例行监测工作（或污染源监督性监测），确保废气净化设施排放达标。

## （3）液氨车间预防措施

### ①液氨车间储存预防

液氨储罐储存在液氨车间中，操作人员应佩戴相应的防护用具，包括工作服、手套、防毒面具等，在液氨车间外，配备有洗眼器、救护箱和防护物资等安全防护物质。

②每日检查储罐、管道密封性能，出现老旧腐蚀现象的储罐要及时更换，检查管道、阀门是否出现泄漏现象。

③危险化学品液氨入库后，在贮存期内，每日检查，发生泄漏时应及时处理。液氨车间设有自动喷淋装置和应急收集沟，液氨发生泄漏后，报警联动自动启动，喷淋装置自动开启（主要成分为水），泄漏的氨气溶于水后汇集在应急收集沟中。

④在装卸液氨储罐前，应预先做好准备工作，了解物品的性质，检查装卸搬运工具。如工具曾被易燃物、有机物、酸、碱等污染，必须清洗后方可使用。

⑤专人定期巡查液氨车间，基本做到一日一检，并做好检查记录。

⑥定期对氨库、加氨间管理人员、从业人员进行培训，提高员工管理、操作水

平及防范意识。

#### ⑦液氨泄漏预防措施

a 液氨车间由专人负责管理；

b 车间内配备有喷雾洒水装置；

c 液氨车间安装有漏氨报警器和漏氨检测探头，在管理房内能实现远程监控与操作功能，设有 1 个风向标；

d 车间地面设置有应急收集池，可收集喷雾洒水过程产生的氨水。

#### （4）危废泄漏、火灾事故的预防

①危废间场地采用水泥硬化地板及防腐防渗措施，液态危险废物底下设置有收集托盘，可初次收集泄漏的危险废物；仓库入口处设置有收集沟，可二次收集泄漏的液态危险废物；

②危废仓库入口墙上贴有责任部门及联系人，并贴有禁止明火作业以及有毒标识卡；

③对于不同的危废种类，分类堆存于危废贮存间，并贴有标识卡，危废贮存间为密闭仓库，可以防止雨水流入；

④危废仓库内墙上贴有废弃储存室管理制度及其管理办法，做到了制度上墙；

⑤仓库内配备有消火栓、自动灭火器（温度感应装置感应到温度大于等于 68 度时可自动灭火），危废发生泄漏或者火灾初期可以有效控制；

⑥加强危废间防火管理工作，存储场所设置禁烟标志、杜绝一切火源。

#### （5）制程油房油品泄漏的预防

①制程油卸油区导油槽为钢板结构；

②制程油罐区设置有容积为 219.06m<sup>3</sup> 的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤机进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。罐区设置有围堰、防腐防渗措施。

#### （6）地下油罐区油品泄漏的预防

本项目区设有 1 台双枪柴油加油机和 1 台双枪溶剂油加油机，柴油、溶剂油卸油均在水泥收集槽中进行。

#### （7）胶糊车间泄漏的预防

胶糊车间溶剂油采用管道输送的方式添加，胶料与溶剂油在不锈钢桶中进行混

合，不锈钢桶上方设置有悬挂式感温干粉灭火器，当发生火灾时灭火器可通过感应室内温度灭火。仓库地面采取防腐防渗措施，并设有围堰收集泄漏物。

#### (8) 厂区污水不达标回用预防

本项目废水主要为冷却循环系统废水、废气处理废水（主要污染物为悬浮颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。本项目综合废水处理/回收系统设计处理量为 1560 吨/天，现状项目废水量为 600-700m<sup>3</sup>/d，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，回用不完的废水经处理达标后排入杏林污水处理厂。项目污水现经过生化处理、次氯酸钠消毒后可达城市杂用水标准（GB/T18920-2002）后回用于冷废气处理用水、冲厕等，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。

#### (9) 消防事故的预防与控制

①公司建立各项防火制度，开展定期和不定期的防火检查，及时消灭火灾隐患。

②公司根据防火需要，在厂区内所有的车间、仓库按消防要求配备室内、室外消防栓、干粉灭火器、消防水枪、水带、消防铁锹及消防水池等消防物资，存放地点明显，易于取用。消防器材及设备附近，严禁堆放其它物品。

③各类消防器具设备，均应妥善加以管理，严禁挪作它用，并定期检查试验。

#### (10) 土壤污染预防措施

①岗位操作制定安全操作规程，严格执行。

②危废、危险化学品采用瓶装、桶装，防止泄漏；废水处理站处理池采用防渗漏结构，防止泄漏。

③污水处理设施场地、危险废物仓库、化学品仓库地面采取防腐、防渗措施，运输路线为混凝土防渗地面。

④立即启动相关应急预案，责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备。

### 3.1.2 管理制度

(1) 建立安全生产检查制度，形成安全生产管理标准化，包括危险物品及危险源管理制度、隐患排查制度、事故应急救援管理制度等。

(2) 环境管理制度：完善厂部各项环境管理制度，包括废气、固体废物管理规

定，做到制度上墙，实现环境保护、污染预防等环境绩效目标。

### （3）危废处置

①完善厂部危废管理制度，制定年度的危废管理/培训，并做好培训记录与总结；建立危险废物管理台账，随时备查；

②执行危废转移联单制度，对危险废物的临时贮存量、每日产生量、转移处理量互不干涉应有详细记录。

### （4）环境风险隐患排查

①全天候加强原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房、胶糊车间等防火防爆监控、管理工作，巡视人员每班对原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房、胶糊车间等等场所巡检 2 次以上，车间内、外周附近杜绝一切火源。

②天气预报有台风暴雨等异常天气时，事先排查原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房、胶糊车间等是否结实牢固，预防危险化学品、危险废物、油品外泄。

### （5）化学品储存

①化学品贮存场所应保持通风阴凉干燥处，远离火源,保持清洁完整。

②危险化学品采购、使用、消耗应有详细记录。

③执行采购质检制度，对每批进厂危险货物采取严格的质量检查把关，无产品合格证、物质安全数据表或容器包装存在瑕疵、损裂的，一律退还，防止有包装缺陷的低劣化学品进入危险品仓库，从源头杜绝泄漏事故隐患。

### （6）设备维护保养

①重要岗位、主要危险源点以及环保设备设施等关键场所设置巡查登记卡，定期填写运行、维护记录，将巡回检查制度落实到具体责任人；

②工务 1 部定期对废气收集处理装置检修维护，确保污水站和废气净化设施正常运行。

③定期确认并保持应急电源及配套应急泵的良好工作状态。

④定期检查保养应急设施，确保环境事件发生时，应急设施可有效使用。

（7）其他相关规定：例如，危险化学品管理规定、应急准备和响应管理规定等。

## 3.2 预警

### 3.2.1 预警条件

为了最大程度降低突发环境事件的发生，厂部根据自身技术、物质人员的实际情况采取预警措施。针对厂部可能发生的突发环境事件类型，确认将本公司突发环境事件的预警分为三级，预警的级别由低到高颜色依次为红色（一级预警）、橙色（二级预警）、黄色（三级预警）。

表 3.2-1 正新橡胶突发环境事件预警条件一览表

事故情况	风险隐患	风险等级
废气事故性排放	废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放；废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放；废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值	二级（橙色）
	废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集	三级（黄色）
废水事故性排放	公司污水处理不达标回用	二级（橙色）
	公司污水处理不达标回用（临近标准限值）	三级（黄色）
危化品、危废、油品等事故性泄漏	液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标	一级（红色）
	液氨储罐发生泄漏，影响可控制在厂区内	二级（橙色）
	液氨储罐发生少量泄漏，影响可控制在车间内	三级（黄色）
	硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量>2包即40公斤）	二级（橙色）
	油品发生泄漏（泄漏量 $\geq$ 500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内	二级（橙色）
	硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 $\leq$ 2包即40公斤）；油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量<500L），危废仓库危废泄漏等影响范围可控制在仓库或者围堰内	三级（黄色）
	胶糊车间胶糊发生泄漏，影响可控制在厂区内	二级（橙色）
胶糊车间胶糊发生泄漏，影响范围可控制在车间内	三级（黄色）	
火灾引起的次生污染	火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故	一级（红色）

### 3.2.2 预警措施

当发生上述表 3.2-1 中预警条件时，由第一发现者报告事故部门负责人，由事故部门负责人采取现场处置措施，并上报应急总指挥。

应急总指挥应根据收集到的信息证明突发环境污染事故即将发生或者可能性增大时，采取以下措施：

- （1）立即启动应急预案，对可能造成的事故的源头进行排查，封闭可能受到危害的场所，准备应急物资和设备，指令应急队伍进入备战状态；
- （2）发布预警信息，内容包括突发事件的类别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容；
- （3）转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善处置；

(4)指令事故部门负责人采取现场处置措施,环境监测部门立即开展应急监测,跟踪事故的发展,根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。

### 3.2.3 预警解除

应急指挥中心应时刻跟踪事态的发展,根据事态的变化情况适时宣布预警解除。

经过应急指挥中心评估,当不符合预警发布条件或者经过现场处置,突发环境事件风险已解除时,由班组负责人上报应急总指挥,再由应急总指挥下达预警解除指令。具体预警条件见表 3.2-2。

表 3.2-2 预警解除条件一览表

突发环境事故	应急终止条件
废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放; 废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放; 废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值	废气处理设施已修好, 处理设施效率恢复正常, 废气经处理后可达标排放; 废气处理设施处理效率恢复正常, 废气可达标排放
废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集	废气收集系统已修补, 污染物可得到有效收集
公司污水处理不达标回用	污水处理设施正常运行, 出水水质可达回用水标准
公司污水处理不达标回用 (临近标准限值)	污水处理设施正常运行, 出水水质可达回用水标准
液氨大量泄漏, 造成周边地区大气氨浓度超标	液氨储罐泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
液氨储罐发生泄漏, 影响可控制在厂区内	液氨储罐泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
液氨储罐发生少量泄漏, 影响可控制在车间内	液氨储罐泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
硫磺仓库硫磺发生泄漏 (泄漏量 > 2 包即 40 公斤)	硫磺泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
油品发生泄漏 (泄漏量 $\geq$ 500L), 油品可控制在公司围堰及收集沟内	油品泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
硫磺仓库硫磺发生泄漏 (泄漏量 $\leq$ 2 包即 40 公斤); 油品等容器破裂导致泄漏 (泄漏量 < 500L), 危废仓库危废泄漏等影响范围可控制在仓库或者围堰内	油品泄漏处、危废泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
胶糊车间胶糊发生泄漏, 影响可控制在厂区内	化学品泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
胶糊车间胶糊发生泄漏, 影响范围可控制在车间内	化学品泄漏处已修补, 泄漏物已得到处理
火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故	火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故已得到有效处置

## 4 应急处置

### 4.1 先期处置

发生突发环境事件时，厂部应当立即采取有效先期措施来防止污染物扩散。

#### (1) 废气排放异常

当生产车间的集气处置装置出现故障时，应及时组织维修，必要时须停止使用生产，直至环保措施恢复正常运行。

#### (2) 危险化学品、危险废物事故排放

当发生危险化学品、危险废物泄漏时，公司采取的先期处置措施为：①粉末状物品泄漏时，立即用扫把扫起装置应急桶中；加油过程中溶剂油、柴油泄漏时，油品经吸油毡吸附；制程油油品泄漏时在围堰内的收集池进行初步收集，清洗水用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理；②立即将可能泄漏的危险化学品、危险废物转移至其他容器。

#### (3) 液氨泄漏先期处置

当事故岗位工第一时间发现液氨管道破裂造成氨气泄漏时，在做好个人防护措施的前提下，应先关闭泄漏管道两端的截止阀，防止氨气持续扩散；并关闭雨水排放口和污水排放口总阀门；防止污染废水排入外环境。

#### (4) 火灾引起的次生环境污染

当发生火灾，用于灭火的消防废水进入雨水管道时，厂部采取的先期处置措施为：厂区内雨水管网已连通，现厂部 9 个雨水排放口均已设置雨水应急阀门，当发生火灾时，确认雨水排放口进入市政雨水管网的应急阀门处于封闭状态。

#### (5) 厂区污水处理不达标

厂区生活污水、循环系统反冲洗外排水、废气处理废水经配套的污水深化处理设施处理达标后回用于废气处理用水、冲厕。部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。因此当污水处理设施非正常运行时，不会对外环境产生不良影响。

#### (6) 土壤污染事故的先期处置

① 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

② 针对废水泄漏、固废泄漏引起的土壤突发环境事件可能造成的危害，对排放

污染物可能导致土壤突发环境事件发生的有关部门实行停运、限产、停产等相应措施，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止或限制可能导致危害扩大的行为和活动。

- ③ 调集土壤突发环境事件应急所需物资和设备，做好应急保障工作。
- ④ 确认泄漏已经完全得到控制，解除警戒。
- ⑤ 分析泄漏的原因并采取改进措施。

## 4.2 响应分级

按厂部突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将突发环境事件的应急响应分为 I-III 级，响应级别由高到低分别为 I 级响应（社会级突发环境事件）、II 级响应（厂级突发环境事件）、III 级响应（部门级突发环境事件），响应级别与事件分级对照见表 4.2-1。

**I 级响应：**当发生社会级突发环境事件时启动，由应急总指挥立即上报集美生态环境局，由政府宣布启动社会级应急预案。

**II 级响应：**当发生厂区级突发环境事件时启动，由发生事件原班组负责人立即上报应急指挥小组，由应急总指挥启动相应的应急方案。

**III 级响应：**当发生部门级突发环境事件时启动，由发现人立即上报部门负责人，由部门当班负责人启动相应的应急方案。

根据事态发展，一旦事故超出厂部应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动更高一级应急预案。

**表 4.2-1 突发性环境事故的响应分级**

事件分级	响应级别	具体事故类型
二级（厂区级）	II 级	废气处理设施故障导致废气未经处理直接排放； 废气处理设施处理效率降低导致废气超标排放；废气处理设施处理效率降低导致废气排放临近标准限值
三级（部门级）	III 级	废气收集系统故障导致车间内污染物无法进行有效收集
二级（厂区级）	II 级	厂区污水处理不达标回用
三级（部门级）	III 级	公司污水处理不达标回用（临近标准限值）
一级（社会级）	I 级	液氨大量泄漏，造成周边地区大气氨浓度超标
二级（厂区级）	II 级	液氨储罐发生泄漏，影响可控制在厂区内
三级（部门级）	III 级	液氨储罐发生少量泄漏，影响可控制在车间内
二级（厂区级）	II 级	硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 > 2 包即 40 公斤）
二级（厂区级）	II 级	油品发生泄漏（泄漏量 $\geq$ 500L），油品可控制在公司围堰及收集沟内
三级（部门级）	III 级	硫磺仓库硫磺发生泄漏（泄漏量 $\leq$ 2 包即 40 公斤）；油品等容器破裂导致泄漏（泄漏量 < 500L），危废仓库危废泄漏等

		影响范围可控制在仓库或者围堰内
二级（厂区级）	II级	胶糊车间胶糊发生泄漏，影响范围控制在厂区内
三级（部门级）	III级	胶糊车间胶糊发生泄漏，影响范围可控制在车间内
一级（社会级）	I级	火灾、爆炸等引起的次生/衍生的环境污染事故

### 4.3 应急响应程序

#### 4.3.1 内部接警与上报

正新橡胶应急响应程序分为接警、预警、判断响应级别、应急启动、控制及救援行动、扩大应急、应急终止和后期处置等步骤。应急响应流程见图 4.3-1。

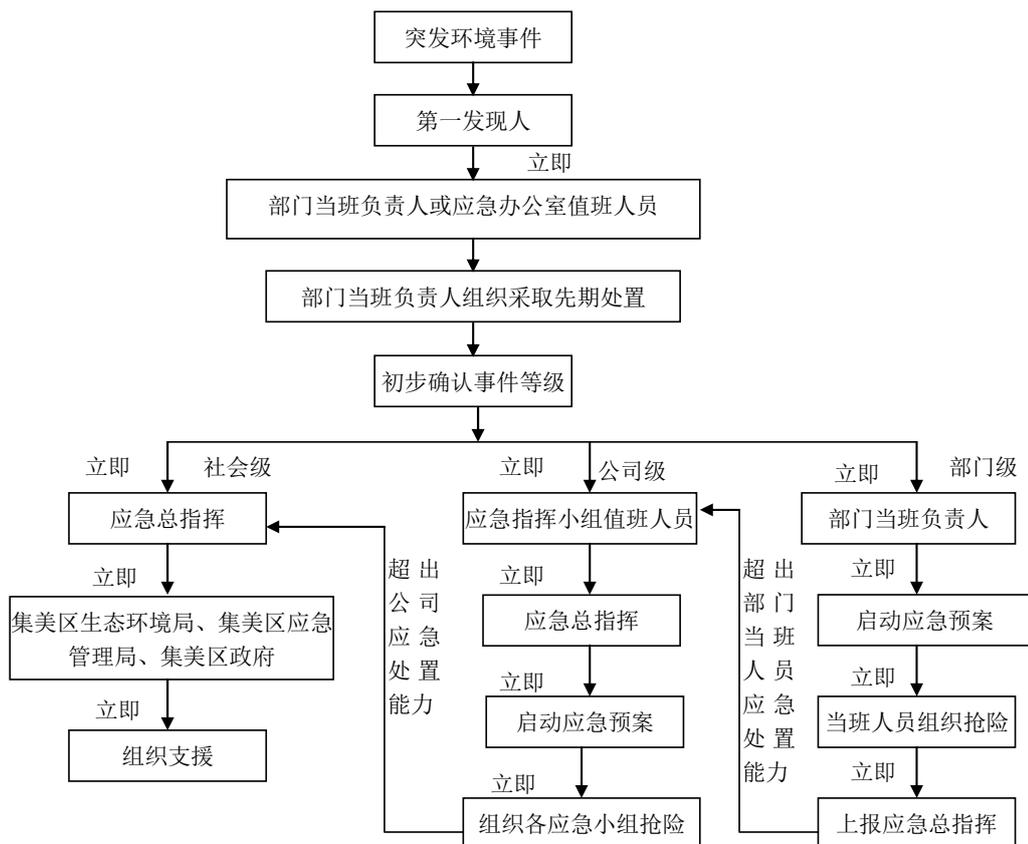


图 4.3-1 应急响应流程图

##### 4.3.1.1 应急响应上报程序

- ①第一发现人一旦发现险情，立即上报车间负责人或应急指挥中心值班人员；
- ②由第一发现人采取先期处置措施；
- ③判断是否构成应急响应条件；
- ④若符合三级响应条件，则由车间负责人组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并立即上报应急总指挥；
- ⑤若符合二级响应条件，则由应急总指挥喻荣鸿厂长组织实施厂区应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态；

⑥若符合一级响应条件，则应急总指挥喻荣鸿厂长立即上报集美区生态环境局，请求支援。

#### **4.3.1.2 内部报告内容**

报告事故应当包括下列内容：

- (1) 事故发生的类型、地点、时间以及污染范围；
- (2) 污染事件发生的原因、污染源、污染对象、严重程度；
- (3) 有无人员伤亡，受伤害人员情况、人数等；
- (4) 事故的简要经过及已经采取的措施；
- (5) 通过电话向有关单位请求支援，应详细讲明所需支援的方式及内容；
- (6) 报告人姓名、职务和联系电话。
- (7) 其他应当报告的情况。

#### **4.3.1.3 内部报告要求**

- (1) 真实、简洁、及时；
- (2) 应该以文字为准，情况紧急时以口头报告的形式，事后需补充书面报告；
- (3) 保留初步报告的文稿；
- (4) 应急办公室设立 24 小时应急值班电话：0592-6211606-6555；
- (5) 厂部应急小组成员手机 24 小时开机，及时接受信息，保持信息畅通。

### **4.3.2 外部信息报告与通报**

#### **4.3.2.1 外部报告上报**

应急总指挥接到事故报告确认为一级（社会级）突发环境事件时，并在 15 分钟内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门；事故报告确认为二级（厂级），事后 1h 内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门；事故报告确认为三级（班组级），事故后 24h 内报告集美区政府和集美生态环境局、集美区应急管理局等部门。情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。（环保专线：12369；消防：119；集美区应急管理局：0592-6665186）

突发环境的报告分为初报（或速报）、续报和处理结果报告三类。

(1) 初报（或速报）可用电话或直接报告，主要内容包括：环境污染事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、事件潜在的危害、转化方式趋向等初步情况。

(2) 续报是在初报的基础上报告相关确切数据、事件发生的原因、过程及采取

的应急措施等基本情况。续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

(3) 处理结果报告采取书面报告，处理结果在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施，过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害和损失的证明文件等详细情况。处理结果报告在事件处理完毕后 3 个工作日内，以书面形式提交上级主管部门。

#### 4.3.2.2 外部报告要求

- (1) 包含内部报告要求；
- (2) 按照政府部门的要求，及时补充适当的事故情况。

#### 4.3.2.3 外部报告内容

- (1) 包含内部报告内容；
- (2) 污染源和主要污染物质；
- (3) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响；
- (4) 事故对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势；
- (5) 请求政府部门协调、支援的事项；
- (6) 其他应当报告的情况。

#### 4.3.2.4 外部通报

总指挥根据现场应急情况，发现事故可能影响周边企业、村庄居民的安全时，由联络通讯组主要负责人（洪丽旋）与周边企业、居委会紧急联系，通报当前污染事故的状况，通知企业、群众做好应急疏散准备，听候应急救援指挥的指令，并强调在撤离过程中注意事项，积极组织群众、企业开展自救和互救。通知可能受影响的区域做好防护准备，配合可能受影响的区域采取可行的防护措施，使人员、环境受到的危害减少到最低。

表 4.3-1 附近可能受影响的村庄/企业联系表

名称	联系电话
市尾	0592-6215679
石厝	0592-6220063
碑头村	0592-6210345
集美职业技术学校	0592-6248526
康德小学	0592-6227636
杏美小学	0592-6228160
正新第一仓库	0592-6211606-6025

泰利眼镜工业有限公司	0592-6242092
厦门福莱克斯时装有限公司	0592-6211987
厦门睿华工贸有限公司	0592-8773800
厦门飞羚纺织服装有限公司	0592-6287248
源益丰贴纸有限公司	0592-6212858
国际铝业	0592-6215099
厦门联星化学工业有限公司	0592-6216897
明星涂料	0592-6216896
厦门市金海明工贸有限公司	0592-6218198
立基公司	0592-6212233
厦门福太阳伞有限公司	0592-6210181
圣源金属	0592-6210395
宏凯泡沫塑料包装厂	0592-6218855
富士康	0592-6225988

### 4.3.3 启动应急响应

#### 4.3.3.1 启动条件

(1) 凡符合下列情况之一，由应急总指挥宣布启动厂级应急预案：

- ①发生或可能发生需二级响应及以上突发环境事件；
- ②发生需三级响应事件，事故部门请求全厂给予支援或帮助；
- ③应地方政府应急联动要求。

(2) 凡符合下列情况之一，由班组长宣布启动班组级应急预案：

- ①发生需三级响应突发环境事件；
- ②应厂区应急联动要求。

#### 4.3.3.2 启动响应

事故发生后，应急指挥中心立即到达事故发生地点，并检查、督促、指导各单位做好有关工作，事故单位应启动相应的应急措施。

- (1) 当应急总指挥收到事故报告，立即启动应急信号；
- (2) 各个应急小组成员在听到应急信号之后，立即前往厂区门口集中，开会听取当前情况报告，并等待应急总指挥指示。用手机方式，通知未到场的应急组成员；
- (3) 听取应急总指挥的指令，由应急总指挥宣布应急启动，准备分头行动；
- (4) 应急总指挥或副总指挥根据应急工作需要，召开后续的应急会议，研究解决应急处置过程中的重要问题；
- (5) 疏散隔离和安全保卫队立即拉出警戒线，防止无关人员进入事故现场；
- (6) 物资保障和运输队立即应急物资的准备及分发至应急人员。

#### 4.3.4 应急监测

突发环境事件时，应联系厦门市环境监测站（一级响应）、厦门市华测检测技

术有限公司（二、三级响应，联系人陈菲菲 18150019362）赴事故现场进行环境监测，根据事故情况，迅速确定监测方案、开展应急监测工作。应在最短的时间内，使用小型、便携、简易的仪器对污染物浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

#### **4.3.4.1 点位布设**

（1）采样断面（点）的设置一般以环境事件发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑饮用水源地、居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

（2）对被环境事件所污染的地表水、土壤均应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水还应设置削减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

#### 4.3.4.2 布点采样方法

##### (1) 环境空气污染事故

应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼等位置。以主导风向为轴向，取上风向为 $0^{\circ}$ ，至少在约 $0^{\circ}$ 、 $45^{\circ}$ 、 $90^{\circ}$ 、 $135^{\circ}$ 、 $180^{\circ}$ 方向上各设置1个监测点，在主导风向下风向距离中心点（事故发生点）以按50m、100m间隔进行极坐标布点采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，并在距事故发生地最近村庄等敏感区域应布点采样。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

##### (2) 对于水污染事故

监测点位：设在污水处理站出水排放口、雨水排放口。

##### (3) 土壤污染事故

固体污染物抛洒污染型：打扫后采集表层5cm土样，采样点不少于3个。

液体倾翻污染型，污染物向低洼处流动的同时向深度方向渗透并向两侧横向方向扩散：分层采样，事故发生点样品点较密，采样深度较深，离事故发生点相对远处样品点较疏，采样深度较浅，采样点不少于5个。

爆炸污染型：以放射性同心圆方式布点，采样点不少于5个，爆炸中心采分层样，周围采表层土（0-20cm）。

监测同时，设定2-3个背景对照点。

#### 4.3.4.3 监测频次

监测频次的确定见表4.3-2。

表 4.3-2 应急监测频次的确定

事故类型	监测点位			应急监测频次			检测方		
	部门级	公司级	社会级	部门级	公司级	社会级	部门级	公司级	社会级
环境空气污染事故	事故发生地就近采样	厂界、事故发生地下风向、事故发生地上风向	厂界、事故发生地下风向、事故发生地上风向、杏美小学、碑头村、市尾、石厝等	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次			公司自行监测	公司自行监测	厦门市环境监测中心站
地表水环境事件	厂区污水处理站出水口	厂区污水处理站出水口	厂区污水处理站出水口、雨水排放总口	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次			公司自行监测	公司自行监测	厦门市环境监测中

	水口					心站
土壤污染事件	固体污染物抛洒污染	/	/	一次	厦门市环境监测站	

#### 4.3.4.4 监测项目

应急监测项目应根据突发环境事件泄漏的危险源及污染级别进行确定，发生部门级、厂区级环境污染事件时，公司不具备监测能力的应委托第三方检测单位厦门市华测检测技术有限公司进行应急监测（联系人陈菲菲：18150019362）；当发生社会级事件时，则委托厦门市环境监测站进行应急监测。详见表 4.3-3~4.3-5。

**表 4.3-3 大气环境污染物应急监测方案**

监测项目	取样与分析人员		
	部门级	公司级	社会级
非甲烷总烃	自行检测	厦门市华测检测技术有限公司	自行检测/ 厦门市环境监测站
臭气浓度	——	厦门市华测检测技术有限公司	厦门市环境监测站
颗粒物	——	厦门市华测检测技术有限公司	厦门市环境监测站
硫化氢	——	厦门市华测检测技术有限公司	厦门市环境监测站
氨	——	厦门市华测检测技术有限公司	厦门市环境监测站

**表 4.3-4 水环境污染物应急监测方案**

监测项目	取样方式	取样与分析人员		
		部门级	公司级	社会级
pH	现场取样	公司自行监测	厦门市华测检测技术有限公司监测	厦门市环境监测中心站
悬浮物				
BOD <sub>5</sub>				
COD				
氨氮				
总氮				
总磷				
石油类				

**表 4.3-5 土壤污染物应急监测方案**

监测项目	取样方式	取样与分析人员		
		部门级	公司级	社会级
石油烃	现场取样	/	厦门市华测检测技术有限公司	厦门市环境监测中心站

#### 4.3.4.5 企业已有监测设备

厦门正新橡胶工业有限公司可自行检测 COD、BOD<sub>5</sub>、悬浮物等常规指标，废水监测设备位于实业厂实验室，其为公用资源。公司已有监测项目及监测方法见表 4.3-6。

表 4.3-6 企业内部已有监测设备

监测因子	方法	仪器	数量	存放位置	
水	pH	玻璃电极法	pH 计	1	实验室
	氨氮	水杨酸分光光度法	DR5000 型紫外可见分光光度计	1	实验室
	总氮	过硫酸盐消解方法			实验室
	总磷	酸性过硫酸盐消解法			实验室
	COD	反应器消解法			实验室
	BOD <sub>5</sub>	五天培养法	BOD 测试仪、生化培养箱	1	实验室
	阴离子表面活性剂	紫罗兰结晶法	DR5000 型紫外可见分光光度计	1	实验室
	铁	Ferrozine 方法			实验室
	悬浮物	分光光度法			实验室
	石油类	红外分光光度法	红外分光测油仪	1	实验室
	浊度	分光光度法	2100AN 型实验室浊度仪	1	实验室
	色度	铂钴比色法			实验室
气	非甲烷总烃	色谱分析法	VOC 在线监测系统	4	03、301/501、701、305 车间排气筒
	非甲烷总烃	色谱分析法	VOC 便携式检测仪	1	实验室

## 4.4 应急处置

### 4.4.1 大气环境突发事件应急处置

#### (1) 切断污染源的程序与措施

主要考虑废气净化处理设施发生故障时的应急处置，废气净化处理设施故障的情形主要有以下几种：

##### ①排气管道老化破损

排气管发生破损泄漏时，应迅速判别泄漏点位、找出泄漏管段，立即按照安全生产操作规程，减缓所在车间的生产进度，并将产生废气的相关工序（生产线）停车，切断废气产生源头，及时阻止废气的无组织事故性排放。

##### ②除尘器、集尘机、集气罩、排气管接头松动脱落或破损

发现排气管接头松动、脱落，除尘器、集尘机、集气罩出现破损，将对应的生产设备停机，报告车间现场负责人组织人员进行抢修，重新固定接头部位使之紧实、气密，恢复废气环保设备的集气效率至正常工况，从而有效阻止废气的无组织事故性排放和减少事故排放量。

##### ③吸气风机故障

吸气风机正常运转也是保障废气环保设备处理效率的重要环节。当吸气风机故障时，应迅速开启备用机泵、关闭故障机泵，确保废气集气效率保持在正常工况，

阻止废气无组织事故性排放的发生。

## **(2) 防止污染物扩散的程序和措施**

### **①防护措施**

车间内废气净化处理系统出现泄漏、损坏等故障时，现场应急处置应采取防护措施，应急处置人员还应穿戴一般性防护服、防毒口罩、护目镜（或防毒面具），防止口鼻吸入有害气体，防止眼睛接触有害气体。

### **②隔离措施**

根据废气事故排放可能影响的范围，将事故区域大致划分为事故中心区、受影响区域。

事故中心区即距事故现场建筑物内。事故中心区由应急救援指挥部指派抢险人员采取健康防护措施后，用警示标示带将事故区域标志，禁止与应急处置无关的人员进入。

受影响区域即可能受到事故排放污染影响的区域。该区不设置明显警戒标志，但应组织人员及时指导群众进行防护，对群众进行有关知识的宣传，稳定群众的思想情绪，做基本应急准备。

当出现突发性废气事故排放时，视事故严重程度，决定是否在厂区周围或附近村庄、居住区设立警戒区。若废气事故排放量较大、情况较重，应在距事故车间周围 600m 以内建立警戒区，并引导警戒区内人群沿上风方向撤离。

### **③疏散措施**

现场操作人员和可能受到危害的人员应迅速有序撤离危险区域，并到指定地点集合。根据风向、废气扩散方向确定疏散路。撤离人员应向上风向高处方向转移。安保队负责引导，护送疏散人员到安全区域，维持疏散秩序。并在疏散、撤离的线路设立哨位或标志，指明方向。疏散后人员不要在低洼处停留。

### **④受灾群众的安全防护**

当可能威胁到周边单位与居民的安全时，应急救援指挥根据事故类型和等级，划定危险区域。并通过广播或派人通知相应区域，告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告。配合政府部门进行受灾群众的医疗救助。

## **4.4.2 水环境突发事件应急处置**

### **4.4.2.1 污染源切断程序、措施**

本项目废水主要为循环系统反冲洗外排水、废气处理废水（主要污染物为悬浮

颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。项目污水经配套污水处理设施处理达标后回用。当厂区污水处理站水质出现异常、因事故抢救产生洗消废水、油品泄漏造成水环境污染等情况时，厂区应立即采取切断污染源的措施。程序与措施如下：

（1）当污水站出现临时性设备故障，污水站人员立即检查污水处理设施的运行情况，确定是哪一部分的处理失效，同时上报污水站负责人。

（2）当危险化学品仓库出现火灾事故时，按照安全生产规程停止生产、展开消防救援，利用沙袋等将消防废水控制在车间内，设法拦截废水去向，避开雨水井及路面土壤部分，采取沙袋筑堤办法堵漏废水。

（3）泄漏的油品应及时收集，防止可能通过雨水管道排入雨水管网，影响地表水水质。

#### **4.4.2.2 防止污染物扩散的程序、措施与相关设施使用**

##### **（1）污水站运行异常的防控程序、措施**

当污水处理站运行异常时采取紧急应变措施，防止回用水超标，防控程序、措施、相关设施使用分析下：

①当污水站故障运行导致处理出水异常（如 pH、溶解氧、浊度超标等），污水站人员立即检查污水处理设施的运行情况，确定是哪一部分的处理失效，同时上报污水站负责人。

②污水站负责人立即通知抢修救援组组织人员对设备进行维修，修好后调试完毕，恢复处理，超标废水回流到污水调节池、经循环处理达标后方可回用。

##### **（2）洗消废水的防控程序、措施**

在处置原材料仓库、硫磺仓库等出现的火灾事故时，将产生消防废水、冲洗废水。

①处理这些洗消废水时，应先确保人身安全，利用车间围堰、沙袋将消防废水控制在车间内，利用仓库收集槽、厂区污水管将消防废水控制在厂区内。

②当车间内有消防废水泄漏出来，要根据泄漏量情况决定是否通知其他部门参与抢险。设法拦截废水去向，可采取沙袋筑堤办法堵漏。一般通过围堰收容、导流管引流，即可防止消防废水泄漏至外环境。

③关闭雨水总口出水阀门，对废水进行导流，将废水导入污水处理站调节池，经污水站处达标后排放。

④参与现场抢险的人员要注意自身安全，听从指挥人员的命令，不可冒然进入事故区，以免造成事故进一步扩大。

#### 4.4.3 其他类型环境突发事件应急处置

##### 4.4.3.1 危险化学品泄漏突发环境事件应急处置

###### (1) 及时切断污染源的程序与措施

①硫磺仓库化学品袋装分垛堆放，发生泄漏时，可立即用扫把将化学品扫起，装至应急桶中，将可能泄漏的化学品转至其他容器。

###### (2) 防止污染物扩散的程序和措施

①疏散隔离和安全保卫队正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通；

②应急抢险抢修队立即关闭电源，正确配戴个人防护用具，立即组织人员及时收集泄漏物品；

③物资保障和运输队人员为现场抢险人员提供口罩，护目镜，橡皮手套等防护用具，并准备应急回收桶等工具；

④环境监测队立即对泄漏情况进行分析，防止泄漏物质发生二次污染；

⑤医疗救护和善后处置队人员现场对受伤人员做急救处理，并及时转移和护送受伤人员；负责事故现场及人员设备的洗消工作，并清理事故现场。

事故得到有效处理后对本次突发环境事件进行调查取证，分清事故责任人，并对本次应急处置中的人员提出奖励或者处罚意见。

##### 4.4.3.2 制程油房突发环境事件应急处置

制程油罐区设置有容积为分别为 $219.06\text{m}^3$ 的收集池，收集池内配备一个应急泵，设有高度为0.3m、1.2m的围堰，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。

##### 4.4.3.3 胶糊车间突发环境事件应急处置

胶糊车间溶剂油采用管道输送的方式添加，胶料与溶剂油在不锈钢桶中进行混合，不锈钢桶上方设置有悬挂式感温干粉灭火器，当发生火灾时灭火器可通过感应室内温度灭火。在卷帘门处设有60mm高的围堰，当胶料发生泄漏时，及时用吸油毡吸附，可控制在车间内。

#### 4.4.3.4 柴油罐区、溶剂油罐区突发环境事件应急处置

本项目区设有双枪柴油加油机、双枪溶剂油加油机各 1 台，卸油口为不锈钢槽，卸油管引至不锈钢槽进行卸油，防止滴漏至外环境。

#### 4.4.3.5 危险废物泄漏突发事件应急处置

危废仓库地面已采取防腐防渗措施，仓库内墙壁上贴有废弃储存室管理制度，做到制度上墙。危废仓库内配备有手推式干粉灭火器、消防栓。各类危化品分类堆放，液态危险废物底下均设置有收集托盘，危险废物跑、冒、滴、漏时，使用收油托盘收集，泄漏至地面时，可采用砂土吸附。危废仓库入口处设置有收集沟，可二次收集泄漏的危险废物和清洗废水。

#### 4.4.3.6 液氨泄漏突发事件应急处置

①液氨车间设置有 2 个漏氨探头和漏氨报警器，当液氨储罐氨气泄漏时，即当漏氨检测探头检测到氨气浓度超过设定值，漏氨报警器报警，液氨储罐上方的喷淋装置可自动开启，降低空气中氨气浓度，阻止氨气的四处扩散，氨水可自流至液氨车间的应急收集池中；收集池中的氨水经槽车运至有资质单位进行处理。

②抢险救援组在佩戴液氨专用过滤式防毒面具，穿防静电防护服等、做好自身防护措施后迅速进入事故区首先用肥皂水检测确定是哪瓶液氨储罐发生泄漏，查明事故发生源点，然后将相应的液氨储罐阀门关闭，切断危险源，防止事故扩大；

③储罐设备漏氨，容器内液氨较多的情况下，必须做出将其设备内的液氨排放到其他容器内或排放掉的处理工作。免得造成更大的漏氨现象，减少伤亡及空气污染。

#### 4.4.3.7 火灾引起的次生污染应急处置

当火灾等安全生产事故发生时，产生的消防废水可能引发次生环境污染事故和人员中毒事故。

①关闭雨水总排口应急阀门，抢险救援组采取必要的个人防护措施后，通过采取沙袋堵截、围堰的方式，防止含有有毒有害化学品、危险废物的消防废水溢流进入雨水管网；抢险救援组配合委外污水处理单位用泵抽取消防废水于槽车中；

②现场维护与疏散组在采取必要的个人防护措施后，根据扩散情况建立警戒区，迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，无关人员不得进入警戒区；

③有毒有害物质由抢险救援组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封

的桶内，转移到安全的区域，最终由事故善后处理队统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理；

④发生人员中毒、受伤事件时，医疗救护和善后处置队立即进行抢救，轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。厂部医疗力量不足时，应急小组应立即向政府部门求援，联络市内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。

#### **4.4.3.8 土壤污染环境突发事件应急处置**

- 1、转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；
- 2、采取必要的个人防护措施后，通过采取堵截、围堰的方式，迅速控制危害源，防止废水、有毒有害化学品、危险废物进一步扩散；
- 3、测定污染物的性质、事件危害区域及危害程度；
- 4、开展土壤污染环境和生态破坏情况的监测、评估工作，采取相应的环境污染治理和生态修复措施；
- 5、针对废水泄漏、固废泄漏引起的土壤突发环境事件可能造成的危害，对排放污染物可能导致土壤突发环境事件发生的有关部门实行停运、限产、停产等相应措施，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止或限制可能导致危害扩大的行为和活动。
- 6、调集土壤突发环境事件应急所需物资和设备，做好应急保障工作。
- 7、确认泄漏已经完全得到控制，解除警戒。
- 8、分析泄漏的原因并采取改进措施。

#### **4.4.4 应急救援队伍调度及物资保障供应程序**

##### **4.4.4.1 应急救援队伍调度**

应急救援队伍由应急指挥中心统一调度，下达救援命令。应急救援队伍在接到救援命令后，迅速在指定地点待命。

正新橡胶应急救援人员由厂部应急救援指挥中心指挥调度。各班组应急救援人员由主管调度，同时授受厂部应急救援指挥中心的统一调度。

应急救援指挥中心下属的各应急救援小组统一听从现场指挥的统一调度。根据现场的实际情况，按照平时演练的要求，在总指挥的指挥下迅速开展工作。在开展工作的时候，一定要认真、冷静、不可大意、慌张。

#### 4.4.4.2 物资保障供应程序

##### (1) 应急过程中使用的工具

应急过程中使用的工具主要包括通讯设备、防护用具、救援设备等，本厂应急物质应做到常备、确保应急期间有足够数量可供调度，厂内日常需储备的应急物资详见“附表 应急物资储备清单”。

##### (2) 应急物资供应程序

按照责任规定，后勤物资供应组必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

当发生突发事故后，各班组组长立即通报依程序处理外，可就近使用相应救援器材进行第一时间救援。当启动预警后相关小组需授受指挥人员调度进行对应处理，后勤物资供应组需视预警情况调度仓库或周围合适的应急物资并须保障运输通信功能正常动作。应急救援需使用的应急物资和装备的数量、位置等内容见“应急物资清单”。

#### 4.4.5 其他防止危害扩大的必要措施

根据污染事故的特征，厂部应急救援队配合相应事故车间或部门负责对事故现场的清理和洗消工作。厂部应急救援队进入事故现场应穿戴好防护服，配备空气呼吸器，迅速查找出事故发生点或泄漏点，共同采取合适的方法清除和收集事故现场残留污染物防止造成进一步的污染。

(1) 发现危险化学品泄漏现场残留物，启动厂部消防水对事故现场进行冲洗净化，对事故现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化，并将冲洗水委外处理。

(2) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火，防止死灰复燃现象发生。

(3) 对于产生废气污染的车间或部位，启动厂区消防水和消防喷雾水枪对周围空气中、下风向区域作业环境的空气进行稀释，以消除空气中残留有害气体，必要时可设置排风扇或鼓风机驱散气体。

(4) 危险废物发生泄漏时，危险废物收集容器应交由有危废处理资质的公司处理。对于用水冲洗前的已采用应急储备物质中干砂固态物等进行吸附、覆盖、堵截后的固体废物，应铲除装袋后集中收集后统一送到危废贮存库以“危废”委托有资质的危废处理公司安全处置。

## 4.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

### (1) 现场救护、救治

救护者应做好个人防护，进入事故区抢救人员时，首先要做好个人呼吸系统和皮肤的防护，佩戴好橡皮手套、防毒面具、耐酸碱雨鞋等。

### (2) 中毒人员的急救

将中毒者撤离污染场所，保持中毒者呼吸道通畅，注意中毒者神态，呼吸状况，循环系统的功能及心跳变化，中毒者应脱去衣物，用大量清水冲洗皮肤，冲洗至病人眼痛、皮肤烧灼感减轻为止。经过上述处治的中毒人员迅速送往医院诊治。

厂部医疗力量不足时，应急小组应立即向 120 急救中心求助，或者联络区内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。周边主要医疗机构见表 4.5-1。

表 4.5-1 企业周边主要医疗机构一览表

序号	医院名称	地址	电话
1	厦门市第二医院	厦门市集美区盛光路 566 号	0592-6159520
2	厦门市第一医院	思明区镇海路 55 号	0592-2137275
3	陆军第七十三集团军医院（原第一七四医院）	思明区文园路 94-96	0592-6335500

## 4.6 配合有关部门应急响应

(1) 当环境突发事件超出厂区可控范围，应及时上报当地政府及有关部门，请他们及时介入突发环境事件应急处置过程。

(2) 厂部应及时将所掌握的环境事件的情况、已经采取的措施、可能受影响的范围、公司现有应急救援物资储备清单及放置位置、现有的救援力量等上报。

(3) 接受当地政府及有关部门指挥，提供各种措施，积极配合应急救援工作，包括配合人员、技术支持、应急装备和物资保障使用等。

## 5 应急终止

### 5.1 应急终止的条件

当对发生事故进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，确认不再有危险及隐患，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施，保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平。

## 5.2 应急终止的程序

(1) 现场应急指挥中心根据应急事故的处理，当符合上述规定中任何一种情况，即可确认终止应急，或由发生事件的责任单位提出，经现场应急指挥中心批准；

(2) 现场应急总指挥部可向所属各专业救援队伍下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府相关部门的有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

## 5.3 应急终止后续工作

(1) 应急领导小组负责通知厂部相关部门、周边环境相关单位及人员事故危险已解除，并将完成应急处理情况上报集美生态环境局、消防、安监部门及集美区政府等有关单位；

(2) 疏散隔离和安全保卫队负责事故警戒的解除；医疗救护和善后处置队负责受伤人救治的跟踪；善后工作组负责事故后慰问、赔偿工作；抢修抢险组负责现场洗消工作；后勤物资供应组负责洗消工作所需设备、工具等物资供应、补给；

(3) 事故调查组负责事故原因调查，形成书面记录，详细报告整个突发环境事件过程，报相关政府机构备案，并对事故发生的原因、过程、危害及处理的结果进行分析总结，并制定纠正措施；

(4) 污染物进入环境中后，随着稀释、扩散和降解等自净作用，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，在应急状态终止后，环境监测队配合相关部门进行污染物的跟踪监测。污染物严格按照法律法规进行处理，必要时请环保部门进行处理。对环境污染事故中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议，直至环境恢复正常或达标；

(5) 撰写突发环境事件总结报告及污染危害评估报告，于应急终止后上报；并根据对整个突发事件应急处置过程进行全面评价，包括对事件处置的及时性、处置措施的有效性和负面效果进行评估，即所采取措施的效果评价、应急处理过程中存在的问题、取得的经验及改进建议等，由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估，并及时修订。

## 6 后期处置

### 6.1 善后处置

(1) 应急终止后，善后处置队人员对应急期间使用的环境应急设备进行清点，进行维护保养复原，必要时进行补充，确保今后出现险情时的应急需求。

(2) 事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，厂部各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

(3) 突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

(4) 做好受伤人员的救治与抚恤，财务人员负责申报财产保险理赔。

### 6.2 环境恢复与重建

(1) 事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，厂部各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请生态环境部门处理。

(2) 突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

### 6.3 评估与总结

(1) 应急结束后，由应急指挥部组织相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改。

(2) 应急终止后，对事故现场进行勘察、调查取证、严格按照事故“四不放过”原则，认真分析原因，深刻吸取事故教训，加强管理，认真落实各个生产责任制，在恢复生产过程中制定整改及防范措施，防止事故再次发生。

(3) 事故应急结束后，由现场应急指挥部组织专业人员进行应急总结报告的编制。

(4) 随着应急救援相关法律法规的制定、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在的问题和出现新的情况，及时修订完善预案。

(5) 可外聘专家参与事故调查，并对处理措施进行评估，以提高发现问题，应对环境风险的能力，同时在全厂公布事故调查结果，提高全员的环境风险意识和发

现问题，快速处理问题的能力。分析判定事故损失和相关责任人责任认定。

(6) 按照国家相关法律法规和有关部门的规定，履行各项善后保险工作。

## 7 应急保障

包括人力资源保障、资金保障、物资保障、医疗卫生保障、交通运输保障、通信与信息保障、科技支撑等。

### 7.1 人力资源保障

我司本着统筹计划、合理布点的原则，根据厂部应急工作的需要成立了应急指挥领导小组，应急指挥领导小组包括：通信联络小组、现场维护与疏散小组、抢险救援小组、物资供应后勤小组、事故调查与善后处置组、应急监测组。

我司整合厂部现有应急资源，加强应急队伍的业务培训和应急演练，建立了联动协调机制，提高装备水平。各应急响应队伍队长可随时调动厂部其他人员充实到抢险队伍中。

### 7.2 资金保障

我司突发环境事件的安全投入费用中，单列应急救援专项费用，用于应急预案的演练、应急物资装备的采购及应急状态时的应急经费。应急救援办公室每年对应急救援费用进行预算，并上报公司财务部留出应急经费。公司每年设置应急专项资金，应急费用专款专用，不得以任何理由或方式截留、挤占、挪用，确保应急状态时应急经费的及时到位。

经费的使用范围，主要包括以下几方面：

- (1) 培训费：开展日常救援训练所需费用。
- (2) 资料费：指培训资料、教材等购置费用。
- (3) 应急设备购置费：应急救援设备、设施，应急救援器材的购置费用。
- (4) 技术装备维修费：指救援队员装备、救援设备、设施的日常保养、维修费用。
- (5) 应急救援过程中的费用。
- (6) 其他费用。

### 7.3 物资保障

依据本预案应急处置的需求，建立以应急中心为主体的应急物资储备和社会救援物资为辅助的应急物资供应保障体系，完善应急物资储备的联动机制，在应急状

态下，由应急指挥小组统一调配使用。厂部物资储备分为日常和战时两级。

厂部物资储备器材有：

(1) 个人防护装备：橡皮手套、防毒面具、消防战斗服、耐酸碱雨鞋等。

(2) 应急车辆保障：商务车等。

(3) 应急物资：应急泵、小型发电机、洗眼器等。

(4) 消防器材：干粉灭火器、CO<sub>2</sub>灭火器、手推式干粉灭火器、悬挂式干粉灭火器、室内消火栓、自动喷淋等。

(5) 应急工具：危险警示牌和指示标牌，各种维修工具等；应急救援需要使用的应急物资和装备见“应急物资清单”。

所有应急设备、器材有专人管理，保证完好有效、随时可用。公司建立有应急设备、器材台帐，记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，还有管理人员姓名，联系电话。随时更换失效、过期的器材，并有相应的跟踪检查制度和措施。

## 7.4 医疗保障

正新橡胶地处厦门市集美区，与厦门市第二医院距离较近，且厂内配备一定医疗物资、运输车队和后勤队伍，一旦因突发环境事件造成人员受伤，可在短时间内进行自救或送医急救。在出现突发事件时，可使用厂部车队，运输救援物资和外界救援队伍。

## 7.5 交通运输保障

厂部有 2 部车辆在厂区值班待命，可用于应急状态下个别受伤人员的应急救护和物资运送转移等工作；运输车辆由司机班（0592-6211606-6204）统筹调配，应急车辆无需开单申请。

若出现数量较大的运输要求，必须联系周边企业和消防单位、120 急救中心、110 报警中心配合。

## 7.6 通信与信息保障

厂部现在有 60 个高音喇叭，位于厂内各个车间内，厂区配套有 1 套广播，发生突发环境事件时，能快速通知上级及厂部人员。

(1) 厂部应急指挥中心与厦门市集美生态环境局、厦门市生态环境局等单位建立畅通的通信网络。

(2) 指挥部成员、指挥部人员移动电话必须保证 24 小时开机。

(3) 厂部应急救援指挥部、应急救援指挥机构以及各应急小组建立专线通信联系，通过有线电话、移动电话等通信手段，保持通信联系畅通。

(4) 应急救援指挥部与事故现场的通信联系也须在灾害事故发生后第一时间建立起来。

## 7.7 技术保障

厂部要积极组织有关专家和科研力量，在对国内外突发公共事件紧急处置的先进管理模式进行比较分析研究的基础上，对建立厂部综合减灾、紧急处置管理模式和运行机制进行探讨研究，加强先进救援技术、装备研究。

## 7.8 其他保障

### (1) 治安保障

厂部设有保安室，在事发初态可以进行有效的报警与治安，必要时可请 110 及周围单位进行增援。

### (2) 社会资源保障

厂区与周边企业、社区保持良好沟通联系，一旦发生突发环境事件，及时联系周边企业、社区，请求物资和人力支援。外部社会资源的通讯方式见附件“外部应急联系方式”。

### (3) 对外信息发布保障

①发生社会级和厂级事故由协理向政府、社会、新闻媒体发布有关信息；发生部门级则由协理对外发布有关信息；

②事故发生时，如有消防、公安、记者来访，经理负责接待。任何来访人员未经现场指挥员或协理核准，警卫室均不得放行进入场区。

③发布及时，信息准确。不得隐瞒任何事实。

### (4) 紧急避难场所保障

厂部应急指挥办公室按照突发环境事故类型，制定人员和财产的避难方案。协助配合地方政府做好突发环境事故发生后人员和财产的疏散、避难工作。

## 8 监督管理

### 8.1 应急演练计划

#### 8.1.1 应急演练的类型

(1) 桌面演练：按着预案要求讨论紧急情况时采取的行动，应急救援指挥部和救援小组负责人及关键岗位人员参加。

(2) 功能演练：针对某项应急响应行动举行演练活动，一般可在事故应急救援指挥部进行，也可现场演练。

(3) 全面演练：针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力。

#### 8.1.2 应急演练的参与人员

参演人员：在应急组织中承担具体任务的人员。

控制人员：控制时间进度的人员。

模拟人员：演练过程中扮演或代替应急组织和部门的人员。

评价人员：对演练进展情况予以记录的人员。

观摩人员：来自有关部门、外部机构及观众。

#### 8.1.3 演练的频次及范围

(1) 厂区桌面演练一年进行两次，参加演练的对象为应急救援指挥部和救援小组负责人及关键岗位人员。

(2) 现场演练一年进行一次，针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力和全厂职工的应急能力。现场演练周期见下表 8.1-1。

表 8.1-1 现场演练周期安排

厂区消防演习	每年不少于 1 次
部门消防演习	每年不少于 2 次
紧急救援演习	每年不少于 1 次
紧急疏散演习	每年不少于 1 次

备注：认真做好应急预案演练的记录工作，并交于办公室作为考核及分析之用。

#### 8.1.4 演习的评价、总结与追踪

应急演练结束后，应急救援指挥部要组织各分队对应急演练过程进行讨论，分析演练过程中的得失，在讨论的基础上得出结论，根据结论修改应急预案，提高应急预案的可操作性和科学合理性。

最后应急救援指挥部对本次演练的目的、意义、过程、结果、收获做出评价，并记录在案。

#### (1) 应急演习的评价

演习评价的目的是确定演习是否达到演习目标要求，检验各应急组织指挥人员及应急响应人员完成任务的能力。

#### (2) 应急演习总结与追踪

演练总结是指通过评价演练过程，发现应急救援体系、应急预案、应急执行程序或应急组织中存在的问题。通过演练地点和关键岗位上的评价人员，发现和找出不足项、整理项和改进项。

不足项：主要针对应急预案编制要素来发现问题，如在应急学习过程中，职责不明确，应急资源不足，事故报告不及时，救援行动迟缓，处理措施难以实施，可能涉及人员的伤亡及污染的进一步扩大等。对于不足项，应在规定的时间内予以纠正，并给出纠正措施建议和完成时限。

整改项：对人们生命安全健康构成威胁，污染虽然得到控制，但不能消除。整改项相应在下一次演练时予以纠正。

演练追踪是指在演练结束后，提交演练报告，对演练情况的详细说明和对该次演练的评价，对发现的有价值的部分汇总并做好记录，对不完善的地方提出建议，对演练发布的不足项和整改项的纠正过程实时追踪，监督检查纠正措施的进展情况。将预案提高到一个新的水平。

## 8.2 宣教培训

为了确保快速、有序和有效的应急反应能力，应急救援机构成员认真学习本预案内容，明确在救援现场所担负的责任和义务；对于厂内员工，必须开展应急培训，熟悉生产使用的危险物质的特性，可能产生的各种紧急事故以及应急行动。

### 8.2.1 培训内容

#### 8.2.1.1 应急指挥人员主要培训内容

为了保证应急救援预案确实发挥作用，使得在紧急情况下，现场应急处理指挥小组和应急救援人员都明确“做什么”、“怎么做”、“谁来做”及相关法规所列出的事故危险和应急责任，厂部每年至少进行一次应急救援培训。

培训内容主要包括如下几项：

- (1) 各种突发事故预防、控制、抢险知识和技能；

- (2) 安全生产法律、法规;
- (3) 个人防护常识;
- (4) 工作协调、配合有关要求;
- (5) 预案相关内容培训
- ①灭火器的使用以及灭火步骤的训练;
- ②熟悉消防器材和消防水系统的位置及使用;
- ③个人的防护措施、防护用具的使用;
- ④急救方法的培训, 急救药物的使用;
- ⑤对危险源的突显特性辩识, 危险标示的识别和如何设置危险标示;
- ⑥紧急情况下如何安全疏散人员, 保护事故现场;
- ⑦熟悉本厂部的应急预案和个人的职责;
- ⑧应急救援的团队协作意识。

#### **8.2.1.2 应急救援人员主要培训内容**

平时应组织员工学习消防和应急救援知识, 使每个员工都了解本单位的应急救援预案, 在紧急情况下, 能够最快最有效的报警, 并积极配合救援工作。

事故应急救援预案基本知识的普及内容包括:

- (1) 预案的作用;
- (2) 各系统危险因素及可能发生事故的类型;
- (3) 事故的预防措施;
- (4) 发生事故时相关人员的责任;
- (5) 发生事故时如何报警;
- (6) 防护用具的使用;
- (7) 自救与互救知识;
- (8) 指挥信号的识别;
- (9) 疏散的路线。

#### **8.2.1.3 监测人员主要培训内容**

- (1) 环境监测技术规范;
- (2) 应急监测的基本方法;
- (3) 监测布点和频次基本原则;
- (4) 现场监测人员自身防护的要求;

(5) 应急监测设备、耗材和试剂的日常维护和保养等。

### 8.2.2 培训方式

采取内培和邀请相关专家外培的方式，开展培训。培训方式可能根据厂部实际特点，采取多种形式进行，如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及公告栏、墙报等，使教育培训形象生动。

### 8.2.3 培训要求

针对性：针对可能的突发环境事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次；

定期性：定期进行技能培训，时间由各部门自行安排；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

培训要严格按照计划进行，确保人员、时间和培训效果。培训结束，要对参加培训人员进行考核。

### 8.2.4 周边人员应急响应知识的宣传

向周边单位、人员宣传安全常识，尤其是可能发生事故的安全知识，一是有利于在事故发生的时候，即使对周边社区有影响的情况下，社区居民可以自救、自保。二是在可能的情况下，可以寻求周围居民协助救援工作。主要宣传内容：

(1) 厂部生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等；

(2) 厂部可能发生危险化学品事故的知识、导致哪些危害和污染，在什么条件下，必须对社区和周边人员进行转移疏散；

(3) 人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；

(4) 对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

## 8.3 责任与奖惩

### 8.3.1 奖励

在突发事件应急救援工作中有下列表现之一的部门和个人应给予表彰奖励。

(1) 出色完成应急处置任务，成绩显著；

(2) 抢排险事故或者抢救人员有功，使厂部和职工生命财产免受损失或减少损失；

(3) 对应急救援工作提出重大建议，且实施效果显著；

(4) 有其他特殊贡献。

### 8.3.2 责任追究

在突发环境事故应急救援工作中有下列行为之一的，按照法律、法规及有关规定的，对有关责任人员视情节和危害后果给予处分；其中，属于违反治安管理行为的，由公安机关依照有关法律法规的规定予以处罚；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- (1) 不按事故应急预案进行救援，拒绝履行应急准备义务；
- (2) 不及时报告事故事实情况，延误处置时机；
- (3) 不服从应急指挥部的命令和指挥，在应急响应时临阵脱逃，借故逃避、逃匿，擅离职守，情节恶劣的；
- (4) 阻碍、干涉事故调查工作，拒绝调查取证或者伪造、恶意破坏现场，作伪证或指使他人作伪证的；
- (5) 发生事故造成人员伤亡和他人财产损失，拒不依法承担责任或负责人逃匿的；
- (6) 盗窃、挪用、贪污应急救援资金或物资；
- (7) 阻碍应急救援人员依法执行任务或进行破坏活动；
- (8) 散布谣言、扰乱社会秩序；
- (9) 有其他危害应急救援工作行为。

## 9 附则

### 9.1 名词术语

- (1) 预案：根据预测可能发生突发环境事件的类别、环境危害的性质和程度，而制定的处置方案。
- (2) 分级：按照突发环境事件的严重性、紧急程度及危害程度划分的级别。
- (3) 环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。
- (4) 突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和对集美区当地经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。
- (5) 环境风险源：指可能发生突发环境事件并对周边环境造成危害的环境因素，

环境风险源的危险程度由所涉及的危险物质的特性（物质危险性和物质的量）、危险物质存在的安全状态、所处的周边环境状况三个要素决定。

（6）危险化学品：指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

（7）环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

（8）应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

（9）应急处置：指在发生突发环境事件时，采取的消除、减少事故危害和防止事态恶化，最大限度降低环境影响的措施。

（10）应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

（11）四不放过：即事故原因不清不放过，责任人员未处理不放过，责任人和群众未受教育不放过，整改措施未落实不放过。

## 9.2 预案解释

本预案由厦门正新橡胶工业有限公司制定，本预案最终解释权归厦门正新橡胶工业有限公司。

## 9.3 修订情况

本预案为第三版，自印发之日起开始正式实施生效，同时原《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》（ZXXJ-HJYJ-JM-201701 版）作废。

本应急预案由各应急救援小组各执一份，并报厦门市集美生态环境局备案。

原则上每 3 年组织一次环境风险应急预案的修订。因以下原因出现不符合时，应及时对应急预案进行相应的修订：

- （1）生产工艺和技术发生变更时；
- （2）周围环境发生变化，形成新的重大危险源时；
- （3）应急组织指挥体系或职责发生调整时；

- (4) 新法律法规、标准的颁布实施;
- (5) 相关法律法规、标准的修订;
- (6) 预案演练或事故应急处置中发现不符合项;
- (7) 应急预案管理部门要求修订时;
- (8) 其它原因。

原则上预案附件每季度查核一次，以改进和完善其功能完整和实用性，注意核查易随时间而改变的内容，如：

- (1) 组织机构及成员
- (2) 电话号码
- (3) 联络人
- (4) 消防器材、应急物资数量及放置地点

预案的修订由应急办公室负责。

预案附件的更新由副总指挥负责。

预案主体内容若有更动，需经应急总指挥审核并由协理批准后实施。预案更动后，需发布并知会与本预案相关的人员。

附件 1

# 厦门正新橡胶工业有限公司 突发环境事件风险评估报告



# 1 前言

## 1.1 前言

当前，我国已进入突发环境事件高发期和矛盾凸显期，环境问题已成为威胁群众健康、公共安全和社会稳定的重要因素。

为提高各级政府及其部门、企事业单位在突发事件时的应急水平与能力，保障环境安全、社会稳定。2013年10月，国家印发《突发事件应急预案管理办法》，规定“编制应急预案应当在开展风险评估和应急资源调查的基础上进行”，强调了开展风险评估对应急预案编制的重要基础性作用。2014年环境保护部办公厅下发“关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知”，要求各地环保厅（局）结合实际，参照执行。

值此之际，为提高厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急能力，确保在突发事件后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，保障厂区周围环境。厦门正新橡胶工业有限公司委托厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司，对该厂突发环境事件进行风险评估报告编制工作。本次评估基于对厦门正新橡胶工业有限公司实际生产情况进行调查后形成报告。

## 1.2 评估重点

环境风险评估把事故引起厂（场）界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响的预测和防护作为评价重点，并区别于安全评估：环境风险评估关注点是事故对厂（场）界外环境的影响，而安全评估则侧重内安全生产事件的对厂内的影响。

# 2 总则

## 2.1 编制原则

企业突发环境事件风险评估是针对企事业单位运行中环境风险评估过程和结果的总体描述，是提供突发环境事件风险管理、决策与应急的重要依据。报告编制应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则。

- （1）报告应清晰详细地反映企业主要风险物质的环境风险评估工作的全部过程；
- （2）报告内容应层次分明、表述准确；
- （3）评估结论要客观公正；

(4) 提出的环境风险防范和控制管理措施要具体明确，具有针对性、可靠性和可操作性。

## 2.2 编制依据

### 2.2.1 政策法规

(1) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）

(2) 关于印发《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》的通知，环办〔2014〕34号

### 2.2.2 技术指南

《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环境保护部办公厅2014年4月4日印发）；

(2) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（试行）（2018年1月30日）。

### 2.2.3 标准规范

(1) 《地表水环境质量标准》（GB3833-2002）；

(2) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；

(3) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；

(4) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；

(5) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；

(6) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

(7) 《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）；

(8) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；

(9) 《污水综合排放标准》（GB8979-1996）；

(10) 《厦门市水污染物排放标准》（DB35/322-2018）；

(11) 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）；

(12) 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）；

(13) 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）；

(14) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(15) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(16) 《危险化学品名录（2015年版）》（2015年2月27日）；

- (17) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- (18) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）；
- (19) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；
- (20) 《储罐区防护堤设计规范》（GB50351-2005）；
- (21) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB20576-GB20602）；

#### **2.2.4 其他文件**

- (1) 《厦门正新橡胶工业有限公司清洁生产审核报告》；2014年8月；
- (2) 《厦门正新橡胶工业有限公司环保自查报告》；2017年3月；
- (3) 厦门正新橡胶工业有限公司相关应急预案、各期环评报告、环评批文及项目其他相关资料。

### **3 资料准备与环境风险识别**

#### **3.1 企业基本信息**

##### **3.1.1 企业基本情况**

厦门正新橡胶工业有限公司（以下简称“正新橡胶”）属台商独资企业，由台湾正新橡胶工业股份有限公司通过英属开曼群岛玛吉斯国际有限公司投资。公司创建于1989年5月26日，注册资本七千万美元，1991年12月19日建成，1992年3月投产，主要从事自行车外胎、摩托车外胎、农工车外胎及卡汽车轮胎的生产加工。公司成立初期原名为“厦门正星橡胶有限公司”，1991年11月6日公司名称变更为“厦门正新橡胶工业有限公司”。公司位于厦门市集美区杏林西滨路15号，占地面积30万平方米，目前注册资本一亿七千五百万美元，投资总额已达五亿二千五百万美元，拥有员工3900余人。生产规模为自行车外胎3900万条，摩托车外胎1064万条，农工车外胎557.08万条，卡汽车外胎623万条。企业基本情况见表3.1-1所示。

**表 3.1-1 企业基本情况一览表**

项目名称	厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件风险评估报告		
企业名称	厦门正新橡胶工业有限公司	法人代表	陈秀雄
所在地	厦门市集美区杏林西滨路 15 号	中心坐标	118°04'04"E, 24°26'46"N
行业代码	C2911 轮胎制造	统一社会信用代码	913502006120043875
建设时间	1991 年 12 月	投产时间	1992 年 3 月
通讯地址	厦门市集美区杏林西滨路 15 号	联系电话	0592-6211606-6528
联系人	刘国扬	移动手机	18459221536
企业规模	设计规模为自行车外胎 3900 万条, 摩托车外胎 1064 万条, 农工车外胎 557.08 万条, 卡汽车外胎 623 万条	厂区面积	总占地面积约为 30 万 m <sup>2</sup>
生产制度	年生产天数约为 300 天, 每天三班, 每天 24 小时, 年生产时间 7200 小时		

### 3.1.2 企业周边环境

#### (1) 区域地理位置

厦门市位于东经118°04'04"、北纬24°26'46"，地处我国东南沿海----福建省 东南部、九龙江入海处，背靠漳州、泉州平原，濒临台湾海峡，面对金门诸岛，与台湾宝岛和澎湖列岛隔海相望。厦门由厦门岛、鼓浪屿、内陆九龙江北岸的沿海部分地区以及同安等组成，陆地面积1699.39km<sup>2</sup>，海域面积300多km<sup>2</sup>，是一个国际性海港风景城市。

厦门市集美区位于福建省东南沿海，居闽南金三角中心地段，是厦门市 6 个行政区之一，西北与漳州长泰县交界，东北与同安区接壤，西南与海沧区毗邻，东南由厦门大桥、集美大桥、杏林大桥及高集海堤连接厦门岛。灌口镇位于厦门市的西面，位处厦漳泉“金三角”中心地段的 324 国道与 319 国道的交叉点，东与杏林毗邻、西与长泰交界、南与东孚镇接壤、北与后溪镇相连。

#### (2) 周边环境概况

厦门正新橡胶工业有限公司位于杏林台商投资区内杏西工业区西滨路 15 号，占地面积 30 万平方，公司北临杏美路，隔路为市尾村，西北侧为理研工业公司、泰利眼镜公司、福莱克斯时装公司，东北侧为睿华工贸公司、飞羚纺织服装公司、源益丰贴纸公司、国际铝业公司；厂区东临广兴北路，隔路为杏美小学、龙头工业园，东南侧为联星化学工业公司、明星涂料公司。厂区南临新源路，隔路为金海明工贸公司、欣欣塑料制品公司、立基公司、福太洋伞公司、圣源金属公司。厂区西临杏滨路，隔路为石厝村、宏凯泡沫塑胶厂、富仕康公司厂区。

#### (3) 地形、地貌

集美区为第四纪冲淤冲积地层，可分为残积和坡积两大类，基岩为燕山期花岗岩，土层主要为花岗岩风化的赤红壤。地形高处的风化壳多为橙红色、黄棕色、常保持原岩结构，结构力松散。根据《中国地震烈度区划图》本地区地震基本烈度为Ⅶ度。

根据岩性地貌，本区水文地质条件属平原微丘地貌，地下水主要赋存于坡积、冲积层中，因岩质较松散并具裂隙孔隙，故稍赋孔隙裂隙潜水。

项目所在地块地势较平坦。据调查，场地内及附近无滑坡、崩塌、泥石流、岩溶坍塌、地裂缝、采空区等不良地质作用和地质灾害。根据区域地质资料，场地内及周边没有活动性断裂通过。属构造稳定地块。厂区地质从表层开始为填土、粉土、中砂、砂质粘土~粘土、花岗岩粉土和风化花岗岩所构成。

#### (4) 气候特征

集美区位于北回归线附近，属亚热带海洋性气候，具有日照充足，夏无酷暑，冬无严寒，温暖潮湿，雨量充沛等特点，热带风暴影响季节较长，有明显的干湿季之分。年日照时数2000小时左右，年平均雾日为10.6天。年平均相对湿度为77%，全年主导风向为E风，频率为18%，夏季以SSW风向最多，频度为12%，冬季以E风向最多，频度为25%，全年静风频率为2%，年平均风速为3.4m/s，每年7~9月份常受台风影响，台风最大风速可达32m/s。

#### (5) 水文水系

集美区主要河流有苕溪、许溪、深青溪等，其中苕溪长达20km，源于西北白桐岭，与许溪汇合后称后溪，向东南注入杏林湾；有溪头、坑内、岩内、杏林湾、石兜-坂头等水库；九龙江北溪引水渠经此进入厦门市区。

本区内地下水主要是蕴藏于冲积土层、坡积土层及残积土层的孔隙潜水，其次为存于素填土层中的上层滞水。上层滞水水量受季节变化影响较大，总体水量一般较小；孔隙潜水水量及水位主要受季节性控制，稳定水位埋深为0.3~6.2m，年水位变化幅度约0.5~1.0m，水量有限。

### 3.1.3 环境功能区划情况

#### (1) 水环境

项目所在区域市政管网配套完善，项目废水经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于冲厕、废气处理用水，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理，杏林污水处理厂的尾水作为月美池生态补水，排入月美池。

月美池公园分隔为淡水区和海水区，分别设有排洪闸道。其中海水区进出海水口在月美池中南部，淡水区排洪道在月美池西南角。月美池公园内淡水水体为一般景观水体，根据《厦门市环境功能区划》（2018年第四次修订），水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类；海水区建议执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第三类标准。水质标准详见表3.1-2。

表 3.1-2 水质标准限值 （单位：mg/L）

标准名称	参数名称	水质标准值
《海水水质标准》 (GB3097-1997) 第三类标准	pH (无量纲)	6.8~8.8
	COD	4
	BOD5	4
	活性磷酸盐	0.030
	无机氮	0.40
	石油类	0.30
《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V 类标准	pH (无量纲)	6~9
	COD	40
	BOD5	10
	氨氮	2.0
	总磷	0.2
	DO	2
	石油类	1.0

(2) 大气环境

项目所在区域环境空气质量功能区划定为二类区。区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；非甲烷总烃参照执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-1018）中附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值中的 TVOC 质量标准，非甲烷总烃小时值按 TVOC 的 8h 平均质量浓度限值的 2 倍折算，即为 1.2mg/m<sup>3</sup>。硫化氢参照《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中表 D.1 中的 1 小时均值浓度限值。详见表 3.1-3。

表 3.1-3 项目所在区执行的环境空气质量标准部分限值

序号	污染物名称	1小时平均/一次最高容许浓度	日平均	年平均	标准来源
1	二氧化硫SO <sub>2</sub>	500 μg/m <sup>3</sup>	150 μg/m <sup>3</sup>	60 μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级
2	二氧化氮NO <sub>2</sub>	200 μg/m <sup>3</sup>	80 μg/m <sup>3</sup>	40 μg/m <sup>3</sup>	
3	氮氧化物NO <sub>x</sub>	250 μg/m <sup>3</sup>	100 μg/m <sup>3</sup>	50 μg/m <sup>3</sup>	
4	可吸入颗粒物PM <sub>10</sub>	/	150 μg/m <sup>3</sup>	70 μg/m <sup>3</sup>	
5	总悬浮颗粒物TSP	/	300 μg/m <sup>3</sup>	200 μg/m <sup>3</sup>	
6	非甲烷总烃	1.2mg/m <sup>3</sup>	/	/	参照执行环境影响评价技术导则-大气环境》 (HJ2.2-2018) 附录D中表D.1的TVOC的8h平均质量浓度

7	硫化氢	10 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	/	/	《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录D中表D.1中的1小时平均
---	-----	-----------------------------	---	---	--

### （3）声环境

项目区域环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。噪声标准限值见表3.1-4。

**表 3.1-4 声环境质量标准（GB3096-2008）摘录 单位：dB（A）**

项目	级别	时段	标准值
项目所在区域	3类	昼间	65
		夜间	55

## 3.2 企业周边环境风险受体及现状调查

### 3.2.1 环境风险受体

#### （1）水环境风险受体

项目废水经配套的污水化处理设施处理达标后部分回用于冲厕、废气处理用水，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理，杏林污水处理厂的尾水作为月美池生态补水，排入月美池。

月美池公园分隔为淡水区和海水区，分别设有排洪闸道。其中海水区进出海水口在月美池中南部，淡水区排洪道在月美池西南角。月美池公园内淡水水体为一般景观水体，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类；海水区建议执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第三类标准。

#### （2）地下水环境风险受体

据调查，本公司厂区边界外5公里范围内无地下水饮用水源保护区，周边村庄及居住区的用水均全部使用自来水，由市政给水管网给水，均已不再使用地下井水。因此，本公司所在区域地下水环境风险受体主要是保护区域地下水能满足《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准要求，无特殊保护要求。

结合工程污染物产生特征，本项目周围环境风险受体主要从大气、水环境要素进行调查，不同环境要素的调查范围如下。

大气环境：以企业厂区边界计，周围2.5km半径的区域。

水环境：以项目污水或雨水排放口计，调查排放口下游10km范围内水环境风险受体。鉴于本项目废水处理后纳入杏林污水处理厂、不直接排放，因此，本报告主要以厂区雨水排放口为参照，调查厂区周围地表水系，厂区周边无地表水体。本项目周围环境

风险受体分布情况，详见附图 2 周边环境风险受体分布图以及下表 3.2-1。

表 3.2-1 企业周围环境风险受体目标一览表

序号	保护对象名称	性质	相对厂址方位	距项目最近距离(m)	受影响人数
1	集美职业技术学校	文教	WN	170	3500
2	瑶山自然村	居住	W	120	950
3	厦门欣椿食品有限公司	食品厂	N	485	——
4	山后张村	居住	S	940	1256
5	杏美小学	文教	E	30	700
6	石厝自然村	居住	S	30	200
7	市尾自然村	居住	N	30	433
8	前场村	居住	WN	1070	600
9	市头村	居住	N	650	200
10	官林头	居住	WN	1600	300
11	铁山村	居住	WN	2590	1172
12	浦林村	居住	W	1820	3523
13	陈井村	居住	WS	2440	2642
14	西滨村	居住	S	730	3582
15	马銮社区	居住	S	740	2521
16	碑头村	居住	ES	300	638
17	岑尾村	居住	ES	1190	1300
18	马銮村	居住	ES	2020	1235
19	后尾村	居住	ES	2070	1450
20	三秀社区	居住	ES	1760	3707
21	日东社区	居住	ES	1130	16913
22	曾营社区	居住	ES	1750	2658
23	内林村	居住	E	1190	550
24	纺织社区	居住	E	1570	11156
25	宁宝社区	居住	E	2430	10748
26	康城社区	居住	N	970	9560
27	锦园村	居住	N	1020	6252
28	内林社区	居住	EN	400	4222
29	高浦村	居住	ES	2590	3623

### 3.2.2 环境现状调查

#### (1) 大气环境质量现状

根据《2019年厦门市环境质量公报》（厦门市生态环境局，2020年6月10日），2019年全市环境空气质量综合指数2.98，在全国168个城市中排名第4；六项主要污染物浓度均优于国家环境空气质量二级标准，其中SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub>符合一级标准要求，环境空气质量继续保持全国前列。

2019年全市空气质量优的天数为185天，良的天数为171天，轻度污染的天数为9天（首要污染物为臭氧7天、细颗粒物2天）。空气质量优良率为97.5%、优良率为

50.7%（以工况数据计），与2018年相比（以标况数据计）分别下降4.3个百分点和7.6个百分点。



图 3.2-1 2018 与 2019 年厦门市空气质量指数 AQI 级别比例分布图

2019 年厦门市全市国控评价点位六项主要污染物年均浓度值分别为：二氧化硫（SO<sub>2</sub>）6μg/m<sup>3</sup>、二氧化氮（NO<sub>2</sub>）23μg/m<sup>3</sup>、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）40μg/m<sup>3</sup>、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）24μg/m<sup>3</sup>、一氧化碳（CO）95 百分浓度值 0.8mg/m<sup>3</sup>、臭氧（O<sub>3</sub>）90 百分浓度值 136μg/m<sup>3</sup>。按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）评价，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO、PM<sub>10</sub> 年均浓度符合一级标准要求；PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 年均浓度符合二级标准要求。与 2018 年相比（以标况数据计），SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 浓度分别下降 22.2%、19.4%、6.5%，CO 浓度持平，PM<sub>2.5</sub>、O<sub>3</sub> 浓度分别上升 4.0%、16.5%。

表 3.2-2 2014-2019 年厦门市主要大气污染物年均浓度统计表

指标 年度	污染物						
	SO <sub>2</sub> μ g/m <sup>3</sup>	NO <sub>2</sub> μ g/m <sup>3</sup>	PM <sub>10</sub> μ g/m <sup>3</sup>	PM <sub>2.5</sub> μ g/m <sup>3</sup>	CO mg/m <sup>3</sup>	O <sub>3</sub> μ g/m <sup>3</sup>	
2014年	16	37	59	37	1.0	128	
2015年	10	31	48	29	0.9	95	
2016年	11	31	47	28	0.9	103	
2017年	11	32	48	27	0.8	117	
2018年	9	31	46	25	0.9	127	
2019年	6	23	40	24	0.8	136	
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)	一级	20	40	40	15	4*	100**
	二级	60	40	70	35	4*	160**

注：\*24小时平均浓度限值，\*\*日最大8小时平均浓度限值，数据为标况数据（2019年为工况数据）

项目所在区域大气环境质量现状符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中的二级标准要求，城市环境空气质量达标，为达标区。

### （2）声环境质量现状

根据《2019 年厦门市环境质量公报》，2019 年厦门市昼间区域环境噪声质量位三

级，声级范围在 49.8~63.2dB(A)，平均等效声级同比污染程度略有下降 55.8dB (A)，污染程度同比保持不变；昼间道路交通噪声质量为一类，平均等效声级为 67.2dB (A)，其中等效声级超过 70dB (A) 路段长为 18.5 千米，同比减少 10.4 千米。与 2018 年相比，城市昼间道路交通噪声污染程度同比略有加重。

### (3) 水环境质量现状

根据《2019 年厦门市环境质量公报》（厦门市生态环境局，2020 年 6 月 10 日），2019 年全市集中饮用水源地水质优；主要湖库水质良好，厦门近岸海域水质有所改善，无机氮与活性磷酸盐两项主要污染物浓度有所下降；海滨浴场水质良好。

2019 年，近岸海域水质监测 12 个点位中 11 个点位在海域环境功能区内，7 个点位符合功能区划水质要求，功能区达标率为 63.6%，较去年上升 9.1%；还是中主要超标污染物为活性磷酸盐和无机氮。

无机氮浓度变化范围在 0.075~1.00mg/L，均值为 0.310mg/L，较去年均值 0.361mg/L 有所下降；活性磷酸盐浓度变化范围在 0.011~0.051mg/L，均值为 0.025mg/L，较去年均值 0.033mg/L 有所下降。其余监测项目（高锰酸盐指数、溶解氧、汞、铜、铅、镉、砷、石油类等）浓度均基本符合一、二类海水水质标准。厦门近岸海域为轻度富营养，富营养化指数 E 为 1.1，较去年同期显著下降。

可见，该项目选址于厦门市集美区，符合环境功能区划要求，区域内的环境质量现状能够满足该项目建设对环境的要求。

## 3.3 涉及环境风险物质情况

### 3.3.1 风险物质识别

根据生产工艺，项目使用的主要危险化学品包括炭黑、硫磺（含不溶性硫磺、充油硫磺）、溶剂油、柴油、制程油、液氨等，被列入国家《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的风险物质有（既包括单一物质成分的原辅材料，也包括混合物质中有害组分）：液氨、油类物质（溶剂油、柴油、制程油）等。本项目所涉及的主要风险物质储存情况，见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要环境风险物质储存情况一览表

序号	品名	主要成分	存放地点	用途	最大 贮存量 (t)	临界量 (t)	涉气风险物 质	涉水风险 物质	qi/Qi		贮存 方式
									涉气	涉水	
1	不溶性硫磺	70%聚合硫、 10%硫磺、 20%氢化重 环烷油	硫磺仓库	轮胎制造	60	/	否	否	/	/	袋装
2	充油硫磺	95%硫磺、5% 环烷油			75		否	否	/	/	袋装
3	液氨	氨	液氨车间	制备氮气	2.8	10	是	是	0.28	0.28	罐装
4	溶剂油 (石油 醚)	/	溶剂油罐区	不良品处理	10	2500	是	是	0.004	0.004	地下油罐
5	柴油	/	柴油罐区	叉车	50	2500	是	是	0.02	0.02	地下油罐
6	制程油	/	制程油罐区	轮胎制造	280	2500	是	是	0.112	0.112	罐装
合计									0.416	0.416	/

### 3.3.2 重大风险源识别

计算所涉及的每种环境风险物质在厂界内的最大存在总量与其在《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表 1、表 2 中对应的临界量的比值 Q；

1) 单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源；

2) 单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源： $q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1$  ……………(1)

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$  — 每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  — 与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

对照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中表 1、表 2 中标明的突发环境事件风险物质及临界量清单，厂界内最大贮存量及临界量见表 3.3-1。对照表 3.3-1，经计算确定公司环境风险物质数量与临界量比值  $Q=0.416 < 1$ ，经计算确定企业不属于重大危险源。

### 3.3.3 物质理化性质

主要原辅材料的具体特性见下表3.3-2。

表 3.3-2 主要原辅材料理化性质一览表

名称、分子式	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
炭黑	CAS: 1333-86-4, 粉末状或颗粒状、黑色，无味。不溶于各种溶剂。相对密度 1.7~1.9。用在橡胶产品中作为填料。	可燃，粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度，遇火星会发生爆炸。	吸入：当浓度超标时由于机械性的刺激可能导致上呼吸道暂时的不适感，长期接触高浓度粉尘可引起肺功能改变，即发生尘肺。 LD <sub>50</sub> : >8000mg/kg（大鼠经口）
不溶性硫磺	混合物，70%聚合硫（CAS: 9035-99-8）、10%硫磺（CAS: 7704-34-9）、20%氢化重环烷油（CAS: 64742-52-5），黄色固体，有轻微独特气味，不溶于水，熔点 91℃-119℃，沸点 293℃（石脑油溶剂）、444℃（硫磺）	易燃粉末，有空气存在时可能发生粉末爆炸，靠近看不见的火焰易着火，在着火时放出具毒性和腐蚀性的难闻气体。	粉尘能刺激呼吸道并引起支气管炎，摄入该产品使人产生胃胀、恶心和呕吐的症状；反复接触有患皮炎的危险； LD <sub>50</sub> : >2000 mg/kg（大鼠经口）；LC <sub>50</sub> >9.23 mg/L（大鼠吸入）
充油硫	混合物，95%硫磺（CAS:	不易燃粉末，燃烧的话，会放出有毒和腐蚀性的气体	对胃有明显的刺激，常出现

磺	7704-34-9)、5%环烷油 (CAS: 64742-53-6), 黄色粉末, 有轻微气味, 不溶于水, 轻微溶于有机液体, 熔点 90°C-119°C, 闪点 157°C, 沸点 445°C		恶心、呕吐, 硫磺微粒进入眼睛, 可能导致眼睛不舒服, 长时间接触可能导致皮炎, LD <sub>50</sub> : 8437 mg/kg(大鼠经口)
液氨	无色、具有刺激性恶臭气味的液体, 易溶于水、乙醇、乙醚, 爆炸极限 15.7-27.4%	与空气混合能形成爆炸性混合物, 遇明火、高温极易引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应, 若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。液氨挥发吸收热量, 易造成人员冻伤	低浓度的氨对粘膜有刺激作用, 高浓度可引起组织溶解性坏死、可引起放射性呼吸停止。LD <sub>50</sub> : 350 mg/kg (大鼠经口); LC <sub>50</sub> :1390 mg/m <sup>3</sup> /4h (大鼠吸入)
溶剂油 (石油醚)	CAS: 8030-30-6, 主要为烷烃 C4~C6 成分, 无色或浅黄色液体, 相对密度(水=1): 0.78~0.97, 不溶于水, 溶于多数有机溶剂, 闪点-2°C,	易燃, 具刺激性。其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高温能引起燃烧爆炸, 与氧化剂能发生强烈反应。其蒸汽比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃。爆炸极限 1.1-8.7%	石油醚蒸气可引起眼及上呼吸道刺激症状, 如浓度过高, 几分钟即可引起呼吸困难、紫绀等缺氧症状。LD <sub>50</sub> : 无资料; LC <sub>50</sub> : 16000mg/m <sup>3</sup> /4h (大鼠吸入)
柴油	项目使用为低硫柴油 (C16~C20), 无色至淡黄色液体, 熔点-40~6°C, 沸点 180~370°C; 闪点: 68~74 (闭杯)	本品易燃, 其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高温能引起燃烧爆炸, 与氧化剂可发生反应。其蒸汽比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃, 若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险	LD <sub>50</sub> : >5000 mg/kg (大鼠经口); LC <sub>50</sub> >5000 mg/m <sup>3</sup> /4h(大鼠吸入)
制程油	矿物油, 粘性液体, 褐色, 气味温和, 微溶于水, 绝大部分能通过非生物过程从水中分离	本产品闪点大于 250°C, 在高温或外界点火源时可燃	如吞咽或呕吐产品, 有渗透到肺部的危险
天然胶	天然橡胶 (NR) 是一种以顺-1, 4-聚异戊二烯为主要成分的天然高分子化合物, 其成分中 91%~94%是橡胶烃 (顺-1, 4-聚异戊二烯), 其余为蛋白质、脂肪酸、灰分、糖类等非橡胶物质。天然橡胶是应用最广的通用橡胶。	回弹性、绝缘性、隔水性、可塑性	——
人造胶	主要成分为丁苯橡胶, 相对密度为 0.9~0.95, 玻璃化温度为-60~-75°C; 有苯乙烯气味, 不完全溶于汽油、苯和氯仿。	——	——

### 3.3.4 物质风险识别情况

#### (1) 物质危险性分类标准及方法

对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A，在附录 A 内和符合表 B.2 中条件的其他物质，判定为危险物质。上述表 B.2 具体内容见表 3.3-3。

**表 3.3-3 其他危险物质临界量推荐值**

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50
3	危害水环境物质（急性毒性类别 1）	100

注：健康危害急性毒性物质分类见 GB 30000.18，危害水环境物质分类见 GB 30000.28。该类物质临界量参考欧盟《塞维索指令 III》（2012/18/EU）。

上表中《化学品分类和标签规范》(GB30000.18-2013)中的 4.2~4.3.4 分类标准与《化学品分类和标签规范》(GB30000.28-2013)中的 4.2.4 分类标准见表 3.3-4、表 3.3-5。

**表 3.3-4 物质急性毒性识别标准**

接触途径	单位	类别 1	类别 2	类别 3	类别 4	类别 5
经口	mg/kg	5	50	300	2000	5000
经皮肤	mg/kg	50	200	1000	2000	见具体标准 g
气体	mL/L	0.1	0.5	2.5	20	见具体标准 g
蒸气	mg/L	0.5	2.0	10	20	
粉尘和烟雾	mg/L	0.05	0.5	1.0	5	

g 类别 5 的标准旨在识别急性毒性危害相对较低，但在某些环境下可能对易受害人群造成危害的物质。这类物质的经口或经皮肤 LD50 的范围为 2000mg/kg~5000mg/kg 体重，吸入途径为上述的当量剂量。类别 5 的具体标准为：

如果现有的可靠证据表明 LD50（或 LC50）在类别 5 的数值范围内，或者其他动物研究或人类毒性效应表明对人类健康的急性影响值得关注，那么物质划入此类别。

通过外推、评估或测量数据，将该物质划入此类别，但前提是没有充分理由将物质划入更危险的类别，并且：

- 现有的可靠信息表明对人类有显著的毒性效应；
- 当以经口、吸入或者经皮肤途径进行试验，剂量达到类别 4 的值时，可观察到死亡；
- 当进行的试验剂量达到类别 4 的值时，腹泻、背毛蓬松或外表污秽除外，专家判断证实有明显的毒性临床征象；

——专家判断证实，在其他动物研究中，有可靠信息表明可能存在潜在的明显的急性效应。

为保护动物，不应在类别 5 范围内对动物进行试验；只有在试验结果与保护人类健康直接相关的可能性非常大时，才一个考虑进行这样的试验。

表 3.3-5 危害水生环境物质的分类标准

a) 急性（短期） 水生危害	类别 1
	96hLC50（鱼类）≤1mg/L 和/或 48hEC50（甲壳纲动物）≤1mg/L 和/或 72 或 96hErC50（藻类或其他水生植物）≤1mg/L 一些管理制度可能将急性类别 1 进行细分，包括更低的幅度 L(E)C50≤0.1mg/L

a 鱼类、甲壳纲和藻类等生物作为替代物种进行试验，试验包括一系列的营养水平和门类，而且试验方法高度标准化。也可以使用其他生物数据，但需是等效的物种和试验终点指标。

b 在对物质做急性类别 1 和/或慢性类别 1 分类时，应同时注明供加和法使用的适当的放大系数（M 系数）

表 3.3-6 物质危险性辨识结果

序号	物质名称	有毒物质		易燃物质		识别结果
		LD50	LC50	沸点℃	闪点℃	
1	炭黑	>8000 mg/kg (大鼠经口)	/	/	/	/
2	不溶性硫磺	>2000 mg/kg (大鼠经口)	>9.23 mg/L (大 鼠吸入)	293℃ (石脑 油溶剂)、 444℃ (硫 磺)	157	毒性类别 5
3	充油硫磺	8437mg/kg (大 鼠经口)	/	445	157	/
4	液氨	350mg/kg(大鼠 经口)	1390mg/m <sup>3</sup> , 4 小时, (大鼠吸 入)	-33.5	/	毒性类别 4
5	制程油	4000mg/kg (大鼠经口)	9400mg/m <sup>3</sup> (小 鼠吸入)	152.8	-61	毒性类别 5, 可 燃液体
6	柴油	>5000mg/kg (大鼠经口)	>5000 mg/m <sup>3</sup> /4h(大鼠 吸入)	180~370	68~74 (闭 杯)	毒性类别 5, 易 燃
7	溶剂油	/	16000mg/m <sup>3</sup> /4h (大鼠吸入)	20~160	-2	毒性类别 5, 易 燃

(2) 物质危险性识别

对照表 3.3-6，项目使用的原材料中属于一般毒性物品的有不溶性硫磺、液氨、制程油、柴油、溶剂油；制程油为可燃物，柴油、溶剂油为易燃物。

3.4 生产工艺

3.4.1 原辅材料、能源、设备

厂部主要生产设备如下表 3.4-1 所示。

表 3.4-1 主要生产设备一览表

工序	设备名称	功能	台数
混炼	密炼机	胶料混炼	11
押出	挤出机	押胎面胶	18
	开炼机	回收胶翻炼	2
	胎面胶裁断机	胎面胶裁切	4
	胎面胶卷取机	卷取	9
	押出冷却流程	冷却	1
	押出冷却流程	冷却	1
	押出冷却流程	冷却	2
	压延机	缓冲胶贴合	5
压延	开炼机	炼胶	9
	压延机	帘布上胶、压延	13
	挤出机	胶料挤出	9
	裁纱机	裁纱	34
	切片机	胶布切片	2
	胎面胶押出机	胎面胶押出	3
钢圈成型	挤出机	胶料挤出	36
	钢丝成型机	钢丝成型	23
成型	成型机	生产生胎	471
	集尘机	集尘	2
	喷粉机	内面液喷涂	6
	油压单元	液压站	4
	喷粉机	生胎喷粉	13
	开炼机	炼胶	5
	挤出机	胶料挤出	5
	压延机	胶料压延	3
	裁纱机	帘纱裁断	6
	胎边胶裁切机	胎边裁切	12
	生胎刺孔机	生胎刺孔	5
	制层机	布圈制层	38
成加	卧裁机	帘布裁断、生胎裁断	4
	喷粉机	生胎喷内面液	2
	双头挤出机	胎面胶押出	2
	挤出机	押胎面胶	2
	挤出机	胶条挤出	2
	硫化机	外胎硫化	116
	成型机	生胎成型	6
	B式成型机	生胎成型	30
	制层机	布圈制层	4
油压单元	油缸动力	16	
加硫	硫化机	硫化	828

	单头挤出机	胎面押出	4
	双头挤出机	胎面押出	3
	油压单元	油缸动力	83
	整修机	修毛胶	3
	输送链/带	输送轮胎	22
	整修机	修毛胶	6
检验	输送链/带	输送轮胎	7
	整修机	修毛胶	15
	整修毛边机	整修作业用	35
	动静平衡机	动静平衡作业	45
成管	包装机	包装成品	22
	包装压台	压包成品	45
	输送带	输送成品	22

主要原辅材料消耗情况见表3.4-2。

表 3.4-2 主要原辅材料用量

	原辅料	用途	单位	年消耗量
橡胶	天然橡胶	/	t	29946
	合成橡胶	/	t	29207
	小计	/	t	59153
	防老剂	炼胶	t	1891
	促进剂	炼胶	t	3153
	硫磺	炼胶	t	1284
	炭黑	炼胶	t	30517
	帘布	帘布擦胶	t	10862
	钢丝	制钢丝圈	t	6793
	制程油	炼胶	t	6760
	溶剂油	喷外面液	t	458
	液氨	制氮气	t	158
	氧化锌	炼胶	t	2240
	硬脂酸	炼胶	t	1149
	滑石粉	喷内面液	t	156
	隔离剂	炼胶	t	298
	氢氧化钠	喷内面液	t	1.3
	水性外面液	喷外面液	t	78
	柴油	叉车	t	350

### 3.4.2 生产工艺流程及产污环节

正新橡胶公司生产轮胎类型为斜交胎，生产由一系列的工艺过程所组成，主要生产过程包括胶料混炼、帘帆布压延、胎面压出、内面胶制备、生胎定型、硫化等。公司炼胶生产工艺流程图见图 3.2-1，炼胶产污环节见图 3.2-2，外胎生产工艺及产

污环节图见图 3.2-3。

①炼胶生产工艺流程图

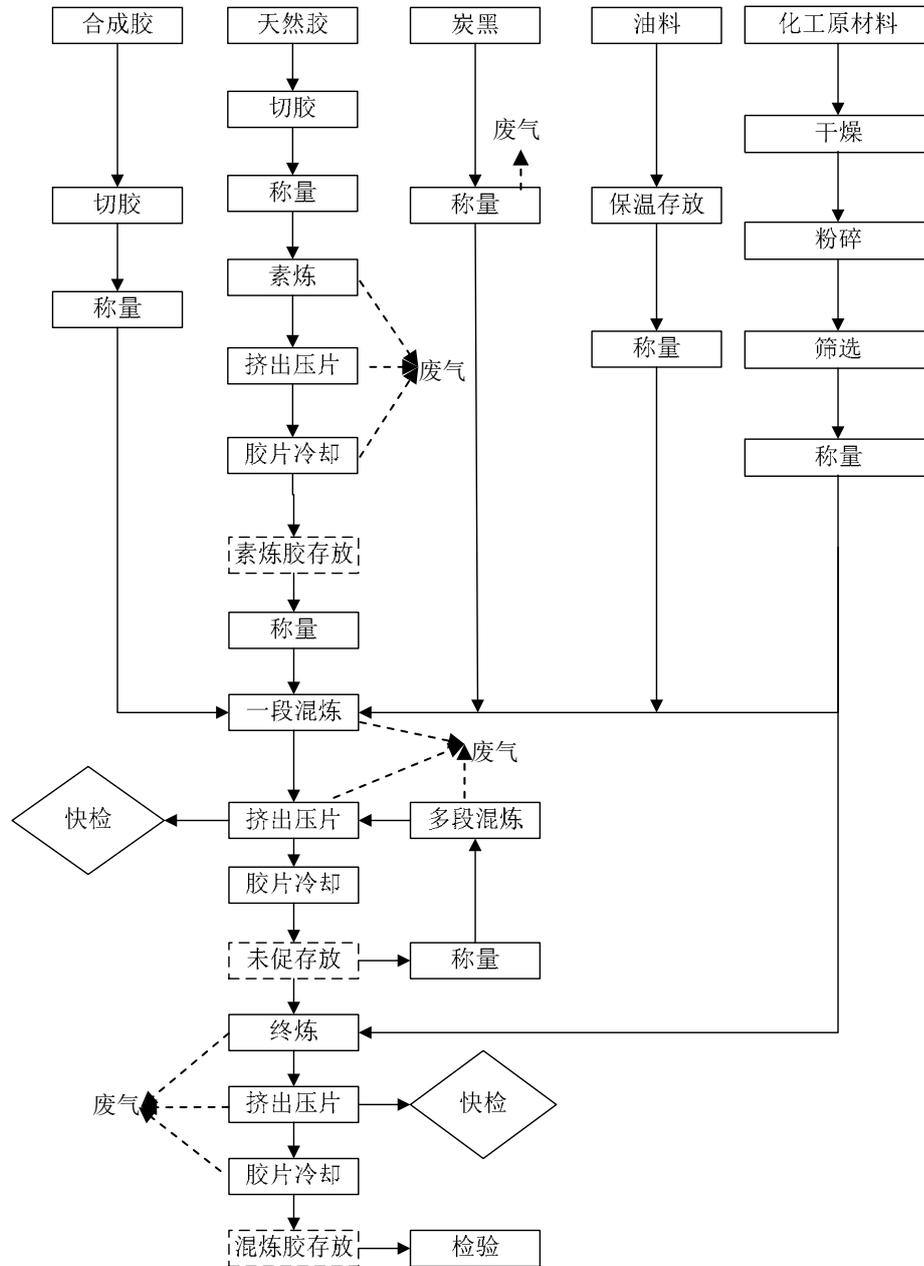


图 3.4 -1 炼胶生产工艺流程图

②炼胶产污环节流程图

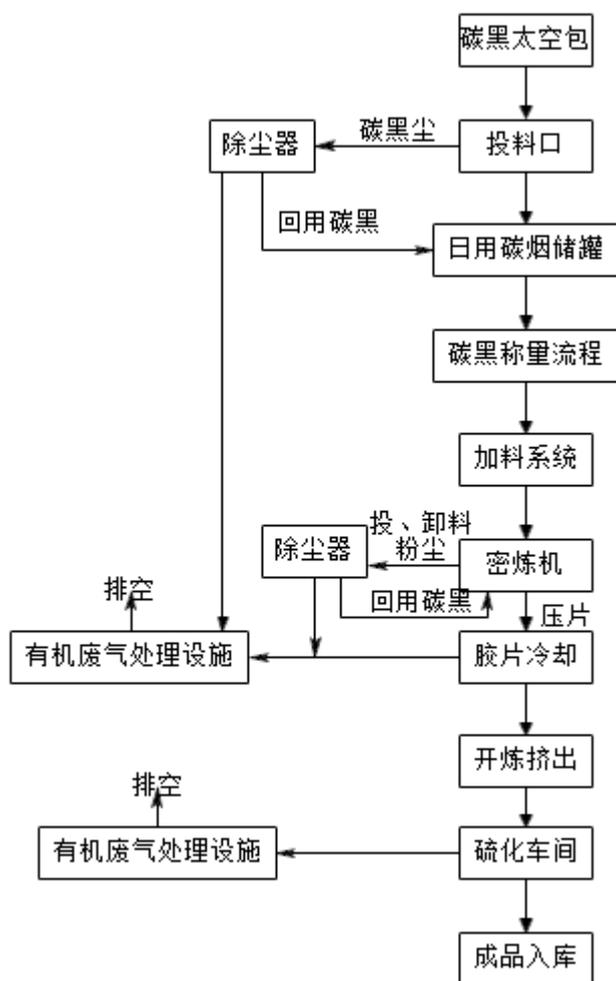


图 3.4-2 炼胶工艺产污环节流程图

③外胎生产工艺及产污环节流程图

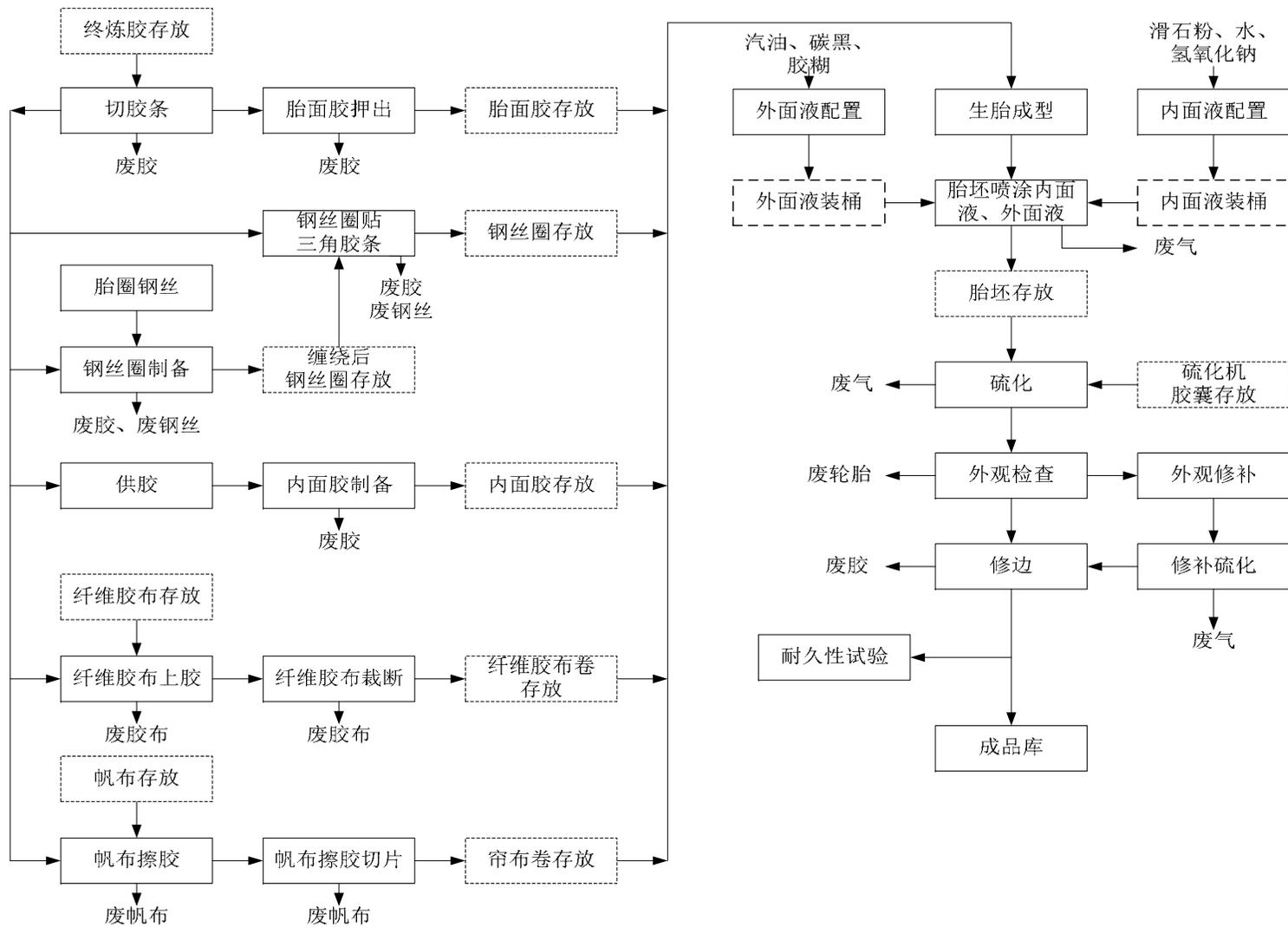


图 3.4-3 外胎生产工艺及产污环节流程图

## **(2) 工艺说明**

### **①炼胶生产工艺说明**

炼胶工段包括碳黑装罐、各种原料配料、加料和原料密炼、胶片成型和冷却等工艺过程。生产所需的原料有合成胶、天然胶、碳黑、制程油和化工原料（氧化锌、硫磺、促进剂）。合成胶、标准胶不需进行素炼，部分天然胶经烘胶、切胶后，送到密炼机皮带上称量，再通过投料输送带投入密炼机进行塑炼；生胶、素炼胶、炭黑、油料和其他化工原料在密炼机内进行混炼。胶料多采用多段混炼。不同混炼阶段，密炼机采用不同的转速。各段胶料经双螺杆挤出压延机或压延机压延后，再通过胶片冷却装置吹风冷却。

#### **1) 碳黑原料装罐：**

太空包袋装的碳黑被提升至高层，解包后碳黑投加进入专门的碳黑储罐备用。不同粒径的碳黑分别进入不同的储罐中储存。

#### **2) 碳黑的称量和加料**

储罐中的碳黑经气体输送机送入称重系统按配方称重后加入密炼机中，同时其它原辅材料也从加料口加入密炼机中一起混炼。

#### **3) 加促进剂**

经混炼后的未促胶还需加入硫磺和硫化促进剂，然后再进入密炼机中混炼成加促胶。

#### **4) 胶料密炼、压片工艺**

碳黑和其它原料在密炼机中经充分混炼后经挤出压片机压制成胶片，胶片温度约 90℃左右，为防止热胶片废气污染车间工作环境，热胶片经通风冷却系统冷却后，存放在车间内备用。

### **②外胎生产工艺说明**

#### **1) 内面胶制备工艺**

内面胶的制备采用压延法，由冷喂料挤出机供胶，经压延机压延后，胶片经冷却装置、储料装置、定中心装置后在卷曲装置上卷取存放。

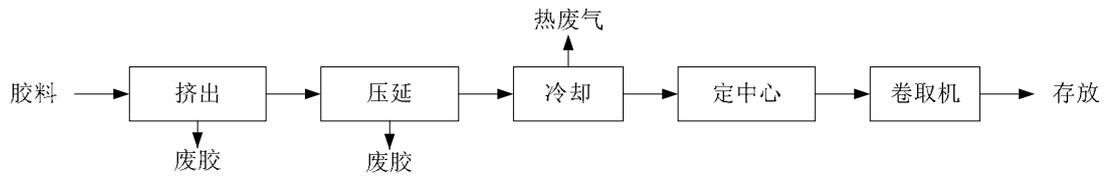


图 3.4-4 内面胶制备工艺流程图

## 2) 胎面胶制备工艺

胎面胶部件挤出采用开炼机供胶，挤出的胎面胶经冷却、定长、裁断、称量后存放，供成型工段使用。

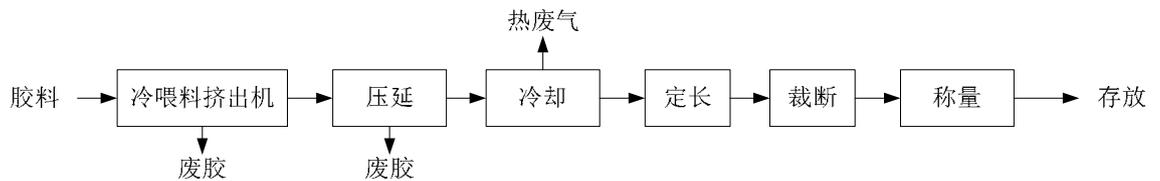


图 3.4-5 胎面胶制备工艺流程图

## 3) 帆布擦胶工艺

帆布擦胶先进行预热除湿后通过压延机压延，经冷却后卷取，供成型工段使用。

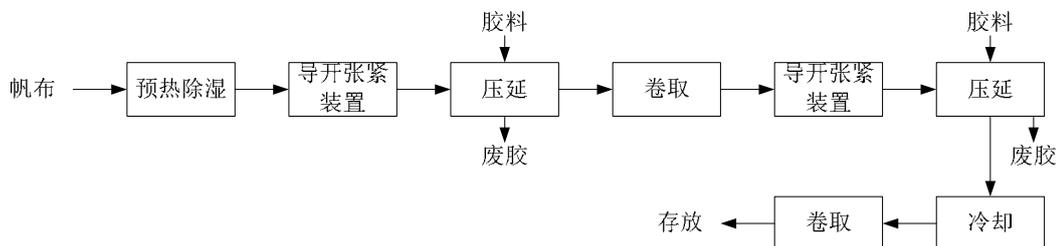


图 3.4-6 帆布擦胶工艺流程图

## 4) 纤维布上胶工艺

纤维布先经烘干辊筒后通过压延机压延，经冷却后卷取，再通过单轨吊车进入供料后台，使用裁切机裁剪并卷取后供成型工段使用。

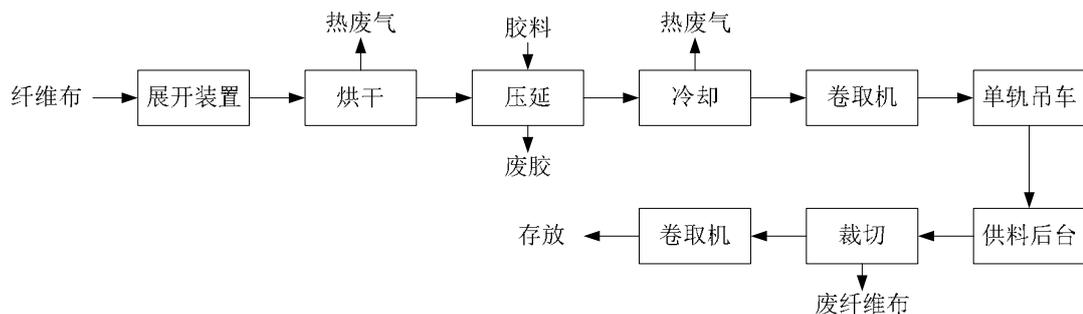


图 3.4-7 纤维布擦胶工艺流程图

### 5) 钢丝圈制备工艺

钢丝圈制备采用钢丝圈挤出缠绕生产线，胎圈钢丝经导开、预热、挤出覆胶、冷却后缠绕成钢丝圈。钢丝圈在包布机上缠绕纤维包布后贴三角胶条，然后存放于存放架上供成型使用。

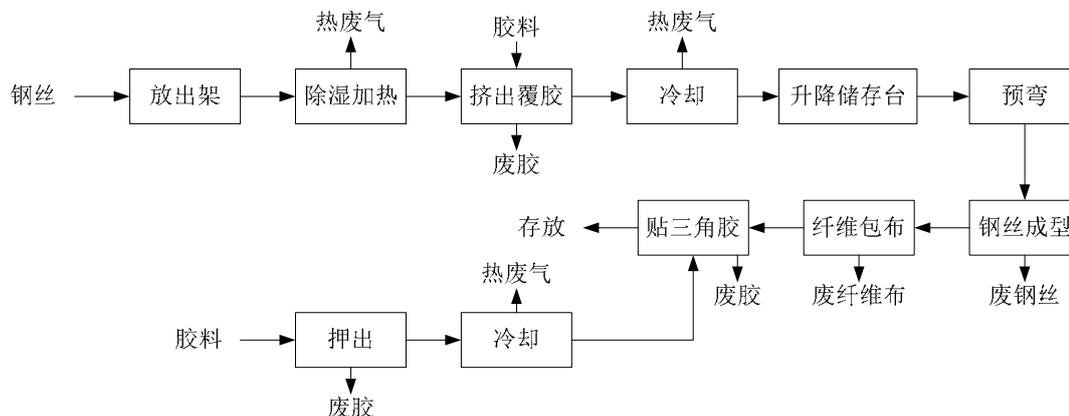


图 3.4-8 钢丝圈制备工艺流程图

### 6) 生胎成型工艺

生胎成型采用一次成型工艺，将内面胶、纤维胶布、钢丝圈、胎面胶等部件按工艺要求在成型机上依次压合成型。

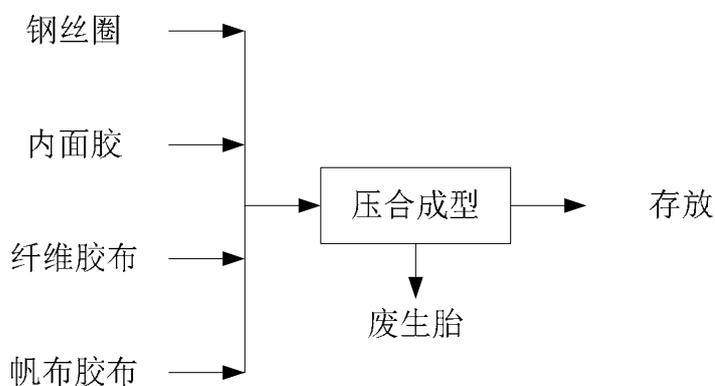


图 3.4-9 生胎成型工艺流程图

### 7) 喷内、外面液工艺

生胎成型后在硫化前在其内外面喷内面液及外面液，喷涂方式由此采用喷枪喷涂和采用涂刷刷拭两种，起到润滑并防止与轮胎胎里粘连的作用，促进胶料表面流动，获得最佳的外观质量。

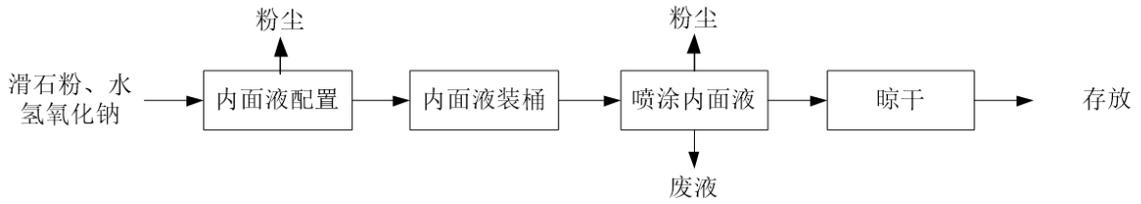


图 3.4-10 喷涂内面液工艺流程图

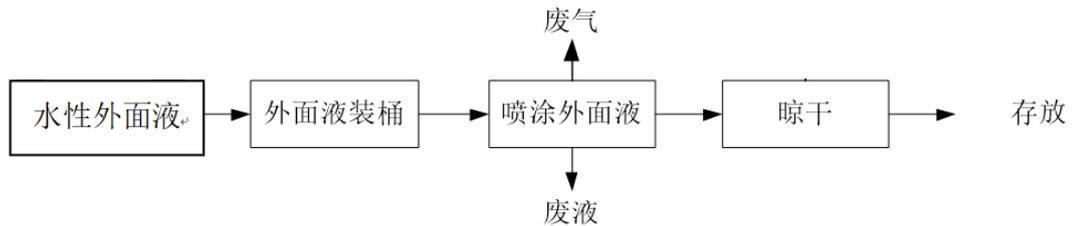


图 3.4-11 喷涂外面液工艺流程图

### 8) 硫化工艺

硫化是指使线性的橡胶分子交联成立体网状结构，从而使塑性橡胶变成弹性或硬质橡胶的过程。硫化时，生胎放在一个具有一定轮廓和带有花纹的钢制模型内。一方面外部蒸汽（140~160℃）的热量通过模型，从外部向生胎胎体中导入。另一方面，过热的水（160~180℃）从水胎嘴子进入水胎腔内。过热的水由很高压力（1960~2744 kPa）过水胎传向生胎，使生胎在加热过程中，伸张到预定的形状，并紧紧压实，从而使外胎各部件紧密结合，获得精确的轮廓和清晰的花纹。

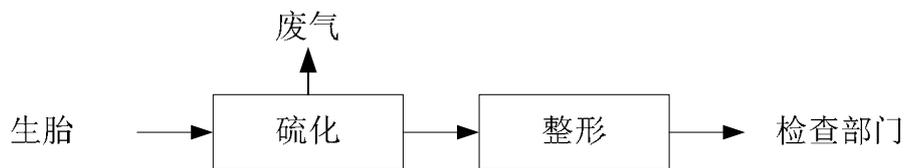


图 3.4-12 硫化工艺流程图

### 9) 成品检查工艺

硫化完成的轮胎由成品运输带送至成品检测线进行外观检查、修边，检查合格的轮胎送至成品仓库，对检查不合格的轮胎经局部打磨、修补合格后入库。

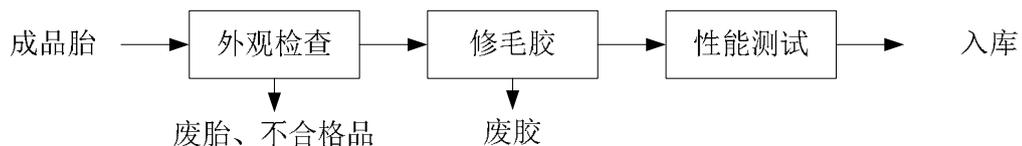


图 3.4-13 成品检查工艺流程图

### 3.4.3 厂区生产现状（照片）

 <p>A metal cabinet with glass doors containing emergency supplies. A sign on top reads '呼吸器瓶' (Respirator bottles) and '311'. A sign on the cabinet reads '液氨维修防护用品' (Liquid ammonia maintenance protective equipment).</p>	 <p>Safety signs on a window. On the left, a yellow triangle warning sign with a flame and a blue circle prohibition sign with a flame. Below them are signs that read '噪声有害' (Noise is harmful) and '必须戴护耳器' (Must wear ear protection). To the right, a white sign with Chinese text: '液氨区域异常处理' (Liquid ammonia area abnormality handling), '联络人员: 陈 军' (Contact person: Chen Jun), '联系电话: 13769794627' (Contact phone: 13769794627), and '公司分机: 8211608-5371' (Company extension: 8211608-5371).</p>
<p>液氨车间应急物资</p>	<p>液氨车间标识</p>
 <p>A red fire sprinkler valve mounted on a green wall. A vertical sign next to it reads '液氨区域禁烟' (No smoking in liquid ammonia area).</p>	 <p>Several safety notices and signs posted on a green wall. One sign is a red '灭火器' (Fire extinguisher) sign. Another sign reads '未经许可严禁进入有限空间' (No entry into confined spaces without permission).</p>
<p>液氨车间喷淋阀</p>	<p>液氨车间制度上墙</p>
 <p>Three large yellow and black liquid ammonia storage tanks in a room with a window. A small green step ladder is in front of them.</p>	 <p>An eye wash station with a stainless steel basin and a green sign above it that says '洗眼器' (Eye wash station).</p>
<p>液氨车间储罐</p>	<p>液氨车间洗眼器</p>
 <p>A concentration probe mounted on a wall made of white corrugated metal panels. The wall shows signs of rust.</p>	 <p>An emergency collection ditch in the workshop, showing a concrete floor with a metal grate and blue storage tanks in the background.</p>
<p>液氨车间浓度探头</p>	<p>液氨车间应急收集沟</p>



液氨车间风向标



液氨车间喷淋装置



硫磺仓库门口消防装置



硫磺仓库门口喷淋装置



硫磺仓库制度上墙



硫磺仓库内部



柴油罐区



柴油泄油口



溶剂油罐区



胶糊车间内部



制程油房罐区



制程油房应急泵



3#雨水排放口阀门



污水处理站



地底下设置有 490m<sup>3</sup> 的事故应急池



应急池配套建设应急泵



### 3.4.4 污染物排放情况

#### (1) 废水

##### ①水污染物产生及处理情况

本项目废水主要包括生产废水和生活废水，生产废水主要为冷却循环废水、废气处理废水。生活废水主要来自厂区办公楼、车间卫生间、食堂、宿舍的生活用水。公司废水处理站位于厂区东侧，于 2008 年建成，总投资 320 万元，2017 年 3 月公司投资 192 万元对废水处理设施进行提升改造，设计处理规模为 65t/h，采用“气浮+A/O+次氯酸钠消毒”处理，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。项目污水处理设施工艺流程图见附图 3.4-15。

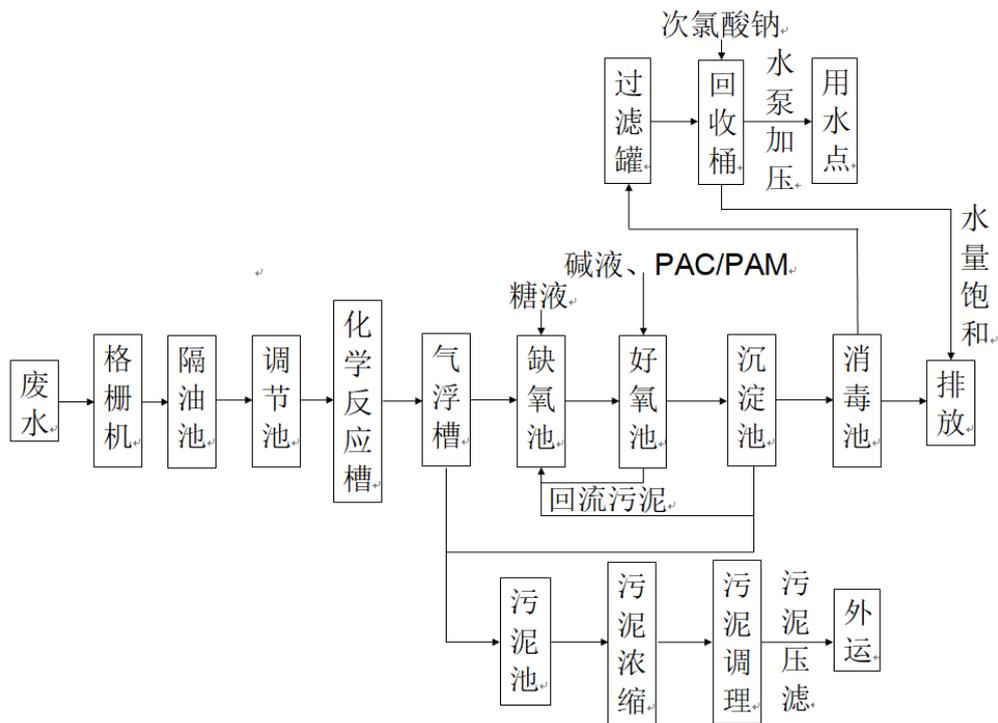


图3.4-15 废水处理设施工艺流程图

废水处理站处理工艺说明：

格栅机：利用机械格栅将大颗粒悬浮物拦截下来，减少对水泵等设备的磨损及堵塞。

隔油池：分离水中的浮油，减少对后续生化过程的影响。

调节池：调节水量和水质。在调节池中装有预曝装置对污水预曝气，对池体内水体搅动、充气，防止悬浮杂质沉淀，改善水质。调节池中的污水经污水泵提升到缺氧池进行处理。

化学反应槽：把水中的石油类(包含浮油及乳化油)、无机磷通过化学物理方法分离，确保后段生化处理效果。

气浮槽：小颗粒 SS 附着气泡表面带到液面进行刮除，产生污泥进入污泥池处理。

缺氧池：缺氧池中以厌氧微生物为主，可溶性固体有机物水解酸化为挥发性脂肪酸，把溶解于水中的大分子有机物分解成小分子有机物以降低污水 COD 值和提高污水的可化性，同时还起到脱氮作用。

好氧池：好氧池中通入了大量空气，利用微生物的有氧呼吸作用分解水中的有机物。微生物在好氧池中大量繁殖。

沉淀池：在沉淀池中进行着泥水分离，上清液进入后续的消毒池中，下部的活

性污泥部分回流入好氧池中，其余的压滤后外运。

消毒池：需要时利用次氯酸钠去除水中大肠杆菌等致病细菌。

回收桶：消毒池的水经过滤罐过滤后进入回收池，回水池加入次氯酸钠消毒后，再经水泵加压送到用水点。

## ②水污染物排放情况

项目废水经厂区废水处理站处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理。

根据建设单位委托福建安格思安全环保技术有限公司提供的检测报告（XA-TC-20210047）于2021年1月08日对废水总排口水质的监测数据（见表3.4-3）可知：废水中污染物浓度分别为 pH：7.62~7.67，SS：7mg/L，COD<sub>Cr</sub>：35mg/L、BOD<sub>5</sub>：10.8mg/L、氨氮：4.58mg/L、总氮：18.1mg/L、总磷：0.084mg/L、石油类（0.06mg/L（检出限），项目废水排放可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表2新建企业水污染物排放标准中的间接排放限值要求（即 pH6-9、SS≤150mg/L、COD<sub>Cr</sub>≤300mg/L，BOD<sub>5</sub>≤80mg/L，氨氮≤30mg/L、总氮≤40mg/L、总磷≤1.0mg/L，石油类≤10mg/L）。

表 3.4-3 项目废水处理废水总排口水质监测结果一览表

序号	检测项目	单位	检测结果	排放标准限值	达标情况
1	pH 值	无量纲	7.62-7.67	6~9	达标
2	悬浮物	mg/L	7	150	达标
3	化学需氧量	mg/L	35	300	达标
4	五日生化需氧量	mg/L	10.8	80	达标
5	氨氮	mg/L	4.58	30	达标
6	总氮	mg/L	18.1	40	达标
7	总磷	mg/L	0.08	1.0	达标
8	石油类	mg/L	<DL	10	达标

## （2）废气

本项目产生废气主要有成型车间喷内、外面液废气，硫化废气和炼胶废气。

### ①炼胶废气处理设施

炼胶过程中产生的废气分混炼过程及混炼晾干过程的废气。

混炼过程中产生的废气污染物主要有颗粒物、非甲烷总烃、臭气。混炼废气收

集后经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理（处理工艺有低温等离子+光催化氧化、“液体吸收+臭氧催化”），混炼晾干废气收集后经有机废气处理设施处理（处理工艺有“液体吸收+光氧催化”、“液体吸收+低温等离子（注入式）”、“液体吸收+臭氧催化”）。混炼废气及混炼晾干废气经处理后经所在车间的同一根排气筒集中排放。

炼胶废气处理设施见表 3.4-4。

根据建设单位委托厦门市环产环境监测服务有限公司提供的检测报告（XMHJ（2021）01042）于 2021 年 1 月 6 日~1 月 7 日对炼胶废气处理设施出口的颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度排放的监测数据（见表 3.4-5）可知：

**03#混炼车间（H=20m）：**颗粒物（碳黑尘）排放浓度为  $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.250\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 中标准限值（即颗粒物最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率  $0.40\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃排放浓度为  $0.75\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.121\text{—}0.338\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{kg}/\text{h}$ ）；臭气浓度 309（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $20\text{m}$  时，臭气浓度标准限值为  $\leq 6000$ ）。

**301/501#混炼车间（H=40m）：**颗粒物（碳黑尘）排放浓度为  $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.389\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 中标准限值（即颗粒物最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率  $0.40\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃排放浓度为  $0.56\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.136\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）标准表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{kg}/\text{h}$ ）；臭气浓度 549（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $40\text{m}$  时，臭气浓度标准限值为  $\leq 20000$ ）。

**701#混炼车间(H=21m)：**颗粒物(碳黑尘)排放浓度为 $2.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.125\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物排放浓度符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表1中标准限值(即颗粒物最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高允许排放速率 $0.40\text{kg}/\text{h}$ )；非甲烷总烃排放浓度为 $0.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.018\text{kg}/\text{h}$ ，最高允许排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)标准表5“轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值(即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ )，排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表2中标准限值(即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{kg}/\text{h}$ )；臭气浓度173(最大值)，符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2排放标准限值(即排气筒高度为 $40\text{m}$ 时，臭气浓度标准限值为 $\leq 20000$ )。

## ②硫化废气处理设施

硫化工序产生的硫化废气，主要污染物为非甲烷总烃、 $\text{H}_2\text{S}$ 、臭气浓度。

其中05车间、303车间、305车间、306车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过18个 $15\sim 20\text{m}$ 排气筒排放。

203车间、503车间、504车间、703车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过10个 $15\sim 35\text{m}$ 排气筒排放。

硫化废气处理设施见表3.4-6。

根据建设单位委托厦门市环产环境监测服务有限公司提供的检测报告(XMHJ(2021)01042)于2021年1月6日~1月7日对硫化废气处理设施出口的非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度排放的监测数据(见表3.4-7)可知：

**05#硫化车间：**共有4根 $15\text{m}$ 排气筒(DA004~DA007)，排气筒出口(H=15m)废气中非甲烷总烃排放浓度为 $1.08\sim 6.93\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $0.020\sim 0.159\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5“轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值(即非甲烷总烃最高允许排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ )，排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》(DB35/323-2018)表2中标准限值(即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率 $1.8\text{kg}/\text{h}$ )；硫化氢排放浓度为 $0.02\sim 0.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $3.74\times 10^{-4}\sim 9.70\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2排放标准限值(即排气筒高度为 $15\text{m}$ 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ )。

臭气浓度 97~131（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为 $\leq 2000$ ）。

**303#硫化车间：**共有 12 根 15m 排气筒（DA008~DA019），因部分产线（DA009、DA017）没有生产，故没有监测数据。

排气筒出口（H=15m）废气中非甲烷总烃排放浓度为  $0.95\sim 7.90\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $3.72\times 10^{-3}\sim 0.043\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为  $0.01\sim 0.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $4.00\times 10^{-5}\sim 1.64\times 10^{-4}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ ）。

臭气浓度 41~724（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为 $\leq 2000$ ）。

**503#硫化车间：**共有 4 根 22m 排气筒（DA020~DA023）。

排气筒出口（H=22m）废气中非甲烷总烃排放浓度为  $0.84\sim 3.20\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.052\sim 0.187\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度 $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为  $0.02\sim 0.03\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $1.12\times 10^{-3}\sim 1.86\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 22m 时，硫化氢排放速率 $\leq 0.58\text{kg}/\text{h}$ ）。臭气浓度 54~173（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 22m 时，臭气浓度标准限值为 $\leq 6000$ ）。

**504#硫化车间：**共有 2 根 25m 排气筒（DA024~DA025）排气筒出口（H=25m）废气中非甲烷总烃排放浓度为  $0.52\sim 6.16\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.045\sim 0.047\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度

10mg/m<sup>3</sup>），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度≥15m，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h）；**硫化氢**排放浓度为 0.01~0.02mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 1.15×10<sup>-3</sup> ~1.71×10<sup>-3</sup>kg/h，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 25m 时，硫化氢排放速率≤0.90kg/h）。

**臭气浓度 97~131**（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 25m 时，臭气浓度标准限值为≤6000）。

**203#硫化车间：**共有 3 根排气筒（2 根 28m DA026、DA027，1 根 15m DA028），DA026~DA027 排气筒出口（H=28m）废气中**非甲烷总烃**排放浓度为 0.43~0.89mg/m<sup>3</sup>，排放速率 0.093~0.125kg/h，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m<sup>3</sup>），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度≥15m，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h）；**硫化氢**排放浓度为 0.01~0.02mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 2.17×10<sup>-3</sup>~2.80×10<sup>-3</sup> kg/h，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（排气筒高度为 28m 时，硫化氢排放速率≤1.3kg/h）。**臭气浓度 97~173**（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 28m 时，臭气浓度标准限值为≤6000）。

DA028 排气筒出口（H=25m）废气中**非甲烷总烃**排放浓度为 0.22mg/m<sup>3</sup>，排放速率 7.33×10<sup>-3</sup> kg/h，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度 10mg/m<sup>3</sup>），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度≥15m，非甲烷总烃最高允许排放速率 1.8 kg/h）；**硫化氢**排放浓度为 0.02mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 6.66×10<sup>-4</sup>kg/h，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（排气筒高度为 15m 时，硫化氢排放速率≤0.33kg/h）。**臭气浓度 131**（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为 15m 时，臭气浓度标准限值为≤2000）。

**305#硫化车间：**共有 1 根 15m 排气筒（DA029）排气筒出口（H=15m）废气中

非甲烷总烃排放浓度为  $0.37\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.032\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为  $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $1.71 \times 10^{-3}\text{ kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $15\text{m}$  时，硫化氢排放速率  $\leq 0.33\text{kg}/\text{h}$ ）。臭气浓度 54（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $15\text{m}$  时，臭气浓度标准限值为  $\leq 2000$ ）。

**306#硫化车间：**共有 1 根  $20\text{m}$  排气筒（DA030），排气筒出口（ $H=20\text{m}$ ）废气中非甲烷总烃排放浓度为  $0.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.041\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为  $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $1.00 \times 10^{-3}\text{ kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $20\text{m}$  时，硫化氢排放速率  $\leq 0.58\text{kg}/\text{h}$ ）。臭气浓度 54（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $20\text{m}$  时，臭气浓度标准限值为  $\leq 6000$ ）。

**703#硫化车间：**共有 1 根  $35\text{m}$  排气筒（DA031），排气筒出口（ $H=35\text{m}$ ）废气中非甲烷总烃排放浓度为  $0.99\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $0.102\text{kg}/\text{h}$ ，则非甲烷总烃排放浓度符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 “轮胎企业及其他制品企业炼胶装置”标准限值（即非甲烷总烃最高允许排放浓度  $10\text{mg}/\text{m}^3$ ），排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 2 中标准限值（即排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，非甲烷总烃最高允许排放速率  $1.8\text{ kg}/\text{h}$ ）；硫化氢排放浓度为  $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为  $2.06 \times 10^{-3}\text{ kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $35\text{m}$  时，硫化氢排放速率  $\leq 1.8\text{kg}/\text{h}$ ）。臭气浓度 97（最大值），符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 排放标准限值（即排气筒高度为  $35\text{m}$  时，臭气浓度标准限值为  $\leq 15000$ ）。

### ③喷内、外面液废气处理设施

公司内面液采用滑石粉、氢氧化钠、水进行调配，与购买的外面液，通过喷涂或刷拭方式作用于生胎内、外面，喷涂或刷拭过程产生粉尘。

喷涂过程在独立的车间进行，产生的粉尘采用美国进口的 Torit 牌滤袋式除尘器处理，共有10套除尘设备，经处理后的粉尘通过10个15.5~30m高的排气筒排放。

喷内、外面液废气处理设施一览表见表 3.4-8。

根据建设单位委托厦门市华测检测技术有限公司提供的检测报告（A221000551101）于 2021 年 1 月 5 日~1 月 13 日对成型车间喷内、外面液废气处理设施出口的颗粒物排放的监测数据（见表 3.4-9）可知：颗粒物排放浓度、最高允许排放速率符合《厦门市大气污染物排放标准》（DB35/323-2018）表 1 中标准限值（即最高允许排放浓度  $30\text{mg}/\text{m}^3$ ，排气筒高度  $\geq 15\text{m}$ ，颗粒物最高允许排放速率  $2.8\text{kg}/\text{h}$ ）。

表 3.4-4 炼胶废气处理设施情况一览表

序号	位置	污染物	处理风量 (m <sup>3</sup> /h)	处理工艺	数量	排气筒			
						高度 (m)	直径 (mm)	数量	编号
1	03#车间	颗粒物、非甲烷总烃、臭气	80000	低温等离子体法+光催化氧化法	1套	20	2300	1	DA001
2			90000	液体吸收+光催化氧化法	2套				
3	301/501#车间		单套: 40000	液体吸收法+臭氧氧化法	3套	40	3400	1	DA002
4			单套: 70000	液体吸收法+低温等离子体法(注入式)	6套				
5	701#车间		115000	液体吸收法+臭氧氧化法	1套	21	1600	1	DA003

表 3.4-5 混炼车间废气排放监测数据汇总

序号	采样点位	检测项目	单位	检测结果					执行标准值	评价	
				1	2	3	4	平均值			
1 1	03#混炼车间总排出口 DA001 (H=20m, D=2.3m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.69×10 <sup>5</sup>	1.64×10 <sup>5</sup>	1.71×10 <sup>5</sup>	1.65×10 <sup>5</sup>	1.67×10 <sup>5</sup>	/	/
		颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.5	1.5	1.5	1.6	1.5	10	达标
			排放速率	kg/h	0.254	0.246	0.256	0.264	0.250	0.40	达标
		非甲烷总烃	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.74	0.91	0.56	0.79	0.75	10	达标
			排放速率	kg/h	0.125	0.149	0.096	0.130	0.125	1.8	达标
臭气浓度		无量纲	309	229	229	309	309 (最大值)	6000	达标		
2	301/501#混炼车间总排出口 DA002	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	2.49×10 <sup>5</sup>	2.42×10 <sup>5</sup>	2.42×10 <sup>5</sup>	2.38×10 <sup>5</sup>	2.43×10 <sup>5</sup>	/	/
		颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.6	1.4	1.5	1.7	1.6	10	达标
			排放速率	kg/h	0.398	0.339	0.363	0.405	0.389	0.40	达标

	(H=40 m, D=3.4m)	非甲烷 总烃	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.60	0.41	0.56	0.66	0.56	10	达标	
			排放速率	kg/h	0.149	0.099	0.136	0.157	0.136	1.8	达标	
	臭气浓度		无量纲	549	416	416	309	549 (最大值)	20000	达标		
	3	701#混炼车 间总排出口 (H=21 m, D=1.6 m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.75×10 <sup>4</sup>	5.95×10 <sup>4</sup>	6.07×10 <sup>4</sup>	6.06×10 <sup>4</sup>	5.96×10 <sup>4</sup>	/	/
			颗粒物	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.2	2.0	2.1	2.1	2.1	10	达标
排放速率				kg/h	0.126	0.119	0.127	0.127	0.125	0.40	达标	
非甲烷 总烃			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.25	0.31	0.38	0.28	0.30	10	达标	
			排放速率	kg/h	0.014	0.018	0.023	0.017	0.018	1.8	达标	
臭气浓度		无量纲	173	131	173	97	173 (最大值)	6000	达标			

备注： 1、监测时间为 2021.1.6~1.7； 2、臭气浓度不取平均值，取最大值； 3、数据来源于检测报告 XMHJ (2021) 01042。

表 3.4-6 硫化废气处理设施情况一览表

序号	位置	污染物	处理风量 (m <sup>3</sup> /h)	处理工艺	数量	排气筒			
						高度 (m)	直径 (mm)	数量	编号
1	05#车间	非甲烷总烃、H <sub>2</sub> S、臭气浓度	单套：100000	低温等离子体法+光催化氧化法	2 套	15	1600	2	DA004、DA007
2	05#车间		单套：80000	低温等离子体法+光催化氧化法	4 套	15	2000	2	DA005、DA006
3	303#车间		单套：15000	低温等离子体法+光催化氧化法	12 套	15	500	12	DA008 ~ DA019
4	503#车间		单套：105000	液体吸收法	4 套	22	1400	4	DA020 ~

									DA023
5	504#车间		单套：65000	液体吸收法	4套	25	1900	2	DA024 ~ DA025
6	203#车间		1线：80000； 2-4线：90000	液体吸收法	4套	1-4 线:28*2	3600*2	2	DA026 ~ DA027
			5线：90000	液体吸收法	1套	15	2000*1	1	DA028
7	305#车间		1、2线：120000； 3-5线：100000	低温等离子体法+光催化氧化法	2套	15	2000	1	DA029
8	306#车间		单套：105000	低温等离子体法+光催化氧化法	2套	20	2000	1	DA030
9	703#车间		单套：65000	液体吸收法	2套	35	1900	1	DA031

表 3.3-7 硫化车间废气排放监测数据汇总

序号	采样点位	检测项目	单位	检测结果					执行标准值	评价	
				1	2	3	4	平均值			
1	DA004 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.88×10 <sup>4</sup>	4.86×10 <sup>4</sup>	4.84×10 <sup>4</sup>	4.81×10 <sup>4</sup>	4.85×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.85	2.09	1.91	1.88	1.93	10	达标
			排放速率	kg/h	0.090	0.102	0.092	0.091	0.094	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.46×10 <sup>-3</sup>	9.72×10 <sup>-4</sup>	9.68×10 <sup>-4</sup>	1.4×10 <sup>-3</sup>	9.70×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
		臭气浓度	无量纲	131	72	97	54	131(最大)	2000	达标	
2	DA005 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.69×10 <sup>4</sup>	1.69×10 <sup>4</sup>	1.67×10 <sup>4</sup>	1.68×10 <sup>4</sup>	1.68×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	kg/h	8.01	5.44	6.79	7.49	6.93	10	达标

		排放速率	kg/h	0.135	0.092	0.113	0.126	0.116	1.8	达标	
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	/	/
			排放速率	kg/h	5.07×10 <sup>-4</sup>	5.07×10 <sup>-4</sup>	5.01×10 <sup>-4</sup>	5.04×10 <sup>-4</sup>	5.04×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
		臭气浓度		无量纲	72	131	97	97	131 (最大)	2000	达标
3	DA006 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.89×10 <sup>4</sup>	1.87×10 <sup>4</sup>	1.87×10 <sup>4</sup>	1.86×10 <sup>4</sup>	1.87×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.06	1, 2	0.90	1.15	1.08	10	达标
			排放速率	kg/h	0.020	0.022	0.017	0.021	0.020	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.01	0.01	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	3.78×10 <sup>-4</sup>	3.74×10 <sup>-4</sup>	1.87×10 <sup>-4</sup>	1.86×10 <sup>-4</sup>	3.74×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	97	131	131	97	131 (最大)	2000	达标		
4	DA007 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.13×10 <sup>4</sup>	4.13×10 <sup>4</sup>	4.12×10 <sup>4</sup>	4.11×10 <sup>4</sup>	4.12×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.39	4.87	4.17	2.97	3.85	10	达标
			排放速率	kg/h	0.140	0.201	0.172	0.122	0.159	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	8.26×10 <sup>-4</sup>	8.26×10 <sup>-4</sup>	8.24×10 <sup>-4</sup>	8.22×10 <sup>-4</sup>	8.24×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	97	54	41	72	97 (最大)	2000	达标		
5	DA008 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	3.42×10 <sup>3</sup>	3.40×10 <sup>3</sup>	3.41×10 <sup>3</sup>	3.42×10 <sup>3</sup>	3.41×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.43	1.93	1.97	1.74	2.02	10	达标
			排放速率	kg/h	8.31×10 <sup>-3</sup>	6.56×10 <sup>3</sup>	6.72×10 <sup>-3</sup>	5.95×10 <sup>3</sup>	6.89×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.01	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	6.84×10 <sup>-5</sup>	3.40×10 <sup>-5</sup>	6.82×10 <sup>-4</sup>	6.84×10 <sup>-4</sup>	6.85×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	30	41	41	30	41 (最大)	2000	达标		
6	DA0010 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	2.17×10 <sup>3</sup>	2.15×10 <sup>3</sup>	2.14×10 <sup>3</sup>	2.13×10 <sup>3</sup>	2.15×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.26	2.64	1.64	2.04	2.14	10	达标
			排放速率	kg/h	4.90×10 <sup>-3</sup>	5.68×10 <sup>3</sup>	3.51×10 <sup>-3</sup>	4.35×10 <sup>3</sup>	4.60×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	4.34×10 <sup>-5</sup>	4.30×10 <sup>-5</sup>	4.28×10 <sup>-4</sup>	4.26×10 <sup>-4</sup>	4.30×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
		臭气浓度		无量纲	97	131	72	97	131 (最大)	2000	达标
7	DA011 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.67×10 <sup>3</sup>	45.65×10 <sup>3</sup>	5.64×10 <sup>3</sup>	5.63×10 <sup>3</sup>	5.63×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	6.95	5.03	5.22	4.26	5.31	10	达标
			排放速率	kg/h	0.039	0.028	0.029	0.023	0.030	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.13×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标				
臭气浓度		无量纲	229	131	173	131	229 (最大)	2000	达标		
8	DA012 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.52×10 <sup>3</sup>	4.51×10 <sup>3</sup>	4.52×10 <sup>3</sup>	4.52×10 <sup>3</sup>	4.52×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.31	1.60	1.95	1.63	1.88	10	达标
			排放速率	kg/h	0.010	7.22×10 <sup>-3</sup>	8.81×10 <sup>-3</sup>	7.37×10 <sup>-3</sup>	8.50×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.36×10 <sup>-4</sup>	9.02×10 <sup>-5</sup>	9.04×10 <sup>-5</sup>	9.04×10 <sup>-5</sup>	9.04×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	173	131	97	131	173 (最大)	2000	达标		
9	DA013 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.58×10 <sup>3</sup>	4.59×10 <sup>3</sup>	4.60×10 <sup>3</sup>	4.59×10 <sup>3</sup>	4.59×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.71	2.88	1.92	2.14	2.41	10	达标
			排放速率	kg/h	0.012	0.013	8.83×10 <sup>-3</sup>	9.82×10 <sup>-3</sup>	0.011	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	9.16×10 <sup>-5</sup>	9.18×10 <sup>-5</sup>	9.20×10 <sup>-5</sup>	9.18×10 <sup>-5</sup>	9.18×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	724	549	724	549	724 (最大)	2000	达标		
10	DA014 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	2.24×10 <sup>3</sup>	2.21×10 <sup>3</sup>	2.22×10 <sup>3</sup>	2.24×10 <sup>3</sup>	2.23×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.37	1.75	1.83	1.98	1.73	10	达标
			排放速率	kg/h	3.07×10 <sup>-3</sup>	3.87×10 <sup>-3</sup>	4.06×10 <sup>-3</sup>	4.44×10 <sup>-3</sup>	3.86×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	/	/
			排放速率	kg/h	6.72×10 <sup>-5</sup>	4.42×10 <sup>-5</sup>	6.66×10 <sup>-5</sup>	6.72×10 <sup>-5</sup>	6.69×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
		臭气浓度	无量纲		72	54	54	41	72 (最大)	2000	达标
11	DA015 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.47×10 <sup>3</sup>	5.50×10 <sup>3</sup>	5.48×10 <sup>3</sup>	5.48×10 <sup>3</sup>	5.48×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	8.17	8.61	7.58	7.26	7.90	10	达标
			排放速率	kg/h	0.045	0.047	0.042	0.040	0.043	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	/	/
			排放速率	kg/h	1.64×10 <sup>-4</sup>	1.10×10 <sup>-4</sup>	1.64×10 <sup>-4</sup>	1.64×10 <sup>-4</sup>	1.64×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲		97	72	54	72	97 (最大)	2000	达标	
12	DA016 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.58×10 <sup>3</sup>	4.57×10 <sup>3</sup>	4.57×10 <sup>3</sup>	4.56×10 <sup>3</sup>	4.57×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.64	1.81	1.23	1.48	1.54	10	达标
			排放速率	kg/h	7.51×10 <sup>-3</sup>	8.27×10 <sup>-3</sup>	5.62×10 <sup>-3</sup>	6.75×10 <sup>-3</sup>	7.04×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	9.16×10 <sup>-5</sup>	9.14×10 <sup>-5</sup>	1.37×10 <sup>-4</sup>	9.12×10 <sup>-5</sup>	9.14×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲		72	54	54	72	72 (最大)	2000	达标	
13	DA018 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	4.00×10 <sup>3</sup>	3.98×10 <sup>3</sup>	4.01×10 <sup>3</sup>	4.00×10 <sup>3</sup>	4.00×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.87	1.09	1.36	1.27	1.15	10	达标
			排放速率	kg/h	3.48×10 <sup>-3</sup>	4.34×10 <sup>-3</sup>	5.45×10 <sup>-3</sup>	5.08×10 <sup>-3</sup>	4.60×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	/	/
			排放速率	kg/h	4.00×10 <sup>-5</sup>	7.96×10 <sup>-5</sup>	4.01×10 <sup>-5</sup>	4.00×10 <sup>-5</sup>	4.00×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲		41	30	54	41	54 (最大)	2000	达标	
14	DA019 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	3.94×10 <sup>3</sup>	3.90×10 <sup>3</sup>	3.91×10 <sup>3</sup>	3.91×10 <sup>3</sup>	3.92×10 <sup>3</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.93	0.96	0.81	1.10	0.95	10	达标
			排放速率	kg/h	3.66×10 <sup>-3</sup>	3.74×10 <sup>-3</sup>	3.17×10 <sup>-3</sup>	4.30×10 <sup>-3</sup>	3.72×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	7.88×10 <sup>-5</sup>	7.80×10 <sup>-5</sup>	1.17×10 <sup>-4</sup>	7.82×10 <sup>-5</sup>	7.84×10 <sup>-5</sup>	0.33	达标
		臭气浓度		无量纲	54	41	72	54	72 (最大)	2000	达标
15	DA020 (H=22m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	6.42×10 <sup>4</sup>	6.40×10 <sup>4</sup>	6.41×10 <sup>4</sup>	6.43×10 <sup>4</sup>	6.42×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.93	2.52	2.43	2.74	2.91	10	达标
			排放速率	kg/h	0.253	0.161	0.156	0.176	0.187	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.01	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.28×10 <sup>-3</sup>	1.28×10 <sup>-3</sup>	6.41×10 <sup>-4</sup>	1.29×10 <sup>-3</sup>	1.28×10 <sup>-3</sup>	0.58	达标
		臭气浓度		无量纲	173	131	97	131	173 (最大)	6000	达标
16	DA021 (H=22m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.87×10 <sup>4</sup>	5.86×10 <sup>4</sup>	5.86×10 <sup>4</sup>	5.87×10 <sup>4</sup>	5.87×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	2.21	2.01	2.55	1.83	2.15	10	达标
			排放速率	kg/h	0.100	0.118	0.149	0.107	0.126	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	/	/
			排放速率	kg/h	1.76×10 <sup>-3</sup>	0.58	达标				
		臭气浓度		无量纲	173	131	173	173	173 (最大)	6000	达标
17	DA022 (H=22m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.60×10 <sup>4</sup>	5.62×10 <sup>4</sup>	5.62×10 <sup>4</sup>	5.61×10 <sup>4</sup>	5.61×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.04	2.74	2.98	3.02	3.20	10	达标
			排放速率	kg/h	0.226	0.154	0.167	0.169	0.180	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.12×10 <sup>-3</sup>	1.12×10 <sup>-3</sup>	1.12×10 <sup>-3</sup>	5.61×10 <sup>-4</sup>	1.12×10 <sup>-3</sup>	0.58	达标
		臭气浓度		无量纲	41	30	54	41	54 (最大)	6000	达标
18	DA023 (H=22m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	6.20×10 <sup>4</sup>	6.21×10 <sup>4</sup>	6.23×10 <sup>4</sup>	6.21×10 <sup>4</sup>	6.21×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.66	1.01	0.97	0.73	0.84	10	达标
			排放速率	kg/h	0.041	0.063	0.060	0.045	0.052	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	/	/
			排放速率	kg/h	1.24×10 <sup>-3</sup>	1.86×10 <sup>-3</sup>	1.87×10 <sup>-3</sup>	1.86×10 <sup>-3</sup>	1.86×10 <sup>-3</sup>	0.58	达标
		臭气浓度		无量纲	72	97	131	72	131 (最大)	6000	达标
19	DA024 (H=25m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	8.57×10 <sup>4</sup>	8.56×10 <sup>4</sup>	8.57×10 <sup>4</sup>	8.56×10 <sup>4</sup>	8.57×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.42	0.61	0.57	0.48	0.52	10	达标
			排放速率	kg/h	0.036	0.052	0.049	0.041	0.045	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.71×10 <sup>-3</sup>	0.90	达标				
臭气浓度		无量纲	97	72	54	72	97 (最大)	6000	达标		
20	DA025 (H=25m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.15×10 <sup>5</sup>	1.14×10 <sup>5</sup>	1.15×10 <sup>5</sup>	1.15×10 <sup>5</sup>	1.15×10 <sup>5</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	6.17	6.23	6.21	6.01	6.16	10	达标
			排放速率	kg/h	0.047	0.047	0.047	0.046	0.047	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	/	/
			排放速率	kg/h	1.15×10 <sup>-3</sup>	1.14×10 <sup>-3</sup>	1.15×10 <sup>-3</sup>	2.30×10 <sup>-3</sup>	1.15×10 <sup>-3</sup>	0.90	达标
臭气浓度		无量纲	131	97	72	97	131 (最大)	6000	达标		
21	DA026 (H=28m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	2.16×10 <sup>5</sup>	2.18×10 <sup>5</sup>	2.17×10 <sup>5</sup>	2.17×10 <sup>5</sup>	2.17×10 <sup>5</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.44	0.40	0.38	0.51	0.43	10	达标
			排放速率	kg/h	0.095	0.087	0.082	0.111	0.093	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	/	/
			排放速率	kg/h	2.16×10 <sup>-3</sup>	2.18×10 <sup>-3</sup>	4.34×10 <sup>-3</sup>	2.17×10 <sup>-3</sup>	2.17×10 <sup>-3</sup>	1.30	达标
臭气浓度		无量纲	173	97	131	131	173 (最大)	6000	达标		
22	DA027 (H=28m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.40×10 <sup>5</sup>	1.39×10 <sup>5</sup>	1.39×10 <sup>5</sup>	1.40×10 <sup>5</sup>	1.40×10 <sup>5</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.80	0.74	0.96	1.06	0.89	10	达标
			排放速率	kg/h	0.112	0.103	0.133	0.148	0.125	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.01	0.02	0.02	0.01	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.40×10 <sup>-3</sup>	2.78×10 <sup>-3</sup>	2.78×10 <sup>-3</sup>	1.40×10 <sup>-3</sup>	2.80×10 <sup>-3</sup>	1.30	达标
		臭气浓度		无量纲	72	97	72	97	97 (最大)	6000	达标
23	DA028 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	3.31×10 <sup>4</sup>	3.35×10 <sup>4</sup>	3.34×10 <sup>4</sup>	3.33×10 <sup>4</sup>	3.33×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.18	0.24	0.22	0.26	0.22	10	达标
			排放速率	kg/h	5.96×10 <sup>-3</sup>	8.04×10 <sup>-3</sup>	7.35×10 <sup>-3</sup>	8.66×10 <sup>-3</sup>	7.33×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.01	0.02	0.01	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	3.31×10 <sup>-4</sup>	6.70×10 <sup>-4</sup>	3.34×10 <sup>-4</sup>	6.66×10 <sup>-4</sup>	6.66×10 <sup>-4</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	97	131	97	131	131 (最大)	2000	达标		
24	DA029 (H=15m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	8.57×10 <sup>4</sup>	8.56×10 <sup>4</sup>	8.57×10 <sup>4</sup>	8.56×10 <sup>4</sup>	8.57×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.34	0.42	0.37	0.36	0.37	10	达标
			排放速率	kg/h	0.029	0.036	0.032	0.031	0.032	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.71×10 <sup>-3</sup>	8.56×10 <sup>-3</sup>	8.57×10 <sup>-3</sup>	1.71×10 <sup>-3</sup>	1.71×10 <sup>-3</sup>	0.33	达标
臭气浓度		无量纲	54	54	41	30	54 (最大)	2000	达标		
25	DA030 (H=20m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	5.01×10 <sup>4</sup>	5.03×10 <sup>4</sup>	5.02×10 <sup>4</sup>	5.03×10 <sup>4</sup>	5.02×10 <sup>4</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.83	0.70	0.81	0.92	0.82	10	达标
			排放速率	kg/h	0.042	0.035	0.041	0.046	0.041	1.8	达标
		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	1.00×10 <sup>-3</sup>	1.01×10 <sup>-3</sup>	1.00×10 <sup>-3</sup>	1.01×10 <sup>-3</sup>	1.00×10 <sup>-3</sup>	0.58	达标
臭气浓度		无量纲	54	30	41	41	54 (最大)	6000	达标		
26	DA031 (H=35m)	标杆流量		m <sup>3</sup> /h	1.03×10 <sup>5</sup>	1.02×10 <sup>5</sup>	1.03×10 <sup>5</sup>	1.03×10 <sup>5</sup>	1.03×10 <sup>5</sup>	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.84	1.16	1.05	0.92	0.99	10	达标
			排放速率	kg/h	0.087	0.118	0.108	0.095	0.102	1.8	达标

		硫化氢	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.02	0.02	0.01	0.02	0.02	/	/
			排放速率	kg/h	2.06×10 <sup>-3</sup>	2.04×10 <sup>-3</sup>	1.03×10 <sup>-3</sup>	2.06×10 <sup>-3</sup>	2.06×10 <sup>-3</sup>	1.8	达标
		臭气浓度		无量纲	72	97	54	72	97 (最大)	15000	达标

备注：1、监测时间 2021.1.6~1.7；2、臭气监测数据来源于厦门市环产环境监测服务有限公司检测报告 XNHJ（2021）01044，非甲烷总烃、硫化氢监测数据来源于厦门市环产环境监测服务有限公司检测报告 XNHJ（2021）01045。

表 3.4-8 成型车间喷内、外面液含尘废气处理设施情况一览表

序号	位置	污染物	处理风量 (m <sup>3</sup> /h)	处理工艺	数量	排气筒			
						高度 (m)	直径 (mm)	数量	编号
1	04#车间	颗粒物	4800	弹匣式除尘设备	1 套	16	600	1	DA032
2			10800	布袋式除尘设备	1 套	15.5	500	1	DA034
3			9000	弹匣式除尘设备	1 套	16	450	1	DA035
4	302#车间		15000	布袋式除尘设备	1 套	17	500	1	DA036
5			15000		1 套	17	500	1	DA037
6	502#车间		12000	布袋式除尘设备	1 套	24	600	1	DA038
7			13200		1 套	24	500	1	DA039
8	703#车间		19800	布袋式除尘设备	1 套	30	500	1	DA040
9	306#车间		9000	布袋式除尘设备	1 套	17	400	1	DA041
10	202#车间		15000	布袋式除尘设备	1 套	17	600	1	DA042

表 3.4-9 成型车间喷内、外面液含尘废气中颗粒物排放监测数据汇总

序号	采样点位		检测项目	单位	检测结果					执行标准值	评价
					1	2	3	4	平均值		
1	04 车间	DA032 (H=16m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	5987	6284	6050	6157	6120	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
2		DA034 (H=15.5m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	4284	4286	4427	4235	4308	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
3		DA035 (H=16m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	6033	5647	5930	5945	5889	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
4	302 车间	DA036 (H=17m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	12091	11753	12124	12178	12036	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
5		DA037 (H=17m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	7286	6911	7089	6891	7044	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
6	502 车间	DA039 (H=24m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	8169	8166	8348	8226	8227	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
7		DA039 (H=24m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	12193	11488	11448	12097	11806	/	/
			实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
			排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
8	703 车间		标杆流量	m <sup>3</sup> /h	11585	11272	11220	11287	11341	/	/

	DA040 (H=30m)	实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
9	306 车间 DA041 (H=17m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	3522	3471	3477	3473	3486	/	/
		实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标
10	202 车间 DA042 (H=17m)	标杆流量	m <sup>3</sup> /h	8977	8917	9093	9164	9038	/	/
		实测浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	<20	30	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	2.8	达标

备注：1、监测数据来源于厦门市华测检测技术有限公司检测报告 A221000551101；

2、502 车间含尘废气排气筒 DA039 采样时间为 2021.1.13，其它排气筒采样时间为 2021.1.5~1.6。

### (3) 噪声

正新橡胶的噪声主要来自于密炼机、开炼机等生产设备，以及风机、空压机等公辅设备。噪声源强在 80dB(A)~100 dB(A) 之间。因设备均安置在各生产工段厂房内，设减振基础台座，且厂房均为全封闭结构，经厂房有效阻隔，噪声得到一定程度的减弱。

项目厂界环境噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

建设单位于 2021 年 1 月 7 日委托厦门市环产环境监测服务有限公司对项目厂界四周附近区域声环境质量现状进行了监测，检测结果见表 3.4-10。

**表 3.4-10 声环境质量现状监测结果及分析 单位：dB（A）**

时间	监测点位	监测时间	监测结果	评价标准	达标情况
2021.1.7	厂界西侧 1#	昼间	62	65	达标
		夜间	53	55	达标
	厂界北侧 2#	昼间	61	65	达标
		夜间	52	55	达标
	厂界东侧 3#	昼间	62	65	达标
		夜间	52	55	达标
	厂界南侧 4#	昼间	63	65	达标
		夜间	53	55	达标

由上表监测结果可知，项目厂区四周厂界的声环境质量现状均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类区标准。

### (4) 固废

正新橡胶的固体废弃物主要有工业固体废物、危险废物和生活垃圾。其中工业固体废物主要有生产工艺过程中产生的废胶、废外胎、废钢丝圈、废气囊等；辅助生产过程中产生的废木材、废包装袋等；污水处理设施收集的废油以及产生的污泥。危险废物有废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废化学品包装物等其他危险废物、废化学试剂、废日光灯管。

公司将固体废弃物分类收集，根据固体废弃物的回收价值、处理要求选择不同的处理方式。废胶、废外胎、废气囊、废包装袋由聚财废品收购站回收；废钢丝圈由杏裕物资回收利用；废木材则由福顺家具回收利用。废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废化学品包装物等其他危险废物则委托厦门晖鸿环境资源科技有限公司处置，废日光灯管则委托厦门通士达照明有限公司处置，项目固体废物产生、处理

情况见下表，委托协议见附件 15。

表 3.4-11 项目固体废物产生及处置情况一览表

类别	序号	污染物名称	主要成分	性状	废物类别	产生量 (t/a)	处理、处置情况
一般固废	1	废胶及其他	橡胶	固	/	115.48	由聚财废品收购站回收
	2	废外胎	橡胶	固	/	335.82	
	3	废气囊	橡胶	固	/	132.32	
	4	废包装袋	纸袋、纸箱	固	/	63.12	
	5	废钢丝圈	钢丝	固	/	65.92	由杏裕物资回收利用
	6	废木材	木材	固	/	197.7	由福顺家具回收利用
	7	污泥	各种微生物群落，同时含有少量油类物质	固	/	211.6	委托环卫部门处理
生活垃圾	8	生活垃圾	废纸、清扫垃圾等	固	/	1200	
危险废物	9	废化学促进剂	促进剂	固	危险废物 HW03	0.132	
	10	废矿物油	废油脂	液	危险废物 HW08	3.983	委托厦门晖鸿环境资源科技有限公司处置
	11	废皂化液	乳化油	液	危险废物 HW09	0.593	
	12	废化学品包装物等其他废物	玻璃、塑料	固	危险废物 HW49	0.965	
	13	废日光灯管	玻璃	固	危险废物 HW29	0.72	委托厦门通士达照明有限公司处置

正新橡胶建有废料场，专门用于存放可回收利用的工业固体废弃物，各种废弃物均分区域堆放，并设置有相应的防范措施。危险废物的存储场所设有防渗、防腐蚀、防泄漏措施，符合环保规范要求。

### 3.5 安全生产管理

厦门正新橡胶工业有限公司为非危险化学品生产企业。自 2011 年建厂以来，已形成一套较完整的安全生产管理体系，配备安全生产机构及队伍，坚持落实安全生产责任管理制度、安全检查及隐患治理制度。现参照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》附录 A，采用评分法对该厂安全生产管理水平作出评估，详见表 3.5-1。

表 3.5-1 企业安全生产控制

评估指标	评估依据	分值	企业现状	评分
消防验收	消防验收意见为合格,且最近一次消防检查合格	0	消防验收、最近检查合格	0
	消防验收意见不合格,或最近一次消防检查不合格	2		
安全生产许可	非危险化学品生产企业,或危险化学品生产企业取得安全生产许可	0	非危险化学品生产企业	0
	危险化学品生产企业未取得安全生产许可	2		
危险化学品安全评价	开展危险化学品安全评价;通过安全设施竣工验收,或无要求	0	已开展危险化学品安全评价	0
	未开展危险化学品安全评价,或未通过安全设施竣工验收	2		
危险化学品重大危险源备案	无重大危险源,或所有危险化学品重大危险源均已备案	0	无重大危险源	0
	有危险化学品重大危险源未备案	2		

综上,从安全生产角度考虑,该厂安全生产管理制度相对完善。

### 3.6 现有环境风险防控与应急措施

针对需重点防护的风险源,建设单位采取了一定的风险防控措施,包括相关应急预案、预防制度、应急物资:

(1) 成立厂区应急救援指挥部和应急救援机构,制定厂区化学品管理措施、废水事故排放的风险防范措施、废气事故排放的风险防范措施、危险废物仓库风险防范措施、液氨泄漏事故风险防范措施、硫磺泄漏事故风险防范措施以及有关应急处置措施。

(2) 配备一定数量应急物资及装备,一旦发生事故,可用于临时应急处理。

(3) 厂区内实施雨污分流,并配套废水处理设施。

(4) 厂区内消防系统(消防给水、水栓、水枪、水带、灭火器)执行严格的设计和安装程序,关键场所设置禁烟防火标识,并通过消防竣工验收。

(5) 全天候加强原材料仓库、硫磺仓库、油品区、液氨车间防火防爆监控、管理工作,车间内部、外周附近必须杜绝一切火源,禁止人员吸烟。

(6) 原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间场地采取水泥硬化处理,并采取防腐防渗措施,各种化学品分类分垛堆放,危废分类收集、防渗容器包装,并配备灭火器、消防砂、消防铁锹等器材。

(7) 废气处理设施主要为集尘机、除尘器、有机废气处理装置,现场指定专人每班对废气管道、净化设施、排气筒巡检 $\geq 2$ 次,密切关注集尘机各项运行指标并做好记录。

(8) 废水处理站配备污水操作工、监控设备, 全天候维护管理废水处理设施正常运行, 发现故障及时排除。

### 3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况

现有应急物资与装备详见表 3.7-1, 救援队伍依托公司现有应急救援机构。

表 3.7-1 现有应急物资与装备一览表

物资类别	实施与物资	数量	用途	存放位置
消防物资	温感探头	455 个	火灾预警	各车间
	烟感探头	1633 个	火灾预警	各车间
	可燃气体探头	5	火灾预警	胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室
	液氨自动监测报警器	1	火灾预警	液氨车间
	手动报警按钮	201 个	火灾预警	各车间
	干粉灭火器	2720 个	火灾抢险	各车间
	CO <sub>2</sub> 灭火器	700 个	火灾抢险	各车间
	手推式干粉灭火器	68 个	火灾抢险	各车间
	手推式水基型灭火器	7	火灾抢险	各车间
	手推式 CO <sub>2</sub> 灭火器	1	火灾抢险	各车间
	悬挂式干粉灭火器	120 个	火灾抢险	电瓶通电区、汽油库、柴油库等
	室内消火栓	634	火灾抢险	各车间
	室外消火栓	44	火灾抢险	各车间
	消防水池	2 个, 4500m <sup>2</sup>	火灾抢险	一、二期水池
	水枪	650	火灾抢险	各车间
	水带	800	火灾抢险	各车间
	排烟系统	2 套	火灾抢险	实验室
	警戒线	3 卷	现场警戒	消防器材室
	消防铁锹	15 把	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
	消防沙	10 立方	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
自动喷淋	7 套	火灾抢险	厂区各车间	
消防车物资	消防战斗服	6	火灾抢险	消防车
	安全带	1	火灾抢险	
	灭火毯	1	火灾抢险	
	消防桶	1	火灾抢险	
	过滤式空气呼吸器	6	火灾抢险	
	消防水带	13	火灾抢险	
	安全搜救绳	2	火灾抢险	
	消防铁锹	1	火灾抢险	
干粉灭火器	1	火灾抢险		

	消防腰斧	1	火灾抢险	
	可充电式手提照明灯	1	火灾抢险	
	橡皮锤	1	火灾抢险	
堵漏物资	沙袋	60 袋	收集泄漏液	各雨水排放口
	围堰	3	泄漏收集	汽油库、制程油库、柴油库
	泄漏应急收集桶	足量	收集泄漏液	各车间
	木屑	1 袋	泄漏中和吸附	危废仓库
	应急池	1 个, 490m <sup>3</sup>	收集事故废水	生活区
	收集托盘	20	收集泄漏液	油品仓库、油水分离器
	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	雨水排放口
	污水排放口应急阀门	1	应急阀门	污水排放口
	工业吸油毯	足量	泄漏吸收	油品罐区
	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	全厂
防护物资	橡皮手套	若干	个人防护	消防室
	防毒面具	20	个人防护	消防室
	消防战斗服	15	个人防护	消防室
	耐酸碱雨鞋	15	救援抢险	消防室
医疗物资	医药箱	33	医疗救护	各单位急医护室
	洗眼器	10	医疗救护	各车间
	淋洗器	4	医疗救护	各车间
监测物资	废水采样瓶	2 个	应急监测	污水处理站
	流量在线	1 个	废水	污水处理站
	VOC 在线监测系统	4 套	应急/常规监测	03、301/501、701、305 车间排气筒
	废水采样瓶	10 个	应急/常规监测	实验室
	pH 计	1	应急/常规监测	
	DR5000 型紫外可见分光光度计	1	应急/常规监测	
	BOD 测试仪	1	应急/常规监测	
	生化培养箱	1	应急/常规监测	
	红外分光测油仪	1	应急/常规监测	
	2100AN 型实验室浊度仪	1	应急/常规监测	
VOC 便携式检测仪	1	应急/常规监测		
其他物资	广播	1 套	应急疏散	消控室
	应急手电	25 个	夜间应急	资材仓库
	应急照明灯	65 盏	应急照明	电梯机房及变电所
	大型发电机 1000kw	4 台	保障供电 消防泵供电	发电机房
	应急泵	2 台	应急处理	污水处理池

	疏散标示	若干	应急逃生	各车间
--	------	----	------	-----

## 4 突发环境事件及其后果分析

### 4.1 国内外同类型企业突发环境事件资料

根据对国内网络、媒体及相关资料文献的检索，企业在生产运营过程造成环境风险事故的统计资料详见表 4.1-1。

表 4.1-1 国内外同类型企业突发环境事件资料

类别	塑料制品引起火灾	液氨泄漏
年份日期	2018年12月18日	2005年5月16日
地点	宁夏石嘴山市平罗县太沙工业园区神舟轮胎厂厂区东面的第一生产钢结构车间	某化工公司合成车间
事故类型	易燃易爆原辅材料着火	液氨泄漏
引发原因	不明原因	操作失误
物料泄漏量	无资料	无资料
影响范围	厂房内	厂区内
应急措施	报警、消防部门进行灭火	当班化工二班操作人员按操作规程进行紧急停车处理，105J压缩机随即停车，切断氨库与105J连通，打开就地放空，停止121J氨泵运转;23时53分重新开启氨泵，合成车间恢复开车;5月16日0时20分，发现氨库120FA小氨罐导淋阀泄露，操作人员佩戴氧气呼吸器进入现场，用大号扳手进行处理，终于将其关严。
事件损失	没有人员伤亡，厂房被烧毁，经济损失未统计	1人死亡，下风向多人在疏散过程中不同程度地吸入氨气不适。

### 4.2 突发环境事件情景分析

本项目厂区涉及环境风险物质主要有硫磺、溶剂油、柴油、制程油、液氨等，均不属于重大危险源。结合该厂风险源特征，厂区可能出现的突发事故主要表现为化学品（炭黑、硫磺、油品、液氨）等泄漏或着火、爆炸事故次生的环境污染，危险废物泄漏或着火事故次生的环境污染，以及可能发生的废气事故排放、废水处理站故障运行等，详见下表 4.2-1。

表 4.2-1 突发环境事件情景分析

风险源	可能发生地点	可能发生事故	造成的影响	事故原因
化学品泄漏	原材料仓库	炭黑泄漏、着火、爆炸事故次生的环境污染	废气、废水及地下水污染	装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤
	硫磺仓	硫磺泄漏、着火、爆炸		

	库	事故次生的环境污染		
	液氨车间	液氨泄漏、着火、爆炸事故次生的环境污染	人员中毒、废气、废水及地下水污染	装卸操作失误、阀门松动，导致液氨储罐破裂
危险废物	危废仓库	泄漏，着火事故	废气、废水及土壤污染	废有机溶剂、废矿物油等收集桶泄漏或装卸操作失误；防火管理不当，遇高热明火
废气	废气收集净化设施	废气超标排放	有机废气、粉尘等污染大气	集气系统或除尘器故障
废水	污水处理站	污水处理站废水处理设施故障	COD、氨氮超标污染水质	污水处理工艺不佳；投药量不足
油品	溶剂油油罐区、柴油罐区、制程油罐区	油类物质泄漏	柴油、溶剂油、制程油	容器材质不合格，或装卸操作失误、机械碰撞事故等
		火灾事故伴生烟气	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、CO、烟尘	防火管理或操作不当，遇高热明火

### 4.3 突发环境事件情景源强分析

#### 4.3.1 风险物质危害特点

##### (1) 化学品

厂部涉及化学品主要有炭黑、硫磺、液氨、溶剂油、柴油、制程油等。根据表3.3-2风险物质理化性质，可知绝大部分的化学品是低毒物质。急性中毒：可引起鼻、咽、肺部刺激症状，接触者出现眼烧灼感、流泪、咽痒、干咳、胸闷、全身不适、倦怠等表现，重者出现支气管炎或支气管肺炎。皮肤高浓度接触可致皮炎，剧烈瘙痒。其中炭黑、硫磺为易燃物质，液氨为有毒物质。

据国家安全生产监督管理局统计，自1958年以来，我国化学危险品重特大典型事故78起，死亡人数973人，直接经济损失超过5亿元。如1993年6月26日郑州食品添加剂厂发生一起爆炸事故，死亡27人，受伤33人，经济损失300万元；1993年8月5日深圳安贸危险品储运公司清水河化学危险品仓库发生特大爆炸事故，15人死亡，200多人受伤，直接经济损失超过2.5亿元；2000年6月30日江门市土出高级烟花厂发生特大爆炸事故，死亡37人，重伤12人，毁坏厂房、民房、仓库10200m<sup>2</sup>和一批设备、原材料，直接经济损失3000万元。给国家和人民造成重大经济损失和人员伤亡，造成极其恶劣的政治影响。

化学危险品的重特大事故分4类：

- ①即生产和使用事故，包括火灾爆炸事故、中毒窒息事故；
- ②储存事故，包括火灾爆炸事故、中毒窒息事故；

③运输事故火灾，包括火灾爆炸事故、中毒窒息事故；

④其他事故。

图4.3-1、图4.3-2 将化学危险品重特大典型事故发生次数、死亡人数比例进行统计，由图可知，储存、运输事故发生瓷石合计占全部事故的32.1%；因储存、运输事故而导致死亡的人数占全部事故33.7%。

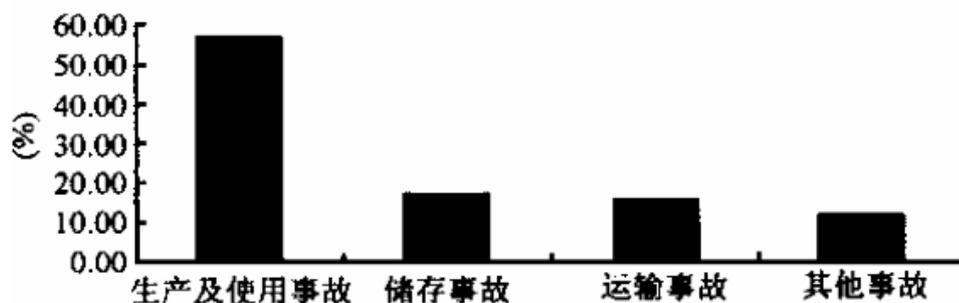
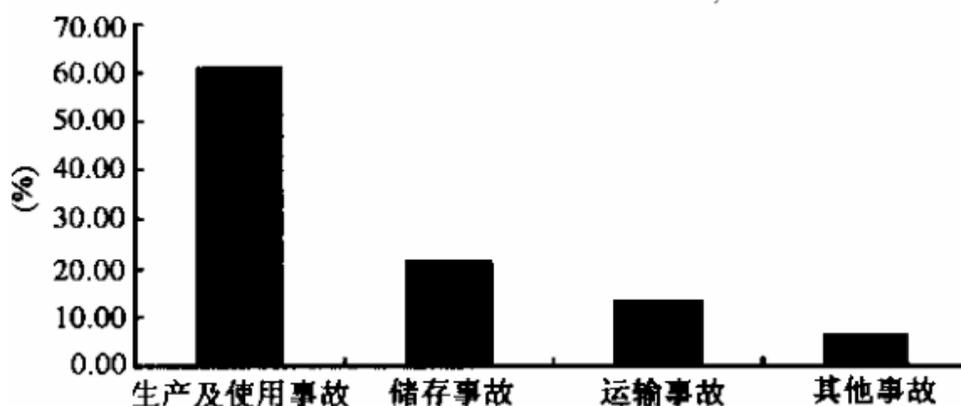


图 4.3-1 化学危险品重特大典型事故发生次数比例分析图



4.3-2 化学危险品重特大典型事故实亡人数比例分布图

储存事故中，火灾爆炸事故共发生12次，死亡196人。这类事故主要是违章作业、贮存设备不合安全要求等原因造成的。中毒窒息事故共发生1例，死亡7人。这类事故主要是因违反操作规程、贮存场所通风不良等因素造成的。

运输事故中，火灾爆炸火灾爆炸事故共发生8次，死亡87人。这类事故主要是安全思想意识薄弱、违章作业(如违反动火原则)、运输设备质量低劣等原因造成。中毒窒息事故共发生4次，死亡38人。这类事故是由于违章运输化学危险品、运输设备检查不到位、缺乏化学危险品基本知识等因素造成的。

## (2) 危险废物

该公司危险废物主要有废化学促进剂、废矿物油、废皂化液、废包装物、废化

学试剂、废日光灯管，是环境保护的重要监管对象，不允许排放至外环境。

### (3) 废气

主要考虑废气收集处理设施排放的废气。废气事故排放主要由集气系统故障或除尘器故障引起。事故危害表现为有机废气、粉尘等排放浓度的增加，对局地环境空气造成污染，但这类事故一般可在短时间内排除，危害程度较小。

### (4) 废水

本项目废水主要包括冷却循环废水、废气治理废水和生活废水，项目废水经废水处理站处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，部分未回用完的废水外排，因此废水的风险主要是废水处理站故障导致处理水质不达标。

### (5) 油类物质

油类物质包括溶剂油、柴油、制程油。根据表3.3.2风险物质理化性质，可知溶剂油、柴油、制程油均属于易燃液体，遇高热、明火或与氧化剂接触可引起火灾。溶剂油、柴油与人体主要通过皮肤接触吸收，可引起皮肤不适、皮炎，或油性痤疮；经口鼻吸入可引起呼吸道不适、吸入性肺炎，经人体吸收后还可对肝肾造成损害；此外也可引起眼、鼻刺激及头晕、头痛症状。

厂部溶剂油、柴油储存在地下油库，制程油采用罐区储存，溶剂油、柴油采用加油机加油，制程油采用管道输送。当发生泄漏时，可能对附近水环境造成石油类污染；明火、高热条件下发生火灾产生SO<sub>2</sub>、烟尘、NO<sub>x</sub>，污染厂区周围环境空气。

### (6) 液氨

液氨车间使用液氨进行制氮气，液氨属于火灾、爆炸危险危险化学品。本项目液氨的贮存系统可能发生的事故多为设备破损、泄漏等，设备破损、泄漏后及时采取措施进行处理，危险性较小。由于液氨本身所具有的特性，可引起化学爆炸、燃烧或氨中毒事故，本项目风险源主要为液氨在系统中储存及运行过程发生泄漏，进而引发火灾、爆炸对各环境保护目标的影响。

## 4.3.2 环境事故源强分析

对于不同情形下的突发环境事件，其释放量、扩散（或影响）范围、浓度分布是不同的，详见表 4.3-1。

表 4.3-1 突发环境事件源强分析

风险源	可能发生地点	事故分类	事故原因	释放量	影响范围	浓度分布	持续时间
化学品	原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间	化学品泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故,导致化学品袋子破裂、损伤	较小	主要在仓库内,控制不当时可能污染雨水管网	视泄漏品种而定	时间短,可及时处置
		火灾伴生烟气	防火管理或操作不当,遇高热明火	难以定量	厂区周围	浓度低、影响小	视事故情况而定
		液氨泄漏	阀门松动	视事故情况而定	主要在厂区内,控制不当可能影响到厂外	浓度高,影响大	视事故情况而定
危险废物	危废仓库	泄漏	收集桶泄漏或装卸操作失误	小	仓库内	——	时间短,易处置
		着火事故伴生烟气	防火管理或操作不当,遇高热明火	难以定量	厂区周围	浓度低、影响小	视事故情况而定
废气	废气收集处理设施	废气超标排放	集气系统或除尘器故障	视事故情况而定	厂区周围	浓度较低,有一定影响	视事故情况而定
废水	废水处理站	COD、氨氮超标污染水质	污水处理工艺不佳:投药量不足	视事故情况而定	厂区内	——	视事故情况而定
油类物质	地下油罐区、制程油房	制程油泄漏	油品经管自流至导油槽时管子破裂或损伤;罐区发生破裂	较小	厂区内	——	时间短,可及时处置
		柴油、溶剂油泄漏	卸油时卸油口发生泄漏	较小	厂区内	——	时间短,可及时处置
		火灾伴生烟气	防火管理或操作不当,遇高热明火	难以定量	厂区周围	浓度低、影响小	视事故情况而定

#### 4.4 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

污染物的扩散途径可以从地表水、空气、土壤等不同环境要素考虑,因此,环境风险物质的扩散也是多种途径的,详见表4.4-1。

表 4.4-1 环境风险物质扩散途径、风险防控与应急措施分析

环境风险物质	事故分类	事故原因	扩散途径	风险防控、应急措施建议
化学品	化学品泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤	仓库地面——>污水系统	①底下应设置收集托盘，防止泄漏物外泄； ②配备应急收集桶，可转移尚未泄漏的化学品； ③针对不同化学品理化特性，采取合适处置办法： A. 易燃物质的泄漏物，还可采取砂土或其他不燃物覆盖、吸附； B. 油性泄漏物，采取工业废布吸收后，当作危废交由有资质单位处理； C. 液氨泄漏采用喷淋水进行喷淋降低空气中氨气浓度，喷淋水收集至应急收集池中； ④配备健康防护物资： A. 应穿戴防毒面具、口罩、防酸碱服装及橡胶手套； B. 配备冲淋装置，适用于迅速清洗附着在人体上的有害物质。
	火灾伴生烟气	防火管理或操作不当，遇高热明火	仓库地面——>燃烧烟气——>大气环境	①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识； ②配备悬挂式感温干粉灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资。
危险废物	泄漏	收集桶泄漏或装卸操作失误	危废间——>污水系统	①危废车间场地应防渗，设置围堰收容泄漏物，防止危废泄漏至车间外； ②收集桶下方设置托盘，防止跑冒滴漏。 ③加强防火管理，消除所有点火源； ④配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的危废； ⑤配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物； ⑥或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物； ⑦应急处置过程，应穿戴橡胶手套和一般性防护服。
	着火事故伴生烟气	防火管理不当，遇高热明火	危废间——>燃烧烟气——>大气环境	①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识； ②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资； ③废油着火时，使用灭火器、消防砂扑灭。
废气	废气超标排放	集气系统故障或除尘器故障	排气筒——>大气环境	①集气装置应配备1套风机备用系统，保证集气系统正常运转。 ②每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、污染物排放浓度等变化并做好记录。 ③废气超标排放时，立即排查故障原因、故障部位：通过关闭故障风机、启用备用

				风机可以恢复集气效率。	
废水	COD、氨氮超标污染水质	污水处理工艺不佳:投药量不足	废水处理站——>厂区	①安装自动化监控设备,确保废水处理系统稳定达标运行; ②出水末端安装应急阀门,配套事故应急池,出水严重超标时,紧急切断排水,超标废水切换至事故应急池; ③操作工加强日常巡视检查,水泵、机电设备故障时,启用备用机泵;④每班人员对出水pH检测2次以上:pH值偏低或偏高时,增加或减少片碱投加量,恢复废水pH正常; ⑤密切关注出水悬浮物SS、COD、氨氮情况,当出水明显变浑浊时,将污水引回事故应急池,检测污水处理设施及药品加入量,待污水处理站正常运行时将应急池污水引至调节池重新处理。	
油类物质	油类物质泄漏	溶剂油灌区、柴油灌区	卸油时卸油口发生泄漏	卸油池——>槽车外运	①采用加油机加油;②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟,消除所有明火、火花或火焰),设置禁火标识;③配备设置灭火器、灭火毯等消防装置;④应急处置过程,应穿戴橡胶手套和一般性防护服。
		制程油房	油品经管自流至导油槽时管子破裂或损伤,罐区发生破裂发生泄漏	罐区围堰——>槽车外运	①导油槽外围设置禁火标识、配备静电接地报警器;②各油品供应管道上设置压力表;③罐区附近设置围堰、应急阀门、一次隔油池等。
		火灾伴生烟气	防火管理或操作不当,遇高热明火	柴油、溶剂油、制程油储存区——>燃烧烟气——>大气环境	①加强防火管理,设置禁打手机、禁止火源警示标识;②配备灭火器、消防砂、消防毯子等灭火物资;③发生火灾时,使用灭火器正扑灭油火;禁止使用水直接扑救,以免水激飞溅油品扩大着火范围;④使用灭火器、消防砂扑灭地面油火,防止火势蔓延;⑤在确保安全的前提下,将容器移离火场;⑥若使用水进行扑救,必须由公安消防或经过专业消防培训人员操作,且事故现场必须具备提供大量消防水条件。

## 4.5 突发环境事件危害后果分析

### 4.5.1 化学品泄漏/着火事故后果分析

#### (1) 化学品泄漏

本项目化学品主要包括原材料仓库炭黑、硫磺仓库硫磺,其均为袋装,分垛堆放;液氨车间液氨采用罐装堆放。

化学品均采用袋装或者罐装堆放,包装袋强度高、抗压性好,一般情况下除非

人为使用锐器故意穿刺或严重的机械碰撞事故，否则不会引起泄漏。且这些货物采取分散包装、分垛堆放方式，避免了“将所有鸡蛋放入一个篮子中”的危险概率，即使发生严重的机械碰撞事故，也不会引起一次性大量泄漏，因此，事故状态下泄漏小、污染性也小，通过在仓库内及时将泄漏物扫至应急回收桶中，即可将泄漏物料控制在仓库内，不会对厂外环境造成污染。

#### (2) 化学品着火

事故原因可归为管理或操作不当，或遇高热明火可引发火灾事故，主要产生SO<sub>2</sub>、烟尘、NO<sub>x</sub>，将可能造成大气环境污染。本厂区内原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、油品罐区等均作为消防重地，均按消防要求配备充足消防物资器材，日常工作中应加强防火防爆管理，可避免着火事故的发生。

### 4.5.2 危险废物泄漏事故后果分析

危险废物泄漏事故分为泄漏和着火事故两种情形：

#### (1) 泄漏

危险废物存放于危废仓库，均有包装物，且固态液态危废已经分类收集储存，液态危险废物底下设置有收集托盘，若危废发生溢流，收集托盘可直接收集泄漏物。危废仓库设置有防腐防渗措施且仓库入口处设置有收集沟。结合厂区实际，危险废物仓库的危险废物贮存量较小，通过设置收集柜等预防措施，可将泄漏物控制在危险废物仓库内。因此，只要妥善处置泄漏的危险废物，不会对厂外造成污染。

#### (2) 着火事故

项目危险废物含矿物油，具可燃性，在高热明火条件下可能引发着火事故，着火时可伴生烟气污染物。鉴于危险废物所含成分复杂，不具备易燃性，即使引燃着火也可在短时间扑灭，其产生烟气污染物对厂外环境影响小。

### 4.5.3 废气事故排放后果分析

本项目产生废气主要有成型车间喷内、外面液废气，硫化废气和炼胶废气。

成型车间喷内、外面液含尘废气采用美国进口的除尘设备处理，共有 10 套除尘设备，经处理后的粉尘通过 10 个 15.5~30m 高的排气筒排放。05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放。混炼废气

收集后经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理（处理工艺有低温等离子+光催化氧化、“液体吸收+臭氧催化”），混炼晾干废气收集后经有机废气处理设施处理（处理工艺有“液体吸收+光氧催化”、“液体吸收+低温等离子（注入式）”、“液体吸收+臭氧催化”）。混炼废气及混炼晾干废气经处理后经所在车间的同一根排气筒集中排放。

根据建设单位日常委托第三方检测单位2021年厦门市华测检测技术有限公司采样的监测报告，公司炼胶废气、硫化废气、喷内、外面液废气等污染物排放浓度能够达标排放。

综上，废气事故性排放的危害主要是导致有机废气浓度、粉尘浓度的增加对局地环境造成污染。但在废气产生工段以及废气收集净化设施配备了专人管理、维护，在事故性排放的第一时间内可及时中断生产进程和废气净化设施，因此，废气的事故性排放可在短时间排除，必要通过紧急疏散周边人群，可将事故危害降至最低，对周围环境危害较小。

#### **4.5.4 废水处理站故障运行分析**

本项目废水主要为冷却循环系统废水、废气处理废水（主要污染物为悬浮颗粒及浮油），厂区内员工食堂、宿舍、及洗手间等生活污水。本项目综合废水处理/回收系统设计处理量为1560吨/天，现状项目废水量为600-700m<sup>3</sup>/d，经配套的污水生化处理设施处理达标后部分回用于废气处理用水、冲厕，回用不完的废水经处理达标后排入杏林污水处理厂。项目污水现经过生化处理、次氯酸钠消毒后可达城市杂用水标准（GB/T18920-2002）后回用于冷废气处理用水、冲厕等，部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理。项目外排废水量较小，当外排废水不达标时，此时可将外排废水泵回调节池，待污水处理系统正常运行时再将污水少量多次进行处理。

#### **4.4.5 油类物质泄漏事故后果分析**

油类物质泄漏事故分为油类物质泄漏和泄漏着火事故两种情形。

##### **①油类物质泄漏**

油类物质泄漏主要为柴油罐区、溶剂油罐区、制程油房油品泄漏。制程油房可能发生的泄漏主要为油品在油罐车上经导油管引至导油槽时导油管破损导致油品泄漏、油品罐区发生泄漏；柴油罐区、溶剂油罐区可能发生的泄漏主要为加油时发生

的泄漏。

本项目区设有 1 台双枪柴油加油机、1 个地下柴油罐和 1 个溶剂油加油机、1 个地下溶剂油罐，柴油卸油口和溶剂油卸油口设置有临时收集托盘，并定期对卸油管进行检查。制程油罐区可能发生的泄漏主要为导油管破裂和罐区破裂导致的泄漏，导油管由供应商提供，他们定期检查与更换，若卸油时发生破损，运输车安全员及时关闭油罐车阀门；制程油罐区设置有容积为 219.06m<sup>3</sup> 的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。泄漏的油品经收集处理后对外环境影响不大。

#### ②油类物质着火事故

事故原因可归为管理或操作不当，或遇高热明火或与氧化剂接触，可引发火灾事故，主要产生 SO<sub>2</sub>、烟尘、NO<sub>x</sub>，将可能造成大气环境污染。根据分析类比，一般遭受火灾的事故概率为 1.00×10<sup>-5</sup>/a，结合项目采用的技术水平、管理规范、安全防范措施等，确定油类物质发生火灾的事故概率为 1.00×10<sup>-5</sup>/a，属于人们可接受的范围内。本厂柴油、溶剂油存于地下油库，但考虑到易燃易爆品，厂区应已将溶剂油罐区、柴油罐区、制程油罐区作为消防重地，加强防火防爆管理，配备了充足消防物资器材，可避免着火事故衍生的 SO<sub>2</sub>、烟尘、NO<sub>x</sub> 污染物，其对周围大气环境影响小。

#### 4.4.6 氨泄漏事故后果分析

液氨泄漏引发燃烧爆炸：公司液氨的工艺设备、管道焊缝、阀门、法兰、储罐等都有可能发生泄漏。如液氨输送管道破裂泄漏时，遇火源即可燃烧或爆炸。管道经常发生破裂泄漏的部位主要有：与设备连接的焊缝处；阀门密封垫片处；管段的变径和弯头处；管道阀门、法兰、长期接触腐蚀性介质的管段；输送机械等。引起管道泄漏的主要原因：管道的结构、管件与阀门的连接形式不合理或螺纹制式不一致，未考虑管道受热膨胀冷缩问题；管道材料本身缺陷，管壁太薄、有砂眼，代用材料不符合要求；加工不良，冷加工时内外壁有损伤；焊接质量不良，焊接裂纹、错位、烧穿、未焊透、焊瘤和咬边等；阀门、法兰等处密封失效。

中毒与窒息：氨属于高毒物质。低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。高浓度氨可引起反射性呼吸停止。所以，氨在使用过程中操作不当，

不慎泄漏，极有可能造成人员伤亡。如果液氨贮罐由于设备缺陷、密封不良、贮罐的安全附件设置不齐全或损坏失效失灵、管线与贮罐连接管线的接口缺陷、或管道联接不好发生泄漏以及发生满溢事故时，造成附近环境空气中氨浓度增加，氧气浓度降低，附近人员可能发生中毒、窒息的危险，甚至危及生命。

#### 4.6 应急事故水池最小容积测算

为应对化学品仓库等发生环境事件排放的废水，以及突发环境事件处理过程中产生的事故废水，本项目应考虑事故应急池的设置。

应急事故水池容积参照《水体污染防控紧急措施设计导则》规定，公式如下：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

$V_1$ ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量。储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应器或中间储罐计， $m^3$ ；

$V_2$ ——发生事故的储罐或装置的消防水量， $m^3$ ；

$Q_{\text{消}}$ ——发生事故的储罐或装置的同时使用的消防设施给水流量， $m^3/h$ ；

$t_{\text{消}}$ ——消防设施对应的设计消防历时， $h$ ；

$V_3$ ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量， $m^3$ ；

$V_4$ ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量， $m^3$ ；

$V_5$ ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， $m^3$ ；

$q$ ——降雨强度，按平均日降雨量， $mm$ ；

$q_a$ ——年平均降雨量， $mm$ ；

$n$ ——年平均降雨日数；

$f$ ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，此处为液氨储罐面积。

(1)  $V_1$ ：公司氨制冷装置内最大的单个液氨储罐质量为 400kg，液氨密度为  $0.817 \times 10^3 \text{kg}/m^3$ ，则单个液氨储罐容积为  $0.49m^3$ 。

(2) 消防用水量( $V_2$ )：根据要求，建筑的消防用水量应为其室内、外消防用水量之和。项目设计室内消火栓用水量：10L/S；室外消火栓用水量：20L/S，按照 3h 的火灾延续时间，同一时间内火灾次数为 1。则 3 小时室内消火栓灭火用水量： $Q_1 = 10 \times 3 \times 3600 \times 10^{-3} = 108m^3$ ；3 小时室外消火栓灭火用水量： $Q_2 = 20 \times 3 \times 3600 \times 10^{-3} = 216m^3$ ；因此，企业室内外消防用水量  $V_2 = Q_1 + Q_2 = 108 + 216 = 324m^3$ 。

(3)  $V_3$ : 公司在高压液氨储罐底设有容积为  $12\text{m}^3$  ( $3\text{m}\times 2.5\text{m}\times 1.6\text{m}$ ) 的收集池和  $0.33\text{m}^3$  ( $22\text{m}\times 0.15\text{m}\times 0.1\text{m}$ ) 的收集沟, 当液氨发生泄漏时, 喷淋水可有效收集在液氨车间内, 因此,  $V_3=12+0.33=12.33\text{m}^3$ 。

(4)  $V_4$ : 液氨发生泄漏时, 用喷淋水吸收液氨产生的废氨水,  $V_4=0.01\text{m}^3$

$\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{NH}_3\cdot\text{H}_2\text{O}$ ; 1mol 氨气溶于 1mol 水生成 1mol 氨水;

$0.49\text{m}^3$  氨气的摩尔数量= $0.49\text{m}^3*1000\text{L}/22.4\text{mol/L}=21.875\text{mol}$ , 因此需要的喷淋水、产生的氨水的摩尔数量为 21.875mol,

$$m_{\text{水}}=21.875\text{mol}*18\text{g/mol}=393.75\text{g}=0.39375\text{kg}$$

$$V_{\text{水}}=m_{\text{水}}/\rho_{\text{水}}=0.39375\text{kg}/1000\text{kg/m}^3=0.00039\text{m}^3$$

$$m_{\text{氨水}}=21.875\text{mol}*35\text{g/mol}=765.625\text{g}$$

$$V_{\text{氨水}}=m_{\text{氨水}}/\rho_{\text{氨水}}=765.625\text{g}/0.91\text{g/cm}^3=841.35\text{cm}^3=0.00084\text{m}^3$$

(5) 雨水量( $V_5$ ):  $V_5=5.6\text{m}^3$

针对本项目, 发生事故时, 考虑液氨车间周边雨水汇水面积单独能进入事故排水系统的最大降水量; 计算按  $V_5=qF$ , 其中  $q$  为  $9.32\text{mm/d}$ ,  $F$ : 必须进入事故池的雨水汇水面积, 为液氨车间周围雨水汇水面积, 即  $540\text{m}^2$ 。  $V_5=qF=9.32\times 540=5.1\text{m}^3$ 。

因此, 公司应建设的事故应急池容积为:  $V_{\text{事故池}}=(0.98+324-12.33)+0.00084+5.1=317.75\text{m}^3$ 。公司在污水处理站旁设有有效容积  $490\text{m}^3$  ( $12.2\text{m}\times 4\text{m}\times 4.5\text{m}+10\text{m}\times 4.2\text{m}\times 4.5\text{m}+12.2\text{m}\times 1.5\text{m}\times 4.5\text{m}$ ) 事故应急池, 当发生火灾时, 消防废水可自流至事故应急池中, 应急池配备应急泵, 可将事故废水泵回污水处理站处理, 能满足厂区最小事故应急池容积要求。

## 5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

针对项目厂区重点需防控的风险源，厂部已采取一定的风险防控和应急措施，但仍存在不足。本报告主要从环境风险管理制度、环保执行与应急措施、环境风险防控与应急措施等方面着手，进行差距分析。

### 5.1 环境风险管理制度

表 5.1-1 环境风险管理制度执行情况

差距分析 评估指标	建立情况	执行情况
环境风险防控和应急措施制度是否建立	①已制定厂部环境管理规定，危险化学品管理规定； ②已制定消防设备管理办法； ③已制定安全隐患排查方案、易燃易爆危险物品和场所防火防爆制度。	①已建立厂部环境管理机构； ②已成立厂区应急救援指挥部和应急救援机构； ③厂区各部消防应急设施已按消防安全要求设置； ④厂区部分场所设置禁烟标识。
环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确	原材料仓库、硫磺仓库、液氨车间、危废仓库、地下油罐区、制程油房等岗位配备管理责任人，责任人明确。	①各仓库执行每日清点、巡视，各类化学品购买、领用、废弃实行登记造册； ②工作人员定期巡视油品区、环保设备设施等。
定期巡检和维护责任制度是否落实	已建立定期巡检和维护责任制度。	重要岗位有专人定期巡检、维护，建议设置巡查登记卡，强化管理工作。
环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实	已按环评批复要求落实必要的环境风险防控和应急措施	已执行
是否经常对职工开展环境风险和环境应急管理宣传和培训	企业定期开展安全生产、环境风险和 环境应急管理培训和宣传，强化安全 生产责任意识和环保意识	需进一步加强环境应急管理宣教，培 训计划频次，加强应急演练
突发环境事件信息报告制度是否建立	已建立	已执行

### 5.2 企业环保执行和环境应急措施

厂部环评批复针对废水、废气、环境风险事故应急处置提出管理要求，落实情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 企业环保执行情况一览表

差距分析		环保审批及管理要求	执行情况	
评估指标	时间			环评
环评及批复文件的各项环境风险防控措施和应急措施要求是否落实	/	/	环评批复生产规模为自行车外胎3900万条/a, 摩托车外胎1064万条/a, 农工车外胎557.08万条/a, 卡汽车外胎623万条/a。焚烧炉处置量218.4t/a, 处置废轮胎、破包装袋。	2020年公司生产自行车外胎3900万条, 摩托车外胎1064万条, 农工车外胎557.08万条, 卡汽车外胎623万条。产品产量未超过环评规模。焚烧炉于2015年7月停用。
	1989年10月	厦门正星橡胶工业有限公司环境影响报告书	厂区实行清污分流, 并做到废水综合利用, 减少废水排放量。废水应经初级处理后排入城市下水道(如排入海域应达到 FDB/HJ2314-89 一级标准); 锅炉烟气排放应符合 GB9078-88 标准; 生产废气排放应符合 FDB/HJ2313-89 二级标准; 厂界噪声应达到 GB3016-82 标准。	公司厂区内实施雨污分流; 废水经处理后部分回用于废气处理用水、冲厕, 部分未回用完的废水外排至市政污水管网纳入杏林污水处理厂进行处理, 出水水质达标排放; 公司现已外购蒸汽, 原有锅炉停用; 生产废气与厂界噪声均达到现阶段执行标准。
	1994年4月	二期扩建工程环境影响报告表	环保要求按一二期环境影响报告书和环保局批复执行	已按要求执行
	1997年9月	一期第二阶段续建工程环境影响报告表	1、该扩建工程已做过环境影响评估, 应严格依据环境影响报告书提的环保措施, 报告书的批复意见执行环保“三同时”制度; 2、该工程密炼车间炭黑灰应经集中处理达到大气污染物综合排放标准 GB16298-1996 要求, 新建项目炭黑灰最高允许排放浓度小于 18mg/m <sup>3</sup> , 排放速率执行二级限值, 排气筒高于 15m; 3、污水执行 FDB/HJ2314-89 排放标准, 噪声达到白天 65dB(A), 夜间 55dB(A); 4、工厂使用的粘胶必须采用无苯粘胶, 不得以甲苯作为溶剂。 5、做好厂区美化绿化, 绿地应达到市园林绿化规定要求。	1、扩建项目严格按照相关要求执行“三同时”制度; 2、所有密炼机均配有 TORIE 除尘器, 废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经 20~40m 排气筒达标排放; 3、污水、厂界噪声达到现阶段执行标准要求; 4、2006 年内胎生产线搬迁至厦门正新实业有限公司后, 就没有使用含苯粘胶及甲苯溶剂; 5、厂区绿化达到相关要求。
	2002年4月	306 硬胎车间环境影响报告表	1、建设单位在 306 车间的建设和生产过程中应切实落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议; 2、废水排放执行 DB35/322-1999《厦门市水污染物排放控制标准》的三级标准。硫化烟气排放执行 GB14554-93《恶臭污染物排放标准》中的无组织排放源恶臭污染物	1、公司已落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议; 2、废水污染物排放浓度能够达标排放, 硫化废气收集后经有机废气处理设施处理后经 15~28m 排气筒达标排放。厂界噪声能够达标排放。

		<p>厂界臭气浓度二级标准，硫化烟气中 SO<sub>2</sub> 的排放执行 GB16297-1996 中无组织排放监控浓度限值，即 0.4mg/m<sup>3</sup>。厂界噪声执行 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》中的 III 类标准；</p> <p>3、306 车间的生活污水必须纳入厂内原有的收集、处理系统，经 3 级化粪池处理后排放；</p> <p>4、车间应采取先进的通风措施增加车间内空气的流通，以降低车间内的废气浓度。开炼机等高噪声设备应配备减震消声措施。该车间的废胶料应综合利用和妥善处置；</p> <p>5、306 车间距厂界较远，但原有一些有加硫工序的车间距厂界及福利大楼较近，建设单位应采取积极措施消除硫化烟气中的污染物和异味。</p>	<p>3、306 车间生活污水纳入厂区污水处理设施处理；</p> <p>4、车间设置通风措施，保证车间工作环境。各设备进行减噪、降噪处理。对产生的废弃物进行综合利用，对于不能综合利用的进行妥善处置。</p> <p>5、硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。</p> <p>203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放。</p>
2002 年 8 月	正新橡胶半制品厂房扩建环境影响报告表	<p>1、扩建半制品车间的建设和生产过程中应切实落实环境影响报告表提出的各项环保措施和对策建议。</p> <p>2、扩建厂房应做好雨污水分流，生活污水经化粪池处理纳入厂区污水管网，工艺废水和车间清洗污水纳入厂区原有污水处理系统达标后方可排放。</p> <p>3、二次炼胶产生的异味除车间采用太子楼设计外，还必须增加通风、换气设备，降低车间废气浓度。</p> <p>4、开炼机、压延机底都应有橡胶缓冲垫片或缓冲器减振降噪，厂界噪声符合 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》中的 III 类标准。</p> <p>5、固废应综合处理和妥善处置。</p>	<p>1、公司已落实环境影响报告表中提出的各项环保措施和对策建议；</p> <p>2、厂区实施雨污分流，废水纳入厂区污水处理设施处理；</p> <p>3、车间设置通风、换气设备，保证车间空气质量；</p> <p>4、各设备设置减噪、降噪措施，厂区噪声达到标准。</p> <p>5、一般固体废物部分交由废品回收公司处理，危险废物交由有资质单位处理处置。</p>
2003 年 7 月	厦门正新橡胶工业有限公司五期扩建工程环境影响报告书	<p>1、扩建工程排水应做好“清污分流”，污水排入原厂内污水处理设施预处理达标后，排入杏林污水处理厂进一步处理。</p> <p>2、落实炭黑粉尘、配料粉尘、炼胶废气、硫化废气、焚烧炉烟气的治理措施，并在生产设备采购中同时引进配套的环保设备，确保外排废气达标排放；焚烧炉烟囱高度为 35 米，炭黑粉尘尾气排气筒高度为 25 米；焚烧炉产生的热能应回收利用，项目所需蒸汽由杏林区集中供热供给。</p> <p>3、合理规划平面布局，选择低噪声设备，采取消声、隔声等措施，确保厂界噪声达标。厂界四周应尽量种植高大乔木形成绿化隔离带，减少工厂的粉尘、恶臭、噪声对周围环境的影响。</p>	<p>1、公司厂区实施雨污分流，废水纳入厂区污水处理设施处理；</p> <p>2、焚烧炉已于 2015 年 7 月份停用。所有密炼机均配有 TORIE 除尘器，废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经 20~40m 排气筒达标排放；硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 个 15~35m 排气筒排放；所用蒸汽由厂外供给；</p> <p>3、对厂区、车间进行合理规划，设备进行减噪、降噪处理，确保厂界噪声达标；</p> <p>4、公司固体废物分类收集，焚烧炉已停用，不再承担厦门</p>

		<p>4、固体废物应有规范的分类堆放场，设置明显的标示。落实废钢丝、废帘布等固体废物综合利用措施。积极寻找废轮胎的综合利用方法，焚烧炉除处置正新橡胶工业公司固体废物外，还承担正新海燕轮胎有限公司废轮胎的处理，焚烧炉产生的残渣及除尘灰，属国家危险废物名录中 HW18 的固体废物，危险废物应送福建省固体废物处置中心处置。</p> <p>5、按国家有关规定设置规范的污染物排放口。</p>	<p>正新海燕轮胎有限公司废轮胎的处理；</p> <p>5、排污口进行规范化建设。</p>
2006年4月	厦门正新橡胶工业有限公司 504 加硫及检修车间环境影响报告表	<p>1、项目应配套的废气治理、噪声控制等环保设施必须与主体工程实行环保“三同时”，排气筒高度不得低于 15 米。</p> <p>2、提倡清洁生产，提高物料回收利用率，减少污染物排放；污染物排放口应进行规范建设，并设置标志牌和编号；固体废弃物应分类处置，生活垃圾委托环卫部门收集，工业固废应委托有资质机构处置或者规范化处置。</p> <p>3、运营期间污染物排放应达到相应标准。</p> <p>4、企业应建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p>	<p>1、项目配置减噪、降噪措施，配置车间通风、通气设施。硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15m~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 根 15m~35m 排气筒排放。</p> <p>2、公司不断进行技改，提高物料利用率，减少污染物排放；污染物排放口进行规范化建设；固体废物进行分类收集，综合利用；危险废物委托有资质单位处置；</p> <p>3、各污染物排放达到相应标准；</p> <p>4、公司建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p>

<p>2006年 9月</p>	<p>厦门 正新橡胶工 业有限公司 701半制品 车间及703 硫化成型车 间项目环境 影响报告书</p>	<p>1、严格落实密炼机小粉料投料口和卸料口的高效过渡除尘设施，并在集尘机排风口设置粉尘浓度监控系统 and 二次过滤器，确保粉尘废气稳定达标排放。落实炼胶废气、硫化废气、成型油气集排气设施，排气筒高度应高于车间屋顶。各排气筒排放污染物浓度、速率应达到标准限值要求；排气筒高度不足15米的，污染物排放强度应减半；排气筒应设置规范的采样口等采样设施。</p> <p>2、认真做好固体废物的分类和处理。除尘设施收集的粉尘由本厂回收再利用；废帘布、废钢丝等可利用废物应落实回收利用或综合利用。应加强废胶、废轮胎再生利用措施，尽量减少废物焚烧处置量，焚烧残渣等危险废物必须委托有相应资质的单位进行处理，并严格实行转移联单制度和申报登记制度。厂区废物暂存场所和设施应具备防渗、防淋要求，并按要求设置标签和标志。</p> <p>3、选用低噪声设备，合理布局，并落实空压机、各种风机、炼胶机、压片机等高噪声设备的减振、隔声、消声等防噪措施，并加强车间厂房建筑隔声设计，确保厂界噪声达标。</p> <p>4、严格落实雨污分流排水系统，生产废水（包括各类清洗废水）应收集到厂区污水处理站，进行隔油、沉淀等处理，确保达标排放。污水排放口应按规范化要求设置，安装自动测流和在线监控装置。落实生产节水、一水多用、污水回用等综合措施，充分利用水资源，尽可能减少污水排放量。</p> <p>5、加强总平设计统筹，优化流程，减少动力、能源消耗。注意做好厂区绿化，在厂界多种高密阔叶林木，提高绿化质量，增强绿化带减噪等防护作用。</p> <p>6、推行清洁生产审计和 ISO14000 环境管理体系认证，落实公司环境保护工作的规范化和持续改进。</p>	<p>1、公司投料现已全为自动投料系统，所有密炼机均配有 TORIE 除尘器，废气经袋式除尘后再经有机废气处理设施处理后经 20~40m 排气筒达标排放；硫化车间废气收集后处理，其中 05 车间、303 车间、305 车间、306 车间硫化废气采用“低温等离子+光催化氧化”工艺对硫化废气进行净化治理后通过 18 个 15m~20m 排气筒排放。203 车间、503 车间、504 车间、703 车间的硫化废气采用液体吸收法处理后通过 10 根 15m~35m 排气筒排放。所用蒸汽由厂外供给；</p> <p>2、公司对固体废物进行分类收集、综合利用，危险废物委托有资质单位处理。危险废物贮存场所设有防渗、防腐、防泄漏措施，符合环保规范要求。</p> <p>3、公司厂区、车间进行合理布局，各设备进行减噪、降噪处理，保证厂界噪声达标。</p> <p>4、厂区实施雨污分流。生产废水处理后达标排放，排放口进行规范建设，安装流量计。生产过程中水进行循环利用。</p> <p>5、公司制定技改提案制度，每年投入近千万，单位产品能耗逐年下降。</p> <p>6、公司 2003 年通过 ISO14001 环境管理体系认证，已通过清洁生产审核。</p>
---------------------	---	--	---

2008年 1月	厦门正新橡胶工业有限公司污水处理池项目环境影响报告表	<p>1、项目应配套的环保设施必须与主体工程同时设计、同时建设、同时投入使用，严格落实环保“三同时”制度，污水排放口应进行规范建设。</p> <p>2、项目使用期内应做好以下环保工作：（一）固体废物应分类收集，综合利用或按规定处置；（二）通过设备减振降噪，隔声等措施综合防治噪声污染；（三）废水处置过程中产生的恶臭气体应集中收集处置，达标高空排放，废气排气筒的安装位置及高度应符合相关规定。</p> <p>3、污染物排放执行以下标注：（一）环境噪声运营期执行国家《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）III类标准；（二）恶臭气体排放执行国建《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准。（三）污水污染物排放执行 DB35/322-1999 表 4 中的以及标准。</p> <p>4、该污水处理池项目产生新的 COD 和 SO<sub>2</sub> 指标增量；</p> <p>5、项目试产或使用前一个月，应向我局提出预验收申请，预验收合格方可投入试产或使用；项目试产或使用三个月内，应向我局提出正式验收申请，验收合格方可正式投入生产或使用。</p> <p>6、企业应建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理，同时建立企业环保设施运行台账和排污台账，建立企业环保档案。</p> <p>7、项目生产运营过程中，如需改变工艺、规格等，应按规定实现报我局审批。</p>	<p>1、项目已于 2008 年 3 月 10 日通过环保竣工验收，污水排放口已按规范建设；</p> <p>2、对固体废物进行分类收集、综合利用，危险废物委托有资质单位处理。危险废物贮存场所设有防渗、防腐、防泄漏措施，符合环保规范要求；各设备进行减噪、降噪处理，根据后评价阶段厂界噪声监测结果显示，项目厂界噪声达标排放。</p> <p>3、公司建立环保管理制度和环保岗位责任制，指定专人负责企业环境管理。</p>
-------------	----------------------------	---	--

### 5.3 环境风险防控和应急措施

针对厂区重点需防控的风险源，环境风险防控和应急措施差距分析如下，详见表 5.3-1。

表 5.3-1 环境风险防控和应急措施差距分析

风险物质	事故分类	事故原因	现有措施	应有措施	差距分析
化学品	原材料仓库炭黑、防老剂等泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤	①分区独立储存，地板已采取防腐防渗措施，已配备应急收集桶； ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器等消防措施； ③仓库地板用清洗水车清洗； ④健康防护物资未放置仓库内，统一存放于办公室。	①分区独立储存，地面采取防腐防渗措施，配备应急收集桶； ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器、消防砂等消防措施； ③配备健康防护物资，包括防毒面具、口罩、防酸碱服装、橡胶手套，以及冲淋装置等。	基本符合
	硫磺仓库硫磺泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故，导致化学品袋子破裂、损伤	①硫磺仓库已贴标识，仓库门口备有消防沙、1 个洗眼器、1 个消除静电装置、禁烟禁火等安全标识； ②仓库内配备有悬挂式干粉灭火器； ③管理人员每天对仓库测一次温度，执行每日清点、巡视，化学品购买、入库、领用、废弃等实行登记造册；仓库设置有 MSDS； ④化学品分区独立储存，地板已采取防腐防渗措施，已配备应急收集桶； ⑤健康防护物资为放置仓库内，统一存放于办公室。	①分区独立储存，地面采取防腐防渗措施，配备应急收集桶， ②配备烟感报警器、消防栓、灭火器、消防砂等消防措施； ③配备健康防护物资，包括防毒面具、口罩、防酸碱服装、橡胶手套，以及冲淋装置等。	基本符合
	胶糊车间胶料泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故导致泄漏	①胶糊车间门口备有消防沙、1 个洗眼器、1 个消除静电装置禁烟禁火等安全标识； ②仓库地面采取防腐蚀防渗透措施，并设有围堰，配备有悬挂式干粉灭火器、吸油毡； ③管理人员执行每日清点、巡视；	①地面采取防腐防渗措施，设置围堰收集泄漏物； ②配备消防沙、灭火器等消防措施，设置禁烟禁火等安全标识； ③定期每日清点、巡视；	基本符合

			④配有防护服、手套等防护物资。	④配有防护服、手套等防护物资。	
	液氨车间液氨泄漏	装卸操作失误、机械碰撞事故，	①液氨车间配备自动监测报警器，超过允许浓度时可立即报警，并自动喷淋降低空气中氨气浓度，设有1个风向标； ②配备有应急收集池收集喷淋过程中产生的氨水； ③配备健康防护物资，包括呼吸器、防护服，以及洗眼器等。 ④配备有灭火器等消防设施； ⑥设置有管理台帐和MSDS，气瓶间入口处设置有安全标识及仓管责任人的联系方式。	①液氨车间配备自动监测报警器，超过允许浓度时可立即报警，并自动喷淋降低空气中氨气浓度； ②配备应急收集池收集喷淋过程中产生的氨水； ③配备健康防护物资，包括呼吸器、防护服，以及洗眼器等。 ④配备有灭火器等消防设施； ⑥设置有管理台帐和MSDS，气瓶间入口处设置有安全标识及仓管责任人的联系方式。	基本符合
危险废物	危废仓库危废发生泄漏	收集桶泄漏或装卸操作失误	①项目仓库已贴安全标识，墙上贴有危险废物管理制度；仓库门口贴有应急联系方式并落实责任人； ②仓库内设有灭火器；仓库内配备有手套、口罩等防护物资； ③危险废物分类存放于危废仓库且已按规范设置有危废标识卡，液态危险废物底下设置有收集托盘，若液态危险危废发生泄漏，收集托盘可直接收集泄漏物； ④危废仓库设置有防腐防渗措施、危废仓库门口设置有收集沟。	①危废间场地应防渗，设置围堰收容泄漏物，防止废油外泄； ②废溶剂下方设置初次收集托盘，防止废跑冒滴漏。 ③加强防火管理，消除所有点火源； ④配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的液体； ⑤配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物； ⑥或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物； ⑦应急处置过程，应穿戴橡胶手套和一般性防护服。	基本符合
	着火事故伴生烟气	防火管理不当，遇高热明火	已配备灭火器等消防物资。	①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识； ②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资； ③废油着火时，使用灭火器、消防砂扑灭。	基本符合
废气	废气超标排放	集气系统或除尘器故障	①集气装置有备用风机系统； ②每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检≥2次。 ③除尘器定时检修，维护设备正常运转。	每班人员加强对废气管道、净化设施、排气筒巡检，密切关注净化系统的集气效率、风压、风量、污染物排放浓度等变化并做好记录。排查故障原因、故障部位：通过关闭故障风机、启用备用风机可以恢复集气效率。	基本符合

废水	COD、氨氮超标污染水质	污水处理工艺不佳，投药量不足	<p>①已配备污水操作工；</p> <p>②污水处理站设置有应急泵，外排污水处理不达标可引回调节池处理；</p> <p>③9个雨水排放口均已设置应急阀门。</p>	<p>①安装自动化监控设备，确保废水处理系统稳定达标运行；</p> <p>②配套事故应急池，出水严重超标时，紧急切断排水，超标废水切换至事故应急池；</p> <p>③操作工加强日常巡视检查，水泵、机电设备故障时，启用备用机泵；</p> <p>④加强日常检测，每班对出水 pH 检测 2 次以上；</p> <p>⑤密切关注出水浊度情况，出现异常及时调整；</p> <p>⑥污水处理站应配备应急阀门，雨水排放口应设雨水排放总阀，防止生产废水、消防废水超标排放。</p>	基本符合
油类物质	柴油罐区柴油、溶剂油罐区溶剂油发生泄漏	容器材质不合格，或装卸操作失误等引起的容器破裂或损伤	<p>①柴油罐区和溶剂油罐区各设有 1 台双枪柴油加油机、1 台双枪溶剂油加油机，柴油卸油口和溶剂油卸油口设置有临时收集托盘，并定期对卸油管进行检查；</p> <p>②溶剂油罐区、柴油罐区门口各有 1 套静电消除设备，配备有吸油毡；</p> <p>③溶剂油罐区门口贴有应急联系方式并落实责任人；</p>	<p>①设置围堰收容泄漏物，防止进入下水道或其它限制性空间；</p> <p>②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰)；</p> <p>③配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物，交由供应商回收处置；或用砂土或其他不燃材料吸收泄漏物；</p> <p>④泄漏量较多时，构筑围堤或挖坑收容，回收或作危废处置；</p> <p>⑤应急处置时，穿戴橡胶手套和一般性防护服。</p>	柴油罐区应急联系人及联系方式
	制程油房油品泄漏	容器材质不合格，或装卸操作失误等引起的容器破裂或损伤	<p>①制程油卸油区导油槽为钢板结构；</p> <p>②制程油罐区设置有容积为 219.06m<sup>3</sup> 的收集池，收集池内拟配备一个应急泵，油品泄漏时，应急泵可将收集池内的油水抽至回收桶内，送至油品过滤器进行过滤回用，油渍作危废报废；底层油层冲洗则利用应急泵泵至应急桶中委托专业的有资质单位进行处理。</p> <p>③已具备灭火器、消防沙等消防物质。</p>	<p>①设置围堰收容泄漏物，防止进入下水道或其它限制性空间；</p> <p>②消除所有点火源(泄漏区附近禁止吸烟，消除所有明火、火花或火焰)；</p> <p>③配备应急收集桶，采取倒罐转移尚未泄漏的液体；</p> <p>④配备工业吸油毡或工业废布，吸收泄漏物，交由供应商回收处置；或用砂土或其他不燃材</p>	增设吸油毡等物资

		④罐区设置有围堰、防腐防渗措施。	料吸收泄漏物； ⑤泄漏量较多时，构筑围堤或挖坑收容，回收或作危废处置；⑥应急处置时，穿戴橡胶手套和一般性防护服。	
火灾伴生烟气	防火管理或操作不当，遇高热明火	已配备灭火器、消防沙、消火栓等消防物资。	①加强防火管理，设置禁打手机、禁止火源警示标识；②配备灭火器、消防砂、消防桶等灭火物资；③油罐着火时，使用灭火器正对油罐口扑灭油火；禁止使用水直接扑救，以免水激飞溅油品扩大着火范围；④使用灭火器、消防砂扑灭地面油火，防止火势蔓延；⑤在确保安全的前提下，将容器移离火场。	基本符合

## 6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

为有效应对厂部运行期间可能发生的各种突发事件，根据现有环境风险防控和应急措施不足之处，逐项提出加强风险防控措施完善内容及完成时限，详见表 6.1-1。

表 6.1-1 风险防范措施完善实施计划一览表

序号	存在问题	完善建议	完成时限
1	柴油库罐区未在在明显位置张贴应急联系方式及落实责任人	在明显位置张贴应急联系方式及落实责任人	2021.06
2	制程油房缺少吸油毡等物资	增设吸油毡等物资	2021.06

## 7 企业突发环境事件风险等级

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）中的相关规定，划定本厂区的企业突发环境事件风险等级。

### 7.1 突发环境事件风险等级划分办法

根据企业生产、使用、存储和释放的突发环境事件风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感程度（E）的评估分析结果，分别评估企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。评估程序见图 7.1-1。

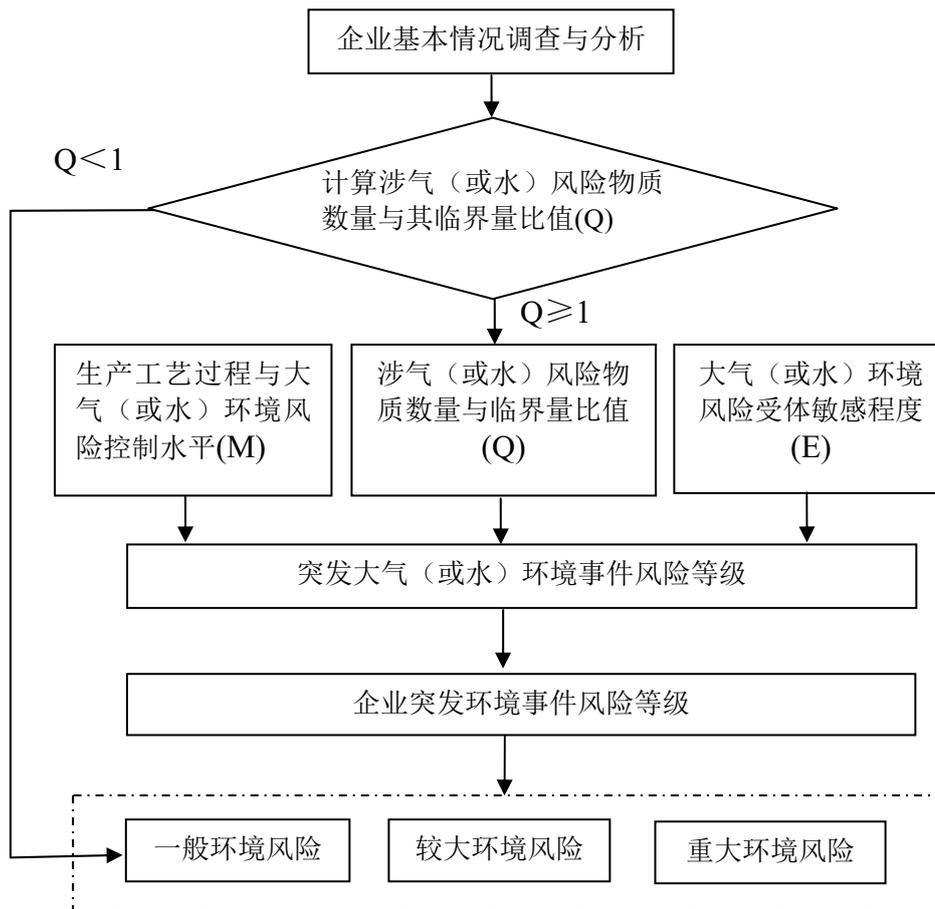


图 7.1-1 企业突发环境事件风险等级划分流程示意图

## 7.2 突发大气环境事件风险分级

### 7.2.1 涉气风险物质数量与临界量比值(Q)

涉气风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录A中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除NH<sub>3</sub>-N浓度≥2000mg/L的废液、COD<sub>Cr</sub>浓度≥10000mg/L的有机废液之外的的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录A中临界量的比值Q：

- (1) 当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为Q。
- (2) 当企业存在多种风险物质时，则按下式计算物质数量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中： $W_1, W_2, \dots, W_n$ ——每种风险物质的存在量，t；

$W_1, W_2, \dots, W_n$ ——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将Q划分为4个水平：

- (1)  $Q < 1$ ，以Q0表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- (2)  $1 \leq Q < 10$ ，以Q1表示；
- (3)  $10 \leq Q < 100$ ，以Q2表示；
- (4)  $Q \geq 100$ ，以Q3表示。

采用评分法对企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估，将各项指标分值累加，确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》附录A，项目风险物质其辨识见表7.2-1。

**表7.2-1 公司涉气风险物质数量与临界量一览表**

序号	物质名称	对应附录A中风险物质名称	最大存储量，t	Qi临界量，t	qi/Qi
1	液氨	氨水（浓度20%或者更高）	2.8	10	0.28
2	溶剂油	油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等；生物柴油等）	10	2500	0.004
3	柴油		50	2500	0.02
4	制程油		280	2500	0.112
涉气风险物质数量与临界量比值Q					0.416

根据以上的分析，公司涉气风险物质数量与临界量 $Q=0.416 < 1$ ，因此，我厂区突发大气环境事件风险等级直接评为一般环境风险等级，即“一般-大气（Q0）”。

### 7.2.2 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表1评估企业生产工艺情况，具有多套工艺单元的企业，对每套生产工艺分别评分并求和。企业生产工艺最高分值为30分，超过30分则按最高分计，详见表7.2-2企业生产工艺过程评估。

**表7.2-2 企业生产工艺过程评估**

评估依据	分值	企业现状	得分
涉及光气及光气化工艺、点解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/套	不涉及表内工艺	0
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 <sup>a</sup>	5/套	涉及易燃易	5

		爆等物质	
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 <sup>b</sup>	5/套	无	0
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	0
合计			5

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（P） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB20576 至 GB20602《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；b 指根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

根据企业生产工艺评估结果，本厂区生产工艺得分合计为 5 分。

### 7.2.3 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表 2 评估企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况，对各项评估指标分别评分，累计总和，最高分值为 70 分，详见表 7.2-3 企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况。

表 7.2-3 企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

评估依据	评估依据	分值	企业现状	得分
毒性其他泄露监控预警措施	(1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 (2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的	0	不涉及附录 A 中有毒有害气体的	0
	不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的	25		
符合防护距离情况	符合环评及批复文件防护距离要求的	0	符合环评及批复文件防护距离要求的	0
	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25		
近 3 年内突发大气环境事件发生情况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20	未发生过突发大气环境事件的	0
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15		
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10		
	未发生过突发大气环境事件的	0		
合计				0

根据企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况评估结果，本厂区大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况得分合计为 0 分。

### 7.2.4 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险控制措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7.2-4 划分为 4 个类型。

表 7.2-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 65$	M3
$M \geq 65$	M4

根据前述分析，企业生产工艺得分合计为 5 分，大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况得分合计为 0 分，则  $M=5+0=5$  分，对照表 7.2-4，企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型为 M1。

### 7.2.5 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

公司周边环境风险受体详见表3.2-1。根据《企业突发环境事件风险分级方法》表4，大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边5公里或500米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为类型1、类型2和类型3三种类型，分别以E1、E2和 E3表示，见表7.2-5。

表 7.2-5 大气环境风险受体敏感程度类型划分

类别	环境保护目标情况
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区，军事管理区、国家相关保密区域；
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上，5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数大于 500 人以上，1000 人以下；
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下。

根据表3.2-1，企业周边500米范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数1000人以上，根据表7.2-5，可判断出公司周边环境风险受体类别为“类型1（E1）”。

### 7.2.6 突发大气环境事件风险等级表征

根据《企业突发环境事件风险分级方法》，按表 7.2-6 确定环境风险等级。

表 7.2-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度（E）	风险物质数量与临界量比值（Q）	生产工艺过程与环境风险控制水平（M）			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1（E1）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	较大	重大	重大	重大

	$100 \leq Q (Q3)$	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10 (Q1)$	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100 (Q2)$	较大	较大	重大	重大
	$100 \leq Q (Q3)$	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10 (Q1)$	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100 (Q2)$	一般	较大	较大	重大
	$100 \leq Q (Q3)$	较大	较大	重大	重大

该公司大气环境风险受体类型为 E1, 环境风险物质数量与临界量比  $Q=0.416 < 1$ , 工艺过程与环境风险控制水平为 M1 类水平, 企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-大气 (Q0)”。

### 7.3 突发水环境事件风险分级

#### 7.3.1 涉水风险物质数量与临界量比值

涉水风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质, 以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质, 具体包括: 溶于水的硒化氢、甲醛、乙二腈、二氧化氯、氯化氢、氨、环氧乙烷、甲胺、丁烷、二甲胺、一氧化二氯, 砷化氢、二氧化氮、三甲胺、二氧化硫、三氟化硼、硅烷、溴化氢、氯化氰、乙胺、二甲醚, 以及遇水发生反应的乙烯酮、氟、四氟化硫、三氟溴乙烯。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质, 计算涉水风险物质(混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质)与其临界量的比值 Q, 计算方法同 7.2.1 部分。

对照《企业突发环境事件风险分级方法》附录 A, 厂区主要涉水风险物质及各风险物质存在量与临界量比值计算见表 7.3-1。

表 7.3-1 涉水风险物质数量与临界量一览表

序号	物质名称	对应附录 A 中风险物质名称	最大存储量, t	w <sub>i</sub> 风险物质存在量, t	W <sub>i</sub> 临界量, t	w <sub>i</sub> /W <sub>i</sub>
1	液氨	氨水(浓度 20% 或者更高)	2.8	2.8	10	0.28
2	溶剂油	油类物质(矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	10	10	2500**	0.004
3	柴油		50	50	2500**	0.02
4	制程油		280	280	2500**	0.112
环境风险物质数量与临界量比值 Q						0.416

根据以上的分析，公司涉水风险物质数量与临界量  $Q=0.416$ ，因此，我厂区突发水环境事件风险等级直接评为一般环境风险等级，即“一般-水（Q0）”。

### 7.3.2 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中表 1 评估企业生产工艺情况，具有多套工艺单元的企业，对每套生产工艺分别评分并求和。企业生产工艺最高分值为 30 分，超过 30 分则按最高分计，本项目表 7.3-2 中的企业生产工艺名录将根据突发环境事件的发生状况和有关规定适时调整。

表 7.3-2 企业生产工艺过程评估

评估依据	分值	企业现状	得分
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/套	无	0
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 <sup>a</sup>	5/套	3 套	15
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 <sup>b</sup>	5/套	无	0
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	0
合计			15

注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（P） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB20576 至 GB20602《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；b 根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

企业生产工艺评估结果得分越低，表明工艺具有的突发事件风险越低。根据企业生产工艺评估结果，本厂区生产工艺得分合计为 5 分。

表 7.3-3 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	企业现状	得分
截流措施	<p>(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；且</p> <p>(2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且</p> <p>(3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统</p>	0	企业环境风险单元设有防腐、防渗、防淋溶、防流失措施，且设有排水切换阀及事故应急池，日常管理及维护良好，截流措施较完善	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一条要求的	8		
事故废水收集措施	<p>(1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且</p> <p>(2) 确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且</p> <p>(3) 通过协议单位或自建管线，能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理</p>	0	企业设有足够容量的应急事故水池，可确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，设有管线，可将废水送至应急事故池	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的	8		
清净废水系统风险防控措施	<p>(1) 不涉及清净废水；或</p> <p>(2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统；或清污分流，且清净废水系统具有下述所有措施：</p> <p>①具有收集受污染的清净废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事故排水缓冲容量；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理；且</p>	0	企业未涉及清净下水	0

	②具有清浄废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清浄废水总排口，防止受污染的清浄废水和泄漏物进入外环境			
	涉及清浄废水，有任意一个环境风险单元的清浄废水系统风险防控措施不符合上述（2）要求的	8		
雨水排水系统风险防控措施	（1）厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施： ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； ②具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清浄废水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境 （2）如果有排洪沟，排洪沟不得通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施	0	企业厂区为雨污分流，具有雨水缓冲池 72m <sup>3</sup> ，池出水管设置有切断阀。	0
	不符合上述要求的	8		
生产废水处理系统风险防控措施	（1）无生产废水产生或外排；或 （2）有废水外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统； ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施处理； ③如企业受污染的清浄废水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外	0	有生产废水处理系统，有应急事故池 490m <sup>3</sup> ，排放前设有监控，能够将不合格废水送污水处理站处理，有总口应急截止阀	0
	涉及废水外排，且不符合上述（2）中任意一条要求的	8		
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0	依法获取污水排入管网许可	6
	（1）依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 （2）进入工业废水集中处理厂；或	6		

	(3) 进入其他单位			
	(1) 直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 (2) 进入城市下水道再入江、河、湖、库或再进入海域；或 (3) 未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂； 或 (4) 直接进入污灌农田或蒸发地	12		
厂内危险废物环境管理	(1) 不涉及危险废物的；或 (2) 针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施	0	企业具备完善的危废贮存设施和风险防控措施，不在厂区内进行利用、处置	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10		
近3年内突发水环境事件发生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8	企业近3年内未发生突发水环境事件	0
	发生过较大等级突发水环境事件的	6		
	发生过一般等级突发水环境事件的	4		
	未发生突发水环境事件的	0		
注：本表中相关规范具体指 GB 50483、GB 50160、GB 50351、GB 50747、SH 3015				

### 7.3.3 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估指标见表 7.3-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

根据企业现状，水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况得分合计为 6 分。

### 7.3.4 企业生产工艺过程与水环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、水环境风险控制措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与水环境风险控制水平值，按照表 7.3-4 划分为 4 个类型。

**表 7.3-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分**

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 65$	M3
$M \geq 65$	M4

根据前述分析，企业生产工艺得分合计为 5 分，水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况得分合计为 6 分，则  $M=5+6=11$  分，对照表 7.3-4，企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型为 M1。

### 7.3.5 水环境风险受体敏感程度（E）评估

按照水环境风险受体敏感程度，同时考虑河流跨界的情况和可能造成土壤污染的去情况，从高到低将企业周边的水环境风险受体分为类型 1、类型 2 和类型 3，分别以 E1、E2 和 E3 表示，划分标准详见表 7.3-5。

**表 7.3-5 水环境风险受体敏感程度类型划分**

类型	水环境风险受体
类型 1 (E1)	①企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下的一类或多类环境风险受体：集中式地表水、地下水饮用水水源保护区（包括一级保护区、二级保护区及准保护区）、农村及分散式饮用水水源保护区； ②废水排入接纳水体后 24 小时流经范围（按接纳河流最大日均流速计算）内涉及跨国界的
类型 2 (E2)	①企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区，如国家公园，国家级和省级水产种质资源保护区，水产养殖区，天然渔场，海水浴场，盐场保护区，国家重要湿地，国家级和省级海洋特别保护区，国家级和省级海洋自然保护区，生物多样性保护优先区域，国家级和省级自然保护区，国家级和省级风景名胜区，世界文化和自然遗产地，国家级和省级森林公园，世界、国家和省级地质公园，基本农田保护区，基本草原；

	②企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的； ③企业位于熔岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的

注：本表中规定的距离范围以到各类水环境保护目标或保护区域的边界为准

对照表格，我司不涉及类型 1 和类型 2 所列的敏感环境风险受体，周边的水环境风险受体类型为 E3。

### 7.3.6 突发水环境事件风险等级确定

根据企业周边水环境风险受体敏感程度（E）、涉水风险物质数量与临界量比值（Q）和生产工艺过程与水环境风险控制水平（M），按照表 7.3-6 确定企业突发水环境事件风险等级。

表 7.3-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度（E）	风险物质数量与临界量比值（Q）	生产工艺过程与环境风险控制水平（M）			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$\geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$\geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$\geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

环境风险物质数量与临界量比  $Q=0.416 < 1$ ，工艺过程与环境风险控制水平为 M1 类水平，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-水（Q0）”。

### 7.4 企业事故等级划分结果

根据“图 7.1-1 企业突发环境事件风险分级流程示意图”，我司为涉及突发大气和水环境事件风险的企业，企业环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中关于风险等级调整的相关要求，即近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。

本企业近三年无环保处罚，故企业环境风险等级无需调整，即企业环境风险等级为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]”。

## 8 总结论

厦门正新橡胶工业有限公司主要环境风险为化学品泄漏、生产废气事故性排放、污水站故障运行、危废仓库危废泄漏、地下油罐区和制程油房油品泄漏等突发事件对环境带来的不利影响。本评估认为在采纳本报告提出的各项风险管理及减缓风险措施，制定和完善厂部突发环境事件应急预案，完善各项应急资源储备工作，加强应急管理、定期演练，可使各项事故的损失和环境影响降至周围环境和人群可接受的程度范围内。

附件 2

厦门正新橡胶工业有限公司

环境应急资源调查报告



## 1 环境应急资源调查工作的目的

在任何工业活动中都有可能发生事故，一旦发生重大事故，往往造成惨重的生命、财产损失和环境破坏。由于自然或人为、技术等原因，当事故或灾害不可能完全避免的时候，建立突发事件环境应急救援体系，组织及时有效的应急救援行动，已成为抵御事故风险或控制灾害蔓延、降低危害后果的关键甚至是唯一手段。因此，为建立有效的应急反应体系和机制，必须对企业可供应急的资源情况作出调查和判断。

本次根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》编制了厂部环境应急资源调查报告，包括第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况，旨在厂区危险化学品发生泄漏、“三废”事故性排放后能迅速、有序有效地开展应急处置行动，阻止和控制污染物向周边环境的无序排放，最大程度避免对公共环境（大气、水体）造成的污染冲击，减轻和消除突发事件引起的社会危害。

## 2 厂部环境应急救援工作的开展情况

### 2.1 编制突发环境事件应急预案

厂部依托现有安全生产组织机构成立了环境应急组织机构，并已委托资质单位协助编制突发环境事件应急预案修订工作，为我公司安全运营应急救援工作提供了有力的技术支持和专业指导。

### 2.2 加强与外部单位的协作

为推进企业之间的协作，我厂部与友邻单位建立互助关系，共享区域应急信息、应急资源。

### 2.3 注意在资金上投入

厂部建立环境保护资金，专款专用，定期对安全劳保、环保基建进行维护、补充，购置救援器材、医疗物资、消防物资和环保药剂。

### 2.4 制定应急救援演练计划

针对本预案全部或大部分应急响应功能，检验评价应急小组应急行动能力和全厂职工的应急能力。现场演练周期见下表 2.4-1。

表 2.4-1 现场演练周期安排

厂区消防演习	每年不少于 1 次
部门消防演习	每年不少 2 次
紧急救援演习	每年不少于 1 次
紧急疏散演习	每年不少于 1 次

备注：认真做好应急预案演练的记录工作，并交于办公室作为考核及分析之用。

## 2.5 深入开展应急知识宣传

为切实提高员工的应急意识和应急能力，加强对安全生产科普知识宣传。如每年九月安全生产月活动期间，以宣传单、板报、幻灯片、消防演练等形式面向员工宣传普及应急、预防、避险、自救、互救、减灾等知识，努力提高员工应对各种突发事件的综合素质，为应急管理工作顺利开展营造良好的氛围。

## 3 存在的问题

### 3.1 应急管理体制的不健全

目前厂部大部分应急管理工作侧重于厂部安全生产事故，但未对由安全生产事故可能衍生的环境污染事故做出安排，因此，厂部应急管理工作在环境保护方面存在缺失，使得厂区整体对突发环境污染事故的预防与控制缺乏认识，日常宣传、普及和演练培训也缺位。

### 3.2 救援力量的不适应

企业救援队伍人手充足，但日常培训、演练缺乏使得人员的专业化程度有待提高，救援物资和装备也略显不足。

## 4 厂部内部救援资源

### 4.1 预案的制定

目前，厂部已开始着手突发环境事件应急综合预案的编制工作。基于现有组织架构，厂区拟专门成立环境应急组织机构。

## 4.2 应急组织指挥体系与职责

### 4.2.1 组织体系

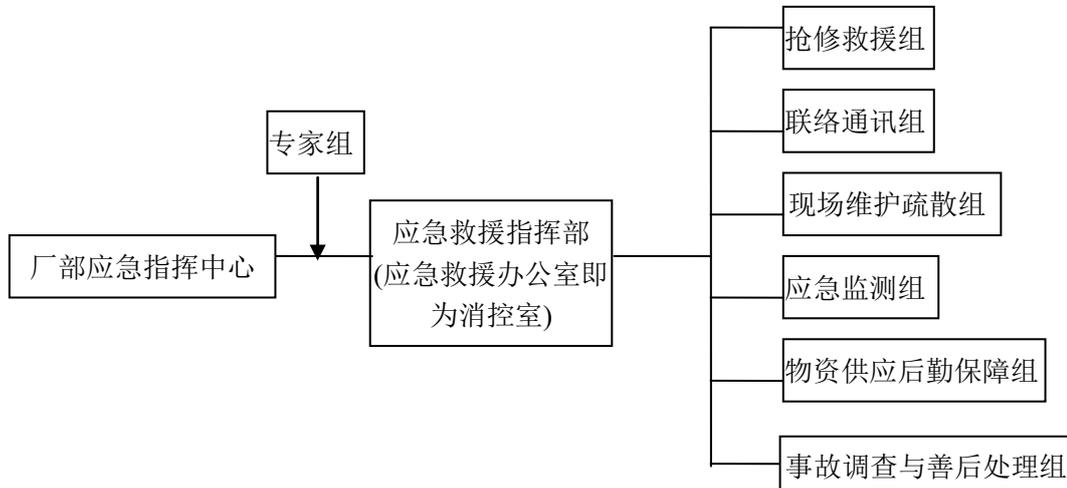


图 4.2-1 应急组织机构图

### 4.2.2 应急组织机构的职责

厂区环境污染事故应急指挥系统指挥机构与工作职责见表 4.2-1。

表 4.2-1 应急指挥系统机构与工作职责一览表

序号	应急职务		姓名	行政职务	工作职责
1	应急总指挥部	总指挥	喻荣鸿	厂长	应急反应组织的启动；分析紧急状态确定相应报警级别，根据相关污染类型、潜在后果、现有资源，控制紧急情况的行动类型；指挥、协调应急反应行动；协调后勤方面以支持应急反应组织；应急评估、确定升高或降低应急警报级别；通报外部机构，决定请求外部援助；决定应急撤离，决定事故现场外影响区域的安全性。
		副总指挥	吴辉煌	协理	协助应急总指挥领导工作；应急总指挥不在时代替行使总指挥职责；所有现场操作和协调，包括与指挥中心的协调；组织现场事故评估；保证现场人员和公众应急行动的执行。
			朱金文	经理	
2	通信联络组	组长	洪丽旋	经理	负责传递信息、现场工作汇报以及与相关部门的联系、沟通。详细职责见 2.1.2.2 小节。
		组员	李伟华	班长	
		组员	黎鑫	班长	
		组员	张波	班长	

		组员	叶志惠	五级专员	
3	现场维护与疏散组	组长	朱金文	经理	负责现场治安、消防、交通管制、警戒、人员疏散。
		组员	黄跃山	股长	
		组员	胡家贵	班长	
		组员	涂直	五级工程师	
		组员	曾祥权	五级工程师	
		组员	刘小红	五级专员	
		组员	王凤玉	五级专员	
	抢险救援小组	组长	周德银	副经理	突发环境事件时负责污染源控制，最大限度地限制污染的扩散和现场污染源的控制，防止污染事故的扩大。
		组员	刘仰煌	副课长	
		组员	钱文涛	股长	
		组员	巫清霖	五级工程师	
		组员	彭高彬	课长	
		组员	蔡建全	副课长	
		组员	王小伟	副课长	
		组员	黄介军	班长	
		组员	徐吉华	股长	
		组员	罗建	股长	
		组员	朱建斌	班长	
		组员	张正峰	班长	
		组员	蔡建筑	医生	
5	物资供应后勤小组	组长	陈家豪	副经理	负责抢险应急物资、设备、工器具等的及时供应，负责抢险期间后勤保障及伤员的现场医疗救治及送医。
		组员	林屏	班长	
		组员	张以沛	班长	
		组员	朱怀国	副课长	
		组员	许木强	班长	
6	事故调查与善后处理组	组长	李县寿	五级技工	按照“四不放过”的原则对事故进行调查处理，确定事故性质，制定防范措施等；组织监督落实抢险安全措施，保证现场抢险人员安全，负责应急终止后的善后处理，参与事故调查、分析处理及环境评估工作。
		组员	魏书通	五级工程师	
		组员	张淑文	股长	
		组员	巫国锋	课长	
		组员	陈晓华	班长	
7	应急监测组	组长	林长春	副课长	负责对废气处理设施、污水站、危险废物间的正常运转进行检查、日常维护和检修；突发环境事故时，协助环境监测站做好应急监测与取样工作，提供确实的污染影响情况。
		组员	柯晓斌	班长	
		组员	刘国扬	五级工程师	
8	专家组	组长	喻荣鸿	厂长	判断污染事故扩散范围及可能造成的后果，为应急指挥提供决策参考。
		组员	吴辉煌	协理	
		组员	吴加良	经理	
		组员	陈冠廷	经理	

在应急过程中，各应急小组将事故状况、应急工作状况等报告应急救援指挥部。指挥部根据事故及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动；在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部。指挥部根据反馈情

况再次下达指令，直到完成应急事故处理。

### 4.2.3 应急保障

#### 4.2.3.1 通讯保障

厂部设立门卫室、消控室，值班安排 24 小时有效报警通讯程控电话，方便报警，与有关方面及时取得联系。职工移动电话配备率达 100%，可保障信息的及时传递。

相关应急小组人员通讯录详见表 4.2-2

表 4.2-2 应急小组成员通讯录

序号	应急职务	姓名	行政职务	联系电话	
1	应急总指挥部	总指挥	喻荣鸿	厂长	13779996046
		副总指挥	吴辉煌	助理	13950019666
			朱金文	经理	15985876798
2	通信联络小组	组长	洪丽旋	经理	13600961900
		组员	李伟华	班长	13950049632
		组员	黎鑫	班长	17350813899
		组员	张波	班长	13559209512
		组员	叶志惠	五级专员	15080321356
3	现场维护与疏散组	组长	朱金文	经理	15985876798
		组员	黄跃山	股长	15959340198
		组员	胡家贵	班长	13606053374
		组员	涂直	五级工程师	13400682978
		组员	曾祥权	五级工程师	15080314818
		组员	刘小红	五级专员	13695015016
		组员	王凤玉	五级专员	13606043817
4	抢险救援小组	组长	周德银	副经理	13950042002
		组员	刘仰煌	副课长	15959347800
		组员	钱文涛	股长	13646039076
		组员	巫清霖	五级工程师	13850060790
		组员	彭高彬	课长	13860412547
		组员	蔡建全	副课长	15805934738
		组员	王小伟	副课长	15980902399
		组员	黄介军	班长	13606044054
		组员	徐吉华	股长	13860411478
		组员	罗建	股长	13860418237
		组员	朱建斌	班长	13459226141
		组员	张正峰	班长	13774672887
		组员	蔡建筑	医生	15080308886
5	物资供应后勤小组	组长	陈家豪	副经理	6211606-6610
		组员	林屏	班长	6211606-6202
		组员	张以沛	班长	13600940221
		组员	朱怀国	副课长	13400770165
		组员	许木强	班长	13459272383
6	事故调查与善后	组长	李县寿	五级技工	13799260905

	处理组	组员	魏书通	五级工程师	13696950496
		组员	张淑文	股长	13559208175
		组员	巫国锋	课长	13606924585
		组员	陈晓华	班长	18259225501
7	应急监测组	组长	林长春	副课长	13515967293
		组员	柯晓斌	班长	18250712315
		组员	刘国扬	五级工程师	18459221536
8	专家组	组长	喻荣鸿	厂长	13779996046
		组员	吴辉煌	协理	13950019666
		组员	吴加良	经理	13859928064
		组员	陈冠廷	经理	6211606-6346
24 小时值班电话		0592-6211606-6555			

#### 4.2.3.2 应急队伍保障

根据事故应急救援需要，由各相关部门配合组建成 6 支应急救援专业小组，各专业小组组织有固定的人员。各小组成员及职责内容详见表 4.2-1。

#### 4.2.3.3 技术保障及相关信息资料

公司配备专人保管各类信息、技术资料，详见表 4.2-3。

表 4.2-3 技术保障及相关信息资料

技术资料	保管人	联系方式
厂区平面布置图	环安小组	592-6211606-6528
雨污水管网		
化学品安全技术说明书		
污水处理站安全操作规程		
废弃物处理规定		
消防设备管理办法		
环境保护管理规定		
应急准备和响应管理规定		
危险化学品管理规定		

#### 4.2.3.4 应急照明

各班组及办公室管理值班配备应急手电筒，各车间消防通道设置应急灯，可作为现场紧急撤离时照明用。当发生事故时，生产系统在突然断电时，所有岗位人员由当班班长负责使用应急照明灯进行应急处理并有序撤离。

### 4.3 应急物资装备保障

公司现有应急物资装备详见表 4.3-1。

表 4.3-1 现有应急物资与装备一览表

物资类别	实施与物资	数量	用途	存放位置
消防物资	温感探头	455 个	火灾预警	各车间
	烟感探头	1633 个	火灾预警	各车间

	可燃气体探头	5	火灾预警	胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室
	液氨自动监测报警器	1	火灾预警	液氨车间
	手动报警按钮	201 个	火灾预警	各车间
	干粉灭火器	2720 个	火灾抢险	各车间
	CO <sub>2</sub> 灭火器	700 个	火灾抢险	各车间
	手推式干粉灭火器	68 个	火灾抢险	各车间
	手推式水基型灭火器	7	火灾抢险	各车间
	手推式 CO <sub>2</sub> 灭火器	1	火灾抢险	各车间
	悬挂式干粉灭火器	120 个	火灾抢险	电瓶通电区、汽油库、柴油库等
	室内消火栓	634	火灾抢险	各车间
	室外消火栓	44	火灾抢险	各车间
	消防水池	2 个, 4500m <sup>2</sup>	火灾抢险	一、二期水池
	水枪	650	火灾抢险	各车间
	水带	800	火灾抢险	各车间
	排烟系统	2 套	火灾抢险	
	警戒线	3 卷	现场警戒	消防器材室
	消防铁锹	15 把	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
	消防沙	10 立方	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
	自动喷淋	7 套	火灾抢险	厂区各车间
消防车物资	消防战斗服	6	火灾抢险	消防车
	安全带	1	火灾抢险	
	灭火毯	1	火灾抢险	
	消防桶	1	火灾抢险	
	过滤式空气呼吸器	6	火灾抢险	
	消防水带	13	火灾抢险	
	安全搜救绳	2	火灾抢险	
	消防铁锹	1	火灾抢险	
	干粉灭火器	1	火灾抢险	
	消防腰斧	1	火灾抢险	
	可充电式手提照明灯	1	火灾抢险	
堵漏物资	橡皮锤	1	火灾抢险	
	沙袋	60 袋	收集泄漏液	各雨水排放口
	围堰	3	泄漏收集	汽油库、制程油库、柴油库
	泄漏应急收集桶	足量	收集泄漏液	
	木屑	1 袋	泄漏中和吸附	危废仓库
	应急池	1 个, 490m <sup>3</sup>	收集事故废水	生活区
	收集托盘	20	收集泄漏液	油品仓库、油水分离器

	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	雨水排放口
	污水排放口应急阀门	1	应急阀门	污水排放口
	工业吸油毯	足量	泄漏吸收	油品罐区
	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	全厂
防护物资	橡皮手套	若干	个人防护	消防室
	防毒面具	20	个人防护	消防室
	消防战斗服	15	个人防护	消防室
	耐酸碱雨鞋	15	救援抢险	消防室
医疗物资	医药箱	33	医疗救护	各单位急医护室
	洗眼器	10	医疗救护	各车间
	淋洗器	4	医疗救护	各车间
监测物资	废水采样瓶	2 个	应急监测	污水处理站
	流量在线	1 个	废水	污水处理站
	VOC 在线监测系统	4 套	应急/常规监测	03、301/501、701、305 车间排气筒
	废水采样瓶	10 个	应急/常规监测	实验室
	pH 计	1	应急/常规监测	
	DR5000 型紫外可见分光光度计	1	应急/常规监测	
	BOD 测试仪	1	应急/常规监测	
	生化培养箱	1	应急/常规监测	
	红外分光测油仪	1	应急/常规监测	
	2100AN 型实验室浊度仪	1	应急/常规监测	
	VOC 便携式检测仪	1	应急/常规监测	
其他物资	广播	1 套	应急疏散	
	应急手电	25 个	夜间应急	资材仓库
	应急照明灯	65 盏	应急照明	电梯机房及变电所
	大型发电机 1000kw	4 台	保障供电 消防泵供电	发电机房
	应急泵	2 台	应急处理	污水处理池
	疏散标示	若干	应急逃生	各车间

## 5 外部救援资源

### 5.1 外部救援

#### (1) 单位互助

日常运营期间我司与友邻单位保持良好互动，当个别单位出现突发环境事故时，可确保一方有难、八方支援：当应急物资、装备、人员不足时，各家企业紧急联动、互相调配；当污染事件影响范围超出厂区范围时，可以相互报警，请求支援或撤离疏散，确保突发事故时将环境污染降至最低。

(2) 请求政府协调应急救援力量

当事故扩大化需要外部力量救援时，从集美区人民政府、集美区交警支队、生态环境局、119 消防等区域联动部门，可以发布支援命令，调动相关政府部门进行全力支持和救护，主要参与部门详见表 5.1-1。

表 5.1-1 外部单位应急资源通讯录

单 位	支援事项	电话
环保专线	环保服务热线	12369
厦门市集美生态环境局	提供事故时的实时监测和污染区的处理工作	0592-6150118 (值班电话)
集美区安全生产监督管理局	对企业安全生产实施监督管理，协调和解决安全生产中的重大问题	0592-6665169
厦门市集美区消防大队	发生火灾事故时，进行专业消防灭火救护	0592-6216119
厦门市集美区公安分局	协助公司进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区。	0592-6079284
厦门第二医院	提供受伤、中毒急救和现场救护，以及所需医护人员、药品	0592-6159520
厦门第一医院杏林分院	提供受伤、中毒急救和现场救护，以及所需医护人员、药品	0592-2137189
厦门杏林污水处理厂	发生环境事件可能影响污水厂进水水质时及时发生联动	0592-6286810-122
厦门市华测检测技术有限公司	应急监测	陈菲菲 0592-5700319; 18150019362
厦门市环境监测中心站	应急监测	0592-2220704
市尾	人员撤离	0592-6215679
石厝	人员撤离	0592-6220063
碑头村	人员撤离	0592-6210345
集美职业技术学校	人员撤离	0592-6248526
康德小学	人员撤离	0592-6227636
杏美小学	人员撤离	0592-6228160
正新第一仓库	人员撤离	0592-6211606-6025
泰利眼镜工业有限公司	人员撤离	0592-6242092
厦门福莱克斯时装有限公司	人员撤离	0592-6211987
厦门睿华工贸有限公司	人员撤离	0592-8773800
厦门飞羚纺织服装有限公司	人员撤离	0592-6287248
源益丰贴纸有限公司	人员撤离	0592-6212858
国际铝业	人员撤离	0592-6215099
厦门联星化学工业有限公司	人员撤离	0592-6216897
明星涂料	人员撤离	0592-6216896
厦门市金海明工贸有限公司	人员撤离	0592-6218198
立基公司	人员撤离	0592-6212233
厦门福太阳伞有限公司	人员撤离	0592-6210181

圣源金属	人员撤离	0592-6210395
宏凯泡沫塑料包装厂	人员撤离	0592-6218855
富士康	人员撤离	0592-6225988

## 5.2 专职队伍救援

一旦发生重大环境事件，本单位抢救抢险力量不够时，或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量支援。

## 5.3 应急救援装备、物资、药品

本厂部事故救援可向外求援厦门市第二医院，该院为市属三级综合性医院，配备专业救护车，救护车标配为：氧气瓶、便携式内、外科用急救箱、便携式心电图监护除颤仪、呼吸机、可折叠式推床各一套以及外科器具、夹板和急救药品等。

## 6 总结

通过对厂部现有环境应急资源的调查摸底，本企业已组建了应急救援队伍并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备。由于企业突发环境事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而企业自身的应急资源又是有限的，通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发环境事件发生时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发环境事件的控制是非常有利的。此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，应急救援经费也是必不可少的，为此企业还制定了专项经费保障措施，只要企业落实好措施是能够满足事故应急要求的。

## 附件 3 相关联络部门通讯录

### 相关联络部门通讯录

单 位	电 话
环保专线	12369
厦门市环境保护局 集美分局	0592-6150118 (值班电话)
集美区安全生产 监督管理局	0592-6665169
厦门市集美区消防大队	0592-6216119
厦门市集美区公安分局	0592-6079284
厦门第二医院	0592-6159520
厦门第一医院杏林分院	0592-2137189
厦门杏林污水处理厂	0592-6286810- 122
厦门市华测检测技术 有限公司	陈菲菲 0592-5700319; 18150019362
厦门市环境监测中心站	0592-2220704
市尾	0592-6215679
石厝	0592-6220063
碑头村	0592-6210345
集美职业技术学校	0592-6248526
康德小学	0592-6227636
杏美小学	0592-6228160
正新第一仓库	0592-6211606-6025
泰利眼镜工业有限公司	0592-6242092
厦门福莱克斯时装有限公司	0592-6211987
厦门睿华工贸有限公司	0592-8773800
厦门飞羚纺织服装有限公司	0592-6287248
源益丰贴纸有限公司	0592-6212858
国际铝业	0592-6215099
厦门联星化学工业有限公司	0592-6216897
明星涂料	0592-6216896
厦门市金海明工贸有限公司	0592-6218198
立基公司	0592-6212233
厦门福太阳伞有限公司	0592-6210181
圣源金属	0592-6210395
宏凯泡沫塑料包装厂	0592-6218855
富士康	0592-6225988

通讯录更新时间:

更新人:

注:厦门区号 0592, 通讯录由公司应急办公室每季度更新一次。

## 附件4 应急指挥小组通讯录

### 应急指挥小组通讯录

序号	应急职务	姓名	行政职务	联系电话	
1	应急总指挥部	总指挥	喻荣鸿	厂长	13779996046
		副总指挥	吴辉煌	助理	13950019666
			朱金文	经理	15985876798
2	通信联络小组	组长	洪丽旋	经理	13600961900
		组员	李伟华	班长	13950049632
		组员	黎鑫	班长	17350813899
		组员	张波	班长	13559209512
		组员	叶志惠	五级专员	15080321356
3	现场维护与疏散组	组长	朱金文	经理	15985876798
		组员	黄跃山	股长	15959340198
		组员	胡家贵	班长	13606053374
		组员	涂直	五级工程师	13400682978
		组员	曾祥权	五级工程师	15080314818
		组员	刘小红	五级专员	13695015016
		组员	王凤玉	五级专员	13606043817
4	抢险救援小组	组长	周德银	副经理	13950042002
		组员	刘仰煌	副课长	15959347800
		组员	钱文涛	股长	13646039076
		组员	巫清霖	五级工程师	13850060790
		组员	彭高彬	课长	13860412547
		组员	蔡建全	副课长	15805934738
		组员	王小伟	副课长	15980902399
		组员	黄介军	班长	13606044054
		组员	徐吉华	股长	13860411478
		组员	罗建	股长	13860418237
		组员	朱建斌	班长	13459226141
		组员	张正峰	班长	13774672887
		组员	蔡建筑	医生	15080308886
5	物资供应后勤小组	组长	陈家豪	副经理	6211606-6610
		组员	林屏	班长	6211606-6202
		组员	张以沛	班长	13600940221
		组员	朱怀国	副课长	13400770165
		组员	许木强	班长	13459272383
6	事故调查与善后处理组	组长	李县寿	五级技工	13799260905
		组员	魏书通	五级工程师	13696950496
		组员	张淑文	股长	13559208175
		组员	巫国锋	课长	13606924585
		组员	陈晓华	班长	18259225501
7	应急监测组	组长	林长春	副课长	13515967293
		组员	柯晓斌	班长	18250712315
		组员	刘国扬	五级工程师	18459221536
8	专家组	组长	喻荣鸿	厂长	13779996046
		组员	吴辉煌	助理	13950019666
		组员	吴加良	经理	13859928064

		<u>组员</u>	陈冠廷	经理	6211606-6346
24 小时值班电话	0592-6211606-6555				

## 附件 5 应急物资储备清单

### 厦门正新橡胶工业有限公司应急物资储备情况

物资类别	实施与物资	数量	用途	存放位置
消防物资	温感探头	455 个	火灾预警	各车间
	烟感探头	1633 个	火灾预警	各车间
	可燃气体探头	5	火灾预警	胶糊车间、机制车间、柴油库、实验室
	液氨自动监测报警器	1	火灾预警	液氨车间
	手动报警按钮	201 个	火灾预警	各车间
	干粉灭火器	2720 个	火灾抢险	各车间
	CO <sub>2</sub> 灭火器	700 个	火灾抢险	各车间
	手推式干粉灭火器	68 个	火灾抢险	各车间
	手推式水基型灭火器	7	火灾抢险	各车间
	手推式 CO <sub>2</sub> 灭火器	1	火灾抢险	各车间
	悬挂式干粉灭火器	120 个	火灾抢险	电瓶通电区、汽油库、柴油库等
	室内消火栓	634	火灾抢险	各车间
	室外消火栓	44	火灾抢险	各车间
	消防水池	2 个, 4500m <sup>2</sup>	火灾抢险	一、二期水池
	水枪	650	火灾抢险	各车间
	水带	800	火灾抢险	各车间
	排烟系统	2 套	火灾抢险	
	警戒线	3 卷	现场警戒	消防器材室
	消防铁锹	15 把	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
	消防沙	10 立方	火灾抢险	汽油库、硫磺仓库
自动喷淋	7 套	火灾抢险	厂区各车间	
消防车物资	消防战斗服	6	火灾抢险	消防车
	安全带	1	火灾抢险	
	灭火毯	1	火灾抢险	
	消防桶	1	火灾抢险	
	过滤式空气呼吸器	6	火灾抢险	
	消防水带	13	火灾抢险	
	安全搜救绳	2	火灾抢险	
	消防铁锹	1	火灾抢险	
	干粉灭火器	1	火灾抢险	
	消防腰斧	1	火灾抢险	
	可充电式手提照明灯	1	火灾抢险	
橡皮锤	1	火灾抢险		
堵漏	沙袋	60 袋	收集泄漏液	各雨水排放口

物资	围堰	3	泄漏收集	汽油库、制程油库、柴油库
	泄漏应急收集桶	足量	收集泄漏液	
	木屑	1 袋	泄漏中和吸附	危废仓库
	应急池	1 个, 490m <sup>3</sup>	收集事故废水	生活区
	收集托盘	20	收集泄漏液	油品仓库、油水分离器
	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	雨水排放口
	污水排放口应急阀门	1	应急阀门	污水排放口
	工业吸油毡	足量	泄漏吸收	油品罐区
	雨水排放口应急阀门	9	应急阀门	全厂
防护物资	橡皮手套	若干	个人防护	消防室
	防毒面具	20	个人防护	消防室
	消防战斗服	15	个人防护	消防室
	耐酸碱雨鞋	15	救援抢险	消防室
医疗物资	医药箱	33	医疗救护	各单位急医护室
	洗眼器	10	医疗救护	各车间
	淋洗器	4	医疗救护	各车间
监测物资	废水采样瓶	2 个	应急监测	污水处理站
	流量在线	1 个	废水	污水处理站
	VOC 在线监测系统	4 套	应急/常规监测	03、301/501、701、305 车间排气筒
	废水采样瓶	10 个	应急/常规监测	实验室
	pH 计	1	应急/常规监测	
	DR5000 型紫外可见分光光度计	1	应急/常规监测	
	BOD 测试仪	1	应急/常规监测	
	生化培养箱	1	应急/常规监测	
	红外分光测油仪	1	应急/常规监测	
	2100AN 型实验室浊度仪	1	应急/常规监测	
	VOC 便携式检测仪	1	应急/常规监测	
其他物资	广播	1 套	应急疏散	
	应急手电	25 个	夜间应急	资材仓库
	应急照明灯	65 盏	应急照明	电梯机房及变电所
	大型发电机 1000kw	4 台	保障供电 消防泵供电	发电机房
	应急泵	2 台	应急处理	污水处理池
	疏散标示	若干	应急逃生	各车间

附件6 厂区环境风险受体分布、位置关系表

序号	保护对象名称	性质	相对厂址方位	距项目最近距离(m)	受影响人数
1	集美职业技术学校	文教	WN	170	3500
2	瑶山自然村	居住	W	120	950
3	厦门欣椿食品有限公司	食品厂	N	485	——
4	山后张村	居住	S	940	1256
5	杏美小学	文教	E	30	700
6	石厝自然村	居住	S	30	200
7	市尾自然村	居住	N	30	433
8	前场村	居住	WN	1070	600
9	市头村	居住	N	650	200
10	官林头	居住	WN	1600	300
11	铁山村	居住	WN	2590	1172
12	浦林村	居住	W	1820	3523
13	陈井村	居住	WS	2440	2642
14	西滨村	居住	S	730	3582
15	马銮社区	居住	S	740	2521
16	碑头村	居住	ES	300	638
17	岑尾村	居住	ES	1190	1300
18	马銮村	居住	ES	2020	1235
19	后尾村	居住	ES	2070	1450
20	三秀社区	居住	ES	1760	3707
21	日东社区	居住	ES	1130	16913
22	曾营社区	居住	ES	1750	2658
23	内林村	居住	E	1190	550
24	纺织社区	居住	E	1570	11156
25	宁宝社区	居住	E	2430	10748
26	康城社区	居住	N	970	9560
27	锦园村	居住	N	1020	6252
28	内林社区	居住	EN	400	4222
29	高浦村	居住	ES	2590	3623

## 附件 7 突发环境事件报告单

### 突发环境事件报告单

报告单位		报告人姓名	
事故发生时间	年—月—日—时—分	报告人电话	
事故持续时间	—时—分	报告人职务	
事故地点/部位:			
泄漏物质危害特性:			
消除泄漏物质危害的物质名称:			
危害情况	人员伤亡		设备受损
	重伤	轻伤	建筑物受损
			财产损失
波及范围:			
设施损坏情况:			
已采取的措施:			
周边道路情况:			
与有关部门协调情况:			
应急人员及设施到位情况:			
应急物资准备情况:			
事故发生原因及主要经过:			

危险物质泄漏情况：				
泄漏危险化学品名称（固、液、气）：				
泄漏量/泄漏率：				
毒性/易燃性：				
火灾爆炸情况：				
环境污染情况：				
事态及次生或衍生事态发展情况预测：				
天气状况：	温度	风速	阴晴	其它
公司意见				
填报时间	年 月 日 时 分	签发		

## 附件 8 突发环境事件接报记录表

突发环境事件接报记录表

接报人		接报时间	
接报方式	电话 <input type="checkbox"/>	书信 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
突发环境 事件类别			
性质		级别	
警报字句 记录			
处理意见			

## 附件 9 应急演练计划表

预案名称		演练组织人	
起止时间		演练地点	
假设应急类型及情况			
参加部门、人员及需调动的设施			
演练过程安排			
相关区域、物资的安排			
其他说明			

附件 10 应急演练记录表

预案名称				演练地点	
组织部门			总指挥		演练起止时间
参加部门 单位及人数					
演练类别		<input type="checkbox"/> 实际演练 <input type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input type="checkbox"/> 全部预案 <input type="checkbox"/> 部分预案		实际演练部分：	
物质准备和人员培训情况					
演练过程简介					
存在问题和改进措施					
预案充分性、有效性评审		充分性: <input type="checkbox"/> 全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 有效性: <input type="checkbox"/> 完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分必须修改			
演 练 效 果 评 审	人员到位情况	<input type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练			
	物资到位情况	现场物资现： <input type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场物资不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏 个人防护： <input type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位			
	协调组织情况	整体组织： <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 抢险组分工： <input type="checkbox"/> 合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理，能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务			
	实战效果评价	<input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练			
	外部支援部门和协作有效性	报告上级: <input type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 消防部门: <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 医疗救援部门: <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 周边政府撤离配合: <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合 协议互助救援单位: <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合			
领导评审					

## 附件 11 岗位现场处置预案

### 制程油罐区油品泄漏现场处置预案

危险性分析	橡胶填充油泄漏或着火产生大量有毒气体及消防废水。泄漏的橡胶填充油流入外环境，污染水质和土壤。
信息报告	<p>制程油房油品轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→制程油罐区负责人黄峰（13859961735）。</p> <p>泄漏量较大，需要厂部各应急组才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→制程油罐区负责人黄峰（13859961735）。</p> <p>大量泄漏，需要向政府部门请求应急支援，信息上报程序为：事故岗位工→制程油罐区负责人黄峰（13859961735）→应急总指挥喻荣鸿（13779996046）→集美区生态环境局（12369）。</p>
应急组织及职责	<p><b>1、制程油房应急指挥部</b></p> <p><b>现场应急总指挥员及其联系方式：</b>黄峰（13859961735）</p> <p><b>副指挥员及其联系方式：</b>罗聂明（13646032800）</p> <p>联络通讯组组长及其联系方式：吴俊龙（15859285980）</p> <p>联络通讯组组员及其联系方式：谢贤德（13859925860）</p> <p>抢修救援组组长及其联系方式：吴加良（13859928064）</p> <p>抢修救援组组员及其联系方式：胡俊峰（13859929727）</p> <p>现场维护疏散组组长及其联系方式：蒋平（15959443925）</p> <p>现场维护疏散组组员及其联系方式：杨兴元（15105962652）</p> <p>物资供应后勤保障组组长及其联系方式：吴志强（18250702668）</p> <p>物资供应后勤保障组组员及其联系方式：陈吉忠（13400799579）</p> <p>事故调查与善后处理组组长及其联系方式：吴俊龙（15859285980）</p> <p>事故调查与善后处理组组员及其联系方式：谢贤德（13859925860）</p> <p>污染监测组组长及其联系方式：吴加良（13859928064）</p> <p>污染监测组组员及其联系方式：胡俊峰（13859929727）</p> <p><b>2、职责</b></p> <p><b>现场应急总指挥员职责：</b>组建现场应急处置队伍；负责应急处置工作；一旦发生污染事故升级，配合公司应急指挥部开展应急救援工作和善后工作；负责本罐区的事故现场应急处置教案编写和组织演练。</p> <p><b>副指挥员职责：</b>协助指挥员做好现场事故应急处置工作，现场应急总指挥员不在时代替其工作；负责事故现场的人员撤离、救护、</p>

	<p>物资供应等工作的协调、指挥；负责本油品暂存区员工安全意识教育、安全知识学习和车间安全防范、隐患排查、整改工作。</p> <p><b>联络通讯组职责：</b>负责制程油罐区和公司两级指挥部的事故信息报告和指令传达及各种有关应急处置信息沟通；参与救护和转移伤员。</p> <p><b>抢修救援组职责：</b>负责事故现场的泄漏物的堵截收集、转移、处置；负责控制事故发展和污染范围的扩大；协助疏导员工撤离现场及人员的抢救；配合公司应急指挥部或政府部门做好应急处置工作。</p> <p><b>现场维护疏散组职责：</b>协助维持现场秩序，疏导员工撤离现场。</p> <p><b>物资供应后勤保障组职责：</b>为制程油罐区提供足量和正确的抢险物资、器材、防护用品，并做好日常检查与维护；参与救护和伤员转移工作。</p> <p><b>事故调查与善后处理组组织：</b>保护事故现场，对现场的有关实物资料进行封存，积极配合政府有关部门调查了解事故发生的主要原因及相关人员的责任；协调环境、生态受破坏及受污染区域的理赔工作，做好受伤人员医疗救护的跟踪工作，慰问有关伤员及家属，协调处理医疗救护单位的相关矛盾。</p> <p><b>污染监测组职责：</b>配合环境监测的相关部门做好应急监测工作，并把监测结果报告给应急指挥部。</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>事故岗位工现场发现制程油罐区管线或罐体泄漏时，应立即电话或派人向制程油罐区负责人黄峰（13859961735）报告，报告内容包括事故发生的时间，地点，原因，污染物种类等。黄峰启动部门级应急响应。吴俊龙（15859285980）应立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。抢修救援组及现场维护疏散组段学伟等人在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量，将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。事故处置完毕，黄峰宣布解除预警。</p> <p>若油品泄漏量大，制程油罐区负责人黄峰（13859961735）在接到岗位工报告后应立即电话派联络通讯组组长吴俊龙（15859285980）向公司应急总指挥喻荣鸿（13779996046）报告，喻荣鸿启动公司级应急响应。陈家豪带领物资供应组组员提供应急泵、防护服等防护物资，周德银带抢险救援组人员穿戴好防护手套等个人防护用品，立即落实人员赶赴现场进行检查，隔离泄</p>

	<p>漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。检查人员进入现场检查泄漏点并采用密封胶或木屑式堵漏工具进行堵漏。渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。事故处置完毕，喻荣鸿宣布解除预警。</p>
<p>注意事项</p>	<p>①进入现场人员必须配备必要的个人防护器具：戴防毒面具、防护手套等个人防护用品，不要直接接触泄漏物。</p> <p>②油品泄漏时应严禁火种，应扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾危险性。</p> <p>③应急处理时严禁单独行动，要有监护人；应从上风、上坡处接近现场，严禁盲目进入。</p> <p>急救措施：皮肤接触立即用水冲洗至少 15 分钟；若有灼伤，就医治疗；眼睛接触立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟；吸入迅速脱离现场至空气新鲜处；灭火方法：砂土、灭火器。</p>

## 废气事故排放现场处置预案

危险性分析	有机废气、硫化物、炭黑粉尘等浓度超标排放
信息报告	<p>轻微泄漏排放，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→现场应急总指挥员（13860424230）。</p> <p>车间排气管道、集气罩脱落、吸气风机故障导致的泄漏，信息上报程序为：事故岗位工→现场应急总指挥员余郭红（13599906796）。</p> <p>若发现风管破裂或风机故障，车间现场废气无组织排放，需要厂部各应急组才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→现场应急总指挥员余郭红（13599906796）→应急总指挥喻荣鸿（13779996046）→集美区生态环境局（12369）。</p>
应急组织及职责	<p><b>1、废气事故应急指挥部</b></p> <p><b>现场应急总指挥员及其联系方式：</b>余郭红（13599906796）</p> <p><b>副指挥员及其联系方式：</b>陈海棠（13859922091）</p> <p>联络通讯组组长及其联系方式：夏术亮（13859951242）</p> <p>联络通讯组组员及其联系方式：蔡兴云（15880295543）</p> <p>抢修救援组组长及其联系方式：张清奎（13559480509）</p> <p>抢修救援组组员及其联系方式：周炎才（15980981416）</p> <p>现场维护疏散组组长及其联系方式：韩学福（13860111564）</p> <p>现场维护疏散组组员及其联系方式：方华清（15959440043）</p> <p>物资供应后勤保障组组长及其联系方式：徐波（13853361979）</p> <p>物资供应后勤保障组组员及其联系方式：张红军（13559485936）</p> <p>事故调查与善后处理组组长及其联系方式：曹东山（13860140754）</p> <p>事故调查与善后处理组组员及其联系方式：曾保太（13606091409）</p> <p>污染监测组组长及其联系方式：罗金标（15160714553）</p> <p>污染监测组组员及其联系方式：李国民（13459485936）</p> <p><b>2、职责</b></p> <p><b>现场应急总指挥员职责：</b>组建现场应急处置队伍；负责应急处置工作；一旦发生污染事故升级，配合公司应急指挥部开展应急救援工作和善后工作；负责车间的事故现场应急处置教案编写和组织演练。</p> <p><b>副指挥员职责：</b>协助指挥员做好现场事故应急处置工作，现场应急总指挥员不在时代替其工作；负责事故现场的人员撤离、救护、物资供应等工作的协调、指挥；负责员工安全意识教育、安全知识学习和车间安全防范、隐患排查、整改工作。</p> <p><b>抢修救援组职责：</b>负责控制事故发展和污染范围的扩大；协助疏导员工撤离现场及人员的抢救；配合公司应急指挥部或政府部门做好应急处置工作。</p>

	<p><b>物资供应后勤保障组职责：</b>为废气事故排放现场提供足量和正确的抢险物资、器材、防护用品，并做好日常检查与维护；参与救护和伤员转移工作。</p> <p><b>事故调查与善后处理组组织：</b>保护事故现场，对现场的有关实物资料进行封存，积极配合政府有关部门调查了解事故发生的主要原因及相关人员的责任；协调环境、生态受破坏及受污染区域的理赔工作，做好受伤人员医疗救护的跟踪工作，慰问有关伤员及家属，协调处理医疗救护单位的相关矛盾。</p> <p><b>污染监测组职责：</b>配合环境监测的相关部门做好应急监测工作，并把监测结果报告给应急指挥部。</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>事故岗位现场发现车间排气管道、集气罩脱落、破裂，造成的废气泄漏事故，应立即电话或派人向现场应急总指挥员余郭红（13599906796）报告，报告内容包括事故发生的时间，地点，原因，污染物种类等。现场应急总指挥启动部门级应急响应。抢修救援组在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下立即将风管或集风罩重新接好并加固。确认事故处置完毕后，现场应急总指挥宣布现场应急预警解除。</p> <p>若发现风管破裂或风机故障，车间现场废气无组织排放，现场应急总指挥余郭红（13599906796）在接到岗位工报告后应立即向公司应急总指挥喻荣鸿（13779996046）报告，喻荣鸿启动公司级应急响应。通信联络组组长洪丽旋（13600961900）要与厦门市华测检测技术有限公司陈菲菲（18205919767）联系。陈家豪带领物资供应组组员提供防护服等防护物资，周德银（13950042002）带抢险救援组人员穿戴好防护手套等个人防护用品，立即落实人员赶赴现场进行检查，隔离废气事故排放污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区；打开车间排放系统或用工业风扇加强空气流通，以减轻废气浓度。抢修人员配戴好个人防护用品，对破裂风管进行抢修。抢修完毕，试机确认事故处置完毕，应急总指挥喻荣鸿宣布现场应急预警解除，恢复生产。</p>
<p>注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、事故现场人员撤离现场后，需集合清点人数，不可随意下班回家。</li> <li>2、应急处置队伍进入现场时，应配戴个人防护用品，如穿橡胶耐酸碱服、戴橡胶耐酸碱手套、佩戴防毒面具等。</li> <li>3、应急抢修队伍必配一名监护人员，随时监护，保障抢修人员的安全。</li> <li>4、加强车间空气流通，减轻废气浓度。</li> </ol>

### 硫磺泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>硫磺仓库硫磺等危险化学品,它们均采取袋装、分垛堆存方式,各类药剂贮存量远低于临界量。在货物搬运、装卸操作过程中,因机械碰撞或操作失误可能引起化学品泄漏。</p> <p>当发生以下情况或先兆时,要进行风险排查:</p> <p>(1) 化学品入库前,质检员发现容器材质不合格,或无 MSDS 说明书的。</p> <p>(2) 装卸、搬运作业失误,或碰撞事故导致包装破损泄漏的。</p> <p>(3) 日常巡视中,发现容器出现泄漏的。</p>
信息报告	<p>轻微泄漏,操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为:事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌(15959347800)→现场应急总指挥章永林(13799760439)。</p> <p>泄漏量较大,需要公司各应急组才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为:由事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌(15959347800)→现场应急总指挥章永林(13799760439)。</p> <p>大量泄漏,需要向政府部门请求应急支援,信息上报程序为:由事故岗位工→硫磺仓库负责人刘仰煌(15959347800)→现场应急总指挥章永林(13799760439)→应急总指挥喻荣鸿(13779996046)→集美区生态环境局(12369)。</p>
应急组织及职责	<p><b>1、仓库应急指挥部:</b></p> <p>现场应急总指挥员及其联系方式:章永林(13799760439)</p> <p>联络通讯组组及其联系方式:张翔(18205916507)</p> <p>抢修救援组组及其联系方式:刘仰煌(15959347800)</p> <p><b>2、职责</b></p> <p><b>现场应急总指挥员职责:</b> 组建现场应急处置队伍;负责应急处置工作;一旦发生污染事故升级,配合公司应急指挥部开展应急救援工作和善后工作;负责仓库的事故现场应急处置教案编写和组织演练。</p> <p><b>联络通讯组职责:</b> 负责仓库和公司两级指挥部的事故信息报告和指令传达及各种有关应急处置信息沟通;参与救护和转移伤员。</p> <p><b>抢修救援组职责:</b> 负责控制事故发展和污染范围的扩大;协助疏导员工撤离现场及人员的抢救;配合公司应急指挥部或政府部门做好应急处置工作。</p>
应急处置措施	<p>事故岗位工现场发现仓库取用、装卸过程中硫磺倾倒泄漏,应立即电话或派人向仓库负责人刘仰煌(15959347800)→现场</p>

	<p>应急总指挥章永林（13799760439）报告，报告内容包括事故发生的时间，地点，原因，污染物种类等。章永林启动部门级应急响应。抢修救援组及现场维护疏散组刘仰煌（15959347800）等人在佩戴好个人防护用品、做好个人防护措施的情况下，将泄漏的化学品用扫把扫至应急桶中，个别容器破裂或损伤时，立即使用空桶倒罐转移，将尚未泄漏的化学品回收至应急收集桶内；不能回用的部分，作危废处置。事故处置完毕，章永林宣布解除预警。</p> <p>若发现多个容器破裂或损伤时，现场应急总指挥章永林（13799760439）在接到岗位工报告后应立即电话向厂区应急总指挥喻荣鸿（13779996046）报告，喻荣鸿启动公司级应急响应。周德银带抢险救援组人员穿戴好防护手套等个人防护用品，立即落实人员赶赴现场进行检查，倒罐转移尚未泄漏的化学品，已泄漏至地面的化学品用扫把扫起，不能回用的部分，作为危废处置。隔离泄漏污染区，周围设警告标志，疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。事故处置完毕，喻荣鸿宣布解除预警。</p>
<p>注意事项</p>	<p>危险化学品仓库岗位应急注意事项主要有以下几点：</p> <p>（1）实施现场应急处置时，严禁任何个人单独行动，现场应急小组应至少有一名监护人，或配合作业。</p> <p>（2）应急处置队伍进入现场时，必须佩戴个人防护用品，应急器材，装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用。</p> <p>（3）泄漏区域应禁止无关人员入内。</p>

### 危险废物仓库现场处置预案

危险性分析	<p>公司危险性废物主要包括废矿物油与含矿物油废物（HW08）、其他废物（HW49）等，废矿物油与含矿物油废物等长期渗入土壤，将造成周围的土壤、地下水严重污染。</p>
信息报告	<p>轻微泄漏，操作岗位能够迅速有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人吴辉煌（13950019666）、林长春(13515967293)。</p> <p>泄漏量较大，需要公司各应急组才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人吴辉煌（13950019666）、林长春(13515967293)。</p> <p>大量泄漏，需要向政府部门请求应急支持，信息上报程序为：事故岗位工→危废仓库负责人吴辉煌（13950019666）、林长春(13515967293)→应急总指挥喻荣鸿（13779996046）→集美区生态环境局（12369）。</p>
应急组织及职责	<p>1、危废仓库应急指挥部：</p> <p><b>现场应急总指挥员及其联系方式：吴辉煌（13950019666）</b></p> <p><b>副指挥员及其联系方式：林长春（13515967293）</b></p> <p>联络通讯组组长及其联系方式：李县寿（13799260905）</p> <p>联络通讯组及其联系方式：吴保国（18259226126）</p> <p>抢修救援组组长及其联系方式：魏书通（13696950496）</p> <p>抢修救援组组员及其联系方式：饶必银（13459043374）</p> <p>现场维护疏散组组长及其联系方式：李县寿（13799260905）</p> <p>现场维护疏散组组员及其联系方式：王凤玉（13606043817）</p> <p>物资供应后勤保障组组长及其联系方式：李县寿（13799260905）</p> <p>物资供应后勤保障组组员及其联系方式：叶志惠（15080321356）</p> <p>事故调查与善后处理组组员及其联系方式：刘国扬（18459221536）</p> <p>事故调查与善后处理组组员及其联系方式：刘小红（13695015016）</p> <p>污染监测组组长及其联系方式：柯晓斌（18250712315）</p> <p>污染监测组组员及其联系方式：刘国扬（18459221536）</p> <p><b>2、职责</b></p> <p><b>指挥员职责：</b>组建现场事故应急处置队伍；负责指挥现场事故应急处置工作；一旦污染事故升级，配合公司应急指挥部开展应急救援工作和善后工作；负责本仓库的事故现场应急教案编写和组织演练。</p> <p><b>副指挥员职责：</b>协助指挥员做现场事故应急处置工作，指挥员不在时代替其工作；负责事故现场人员撤离、救护、物资供应等工作的协调、指挥；负责本仓库员工安全意识教育，安全知识学习和仓库安全防范、</p>

	<p>隐患排查、整改工作。</p> <p><b>联络通讯员职责：</b>负责仓库和公司两级指挥部的事故信息报告和指令传达及各种有关应急处置的信息沟通；可参与救护和转移伤员。</p> <p><b>应急抢险组职责：</b>负责事故现场泄漏的危险废物的堵截收集、转移、处置；负责事故现场泄漏危险废物的监测；负责控制事故发展和污染范围的扩大；疏导员工撤离现场；配合公司应急指挥部或政府部门做好应急处置工作。</p> <p><b>应急抢修组职责：</b>负责事故现场设备或设施的抢修；协助疏导员工撤离现场及人员的抢救；协助维持现场秩序。</p> <p><b>物资保障组职责：</b>为仓库提供足量和正确的抢险物资、器材、防护用品，并做好日常检查与维护；参与救护和伤员转移。</p>
<p>应急处置措施</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、发现危险废物贮存间的危废因袋破、桶裂或托盘破裂致废液滴漏污染地面，发现者应立即向陈福气报告；张路生确认后，启动部门级预警响应，组织车间应急队伍开展应急处置工作，并向公司应急指挥部报告。报告内容包括发生的地点、时间、原因、污染物类及泄漏量（污染面积或重量）；在固废间门外 3 米设立警戒线，禁止非应急处置人员进入。</li> <li>2、应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，将未泄漏完的危废转移至应急桶中；用沙土堵截泄漏物，用铁铲或碎布将泄漏物收集至应急桶中，残留的危废用扫把或泥沙吸附清扫干净，然后用清水洗刷干净，清洗水用应急桶收集，排进废水站处理。受污染的泥土、碎布、扫把等当危废处置。</li> <li>3、利用现场抽风系统或风扇等设备，加强危废仓库的通风排气；</li> <li>4、将收集的泄漏物暂存于危废仓库，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水进入污水处理站处理。</li> <li>5、若是地表被污染，可视污染程度取样检测。</li> <li>6、事故处置完毕，张路生宣布解除预警。</li> </ol>
<p>注意事项</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、应急处置人员必须配戴个人防护用品，如耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩等。</li> <li>2、应急器材、装备要定期检查确保应急时可使用、有的用。</li> <li>3、受污染的一般废物应当危险废物处置。</li> <li>4、液态危险废物不可直接用水冲洗，以防污染源扩大。</li> <li>5、理化性质不相容的废物不可混装在一起。</li> <li>6、安排人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排 1-2 名监护人员，保障抢修人员安全。</li> </ol>

## 液氨泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>氨气是具有恶臭刺激性的有毒气体。具有腐蚀性。储存和使用过程中设备及管路腐蚀后易发生泄漏着火爆炸事故。特别是氨罐区，罐之间距离较短，一旦储存罐泄漏着火，造成的损失将是不可估量的。</p> <p>氨气具有腐蚀性。使用过程中设备易被腐蚀发生泄漏，挥发的气体刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血，休克。</p>
信息报告	<p>1、轻微泄漏，事故影响范围在厂区内，并可在场内消除。信息上报程序为： 事故岗位工→液氨仓库负责人吴加良（13859928064）。</p> <p>2、泄漏量较大，影响范围已扩散到厂区外，需要外部支援才能有效地控制和消除事故危险。信息上报程序为：事故岗位工→液氨仓库负责人吴加良（13859928064）应急总指挥喻荣鸿（13779996046）→集美区生态环境局（12369）。</p>
应急组织及职责	<p><b>1、液氨泄漏事故应急指挥部：</b></p> <p><b>现场应急总指挥员及其联系方式：</b> 吴加良（13859928064）</p> <p><b>副指挥员及其联系方式：</b> 潘雄江（15880290430）</p> <p>联络通讯组组长及其联系方式： 韩福成（13606042880）</p> <p>联络通讯组组员及其联系方式： 晏友兵（13400692637）</p> <p>抢修救援组组长及其联系方式： 陈 军（13799764827）</p> <p>抢修救援组组员及其联系方式： 夏豪杰（13559219028）</p> <p>现场维护疏散组组长及其联系方式： 熊安毅（13850032019）</p> <p>现场维护疏散组组员及其联系方式： 董昌杰（13850034219）</p> <p>物资供应后勤保障组组长及其联系方式： 韩福成（13606042880）</p> <p>物资供应后勤保障组组员及其联系方式： 林军伟（13606049993）</p> <p>事故调查与善后处理组组长及其联系方式： 吴加良（13859928064）</p> <p>事故调查与善后处理组组员及其联系方式： 潘雄江（15880290430）</p> <p>污染监测组组长及其联系方式： 潘雄江（15880290430）</p> <p>污染监测组组员及其联系方式： 陈 军（13799764827）</p> <p><b>2、职责</b></p> <p><b>现场应急总指挥员职责：</b> 组建现场应急处置队伍；负责应急处置工作；一旦发生污染事故升级，配合公司应急指挥部开展应急救援工作和善后工作；负责车间的事故现场应急处置教案编写和组织演练。</p> <p><b>副指挥员职责：</b> 协助指挥员做好现场事故应急处置工作，现场应急总指挥员不在时代替其工作；负责事故现场的人员撤离、救护、物资供应等工作的协调、指挥；负责员工安全意识教育、安全知识学习和车间安全防范、</p>

	<p>隐患排查、整改工作。</p> <p><b>抢修救援组职责：</b>负责控制事故发展和污染范围的扩大；协助疏导员工撤离现场及人员的抢救；配合公司应急指挥部或政府部门做好应急处置工作。</p> <p><b>物资供应后勤保障组职责：</b>为废气事故排放现场提供足量和正确的抢险物资、器材、防护用品，并做好日常检查与维护；参与救护和伤员转移工作。</p> <p><b>事故调查与善后处理组职责：</b>保护事故现场，对现场的有关实物资料进行封存，积极配合政府有关部门调查了解事故发生的主要原因及相关人员的责任；协调环境、生态受破坏及受污染区域的理赔工作，做好受伤人员医疗救护的跟踪工作，慰问有关伤员及家属，协调处理医疗救护单位的相关矛盾。</p> <p><b>污染监测组职责：</b>配合环境监测的相关部门做好应急监测工作，并把监测结果报告给应急指挥部。</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>(1) 液氨车间设置有 2 个漏氨探头和漏氨报警器，当液氨储罐氨气泄漏时，即当漏氨检测探头检测到氨气浓度超过设定值，漏氨报警器报警，液氨储罐上方的喷淋装置可自动开启，降低空气中氨气浓度，阻止氨气的四处扩散，氨水可自流至液氨车间的应急收集池中；</p> <p>(2) 抢险救援组在佩戴液氨专用过滤式防毒面具，穿防静电防护服等、做好自身防护措施后迅速进入事故区首先用肥皂水检测确定是哪瓶液氨储罐发生泄漏，查明事故发生源点，然后将相应的液氨储罐阀门关闭，切断危险源，防止事故扩大；</p> <p>事故处理人员应站在上风位置，避免站在下风位置。火灾事故处理后，事故调查与善后处理组应核实火灾事故现场处理情况，仔细查看火灾事故现场有无再次发生火灾事故的可能，确认安全后，应急人员撤出；</p> <p>(3) 事故调查与善后处理组立即将受伤人员撤离出事故现场，皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗 15-30 分钟。就医。眼睛接触：开启洗眼器用大量流动清水进行冲洗或用生理盐水彻底冲洗 15-30 分钟。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医；</p> <p>(5) 应急处置结束，事故处理完毕后，抢修救援组做好抢修记录并通知机台开机。并向部门负责人吴加良汇报。由吴加良下达：事故应急处置结束、撤出救援力量。按操作规程开机恢复生产。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1、事故现场人员撤离现场后，需集合清点人数，不可随意下班回家。</p> <p>2、应急处置队伍进入现场时，应配戴个人防护用品，如穿橡胶耐酸碱服、戴橡胶耐酸碱手套、佩戴防毒面具等。</p>

	<p>3、应急抢修队伍必配一名监护人员，随时监护，保障抢修人员的安全。</p> <p>4、由于事故现场会产生刺激性有毒气体，需加强空间内的空气流通。</p> <p>5、应急器材、装备要定期检查，确保应急时可使用、有的用；使用抢险救援器材一定要熟悉事故危害程度、救援方法，正确使用抢险救灾设施。</p> <p>6、泄漏区域应禁止无关人员入内。</p>
--	--

## 附件 12 突发环境应急预案土壤专篇

### 1 总则

#### 1.1 编制目的

为建立健全突发土壤污染环境事件应急机制，规范程序，明确职责，提高厦门正新橡胶工业有限公司应对处置土壤污染环境事件的能力，积极应对土壤环境污染事件，建立紧急情况下的快速、科学、有效地组织事故抢险、救援的应急机制，控制事件的蔓延，保障公众生命财产安全和土壤环境安全，使应急准备和应急管理有据可依、有章可循，根据国家和地方各级生态环境部门有关文件精神，结合我公司的实际情况，制定本预案。

#### 1.2 编制依据

##### 1.2.1 法律法规

(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日起实施；

(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》，中华人民共和国主席令第 69 号，2007 年 11 月；

(3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起实施；

(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订，2018 年 10 月 26 日起实施；

(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日修订，2018 年 12 月 29 日起实施；

(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起实施；

(7) 《中华人民共和国安全生产法》，2014 年 8 月 31 日修订，2014 年 12 月 1 日起实施；

(8) 《中华人民共和国消防法》，2019 年 4 月 24 日修订，2019 年 4 月 24 日起施行；

(9) 《危险化学品安全管理条例》，国务院 645 号令，2013 年 12 月 7 日修订；

(10) 《福建省环境保护条例》，2012 年 3 月 29 日修订。

## 1.2.2 技术规范和标准

- (1) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- (2) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）；
- (3) 《土壤污染防治行动计划》（国发[2016]31号）；
- (4) 《福建省土壤污染防治行动计划实施方案》厦环委办[2012]11号）；
- (5) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)。

## 1.3 事件分级

根据公司实际，本预案突发环境事件等级分为 I 级（重大环境污染事故）、II 级（较大环境污染事故）、III 级（一般环境污染事故），分级依据及各级具体事故类型详见表 1.3-1。

表 1.3-1 公司突发事故影响分级

分级	突发环境事件情形	具体事故类型
I 级（社会级）	污染超出厂区范围，影响周边区域，公司难以控制，须请求外部救援。由应急总指挥及时报告集美区政府和厦门市集美生态环境局、应急管理局等部门请求支援	（液氨、硫磺、油类等）危险化学品、危险废物等发生泄露，洗消废水进入外环境；
II 级（公司级）	需要公司各部门统一调度处置，但能在公司控制内消除的污染及相应的安全事故。事后1小时内报告报告集美区政府和厦门市集美生态环境局、应急管理局等部门	（液氨、硫磺、油类等）危险化学品、危险废物等发生泄露，洗消废水进入厂区内土壤；
III 级（车间级）	可在事故车间或部门内迅速消除影响的污染事故，由岗位操作人员事故处理完毕后报告上级领导	（液氨、硫磺、油类等）危险化学品、危险废物等发生泄露，泄露在围堰范围内，车间可控。

## 1.4 适用范围

本预案适用于我司日常运行过程中发生或可能发生的土壤突发环境事件。

## 1.5 工作原则

本预案是厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案的组成部分，同综合应急预案。

## 1.6 预案体系

本预案是厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案的组成部分，同综合应急预案。

## 2 应急组织指挥体系与职责

本预案是厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案的组成部分，同综合应急预案。

### 3 风险源识别

#### 3.1 风险源

土壤是一切污染物的最终受体，大气污染、水污染若处理不好最终都会进入土壤，进而进入食物链危害人体健康。因此厦门正新橡胶工业有限公司的大气和水的污染源，以及化学品仓库、油品仓库、危废仓库等均是土壤污染源。

#### 3.2 土壤环境风险物质识别

该厂原辅材料被列入国家《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 的风险物质有（既包括单一物质成分的原辅材料，也包括混合物质中有害组分）：液氨、油类物质（溶剂油、柴油、制程油）等。本项目所涉及的主要风险物质储存情况，见表 3.2-1。

表 3.2-1 土壤风险物质储存情况以及污染途径一览表

序号	品名	主要成分	存放地点	用途	最大贮存量 (t)	临界量 (t)	涉气风险物质	涉水风险物质	污染土地途径
1	液氨	氨	液氨车间	制备氮气	2.8	10	是	是	泄漏
2	溶剂油（石油醚）	/	溶剂油罐区	不良品处理	10	2500	是	是	泄漏
3	柴油	/	柴油罐区	叉车	50	2500	是	是	泄漏
4	制程油	/	制程油罐区	轮胎制造	280	2500	是	是	泄漏

### 3.3 土壤污染途径分析

#### 1、化学品仓库危化品、油品仓库油品、危废仓库危废泄漏

厂内化学品仓库危化品、油品仓库油品、危废仓库危废泄漏，化学品未按规定收集，防腐防渗层破裂，化学品泄漏至土壤对土壤造成污染。

#### 2、废水处理设施泄漏

废水处理站处理效果不理想，甚至废水未经处理直接排放，对市政污水管网的腐蚀；消防水来不及收集，使受污染的消防水历经雨水管污染附近土壤。

#### 3、大气对土壤污染

危险化学品在储存、输送和装卸过程中发生泄漏后其易挥发组分进入大气中或者废气处理设施处理效果不理想，导致大气环境中有害污染物浓度在短时间内超标，污染物落地后对土壤造成污染。

#### 4、生产车间化学品泄漏

生产车间化学品泄漏，化学品未按规定收集，车间防腐防渗层破裂，导致化学品泄漏至土壤对土壤造成污染。

#### 5、火灾爆炸事故后的消防水泄漏

化学品仓库、危险废物、生产车间引起火灾爆炸事故后消防水未有效收集，导致消防水渗漏进土壤造成土壤污染。

## 4 预防与预警

(1) 为预防在生产过程中各生产线、公用及辅助设施可能存在的跑、冒、滴、漏以及发生泄漏事故时，流至地面的污染物渗入土壤造成土壤污染事故，本公司根据各生产、公用及辅助设施的平面布局情况进行土壤污染防治分区，主要划分为重点污染防治区和一般污染防治区。其中生产车间、化学品仓库、危险废物暂存间划分为重点污染防治区，采取地面防腐蚀、防渗、防流失等措施，防渗层的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；其余区域划分为一般污染防治区，采取地面硬化、防渗等措施，防渗层的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(2) 本公司各生产线均设在可防淋溶的车间内，且涉及泄漏的区域均设有防渗漏、防腐蚀的托盘，车间地面均进行了防渗漏、防腐蚀处理，生产车间周围设有防流失且防腐蚀、防渗漏围堰。

(3) 生产废水处理系统的管网、管沟、设备、设施基础及地面全部采用防腐蚀、防渗漏处理，公司已建的事故应急水池池壁及底部采用防腐蚀、防渗漏处理。

(4) 化学品仓库地面与围堰内侧均采用防腐蚀、防渗漏处理，在酸碱溶液分开存放，在发生化学品桶泄漏的情况下，对泄漏出的液体进行初步收容。化学品仓库的导流沟通向事故应急事故水池。

(5) 公司危险废物暂存间根据不同的危险废物采用不同分区暂存，危险废物暂存间设防腐蚀、防渗漏围堰防流失，地面采取防腐蚀、防渗漏处理，暂存间设有导流沟，并设废液收集池，导流沟及废液收集池侧壁及底部均采用防腐蚀、防渗漏处理。

(6) 公司生产车间地面均采用硬化及防渗处理，公司除绿化外的厂区地面已全部采用硬化及防渗处理，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，绿化与硬化地面之间设置硬路肩；厂区雨水管沟均采用硬化及防渗处理，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

(7) 生产车间内危险废物的产生区域、危险化学品暂存区域，均采用防腐蚀、防渗漏托盘。

(8) 定期对生产车间、化学品仓库、危险废物暂存间、废水管网及处理系统、本公司厂区内硬化地面等进行检查和检修，确保其地面、管沟表面无裂隙、破损等，确保重点污染防治区防渗层的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，一般污染防治区防渗层的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，以避免在发生事故时，污染物渗入土壤造成土壤污染事故。

(9) 重点污染防治区按日常例行检查频次进行定期巡检，一般污染防治区每月定期巡检一次。若在巡检过程中发现重点污染防治区防腐蚀、防渗、防流失措施出现裂隙、破损或一般污染防治区地面硬化、防渗措施出现裂隙、破损等情况，应及时进行修补完善。

(10) 厂内危险化学品、危险废物运输应由专人负责，运输路线应规范化，严禁员工将危险化学品或危险废物放置在直接接触土壤的区域，如绿化带等。

## 5 应急处置

### 5.1 先期处置

同综合应急预案。

## 5.2 响应分级

同综合应急预案。

## 5.3 应急响应程序

### 5.3.1 内部接警与上报

同综合应急预案。

### 5.3.2 外部信息报告与通报

同综合应急预案。

### 5.3.3 启动应急响应

同综合应急预案。

### 5.3.4 应急监测

#### (1) 公司级及车间级突发环境事件应急监测

公司不具备对土壤污染物的应急监测能力，如发生突发土壤污染环境事件，其污染物可委托第三方监测，及时开展应急监测。公司已委托厦门市华测检测技术有限公司（联系人：陈菲菲，联系电话 18205919767）进行应急监测。

环境监测组需及时将监测信息报告应急指挥中心。

#### ① 应急监测方案

发生土壤突发环境事件，根据突发事件可能产生的污染物种类及影响范围，协助厦门市华测检测技术有限公司制订相应的监测方案，并配合进行监测工作。方案内容应包括：布点原则、监测频次、采样方法、监测项目、采样人员及分工、采样器材、安全防护设备、必要的简易快速检测器材等。

#### ② 环境风险受体的监测项目、布点和频次

监测点位布设：固体污染物泄漏污染，等打扫后采集表层 5cm 土样，采样点不少于 3 个；液体污染物（危险化学品如液氨、油类等）泄漏污染，事故发生点样品点较密，采样深度较深，离事故发生点相对远处样品点较疏，采样深度较浅，每个点分层采样，采样点不少于 5 个；发生爆炸污染，以放射性同心圆方式布点，爆炸中心采分层样，周围采表层土（0~20cm，）采样点不少于 5 个。

事故土壤监测要设定 2~3 个背景对照点，各点（层）取 1kg 土样装入样品袋，有腐蚀性或要测定挥发性化合物，改用广口瓶装样。含易分解有机物的待测定样品，采集后置于低温（冰箱）中，直至运送、移交到分析室。

监测项目：石油烃。

监测时间和频次：根据现场污染状况确定，事故刚发生时，采样频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次。

监测采样和分析方法：《突发环境事件应急监测技术规范》、《土壤环境监测技术规范》和《土壤环境监测分析方法》。

### ③监测人员的安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由应急监测工作者完成的，至少二人同行，进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥/警戒人员许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备，如防静电防护服、防火防护服、面部防护罩、靴套、手套、头盔、头罩、口罩、气密防护眼镜以及应急灯等。

进入易燃易爆事故现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，在实施应急监测方案之前，还应该配备必要的防护器材。

## (2) 社会级突发环境事件应急监测

发生社会级突发环境事件，公司应立即向厦门市监测站请求援助，情况紧急时，事故现场有关人员可直接向厦门市监测站报告。厦门市监测站应急监测人员到达现场后，公司应急监测组成员及第三方厦门市华测检测技术有限公司人员需配合厦门市监测站等开展相关应急监测工作，同时继续做好公司事故现场和生产区域内的应急监测工作。

## 5.4 土壤污染事故应急处置

### (1) 及时切断污染源的程序与措施

①生产车间泄漏次生土壤污染事故时，立即停止生产线相应工序操作，用沙袋堵截已泄漏的液体，防止槽液向外蔓延，立即采用相应的吸附材料将泄漏出的槽液吸附后转移至其他容器中；当发生槽体破裂时，立即转移槽液至备用槽中。并将上述情况下地面残存的污染物清洁干净。

②化学品仓库泄漏次生土壤污染事故时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过化学品仓库附近的电源，防止进一步发生燃烧和爆炸事故；立即用沙袋堵截已泄漏的液体，防止液态危险化学品继续向外蔓延，采用相应的吸附材料将泄漏出的危险化学品吸附后转移至其他容器中，并将地面残存的污染物清洗干净。

③危险废物泄漏次生土壤污染事故时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物仓库附近的电源，防止进一步发生燃烧和爆炸事故；立即用沙袋堵截已泄漏的液体，防止液态危险废物继续向外蔓延，采用相应的吸附材料将泄漏出的危险废物吸附后转移至其他容器中，并将地面残存的污染物清洗干净。

④废水管网及处理系统泄漏事故次生土壤污染事故时，立即停止生产线的操作，关闭废水出水阀门，停止新增废水进入废水管网及处理系统；立即用沙袋堵截已泄漏出的生产废水，防止废水向外蔓延；立即用泵或相应的吸附材料将泄漏出的废水、废水管网或处理系统内残存的生产废水转移至事故水池或其他容器中，并将地面残存的污染物清洗干净。

⑤危险化学品、危险废物厂内运输误操作导致泄漏事故次生土壤污染事故时，立即用沙袋堵截已泄漏出的液态危险化学品或危险废物，防止液体向外蔓延；将其其他可能泄漏的危险化学品或危险废物转移至其他容器；立即采用相应的吸附材料将泄漏出的液体吸附后转移至其他容器中，并将地面残存的污染物清洗干净。若泄漏出的危险化学品或危险废物为固态，立即进行清理，全部转移至其他容器中，并将地面残存的污染物清洗干净。

⑥火灾事故次生土壤污染事故时，对火灾事故可能引起的泄漏及污染消防水等流经区域进行详细巡查，检查地面硬化及防腐蚀、防渗漏措施的完整情况，并在火灾事故结束后，将流经区域地面残留的泄漏物及污染消防水清洗干净。

## （2）防止污染物扩散的程序与措施

①迅速集合队伍奔赴现场，正确配戴个人防护用具，切断事故源；

②针对不同事故类型次生土壤污染事故时，首先根据各类型事故采取相应的应急处置措施，并通知相关检修人员对事故源设备进行维修；同时对次生土壤污染事故的区域进行围堤堵截，将污染物质迅速转移至其他容器中，并将事故区域地面残留的污染物清理干净，以防止污染物继续渗入土壤；

③对次生土壤污染事故可能涉及的区域（如污染物直接接触土壤的区域或污染物所流经的、地面硬化及防腐防渗措施出现裂隙、破损的区域）进行平面及纵深布点监测，以确定土壤环境所受到污染的平面范围及纵深范围。

④根据监测结果，将所受污染的土壤全部挖出，并转移到其他容器中，作为危险废物委托有资质的单位安全处理处置。在挖空区域采用新鲜未污染的土壤进行填补，而后对地面硬化、防腐防渗措施出现裂隙、破损的区域进行修补完善，并采取相应的防腐防渗措施。

### （3）人员防护、隔离、疏散措施

#### ①防护措施

进入事故现场需配戴相关防护用具，需配戴安全防护衣物，呼吸供气设备（防毒面具等），良好通讯器材等。进入现场前需经确认设备完善无危险，通讯频道对应畅通后方可进入救援。

#### ②疏散措施

突发环境事件时迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。通过厂区广播进行通知。

## 5.5 应急救援队伍的调度及物资保障

同综合应急预案。

## 5.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治

同综合应急预案。

## 6 应急终止

同综合应急预案。

## 7 后期处理

### 7.1 善后处理

（1）土壤环境污染事故紧急处置后，及时进行现场清理工作，根据环境污染事故的特征采取合适的方法清除和收集事故现场的残留物，防治二次污染。

（2）对于受到污染的土壤，土壤环境污染应急小组各成员进行商榷，或者请专业的技术团队，制定受污染土壤的生态修复措施，及时持续的的进行土壤修复，确保土壤各物质指标符合标准值。

## 7.2 评估与总结

应急行动结束后，写出总结报告，分析整个应急行动的可行性，积累经验，对应急响应预案提出修改意见。

由应急指挥部根据所发生的突发环境事故的危害和影响，组建事故调查组，彻底查清事故责任，总结经验教训，并根据引发事故的直接和间接原因，提出整改建议和措施，形成事故调查报告。

公司应急办公室对应急过程和应急能力进行评估，并组织环保、安全、消防咨询顾问人员对突发环境事件可能造成的中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议；提出改进措施，根据需要对应急预案进行修订。

## 8 应急保障

同综合应急预案。

## 9 宣传、培训、演练

公司土壤环境污染事件应急演练纳入突发环境事件应急演练计划中，突发环境事件应急指挥中心要加强土壤环境污染事件的防护，增强公众的防护意识和心里准备；要制定落实应急及管理人员日常培训计划，组织应急演练。

(1) 公司土壤演练一年进行一次，参加演练的对象为应急指挥中心和各救援小组负责人及关键岗位人员。

(2) 现场演练一年进行一次，针对本预案全部或大部分应急响应功能，检测评价应急小组的应急行动能力和全厂职工的应急能力。

## 附件 13 应急处置卡

制程油罐区油品泄漏应急处置卡	
岗位	制程油罐区管理岗
责任人	黄峰（13859961735）、吴志强（18250702668）
环境风险	制程油罐泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩
应急处置措施	①制程油罐区管线或罐体泄漏时，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 ②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量。 ③将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。
应急防护	呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。

硫磺泄漏应急处置卡	
岗位	硫磺仓库管理岗
责任人	章永林（13799760439）、刘仰煌（15959347800）
环境风险	硫磺泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩
应急处置措施	①硫磺因袋破致硫磺污染地面，周围设警告标志，禁止非应急处置人员进入。 ②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，将未泄漏完的硫磺转移至应急桶中，用扫把将泄漏物收集至应急桶中，然后用清水洗刷干净，清洗水用应急桶收集，排进废水站处理。受污染的沙子、扫把等当危废处置。 ④将收集的泄漏物暂存于危废仓库，委托有资质单位处置。
应急防护	呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：耐酸碱手套。 其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。

危险废物泄漏应急处置卡	
岗位	危废仓库管理岗
责任人	吴辉煌（13950019666）、林长春(13515967293)。
环境风险	危废泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩
应急处置措施	<p>①当危废因袋破、桶裂或托盘破裂致废液滴漏污染地面，在危废间门外3米设立警戒线，禁止非应急处置人员进入。</p> <p>②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，将未泄漏完的危废转移至应急桶中；用沙土堵截泄漏物，用铁铲或碎布将泄漏物收集至应急桶中，残留的危废用扫把或泥沙吸附清扫干净，然后用清水洗刷干净，清洗水用应急桶收集，排进废水站处理。受污染的泥土、碎布、扫把等当危废处置。</p> <p>③利用现场抽风系统或风扇等设备，加强危废仓库的通风排气。</p> <p>④将收集的泄漏物暂存于危废仓库，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水进入污水处理站处理。</p>
应急防护	<p>呼吸系统防护：防护口罩。</p> <p>手防护：防酸碱手套。</p> <p>其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

液氨泄漏应急处置卡	
岗位	液氨车间管理岗
责任人	吴加良（13859928064）、潘雄江（15880290430）
环境风险	液氨泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防静电防化服、防护眼镜、过滤式防毒面具
应急处置措施	<p>①当液氨储罐氨气泄漏时，超过漏氨报警器设定值，液氨储罐上方的喷淋装置可自动开启，氨水可自流至液氨车间的应急收集池中。</p> <p>②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，肥皂水检测确定是哪瓶液氨储罐发生泄漏，查明事故发生源点，然后将相应的液氨储罐阀门关闭，切断危险源，防止事故扩大。</p> <p>③事故处理人员应站在上风位置，避免站在下风位置。火灾事故处理后，事故调查与善后处理组应核实火灾事故现场处理情况，仔细查看火灾事故现场有无再次发生火灾事故的可能，确认安全后，应急人员撤出。</p>
应急防护	<p>呼吸系统防护：过滤式防毒面具。</p> <p>手防护：防酸碱手套。</p> <p>其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p> <p>人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

柴油罐区油品泄漏应急处置卡	
岗位	柴油罐区管理岗
责任人	宋晋生(13950048102)
环境风险	柴油罐泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩
应急处置措施	①柴油罐区管线或罐体泄漏时，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 ②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，使用消防沙堵漏减少泄漏量。 ③将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。
应急防护	呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。

石油醚罐区油品泄漏应急处置卡	
岗位	石油醚罐区管理岗
责任人	黄峰（13859961735）、罗聂明（13646032800）
环境风险	石油醚罐泄漏引发的环境事故
应急物资	耐酸碱手套、鞋、防护服、防护眼镜、防毒口罩
应急处置措施	①石油醚罐区管线或罐体泄漏时，立即通知停止输送油品，划出防火防爆警戒线，隔绝火源。 ②应急抢险组人员穿戴好个人防护用品，立即用密封胶或防静电式的堵漏工具进行堵漏，减少泄漏量。 ③将泄漏的油品控制在收集池内，少量渗漏的油品可用消防沙及时吸收，再利用铲子收集于干燥容器中，委托有资质的单位进行安全处置。
应急防护	呼吸系统防护：防护口罩。 手防护：防酸碱手套。 其他防护：抢救人员工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。 人员配备：应急救援人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排1-2名监护人员，保障抢修人员安全。

## 附件 14 相关管理制度

### 危险废物污染规范管理制度

贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》、《固体污染防治法》及有关法律、法规，保护环境，特制定本制度。

一、遵循环境保护“预防为主，防治结合”的工作方针和“三同时”规定，做到生产建设与保护环境同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。

二、公司负责人是危险废物污染防治工作的第一负责人，对全公司环境保护工作负全面的领导责任，并引导其稳步向前发展。

三、设立以协理领导组成的危险废物污染防治工作领导小组，对公司的各项环境保护工作进行决策、监督和协调。

组 长：林长春

副组长：柯晓斌

成 员：李县寿、刘国扬

四、环安部门是公司危险废物污染防治工作的管理部门，负责公司危险废物的日常管理，并把目标和任务落实到相关责任部门。

五、按照“管生产必须管环保”的原则，各生产部门对本部门危险废物污染防治工作负全面的领导责任；各班组必须把危险废物污染防治工作纳入本部门管理工作中。

六、公司员工应自觉遵守国家、地方人民政府办法的各项环境保护规定，稳定生产装置长周期生产，减少生产过程中危险废物排放。

七、各部门必须严格遵守国家和地方人民政府颁布的环境保护法律、法规、标准和要求；积极参加与公司有关的环境保护工程项目建设，并在业务上接受生产部的指导和监督。

八、危险废物的收集、贮存、转移、利用、处置活动必须遵守国家和公司的有关规定。

(一) 禁止向环境倾倒、堆置危险废物。

(二) 禁止将危险废物混入非危险废物中收集、贮存、转移、处置。

(三) 危险废物的收集、贮存、转移应当使用符合标准的容器和包装物。

(四) 危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、转移、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。

九、在没有得到环保部门许可之前不得转移危险废物，在转移时应仔细核对联单上填写的危废是否与实际转移的物品相符，“单物”不相符时不得转移。

## 厦门正新橡胶工业有限公司

### 危险废弃物管理制度

#### 第一章 总则

第一条 为加强公司危险废弃物的处置管理，防止污染环境，实现危险废弃物处置管理的制度化、规范化，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《废弃危险化学品污染环境防治办法》等相关法律法规，制定本制度。

第二条 本制度中所称的危险废弃物，是指公司在生产、实验活动等过程中所产生的，列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的废弃物及其污染物。

第三条 遵循环境保护“预防为主、防治结合”方针，加强生产工艺的提升及生产过程管控，以不断减少危废的产生。

#### 第二章 管理

第四条 危险废弃物处置包括收集、贮存、转移等环节。公司各部门将危险废弃物统一收集至指定贮存场所。

第五条 公司各部门建立健全本部门危险废弃物处置管理制度，安排相关负责人负责本部门危险废弃物的处置管理工作；环安部门负责危险废弃物的接收、暂存与委外转运等工作。

第六条 各部门必须服从环安部门的安排、协调与监督；具体负责危险废弃物处置工作的工作人员，必须服从本部门领导的安排、协调与监督。

第七条 各部门必须严格按本制度的规定处置车间危险废弃物，不得私自处置。对于违规人员，公司将予以处分，直至追究法律责任；对于因违规操作而造成不良后果和影响的，由直接责任人和相关负责人承担责任。

#### 第三章 危险废弃物的收集与贮存

第八条 产生危险废弃物的部门按废弃物类别配备相应的收集容器或包装物，容器不能有破损、盖子损坏或其它可能导致废弃物泄漏的隐患。收集容器或包装物应粘贴危险废弃物标签，明显标示废弃物名称、主要成分与性质等，并保持清晰可见。

第九条 危险废弃物应严格投放在相应的收集容器中，严禁将危险废弃物与生活垃圾或其他垃圾混装。

第十条 危险废弃物收集容器应存放在符合安全与环保要求的专门场所及室内特定区域，要避免高温、日晒、雨淋，远离火源。存放危险废弃物的场所应张贴危险废弃物标志、危险废物管理制度、危险化学品及危险废物意外事故防范措施和应急预案、危险废物储存库房管理规定等。

第十一条 不具相容性的废弃物应分别收集，不相容废弃物的收集容器不可混贮。

第十二条 各部门应根据产生危险废弃物的情况制定具体的收集注意事项、意外事故防范措施及应急预案。

第十三条 做好危险废弃物动态管理及危废台账管理。

#### 第四章 危险废弃物的转移与处置

第十四条 危险废弃物严格依照危废转移联单管理办法申请转移，且必须提供危险废弃物的名称、主要成份、性质及数量等信息，并填写车间危险废弃物转移记录，办理签字手续。

第十五条 危险废弃物统一交由有资质的单位运输、处置。

#### 第五章 附则

第十六条 本制度由环安部门负责解释。

第十七条 本制度自发布之日起施行。

厦门正新橡胶工业有限公司

2019年10月15日

		编号	Y1 - 011	
作业指导书	制订日期：	13年02月20日	页数	1 / 2
	第1版9次更改：	20年11月08日	施行日期	20年11月15日
标 题	液氨、柴油罐泄漏应急预案 管理办法	核 准	审 核	作 成
				宋潘 晋雄 生江
<p>1. 目的：提高应对突发事件的能力，保证职工人身健康和生命安全，能在事故发生后迅速有效的控制和处理，最大限度地减少伤亡和经济损失。</p> <p>2. 适用范围：工务1部</p> <p>3. 术语和定义：无</p> <p>4. 依据标准： 《中华人民共和国突发事件应对法》、《生产经营单位安全生产事故应急预案导则》（AQ/T9002-2006） 《危险化学品安全管理条例》第49条、50条；《中华人民共和国安全生产法》第17条、33条、69条。</p> <p>4.1 液氨、柴油罐泄漏应急预案组织分工职责及组织系统图，如附件1、附件2所示。</p> <p>5. 液氨泄漏管理办法：</p> <p>5.1、氨发生漏氨事故</p> <p>5.1.1、氨发生漏氨事故后，先切断液氨区域电源；</p> <p>5.1.2、操作人员发现漏氨时，应立即关闭附近运行设备的电源及机房内其它运行设备的电源。</p> <p>5.1.3、在处理事故时，开启喷淋水幕或用水管喷浇漏氨部位，使氨与水溶解；</p> <p>5.2、压力容器漏氨事故</p> <p>5.2.1、首先采取控制，使事故不再扩大，然后采取措施将事故容器与系统断开，关闭设备所有阀门，漏氨严重不能贴近设备时要采取关闭与该设备相联接串通的其它设备阀门，用水淋浇漏氨部位，容器里氨液及时不排空处理。</p> <p>5.2.2、确定漏氨部位，可做临时性处理，能打管卡的采取管卡紧固，减少氨的外泄量。</p> <p>5.3、阀门漏氨</p> <p>5.3.1、发现氨阀门漏氨后，应迅速关闭事故阀门两边最近的控制阀。如容器上的阀门漏氨，应关闭泄漏阀前最近的阀门，关闭容器的进液、进气等阀门。在条件、环境允许时，应迅速开启有关阀门，向低压系统进行减压排液。在处理泄漏事故时，应进行通风换气。</p> <p>5.4、管道漏氨</p> <p>5.4.1、发现管道漏氨后，应迅速关闭事故管道两边最近的控制阀门，切断氨液的来源。并采取临时打管卡的办法，封堵漏口和裂纹。</p> <p>5.5、处理漏氨事故时氨的排放</p> <p>5.5.1、如容器设备漏氨，在容器内氨液较多的情况下，必须将容器内的氨液排放到其它容器内或排放掉。氨液</p>				

厦门正新橡胶工业有限公司

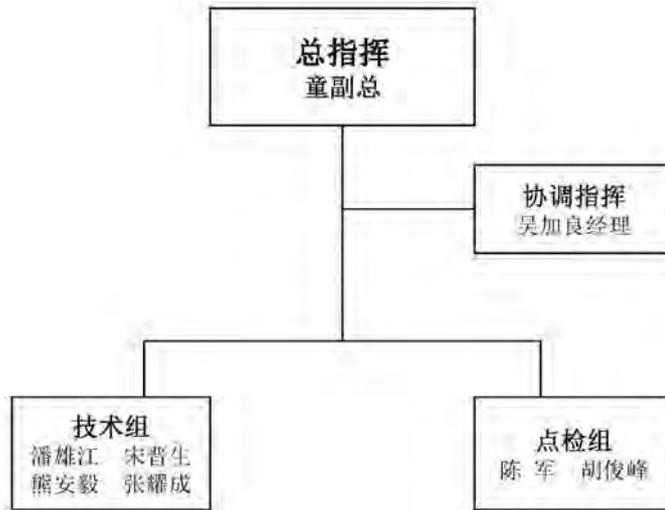
		编号	Y1 - 011
标题	液氨、柴油罐泄漏应急预案管理办法	页数	2 / 2
<p>的排放分为系统内排放和向系统外排放。向系统内的排放：一般采取设备的排液管排放，将漏氨容器的氨液排至其它压力较低的容器内。向系统外的排放，在特殊情况下，为了减少事故设备的氨液外泄，避免伤亡事故发生，将氨液通过串联设备耐压胶皮管放入水池中，以保证安全。在向外界排放氨液或氨气时，要注意阀门不要开的过大、过猛，防止胶管连接处脱落，造成意外事故发生。</p>			
<p>5.6、配备医疗、事故处理用品和器材</p>			
<p>5.6.1、配备医疗用品</p>			
<p>5.6.2、配备事故处理器材：防毒面具（自给正压式呼吸器、过滤式）、橡皮手套、防护靴、防静电服装；橡胶垫、密封用具等；手锤、钳子、扳手等。灭火器、抗溶性泡沫、二氧化碳、砂土等灭火器材。</p>			
<p>6. 柴油罐泄漏管理办法：</p>			
<p>6.1. 应急能力：</p>			
<p>柴油油库设置有一台柴油储罐，正常储油时使用进、出排气阀置换，针对预案柴油油库配备防毒面具，氧气呼吸器，干粉灭火器具。现场操作人员巡检时，若发现柴油管线或柴油泵出现泄漏，就能对初期事故进行处理。</p>			
<p>6.2 处理步骤：</p>			
<p>当保养人员发现油罐泄漏，依泄漏量和危害的大小及泄漏的部位来决定如何处理，处理步骤如下：</p>			
<p>6.2.1 泄漏量不大危害较小时，保养人员须戴好防护用品及时进行抢修。</p>			
<p>6.2.2 泄漏量较大危害较大时，保养人员应迅速电话联络，并通知人员撤离安全地点，戴好安全防护用品，关闭油罐出口阀门，油罐分解器的液压管阀门，做好警戒及标识，再进行抢修。</p>			
<p>6.2.3 当油罐发生爆破时，疏散周边人员，关闭主管路阀门，拨打厂内火警电话进行联络处理。</p>			
<p>6.2.4 工作现场严禁吸烟、进食、饮水。</p>			
<p>6.2.5 将异常情况做好记录，呈上级主管核阅。</p>			
<p>6.2.6 异常情况处理好后，要对事件进行分析，防止事件的再次发生。</p>			
<p>7. 相关文件：</p>			
1102	规章制订规定		
1104	表单记录管理规定		
1520	紧急应变处理规定		
1522	安全卫生管理规定		
<p>8. 表单记录：</p>			
<p>8.1 其它相关规定依「表单记录管理规定」办理。</p>			

厦门正新橡胶工业有限公司

## 紧急预案组织分工人员职责

应急组织	负责人	工作职责
总指挥	童副总	由组长担任，负责应变计划之统筹与执行。
协调指挥	吴加良经理	协助总指挥执行各项应急计划及对内、外之相关协调工作。
技术组	潘雄江 宋晋生 熊安毅 张耀成	执行现场指挥命令，负责事故现场的抢修、留守等工作。
点检组	陈军 胡俊峰	负责对突发事件的调查，查找原因，及制订防范措施等工作。

### 紧急预案组织系统图



更改记录				
标题	液氨、柴油罐泄漏应急预案 管理办法		编号	Y1-011
版次	更改时间	更改内容		
1.0	13.02.20	1、新制订		
1.1	13.11.04	1、文件定期审议		
1.2	14.10.29	1、文件定期审议		
1.3	15.03.05	1、编制变动，原编号Y1-047修改Y1-023		
1.4	16.08.03	1、编制变动，原编号Y1-023修改Y1-011		
1.5	17.09.22	1、文件定期审议		
1.6	18.08.30	1、编制变动，文件名称修改。 2、原编号Y1-012内容并入Y1-011中。		
1.7	19.08.26	1、文件定期审议		
1.8	19.11.08	1、“段学伟”更改为“张耀成”。		
1.9	20.11.08	1、文件定期审议		

厦 门 正 新 橡 胶 工 业 有 限 公 司

## 附件 15 危险废物处置协议

### 工业危险废物安全处置服务合同

合同编号：HHCZ2020122398

甲方（委托方）：厦门正新橡胶工业有限公司

乙方（服务方）：厦门晖鸿环境资源科技有限公司

为加强危险废物污染防治，进一步改善环境质量，保障环境安全，双方根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》（2021）等相关环境保护法律、法规规定，本着平等互利的原则，经友好协商，双方就委托处置危险废物事宜达成如下条款，以兹共同遵照执行：

#### 一、甲方合同义务

1. 甲方作为工业废物的产生单位，委托乙方对其生产过程中所产生的工业废物进行处置。
2. 甲方应事先向乙方提供委托处置危险废物的类别、数量、成分、含量（浓度）及产废的工艺流程等有效资料。收储时甲方须提前五个工作日通过书面/邮件/电话等形式通知乙方当次收运的时间、地点及收运危险废物的类别、数量。对于装载、运输是否有特殊要求需同时告知。
3. 甲方应将各类工业危险废物分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理并保障操作安全。对袋装、桶装的工业危险废物应按照工业危险废物包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。
4. 甲方应将待处理的工业危险废物集中摆放，负责装车，并为乙方运输车辆的进出提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等）及操作人员。
5. 甲方应在网上创建《危险废物电子联单》，如实填写联单中产生单位栏目，待乙方签收。
6. 甲方提供给乙方的工业危险废物不得存在下列情况：
  - 1) 工业危险废物中存在未列入本合同附件的类别；
  - 2) 标识不规范或者错误、包装破损（含包装物老化等因素）、包装不牢固或者密封不严、污泥含水率>85%（或游离水滴出）；
  - 3) 如有剧毒类危废、高腐蚀类危废、易燃易爆类危废、强氧化性危废、压力容器和不明物，收运前没尽到告知义务，也没告知具体成分和应急安全措施。存在瞒报漏报现象；
  - 4) 转运空桶未告知之前装过的危废的主要成分（尤其是使用空桶装运另一类危废）。
  - 5) 两类及以上工业危险废物人为混合装入同一包装物内，或者将工业危险废物与非工

业危险废物混合装入同一包装物，或者将固体与液体混合装入同一包装物。

- 6) 其他违反工业危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。
- 7) 甲方填写《危险废物电子联单》的种类、数量与实际不符合。
- 8) 其他违反《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的行为。

特别说明：甲方提供给乙方的工业危险废物如出现上述异常情况之一的，乙方有权拒收，且无需承担任何违约责任

## 二、 乙方合同义务

1. 在合同有效期内，乙方应具备处理本合同所涉及的工业危险废物所需的资质、条件和设施，并保证提供给甲方的许可证、营业执照等相关证件合法有效。乙方提供服务的运输车辆和操作人员必须有相应资质，且证件合法有效。若乙方提供的文件存在不实之处导致甲方遭受任何第三方的索偿或相关政府机关的处罚，乙方应承担全部责任。
2. 乙方根据甲方提供的废物资料（种类、数量、说明）提出相应的处置方案，乙方应严格按照附件履行。
3. 甲方根据生产情况，可提前通知乙方前往收取工业废物，乙方应予以积极配合。
4. 乙方负责工业废物的运输，按双方商议的计划到甲方收取工业危险废物，不影响甲方的正常生产经营活动。乙方运输的车辆必须具有危化品运输资质，车况良好，采取符合法定、安全、环保标准的相关措施进行运输。
5. 乙方若无法自行处置甲方的工业废物而需移转第三方处置的，转移前，乙方须以书面通知甲方并征得甲方同意。若需取得政府机关的审批文件的，乙方应在取得审批文件后再转移。乙方应保证其所移转的第三方具备处置所转移废物的资质，若该第三方无资质或资质不合格，乙方应就该第三方的行为承担连带责任。
6. 乙方负责到甲方指定的贮存场所提取工业废物并运输到乙方处理场进行无害化处置。
7. 乙方按甲方通知时间安排符合约定的运输车辆和操作人员至甲方指定地点收集甲方工业废物，废物出厂时，双方对数量、种类进行确认，以便跟踪管理及结算。
8. 乙方须按国家有关规定，对甲方的工业废物进行安全无害化处置，所做的工业废物处置方式是合法的，并且是有效的。必要时候，甲方可对乙方进行监督和指导。
9. 乙方收运车辆以及司机等人员，应当在甲方厂区内文明作业，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。
10. 乙方在运输过程中不得沿途丢弃、遗撒工业废物。若有此情形发生，乙方人员须立

即清理，并承担此情形可能导致的一切后果。

11. 由乙方的人员协助搬运装载废物的容器，如果在收集废物、装卸装载废物的容器的过程中出现废物泄漏等事故，应配合恢复收集区的清洁。
12. 乙方应对任何从甲方得知的，包括但不限于甲方工业废物来源、废物情况、废物价格、处理流程、工艺流程、技术资料、经验和数据，承担保密责任。在没有甲方的书面同意下，不得向第三人公开。

### 三、 工业危险废物的计重

1. 在甲方厂区内称重，称重费用由甲方承担。
2. 在甲方厂区附近以及在乙方厂区内称重，称重费用由乙方承担。

### 四、 工业危险废物种类、数量以及交接联单及交接工作

1. 双方交接工业危险废物时，必须认真核对《危险废物电子联单》中工业危险废物种类、数量，并填写《废物交接联单》。
2. 乙方出甲方厂区之前，若因乙方原因造成意外或事故，乙方根据事故鉴定报告承担相应责任；乙方出甲方厂区之后，责任由乙方自行承担，但是如因甲方违反本合同第一条第 2、6 款造成意外或者事故，所有责任由甲方承担。

### 五、 费用结算

费用结算方式及结算账户见附件

### 六、 不可抗力

在合同存续期间，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力的事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

### 七、 争议解决

就本合同履行发生的任何争议，双方先应友好协商解决；协商不成时，双方一致同意提交乙方所在地人民法院诉讼解决。

### 八、 违约责任

1. 合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。
2. 合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿由此

造成的实际损失。

3. 甲方所交付的工业危险废物不符合本合同规定（包括第一条第6款的异常工业危险废物的情况）的，乙方有权拒绝接收。乙方同意接收的，由乙方就不符合本合同规定的工业危险废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任。
4. 若甲方故意隐瞒乙方将属于第一条第6款的异常工业危险废物装车，造成乙方运输过程发生泄漏、倾倒等污染事故或储存、处理工业危险废物时发生事故等，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失（包括但不限于分析检测费、处理工艺研究费、工业危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。
5. 乙方存在下述情况之一，甲方有权提前解除合同，并有权要求乙方退还甲方已支付但未收运的危险废物相应的款项外，如给甲方造成损失的，还应赔偿损失。
  - 1) 乙方未按合同约定或法规要求进行工业废物处置，或工业废物处置方式是非法；
  - 2) 乙方未经甲方同意擅自将工业废物非法转移；
  - 3) 乙方提供的资质等文件存在弄虚作假行为。
6. 任何乙方人员或者乙方雇佣的第三方人员在甲方厂区作业过程中给甲方造成损失的，乙方均应承担相应赔偿责任。
7. 本合同履行过程中，双方均应履行保密义务，如有违反应赔偿由此给相应方造成的损失。
8. 合同双方在本合同履行过程中不得以任何名义向合同对方的有关工作人员赠送钱财、物品或输送利益。
9. 任何一方违反本协议约定，经守约方指出后仍未在10日内予以改正的，除违约方应承担违约责任外，守约方还有权单方解除本合同。

## 九、 合同其他事宜

1. 本合同经双方加盖双方公章或合同专用章。本合同自双方盖章确认生效，有效期从【2021】年【1】月【1】日起至【2021】年【12】月【31】日止。
2. 甲方指定 刘国扬 为甲方联系人，电话：18459221536 负责通知乙方收取工业危险废物、核实种类和数量，并负责结算。
3. 乙方指定 黄艺玲 为乙方联系人，电话：15080345033 负责与甲方的联络协调工作。

4. 本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。
5. 本合同一式肆份，双方各持贰份。
6. 双方对本合同内容和因本合同而知悉对方的任何业务资料，需尽保密义务，此义务不因本合同终止而失效，保密期限至本合同终止后三年内有效。
7. 本合同附件：附件1《工业危险废物处置结算方式》附件2《工业危险废物处置方案及费用报价表》附件3《廉政协议书》，为本合同有效组成部分，与本合同具同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。
8. 在本合同有效期内，如甲方需委托乙方处置非本合同范围内的其他危险废物，处置费用双方另行协商确定。

甲方（盖章）：

法人代表或委托代理人：

经办人：

地址：集美区杏林西滨路15号

电话：0592-6211606

传真：0592-6214649

日期：2021.1.14



乙方（盖章）合同专用章

法人代表或委托代理人：

经办人：

地址：厦门市吕岭路468号华润大厦6楼

电话：0592-5280822

传真：0592-6051383

日期：2021.1.14



## 附件 1

### 一、费用结算

#### 1. 费用结算方式:

(1) 乙方收运完成后将本次收运的《工业固废处置费用清单》以电子档方式报送甲方审核,甲方应在 2 个工作日内审核确认,乙方根据审核确认后的金额向甲方提供盖有乙方业务专用章的《工业固废处置费用清单》正本和相应金额的增值税专用发票,甲方须在收到发票后的 5 个工作日内将此款项转账支付至乙方公司账户。

(2) 在合同期内

综合处置费计算方式:

综合处置费=处置单价\*收运量+运费+服务费。

处置单价,运费,服务费收费标准见附件 2

(3) 开票前甲方须提供一般纳税人资格证明。

(4) 发票中货物名称统一开“工业危险废物处置费”或“工业垃圾处置费”。

(5) 双方合同期内,甲方年处置量允许误差值在 10%以内。超出 10%部分乙方根据自身收储容量的情况而定,尽量为甲方解决。如实在无法解决时,乙方有权拒绝接收,并不承担由此产生的任何责任。(合同内双方约定的年处置量为\_\_吨)。

#### 2. 结算账户

(1) 乙方收款账户名称:【厦门晖鸿环境资源科技有限公司】

(2) 乙方收款开户银行名称:【兴业银行厦门厦禾支行】

(3) 乙方收款银行账号:【129360100100143643】

## 附件 2

### 一、综合处置费用（含税价，税率 6%）

(一) 处置费用:

序号	类别	名称	废物代码	处置量 (吨/年)	未税单 价(元/ 吨)	含税单价 6%(元/吨)	包装 形式	处置 方案	备注
1	HW03	化学促进剂	900-002-03	0.2	3066.04	3250	桶装	焚烧	二硫化二苯并噻唑、二丁基二硫代氨基甲酸锌、乙烯基硫脲、二硫化四甲基秋兰姆、环烃油、二苯胍
2	HW08	含油废物	900-249-08	7			桶装	焚烧	
3	HW09	废乳化液	900-006-09	0.35			桶装	焚烧	
4	HW49	废包装物 (试剂空 瓶、漆桶、 化学促进 剂包装袋)	900-041-49	1.45			袋装	焚烧	盐酸、硫酸、醋酸、氢氧化钾、氢氧化钠甲苯、丙酮、乙酸乙酯、无水乙醇、四氢呋喃、甲醇、正己烷、环己烷、乙腈、异丙醇、正丁醇、十六烷、高氯酸镁、过硫酸铵
5	HW49	化学药剂	900-047-49				桶装	焚烧/ 物化	

说明：如遇国家对税率进行调整的，双方同意本合同未执行部分将以未税单价为基准按照新的税率相应调整含税单价（根据四舍五入保留 2 位小数）；本合同已经执行的部分不再调整。

(二) 运输费用：(单位：元/车次)

从甲方厂区到翔安东部固废收费标准

起运点	3-5吨车型（含5吨）	5-8吨车型（含8吨）	16吨车型	30吨车型
集美	800	900	1800	2500

注：乙方收运车辆已出发，或收运车辆已到达双方约定的收运地点因甲方临时变更交货地点造成多绕路，或因甲方自身原因导致无法收运的，甲方应按上表所列车型对应的运输费向乙方支付空车费。如因甲方违反本合同第一条第 2、6 款造成乙方拒收，需另支付由此产生的返还危废的运输费用（按区域运输收费标准收取）。

甲方（盖章）：

日期：2021.1.14

乙方（盖章）：

日期：2021.1.14

## 廉政协议书

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司

乙方：厦门晖鸿环境资源科技有限公司

为贯彻落实中共中央《建立健全教育、制度、监督并重的惩治和预防腐败体系实施纲要》等廉政条规，共同预防职务犯罪，合同双方为了进行商务交易的过程中保持廉洁自律的工作作风，防止各种不正当行为的发生，根据有关规定，特订立本协议如以下条款：

### 一、 合同双方的权利和义务

1. 合同双方应严格遵守国家法律、法规和党风廉政建设的各项规定。
2. 除法律规定不宜公开的国家秘密、商业秘密或合同文件另有规定外，合同双方的业务活动应坚持“公开、公正、公平”和“诚实守信”的原则。

### 二、 甲方的义务

1. 甲方及其工作人员严禁利用职务上的影响和便利乱拉关系，以权谋私，搞权钱交易；在招标过程中和费用结算时不准以任何形式向乙方索要和收受回扣、好处费，也不准无故刁难乙方。
2. 甲方工作人员应当保持与乙方的正常业务交往，不得接受乙方安排的对业务活动有影响的宴请和娱乐、旅游等一切活动。
3. 甲方工作人员不得要求乙方为个人办私事；不准在乙方报销应由个人开支的费用；不得要求或者接受乙方为个人及亲属子女购买、装修住房、工作安排以及出国等提供资助。
4. 甲方工作人员不得向乙方借用交通工具。
5. 甲方工作人员及其近亲亲属不得在乙方任职、兼职或为其从事有偿中介活动。

### 三、 乙方的义务

1. 乙方应当通过正常途径开展相应业务工作，不得为获取某些不正当利益而向甲方工作人员赠送礼金，有价证券和贵重物品等。
2. 乙方不得以任何理由、形式邀请甲方工作人员参加宴请、娱乐和旅游等非公务活动。

3. 乙方不得以任何名义为甲方及其工作人员报支应由其个人支付的一切费用。
4. 乙方不得为甲方单位或个人购置或者提供通讯工具，交通工具，家电，高档办公用品等物品。
5. 乙方如发现甲方工作人员有违反上述协议者，应向甲方举报。甲方不得找任何借口对乙方进行报复。
6. 甲方发现乙方有违反本协议或者采用不正当的手段行贿甲方工作人员，甲方根据具体情节和造成的后果追究乙方的违反本协议责任，并取消乙方成为甲方的合格供应商资格。甲方所受到的损失均由乙方承担(包括但不限于甲方为调查乙方违反本协议之事实及甲方聘用律师所支付之费用在内)，乙方用不正当手段获取的非法所得由甲方予以追缴。
7. 本廉洁协议作为甲方与乙方之间合同的附件，与合同具有同等法律效力。经协议双方签署后立即生效。



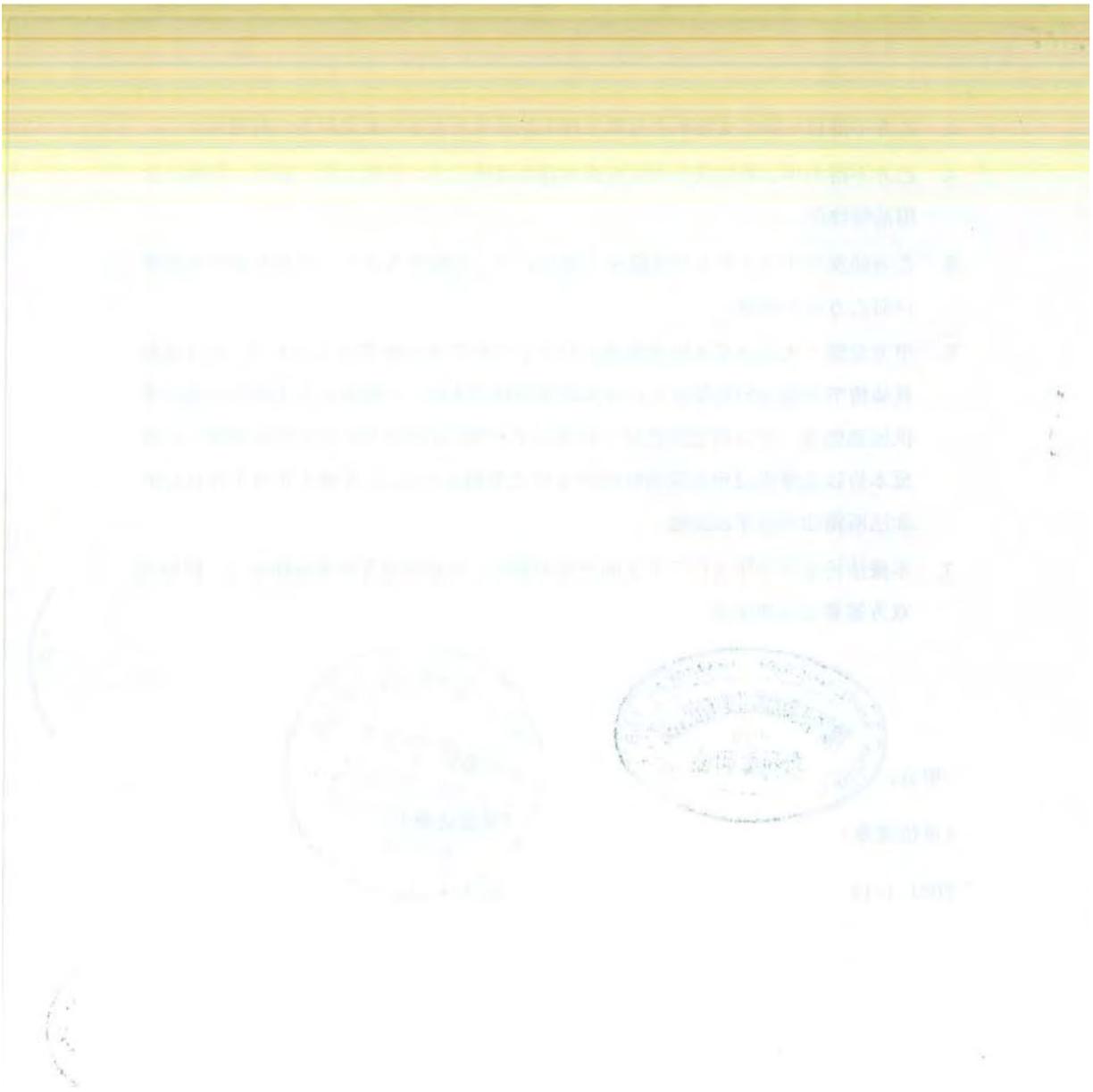
(单位盖章)

2021. 1. 14



(单位盖章)

2021. 1. 14



# 附件 16 应急预案演练记录表

## 1、液氨泄漏应急预案演练记录表

### 灭火及疏散 预案演练记录表

经理	课长	记录者
吴加良	潘雄江	潘雄江

演练时间	2020-06-15 16:00~17:00	演练地点	动力1课氮气房
现场指挥人	吴加良	职务	经理
组织部门: 工务1部动力1课			
参加演练人员: (附上课签名单)			
<p>演练内容:</p> <p>1、演练总动员: 由总指挥宣布动力1课液氨泄漏演练开始。 由总指挥给参加演练的全体人员讲解液氨使用存在的安全隐患、安全逃生要领、安全通道、标志的识别;液氨泄漏发生步骤及注意的事项。</p> <p>2、液氨扑救: 员工陈得军发现监控室报警装置发出警报,液氨泄漏后,立即打电话向总指挥报告:液氨泄漏状况等。 总指挥下达命令: A、熊安毅负责液氨区周边、锅炉房、04车间人员疏散,并进行警戒,不让无关人员靠近 B、罗勇林须背空气呼吸器、穿隔离服、防化靴与防毒面具进行液氨区关闭液氨瓶总阀门,情况严重时及时拨打“119”电话报警,请求专业消防队员进行抢救。 C、马宗千须穿消防服用消防水带稀释氨气。 D、陈军负责液氨区周边行吊、热水箱等电源切断。 E、韩福成负责现场的警戒及伤员的简单处理及转送工作。</p> <p>3、人员疏散: 对现场人员进行撤离并有序、安全地疏散到安全地点集中。 对现场进行警戒,防止其他人员撞入液氨区域。</p> <p>4、伤员救护: 对受伤较轻的伤员进行转移,集中到安全地带进行救援处理。 对受伤较严重的伤员在现场进行简单的应急处理后及时送往医院,防止受到二次伤害。</p> <p>5、事故现场处理: 对现场液氨区域进行检查,防止其他管路泄漏情况的发生。 对受伤人员的运送及处理工作;对现场抢救人员的清点、统计工作。 对本次受灾区域的财产损失进行统计和评估工作。</p> <p>6、演习结束: 由总指挥吴加良经理宣布演练圆满结束。 附: 2020-6-15 日演练图片资料</p>			
<p>演练情况: 此次参加演练的员工均能了解液氨泄漏时空气呼吸器及隔离服的正确使用方法。 此次参加演练的员工对消防水带的打开、消防水带与水枪的联接方式掌握;消防水枪在喷射过程中对氨气的稀释,人员步伐、姿势与消防器具配合的了解与使用。</p>			
<p>总评(由组织部门填写): 1、今天的液氨泄漏方案进行,从演练的过程来看,达到了预期的效果,让员工了解和穿戴液氨防护用品实施抢救。 2、演练的目的是让员工了解液氨泄漏消防的基本知识、安全逃生的方法、宣传安全意识。</p>			

保存期限: 3年



一、演练总动员：



二、液氨扑救：



二、液氨扑救：



三、演习总结：



# 上课签名单

1. 性质:  品质管制类       专业技术类       管理技术类  
 环保、职业健康安全、卫生类       其他类
2. 日期: 2020 年 6 月 15 日
3. 时间: 16 时 00 分至 17 时 00 分, 计 1 小时
4. 地点:  教室       会议室  
 现场: 08车间
5. 讲师: 吴加良      (  上班时间内 )  
 上班时外  
 是使用视听教学 )
6. 课程名称: 液氨区紧急应变实地演练      (  否 )

员工编号	陈军 08505	赖庆添 37371	夏豪杰 40890	陈得军 01933	赵仲德 05274	晏友兵 29583	陈龙宽 63402	熊安毅 12307	主办单位 主管签章
姓名									
员工编号	韩福成 14306	林军伟 15111	董昌杰 05910	李少文 71375	罗勇林 21851	黄立杉 65492	马宗千 71474	周明新 29617	主办单位 填写
姓名									计划人数: 16人 实施人数: 16人
员工编号									原因说明:
姓名									
员工编号									作成人员 签章
姓名									
员工编号									人资承办员 签章
姓名									

教育为百年大计，训练是立竿见影的工作，保存期限：3年。需补助津贴人员请于左上角□内打√注明，补助津贴表与本单一并于上课后三日内提出。

1.6-20190613

厦门正新橡胶工业有限公司

A4 No1502-1

## 2、危险废物仓库应急预案演练记录表

### 2020年06月份教育培训实施计划表

能按计划实施，请详细填写1~13项  
 本课程  
 未能按计划实施，请详细填写1及15项

核 准	审 核	作 成
5/8		魏书通

- 课程名称: 危废应急处理培训
- 目 的: (1) 掌握应变处理知识 (2) 强化应急处理能力  
 (3) 预防事故的发生 (4) \_\_\_\_\_
- 课程内容: (1) 危废仓库应急演练 (2) \_\_\_\_\_  
 (3) \_\_\_\_\_ (4) \_\_\_\_\_
- 讲 师: 林长春
- 参加对象: (1) 环安小组组内全员 合计: 12 人  
 (2) \_\_\_\_\_
- 实施日期: 2020年06月29日; \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日, 分 1 梯次实施。
- 时 间: 14时00分 ~ 14时30分, 0.5 小时/每梯次, 共 0.5 小时。
- 地 点:  技术楼多媒体教室  福利楼职工教室  \_\_\_\_\_会议室  现场: 危废仓库
- 实施方式:  讲授方式  讨论方式  报告方式  其他: \_\_\_\_\_
- 教 材: 讲师自备
- 教 具:  不使用  使用 (  投影机  录放影机  电脑 )
- 讲 义:  有, 须影印 \_\_\_\_\_ 份  无
- 评 估:  笔试, 需影印测验卷 \_\_\_\_\_ 份  实践操作考核
- 注意事项:
  - 参加人员请携带笔、笔记本准时参加, 并签名, 无故不到课者, 依厂规惩处。
  - 上课签名单、测试卷及其他有关教学资料, 于实施后三日内送达人资整理作业。
- 本课程未能按计划实施之理由及对策 (写出预订实施日期)  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
- 备 注:

写你所做，做你所写。△保存期限：3年▽

培训  
 人力资源部

# 上课签名单

1. 性质:  品质管制类       专业技术类       管理技术类  
 环保、职业健康安全、卫生类       其他类
2. 日期: 2020年 06月 29日
3. 时间: 14时 00分至 14时 30分, 计 0.5 小时
4. 地点:  \_\_\_\_\_ 教室       \_\_\_\_\_ 会议室  
 现场: 危化仓库
5. 讲师: 林长嘉 (  上班时间内 )  
(  上班时间内 )  
(  使用视听教学 )  
 否
6. 课程名称: 危化仓库应急处理培训

员工编号	281098	CA100	7745	10292	3550	1904	5890	56245	6271	00609	主办单位 主管签章
姓名	柯晓斌	刘国栋	陈文松	林文	王良	刘永红	林文	吴保国	陈健	李景良	
员工编号	CA095										主办单位 填写
姓名	曾白灵										计划人数: 实施人数: 11人
员工编号											原因说明: 林长嘉
姓名											作成人员 签章
员工编号											
姓名											人资承办员 签章
姓名											

○ 教育为百年大计, 训练是立竿见影的工作, 保存期限: 3年 ✓  
 ○ 需补助津贴人员请于左上角□内打✓注明, 补助津贴表与本单一并于上课后三日内提出

1.6-20190613

厦门正新橡胶工业有限公司

A4 No1502-1

## 危废应急处置演练



演练地点：危废仓库 演练时间：2020.06.29

## 附件 17 应急检测委托合同

### 环境检测合同 (XMH2101021323607)

甲方：厦门正新橡胶工业有限公司	乙方：厦门市华测检测技术有限公司
联系地址：厦门市集美区杏林西滨路 15 号	联系地址：厦门市海沧区霞阳路 8 号 2 栋 3 楼
电话/传真：	电话/传真：0592-5700319/0592-5141085
甲方负责人：	乙方负责人：苏帆
甲方联系人：刘国扬	乙方联系人：陈菲菲
联系方式：18459221536	联系方式：0592-5700319
电子邮箱：	电子邮箱：chenfeifei@cti-cert.com

#### 第一章 前言

第一条 为了更好的给甲方提供优质、完整的服务，便于双方合作的顺利进行，根据《中华人民共和国合同法》及有关法律法规，本着平等互利的原则，通过友好协商，双方同意签订如下协议。

#### 第二章 检测项目内容和费用

第二条 本合同所涉检测为应急检测，合同有效期 2021 年 1 月 1 日至 2021 年 12 月 31 日，具体检测内容及费用见附件一。

第三条 如实际检测项目与附件内容不符，经双方协商确认，检测费用根据实际检测项目进行调整。

第四条 合作方式：

■乙方根据甲方要求和有关规定，协商确认检测项目和采样计划，由乙方进行现场采样和检测，并出具检测报告。

第五条 1、付款方式：按照附件单价，以单次实际检测内容进行结算。乙方于收到纸质报告后，五个工作日内付款。

2、付款可采用现金、支票或银行转帐的方式。

3、乙方帐户：

户 名：厦门市华测检测技术有限公司

账 号：5929 0265 4010 703

开户行：招商银行厦门自贸区分行

#### 第三章 合作期间双方的权利及义务

第六条 甲方责任：

1. 按照乙方要求，提供一切检测所必需的样品、资料和技术文件，并保证提供的一切资料应当是真实、完整、合法、有效的，以便乙方有效地提供要求的检测服务；

2. 如双方约定采用现场采样方式,甲方应:

提供一切必要的设备、资料以保证乙方采样的顺利进行,包括但不限于主要污染物、排污口状况等必要的资料;在实施采样前,甲方应明确告知乙方采样人员有关的规章制度,并采取一切必要的措施,确保乙方检测、采样的服务过程中的工作条件、场地和装置的安全,并安排一名熟悉委托方情况的人员配合乙方进行现场采样。由于甲方原因,致使乙方采样人员人身受到伤害时,甲方应承担相应责任。

3. 如果双方约定甲方送样的方式,甲方应保证其自行采样过程的规范性。

4. 按本合同约定及时向乙方支付检测费用。

5. 如对检测结果有异议,应于《检测报告》完成之日起十五日内向检测单位书面提出。逾期未提出异议,则视为同意《检测报告》。

第七条 乙方责任:

1. 按照合同约定提供检测服务,为甲方出具检测报告。

2. 采用合适谨慎态度及科学准确的方法,以保证提供优质高效的检测服务。

3. 保证采用国家或行业标准方法进行检测,使用非标准方法进行检测的项目,应向甲方申明并取得甲方同意。

4. 就检测报告的有关内容,接受甲方的咨询。

5. 乙方出具的检测报告仅对被送检样品和现场采取的样品负责。在任何情况下,乙方的责任不能超出乙方对样品作出的检测报告的范围。检测结果的使用、使用所产生的直接或间接损失,乙方不承担任何责任。

6. 乙方采样人员在现场采样过程中应遵守甲方的规章制度,因乙方不遵守甲方规章制度而导致自身、甲方或其他任何第三方人身或财产损失的,由乙方自行承担。

7. 承诺现场采样人员在采样过程中严禁以任何形式索取好处费或其他与客户约定之外的行为,保证廉洁检测。

第八条 技术情报和资料的保密:

1. 甲方应为乙方所提供的技术情报和资料及非正式出版物等承担保密义务。

2. 乙方应为甲方所提供的资料以及环境状况、产品技术、生产工艺等承担保密义务。

3. 未经对方书面许可,任何一方不得向第三方泄露本协议的如下内容:合作范围、内容、方式、费用;双方权利、责任;争议处理的方式。

4. 一旦一方泄密,则泄密方须承担相应的经济和法律法律责任。

第九条 免责条款:检测服务的顺利进行,依靠甲乙双方的共同努力和彼此配合。因在乙方控制范围之外的原因造成乙方无法履行协议时,乙方不承担相关责任,情况包括但不限于以下:

1. 发生不可抗力时;

2. 甲方人员不按照本合同条款履行责任时,如资料或样品不能按照乙方要求提供;

3. 由于甲方原因致使乙方未能按协议规定完成检测服务而造成甲方蒙受任何损失或损害时;

4. 甲方单方面更改乙方出具的检测报告,或对乙方出具的检测报告进行取舍,由此造成损失或纠纷时;

5. 甲方由于其提供的样品、技术文件存在知识产权问题,由此造成损失或纠纷时。

#### 第四章 争议处理及其他

第十条 其他:

1. 在协议执行过程中,报价单和经双方确认的其它规定、实施记录及有关备忘录均作为本协议的附件,与本协议具有同等效力。

检测内容及单价如下：

检测类型	项目	单价（元/样）
废气	硫化氢	120
	非甲烷总烃	150
	颗粒物	120
	臭气浓度	330
	氨	120
	采样员差旅费（含报告编制及打印费）	300
	小计	2390
厂界噪声	噪声（4个点数）	70
废水	pH	10
	悬浮物	100
	BOD5	140
	COD	100
	氨氮	100
	总氮	100
	总磷	100
	石油类	140

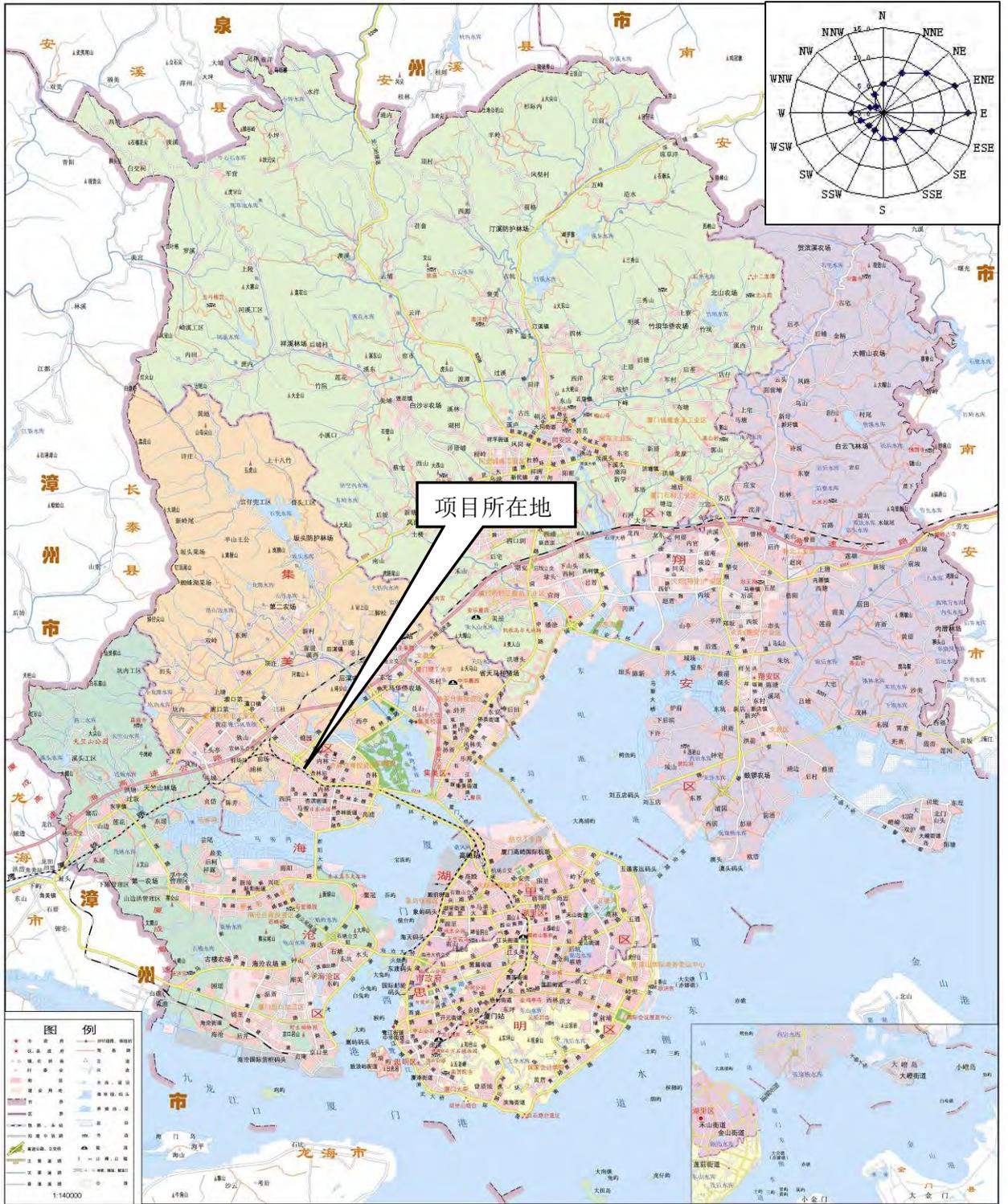


## 附件 18 预案编制人员清单

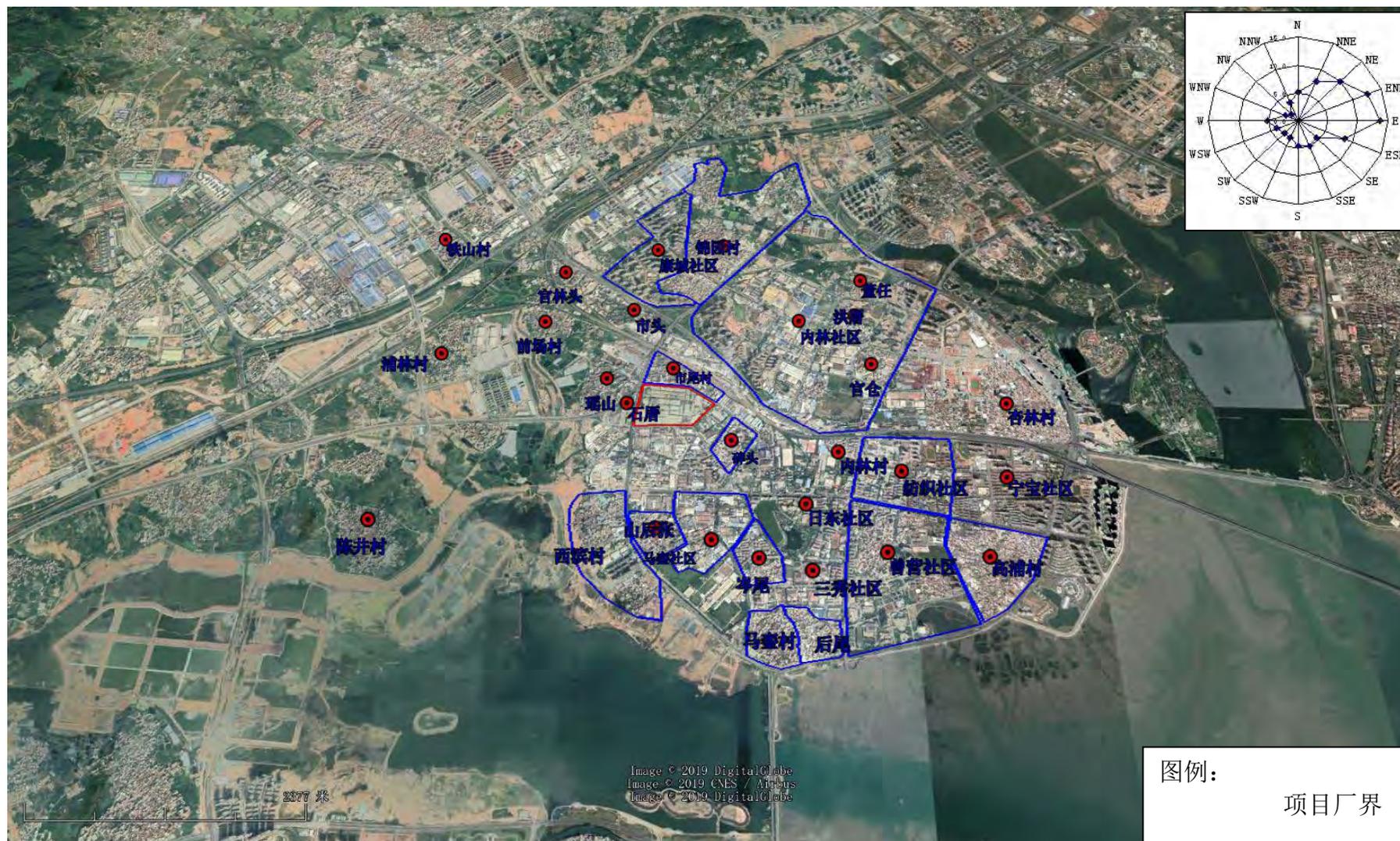
### 应急预案编制人员名单

序号	姓名	单位	职称或职务	联系电话	职责分工
1	喻荣鸿	厦门正新橡胶工业有限公司	厂长	13779996046	负责组织、协调本项目应急议案的编制工作
2	吴辉煌		协理	13950019666	指导环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制
3	朱金文		经理	15985876798	负责收集、组织资料，并参与议案的编制
4	吴加良		经理	13859928064	
5	陈冠廷		经理	6211606-6346	参与公司环境风险评估、环境资源调查、应急议案的编制
6	洪丽旋		经理	13600961900	
7	陈家豪		副经理	6211606-6610	
8	周德银		副经理	13950042002	
9	林长春		副课长	13515967293	
10	柯晓斌		班长	18250712315	
11	刘国扬		五级工程师	18459221536	
12	厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司				协助编制单位

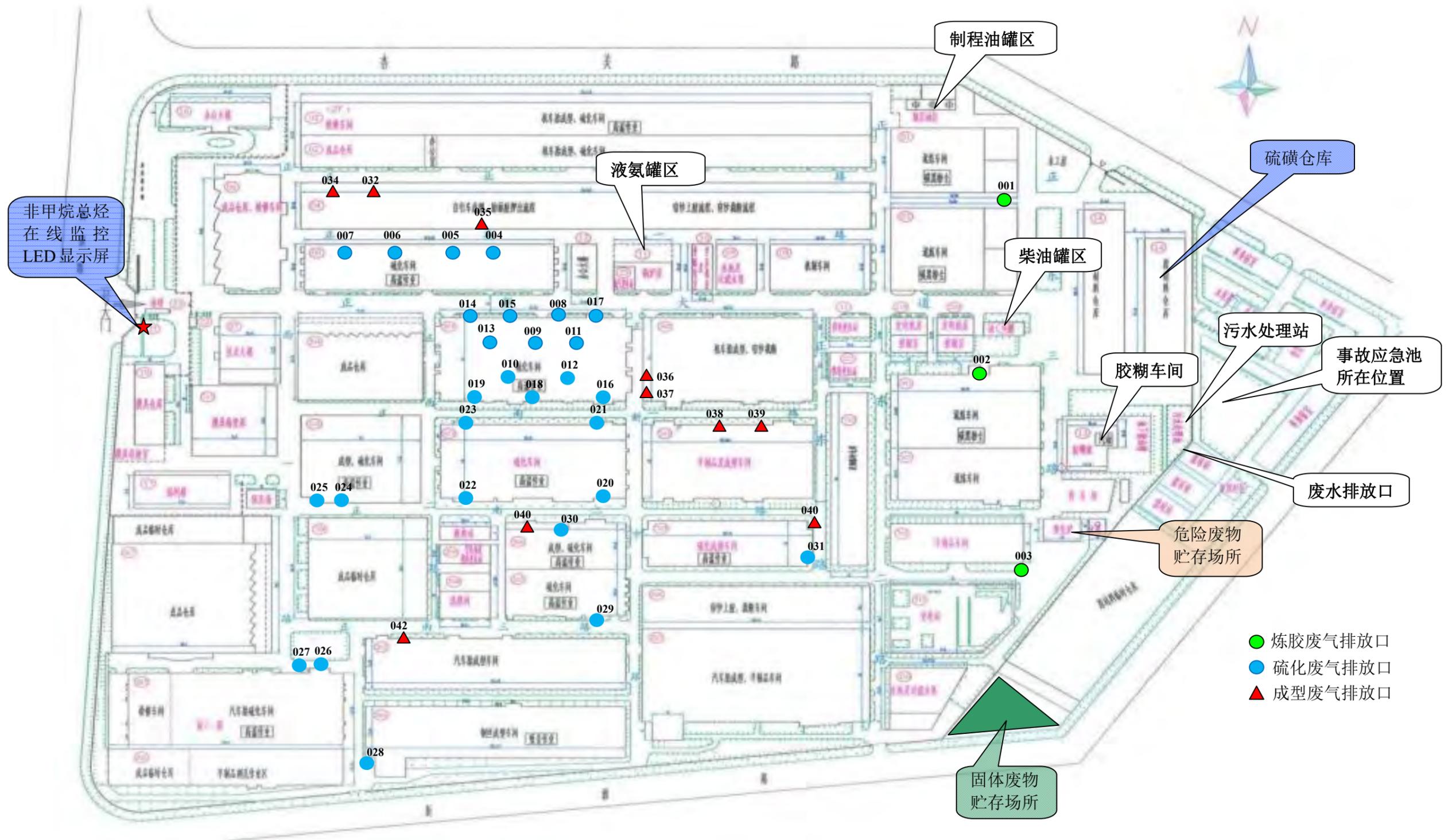
附图 1 项目地理位置图



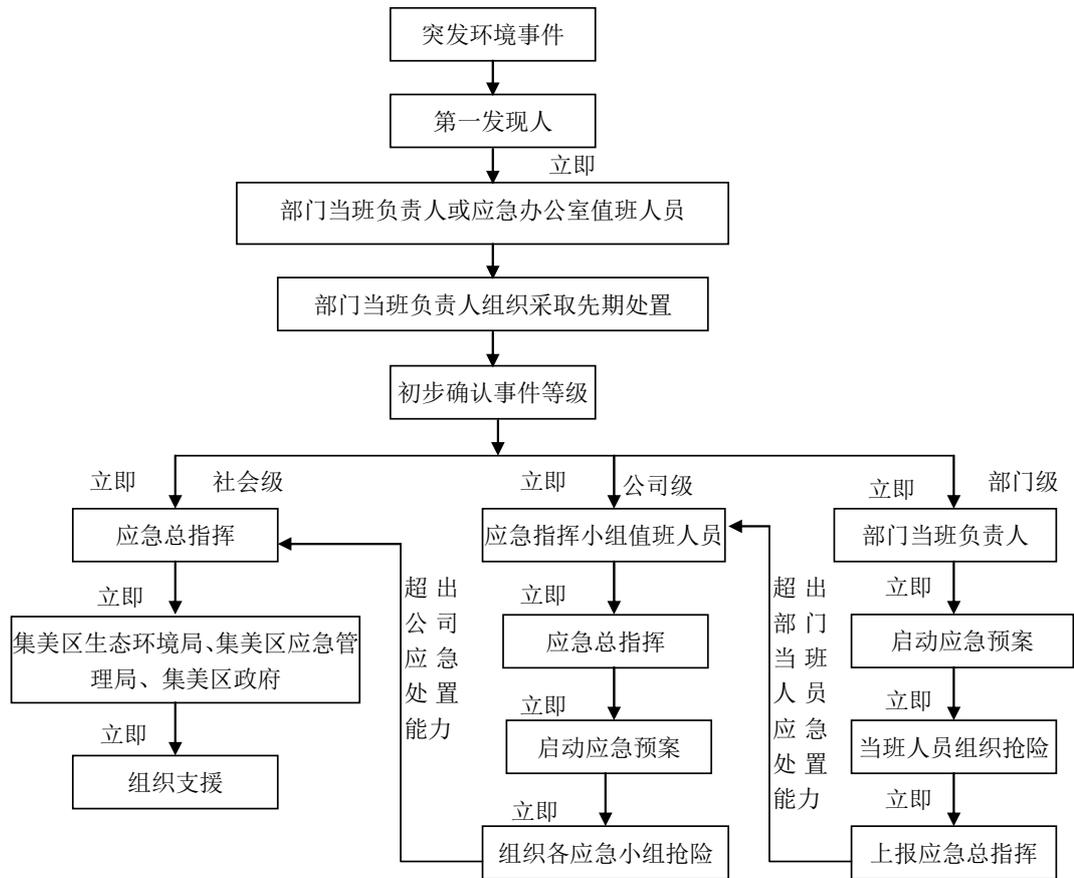
附图 2 周边环境风险受体分布图



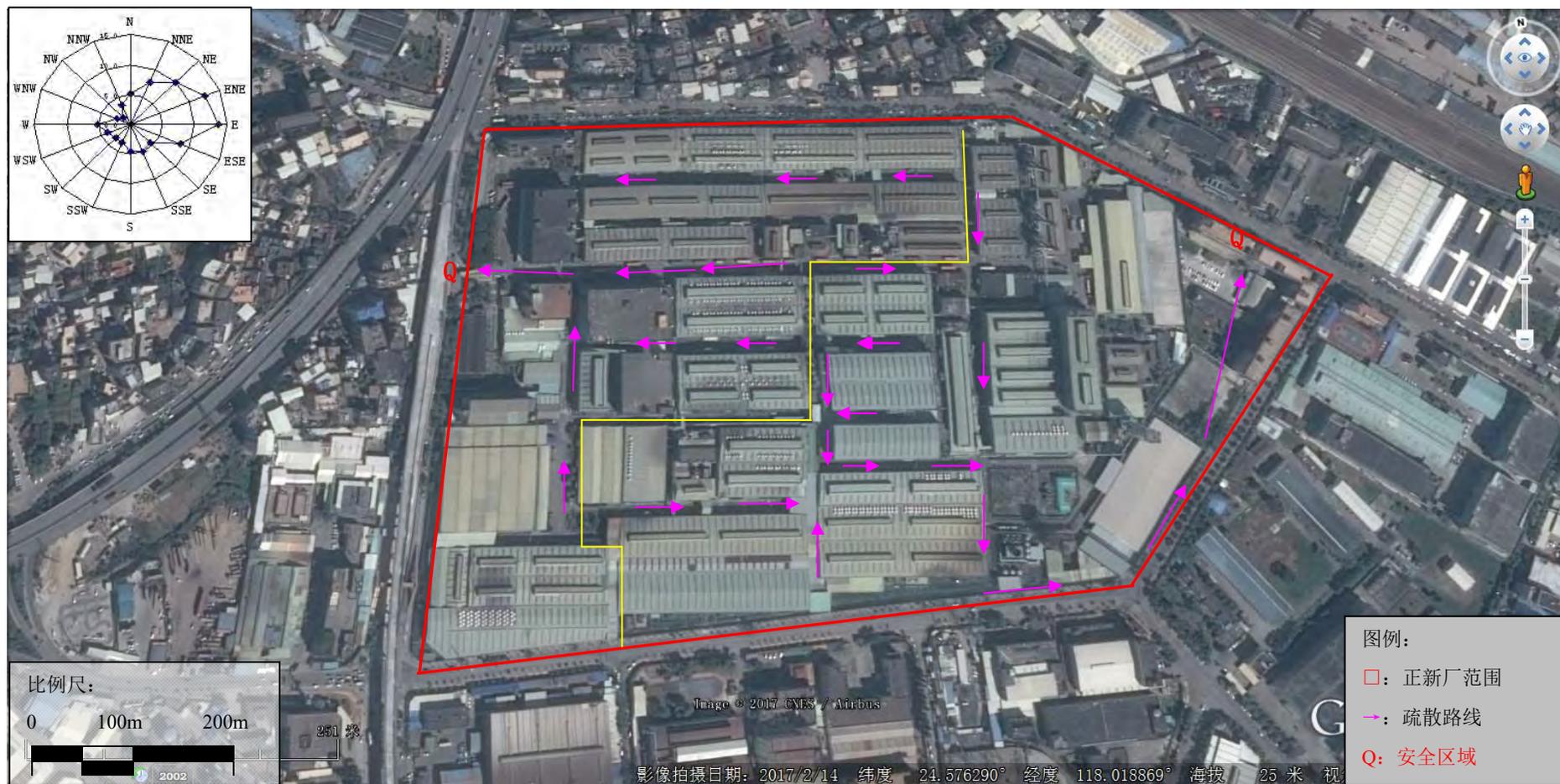
附图3 厂区平面布置图及风险源分布图



附图 4 应急处置流程图

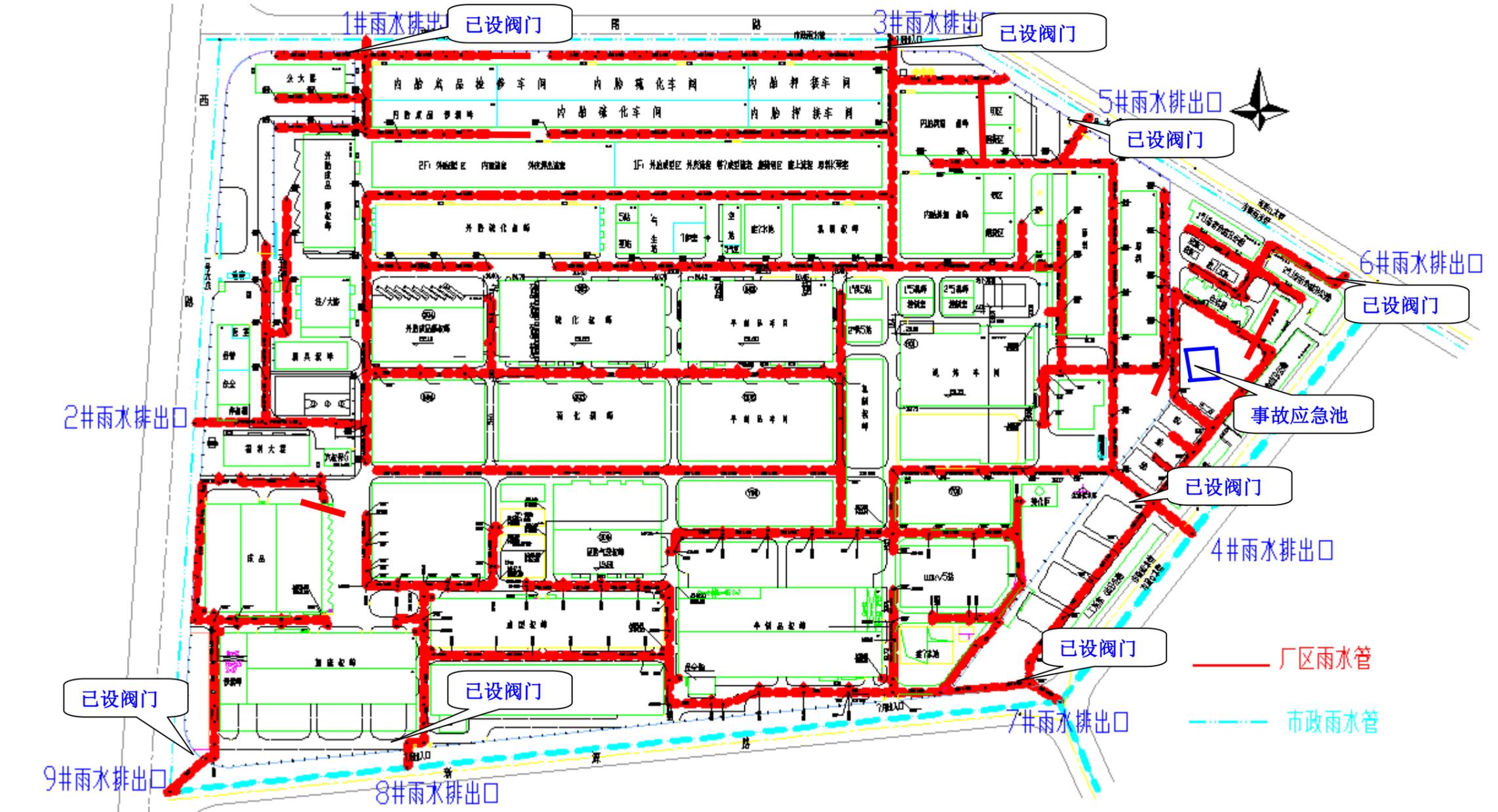


附图 5 应急疏散路线图



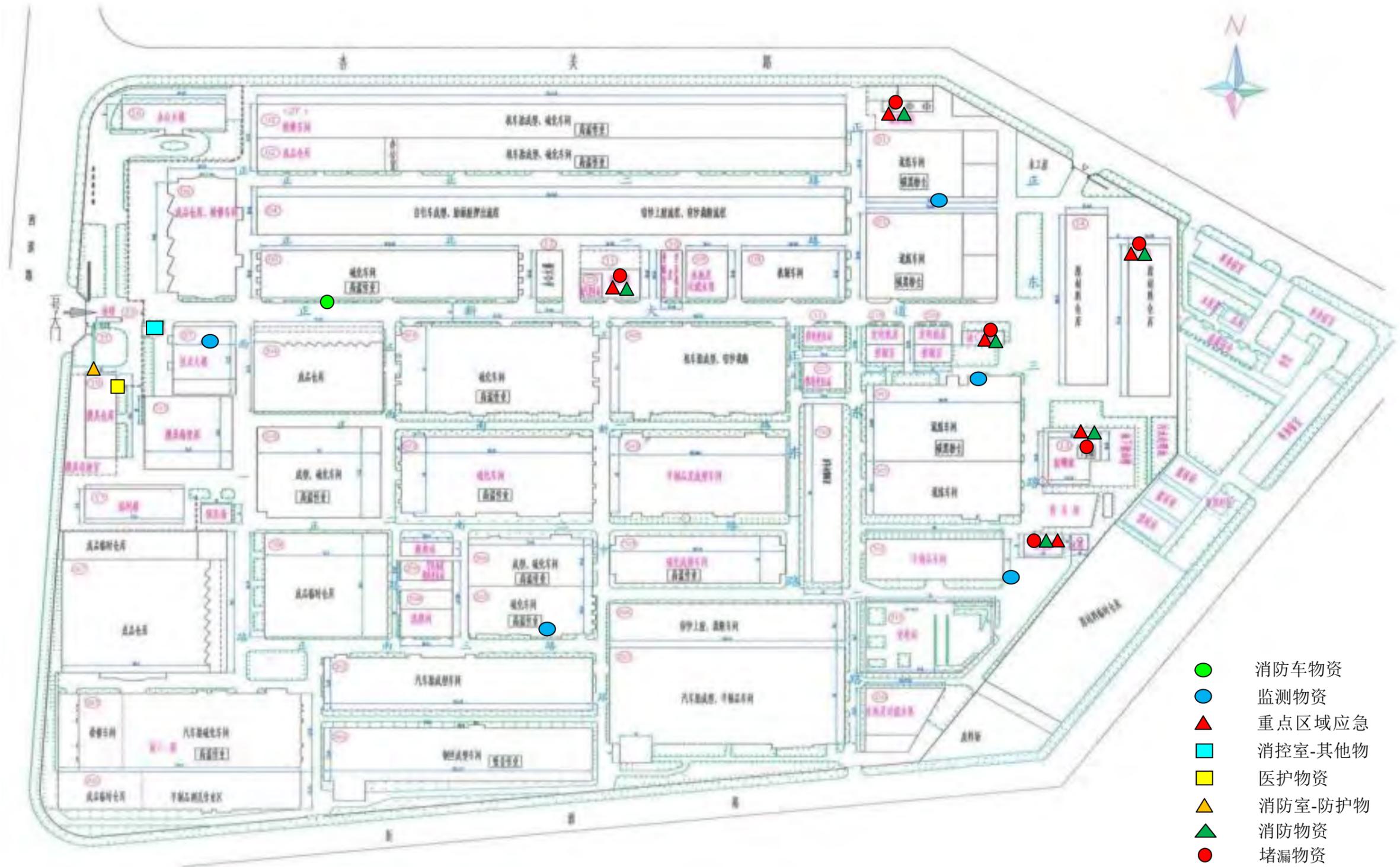
厂内紧急疏散图

附图6 厂区雨水管网图





附图 8 应急物资分布图



厦门正新橡胶工业有限公司

突发环境事件应急预案评审意见



附表 1 环境应急预案评估会议签到表

环境应急预案评估会议签到单

相关部门应急管理人员			
姓名	单位	职务/职称	签名
相关行业协会代表			
姓名	单位	职务/职称	签名
胡堪荣	飞羚纺织	保安	胡堪荣
相邻重点风险源单位代表			
姓名	单位	职务/职称	签名
周边社区（乡、镇）代表			
姓名	单位	职务/职称	签名
林达粒	前埭村	居民代表	林达粒
应急管理和专业技术方面的专家			
姓名	单位	职务/职称	签名
刘立岩	厦门市环境监测站	高工	刘立岩
陈明	海洋三所	教高	陈明
陈金明	集美大学	教授	陈金明

注：可根据情况自行加页

厦门正新橡胶工业有限公司

突发环境事件应急预案评估会议签到单

姓名	单位	职务/职称	联系电话
刘立岩	厦门环境检测站	高工	18059860767
陈明	海洋三所	教授	15209220380
陈明	海沧桥	教授	13695018891
吴耀煌	厦门正新橡胶工业有限公司	助理	13950019666
章卓海		副总	13600952511
喻荣鸿		助理	13779996046
章永林		经理	13799760439
吴加良		经理	13859928064
朱星工		经理	15985876798
潘雄江		副课长	15880290430
宋晋生		课长	13950048102
黄峰		课长	13859961725
刘仰煌		副课长	15959347800
姜俊龙		课长	15859285980
胡堪荣	厦门飞豹纺织服装	保安	18060953292
林达胜	前埭村	居民	13860118501
吴秋江	厦门伟康环境科技集团有限 责任公司	工程师	13906052493

附表2 突发环境事件应急预案专家评估意见表、综合评估意见

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位: <u>厦门正新橡胶工业有限公司</u> (专业技术服务机构: <u>厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司</u> ) 企业环境风险级别: <input checked="" type="checkbox"/> 一般; <input type="checkbox"/> 较大; <input type="checkbox"/> 重大 (本栏由企业填写)			
“一票否决”项 (以下三项中任意一项判定为“不符合”, 则评审结论为“未通过”)			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告(表)	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定: 备案管理办法第十条要求, 应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定: 备案管理办法第九、十条, 均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求; 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成, 体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定, 在发生或可能发生突发环境事件时, 企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评审指标		评审意见			指标说明
			判定	得分	说明	
封面目录	1°	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计；目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p>
结构	2°	结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p>
行文	3°	文字准确，语言通顺，内容简明	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象</p>
环境应急预案编制说明						

过程说明	4	说清预案编修过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本					
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9)	以预案关系图的形式,说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系,辅以必要的重点内容说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	105	<p>本项目的三项指标,主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成,应说明这些组成之间的衔接关系,确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主,有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施,明确责任人员、工作流程、具体措施,落实到应急处置卡上。确需分类编制的,综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求,说明预案体系构成;专项预案侧重针对某一类事件,明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况,可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染,与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染,其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p>
	10	预案体系构成合理,以现场处置预案为主,确有必要编制综合预案、专项预案,且定位清晰、有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
	11	预案整体定位清晰,与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持,与地方人民政府环境应急预案有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式,说明组织体系构成、应急指挥运行机制,配有应急队伍成员名单和联系方式表	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	以图表形式,说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	企业根据突发环境事件应急工作特点,建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

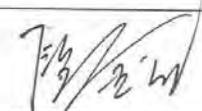
组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清浄下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27 <sup>b</sup>	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容,说明应对流程和措施,体现:企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 <sup>b</sup>	体现必要的企业外部应急措施,配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合			突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时,企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 <sup>e</sup>	涉及大气污染的,应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法,涉及疏散的一般应辅以疏散路线图;如果装备风向标,应配有风向标分布图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		避险的方式包括疏散、防护等,说明避险措施的原则性安排
	30 <sup>e</sup>	涉及水污染的,应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法,适当延伸至企业外防控方式方法;配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31 <sup>b</sup>	分别说明可能的事件情景及应急处置方案,明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		按照以上原则性措施,针对具体事件情景,按岗位细化各项应对措施,并纳入岗位职责范围
	32 <sup>b</sup>	将应急措施细化、落实到岗位,形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏,事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图,应急物资表/分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际,说明应急终止的条件和发布程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列明应急终止的基本条件,明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	对预案评估修订进行总体安排
<b>环境风险评估报告</b>					
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	✓	针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告 (表)					
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	重点调查可以直接使用的环境应急资源,包括:专职和兼职应急队伍;自储、代储、协议储备的环境应急装备;自储、代储、协议储备环境应急物资;应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单,抽查数据的可信性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				81.5	-
评审人员 (签字):				评审日期: 2021 年 4 月 29 日	

- 注: 1. 符合, 指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作, 且工作全面、深入、质量高; 部分符合, 指的是评审专家判定企业开展了该项工作, 但工作不全面、不深入或质量不高; 不符合, 指的是评审人员判定企业未开展该项工作, 或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则: “符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分; 其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计, 标注 b 的指标得分按“符合”得 3 分、“部分符合”得 1.5 分、“不符合”得 0 分计。
3. 指标调整: 标注 c 的指标或项目中的部分指标, 评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

附表1

## 企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位: <u>厦门正新橡胶工业有限公司</u> (专业技术服务机构: <u>厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司</u> ) 企业环境风险级别: <input checked="" type="checkbox"/> 一般; <input type="checkbox"/> 较大; <input type="checkbox"/> 重大 <div style="text-align: right;">(本栏由企业填写)</div>			
“一票否决”项 (以下三项中任意一项判定为“不符合”, 则评审结论为“未通过”)			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告(表)	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定; 备案管理办法第十条要求, 应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定; 备案管理办法第九、十条, 均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求; 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成, 体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定, 在发生或可能发生突发环境事件时, 企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评审指标		评审意见			指标说明
			判定	得分	说明	
封面目录	1 <sup>a</sup>	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p>
结构	2 <sup>a</sup>	结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p>
行文	3 <sup>a</sup>	文字准确，语言通顺，内容简明。	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象</p>
环境应急预案编制说明						

过程说明	4	说清预案编修过程	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
<b>环境应急预案文本</b>					
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9 <sup>b</sup>	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	<p>本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防控措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p>
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清浄下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

12.5 -

应对流程和措施	27 <sup>b</sup>	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容,说明应对流程和措施,体现:企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 <sup>b</sup>	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时,企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 <sup>e</sup>	涉及大气污染的,应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法,涉及疏散的一般应辅以疏散路线图;如果装备风向标,应配有风向标分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	避险的方式包括疏散、防护等,说明避险措施的原则性安排
	30 <sup>e</sup>	涉及水污染的,应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法,适当延伸至企业外防控方式方法;配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	说明控制水污染的原则性安排
	31 <sup>b</sup>	分别说明可能的事件情景及应急处置方案,明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	按照以上原则性措施,针对具体事件情景,按岗位细化各项应对措施,并纳入岗位职责范围
	32 <sup>b</sup>	将应急措施细化、落实到岗位,形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	关键岗位的应急处置卡无遗漏,事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图,应急物资表/分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
应急终止	34	结合本单位实际,说明应急终止的条件和发布程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	列明应急终止的基本条件,明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
<b>环境风险评估报告</b>						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

14  
20

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告（表）

调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				83.5	-
评审人员（签字）：		刘 琦		评审日期：2021年4月29日	

- 注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。
3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位: <u>厦门正新橡胶工业有限公司</u> (专业技术服务机构: <u>厦门市庚壕环境科技集团有限责任公司</u> ) 企业环境风险级别: <input checked="" type="checkbox"/> 一般; <input type="checkbox"/> 较大; <input type="checkbox"/> 重大 <div style="text-align: right;">(本栏由企业填写)</div>			
“一票否决”项 (以下三项中任意一项判定为“不符合”, 则评审结论为“未通过”)			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告 (表)	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定; 备案管理办法第十条要求, 应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定; 备案管理办法第九、十条, 均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求; 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险凝练、集合而成, 体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定, 在发生或可能发生突发环境事件时, 企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式						
评审项目	评审指标		评审意见			指标说明
			判定	得分	说明	
封面目录	1 <sup>a</sup>	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计；目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行；</p> <p>预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找</p>
结构	2 <sup>a</sup>	结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致；</p> <p>格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范</p>
行文	3 <sup>a</sup>	文字准确，语言通顺，内容简明	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		<p>文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象；</p> <p>语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等；</p> <p>内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象</p>
环境应急预案编制说明						

过程说明	4	说清预案编修过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
<b>环境应急预案文本</b>					
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编修;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位

应急预案体系	9 <sup>b</sup>	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方人民政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	15	<p>本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。</p> <p>有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。</p> <p>环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。</p> <p>企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。</p>
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方人民政府环境应急预案有机衔接	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	100	
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥 机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	响应 权限	例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限：车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	极端 天气	监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	报告内容	从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	缺少社区	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
应急监测	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清净水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程和措施	27 <sup>b</sup>	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容, 说明应对流程和措施, 体现: 企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	15		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 <sup>b</sup>	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时, 企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 <sup>a</sup>	涉及大气污染的, 应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法, 涉及疏散的一般应辅以疏散路线图; 如果装备风向标, 应配有风向标分布图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	疏散 路径	避险的方式包括疏散、防护等, 说明避险措施的原则性安排
	30 <sup>a</sup>	涉及水污染的, 应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法, 适当延伸至企业外防控方式方法; 配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		说明控制水污染的原则性安排
	31 <sup>b</sup>	分别说明可能的事件情景及应急处置方案, 明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	15		按照以上原则性措施, 针对具体事件情景, 按岗位细化各项应对措施, 并纳入岗位职责范围
	32 <sup>b</sup>	将应急措施细化、落实到岗位, 形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	15	完善 应急 处置卡	关键岗位的应急处置卡无遗漏, 事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图, 应急物资表/分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
应急终止	34	结合本单位实际, 说明应急终止的条件和发布程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列明应急终止的基本条件, 明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	事后处理	《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	总体安排	对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	风险物质风险单元	对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	液氨 泄漏 影响 范围	针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	检查 存在 问题	对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告 (表)

调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	重点调查可以直接使用的环境应急资源,包括:专职和兼职应急队伍;自储、代储、协议储备的环境应急装备;自储、代储、协议储备环境应急物资;应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致	
调查结果	50	针对环境应急资源清单,抽查数据的可信性	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	抽查数据可信性 通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验	
合计				80.5		
评审人员 (签字):		陈明			评审日期: 2021年4月29日	

- 注: 1. 符合,指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作,且工作全面、深入、质量高;部分符合,指的是评审专家判定企业开展了该项工作,但工作不全面、不深入或质量不高;不符合,指的是评审人员判定企业未开展该项工作,或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。
2. 赋分原则:“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分;其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计,标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。
3. 指标调整:标注c的指标或项目中的部分指标,评审组可以对不适用的进行调整。
4. “一票否决”项不计入评审得分。
5. 指标说明供参考。

附表2

## 厦门正新橡胶工业有限公司 突发环境事件应急预案评审意见表

评审时间： 2021年4月29日      地点： 厦门正新橡胶工业有限公司
评审方式： <input type="checkbox"/> 函审， <input checked="" type="checkbox"/> 会议评审， <input type="checkbox"/> 函审、会议评审结合， <input type="checkbox"/> 其他_____
评审结论： <input checked="" type="checkbox"/> 通过评审， <input type="checkbox"/> 原则通过但需进行修改复核， <input type="checkbox"/> 未通过评审
评审过程： 根据国家环保部《突发环境事件应急预案管理暂行办法》、《福建省环保厅关于突发环境事件应急预案管理工作的通知》的要求，2021年4月29日，厦门正新橡胶工业有限公司组织公司环境应急管理人员、周边企业代表、周边社区代表和3名专家应急预案专家（名单附后）等共17人，对《厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案》进行评估。与会代表听取公司预案编制情况的介绍，经过现场核查，原始资料查阅，质询与讨论，形成以下评估意见： 总体评价： 应急预案基本符合福建省环保厅“企业事业单位突发环境事件应急预案编制要求”，基本要素完整，内容格式基本符合规范，应急组织机构健全、应急管理小组人员职责明确、责任落实到位，预防措施和应急程序较为实用，应急措施和现场处置预案具有一定的可操作性。3位专家依据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急〔2018〕8号）的要求，评估的平均分数为81.8分，评估结论为通过。
问题清单： 1、现场应急处置卡设置不完善； 2、液氨储罐区疏散标识未设置； 3、应急演练针对性不强。
修改意见和建议： 1、完善应急预案编制说明； 2、完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形； 3、完善应急疏散路线标识； 4、加强突发环境事件应急演练，做好记录。
评审人员人数： <u>17人</u> 评审组长签字： <u>刘彦奇</u> 其他评审人员签字： <u>陈明</u> <u>张金明</u> 企业负责人签字： <u>李平</u>
2021年4月29日

附：定量打分结果和各评审专家评审表。

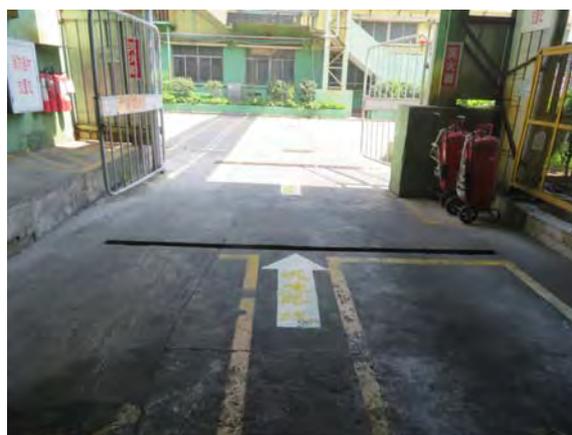
### 附表 3 厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案修改说明

序号	评审意见	采纳情况	说明	索引
1	完善应急预案编制说明	采纳	已完善应急预案编制说明	详见编制说明 PII-VIII, 1.4 及 3 章节
2	完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形	采纳	已完善应急预案关系图、核实突发性环境事故情形	1、完善应急预案关系图见综合预案 P8, 1.6 章节 2、突发性环境事故核实见综合预案 P21-P22, 4.2 章节
3	完善应急疏散路线标识	采纳	已完善应急疏散路线标识	见附图 5 及现场整改照片
4	加强突发环境事件应急演练, 做好记录;	采纳	加强突发环境事件应急演练, 做好记录	详见编制说明 PVIII, 3 章节

现场整改照片:



液氨车间逃生标识



柴油罐区逃生路线标识



制程油房逃生路线标识



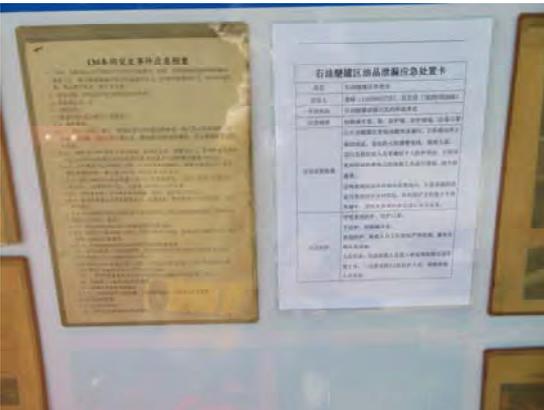
胶糊车间逃生路线标识



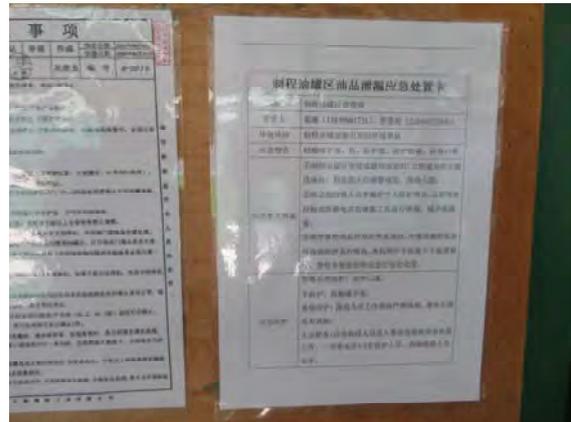
柴油罐区油品泄漏应急处置卡



液氨泄漏应急处置卡



溶剂油（石油醚）罐区油品泄漏应急处置卡



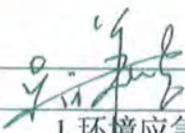
制程油罐区油品泄漏应急处置卡



硫磺泄漏应急处置卡

# 附件4

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	厦门正新橡胶工业有限公司	机构代码	913502006120043875
法定代表人	陈秀雄	联系电话	0592-6211606-6528
联系人	·刘国扬	联系电话	18459221536
传真	0592-6214649	电子邮箱	cstal00@mail.xcs.com.cn
地址	中心经度:118.04'04"E 中心纬度:24.26'46"N		
预案名称	厦门正新橡胶工业有限公司突发环境事件应急预案(杏林厂)		
风险级别	一般环境风险等级(L)		
<p>本单位于 2021 年 5 月 24 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p>			
 预案签署人		报送时间	2021.5.27
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.环境应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年5月27日收讫, 文件齐全, 予以备案。  备案受理部门(公章) 2021年5月28日 行政审批专用章		
备案编号	350211-2021-029-1		
报送单位	厦门正新橡胶工业有限公司(杏林厂)		
受理部门	厦门市集美生态环境局	经办人	