

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913502006120043875002V

单位名称：厦门正新橡胶工业有限公司（杏林厂）

报告时段：2023 年第 03 季

法定代表人（实际负责人）：陈秀雄

技术负责人：刘国扬

固定电话：0592-6211606

移动电话：18965830775



排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 10 月 11 日



承诺书

厦门市集美生态环境局：

厦门正新橡胶工业有限公司（杏林厂）承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：

法定代表人：

日期：



(盖章)

(签字)

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (轮胎制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	乘用车橡胶轮胎	合成橡胶	1135.29	t	
			天然橡胶	1541.34	t	
			金属	253646	kg	
			纤维	473.33376	t	
		力车橡胶胎	合成橡胶	908.232	t	
			天然橡胶	1233.072	t	
			金属	340867	kg	
			纤维	378.667008	t	
		工程机械用橡胶轮胎	合成橡胶	1248.819	t	
			天然橡胶	1695.474	t	
			金属	188163	kg	
			纤维	520.667136	t	
		摩托车充气橡胶轮胎	合成橡胶	491.959	t	

			天然橡胶	667.914	t	
			金属	272650	kg	
			纤维	205.111296	t	
		辅助公用单元				
2	主要辅料用量	乘用车橡胶轮胎	硬脂酸	44.2071	t	
			除味剂	465	t	
			离型剂 3289	0.27	t	
			离型剂 65	0.59	t	
			制程油	201.69	t	
			SH-1001	0.23	t	
			炭黑	1339.05	t	
			硫化剂（硫磺、其他）	51.345	t	
			防老剂	51.6381	t	
			滑石粉	6.57	t	
			氢氧化钠	348.75	kg	
			防护蜡	130.65	t	
			隔离剂	9.48	t	
			硫化促进剂（CZ、DZ、NS、其他）	42.8505	t	
水性外面液	4.74	t				

			石油醚	8.877	t	
			氧化锌	83.62	t	
			离型剂 75	0.18	t	
		力车橡胶胎	石油醚	7.1016	t	
			硬脂酸	35.36568	t	
			炭黑	1071.24	t	
			硫化剂（硫磺、其他）	39.5544	t	
			防老剂	41.31048	t	
			滑石粉	3.875	t	
			氢氧化钠	308.25	kg	
			防护蜡	104.52	t	
			隔离剂	7.584	t	
			硫化促进剂（CZ、DZ、NS、其他）	34.2804	t	
			水性外面液	3.875	t	
			制程油	161.352	t	
			氧化锌	66.894	t	
			除味剂	372	kg	
		工程机械用橡胶轮胎	SH-1001	0.201	t	
			氧化锌	91.97925	t	

			硬脂酸	48.62781	t	
			制程油	221.859	t	
			炭黑	1472.955	t	
			硫化剂（硫磺、其他）	52.63665	t	
			离型剂 3289	0.230	t	
			离型剂 75	0.153	t	
			防老剂	56.80191	t	
			滑石粉	5.640	t	
			氢氧化钠	490.55	kg	
			防护蜡	143.715	t	
			隔离剂	10.428	t	
			离型剂 65	0.487	t	
			硫化促进剂（CZ、DZ、NS、其他）	47.13555	t	
			水性外面液	1.69915	t	
			除味剂	511.5	kg	
			氧化锌	91.97925	t	
		摩托车充气橡胶轮胎	制程油	87.399	t	
			石油醚	3.8467	t	
			离型剂 3289	0.266	t	

			离型剂 65	0.591	t	
			SH-1001	0.234	t	
			氧化锌	36.23425	t	
			炭黑	580.255	t	
			离型剂 75	0.177	t	
			硫化剂（硫磺、其他）	22.2495	t	
			防老剂	22.37651	t	
			滑石粉	9.500	t	
			氢氧化钠	249.7	kg	
			防护蜡	56.615	t	
			除味剂	201.5	kg	
			隔离剂	4.108	t	
			硫化促进剂（CZ、DZ、NS、其他）	18.56855	t	
			水性外面液	6.04595	t	
		辅助公用单元	次氯酸钠	5.808	t	
			一水葡萄糖	3.375	t	
			片碱	2.25	t	
			聚合氯化铝	4.5	t	
			高分子絮凝剂	6.75	t	

3	能源消耗	乘用车橡胶轮胎	用电量	5652839.52	KWh			
			蒸汽消耗量	13209.456	MJ			
		力车橡胶胎	用电量	7569116.655	KWh			
			蒸汽消耗量	16511.82	MJ			
		工程机械用橡胶轮胎	用电量	7772654.34	KWh			
			蒸汽消耗量	18163.002	MJ			
		摩托车充气橡胶轮胎	用电量	3061954.74	KWh			
			蒸汽消耗量	7155.122	MJ			
		辅助公用单元	用电量	11324590	KWh			
			蒸汽消耗量	/	MJ			
		4	生产规模	乘用车橡胶轮胎	乘用车橡胶轮胎	778750	其它	条
				力车橡胶胎	力车橡胶胎	111427000	其它	条
工程机械用橡胶轮胎	工程机械用橡胶轮胎			778750	其它	条		
摩托车充气橡胶轮胎	摩托车充气橡胶轮胎			2660000		条		
辅助公用单元								
5	运行时间和生产负荷	乘用车橡胶轮胎	正常运行时间	1836	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	372	h			
			生产负荷	110.64%	%			

		力车橡胶胎	正常运行时间	1836	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	372	h	
			生产负荷	6.40%	%	
		工程机械用橡胶轮胎	停产时间	372	h	
			生产负荷	36.14%	%	
			正常运行时间	1836	h	
			非正常运行时间	0	h	
		摩托车充气橡胶轮胎	正常运行时间	1836	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	372	h	
			生产负荷	19.88%	%	
		辅助公用单元	正常运行时间	1836	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	372	h	
			生产负荷	83.15	%	
6	主要产品产量	乘用车橡胶轮胎	乘用车橡胶轮胎	861644	其它	条
		力车橡胶胎	力车橡胶胎	7131788	其它	条
		工程机械用橡胶轮胎	工程机械用橡胶轮胎	281443	其它	条

		摩托车充气橡胶轮胎	摩托车充气橡胶轮胎	528715	其它	条
		辅助公用单元	力车橡胶胎			
			摩托车充气橡胶轮胎			
			乘用车橡胶轮胎			
			工程机械用橡胶轮胎			
7	取排水	乘用车橡胶轮胎	工业新鲜水	8365.400	t	
		力车橡胶胎	工业新鲜水	10457.000	t	
		工程机械用橡胶轮胎	工业新鲜水	11502.800	t	
		摩托车充气橡胶轮胎	工业新鲜水	4531.800	t	
		辅助公用单元	工业新鲜水	/	t	
			回用水	18327	t	
			生活用水	3112	t	
			废水排放量	14068	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				7 月份	8 月份	9 月份	季度合计	
其他合计			颗粒物	0.199295	0.211502	0.181982	0.592779	
			恶臭浓度	/	/	/	0	
			臭气浓度	/	/	/	0	
			硫化氢	0.004756	0.005071	0.004562	0.014389	
			非甲烷总烃	2.424305	2.575062	2.183016	7.182384	
全厂合计			颗粒物	0.199295	0.211502	0.181982		
			NOx					
			S02					
			VOCs					

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					7 月份	8 月份	9 月份	季度合计	
一般排放口	间接排放合计			悬浮物	0.029718	0.030606	0.024084	0.084408	
				动植物油	/	/	/	0	
				石油类	0.0004953	0.0005101	0.0004014	0.001407	
				总氮 (以 N 计)	0.02734056	0.02815752	0.02215728	0.077655	
				化学需氧量	0.044577	0.045909	0.036126	0.126612	
				总磷 (以 P 计)	0.0004953	0.0005101	0.0004014	0.001407	
				氨氮 (NH ₃ -N)	0.000312039	0.000321363	0.000252882	0.000886	
				pH 值	6.9	6.9	6.9	/	
				五日生化需氧量	0.0994644	0.157374	0.1586466	0.415485	
全厂间接排放合计				悬浮物	0.029718	0.030606	0.024084		
				动植物油	/	/	/		
				石油类	0.000495	0.00051	0.000401		
				总氮 (以 N 计)	0.027341	0.028158	0.022157		
				化学需氧量	0.044577	0.045909	0.036126		
				总磷 (以 P 计)	0.000495	0.00051	0.000401		

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
危废仓库 - TS002		否	否	否	否	
废料厂 - TS001		否	否	否	否	

	氨氮 (NH ₃ -N)	0.000312	0.000321	0.000253		
	pH 值	6.9	6.9	6.9	/	
	五日生化需氧量	0.099464	0.157374	0.158647		

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

1. 公司第三季度废水总口排放量 14068t, 经处理后通过市政管网, 最终纳入杏林水质净化厂深度处理。 2. 执行期间废水监测报告采用第三方监测数据, 根据废水监测数据分析, 废水污染物均能够达标排放; 废气监测报告采用第三方监测数据, 根据废气监测数据分析, 废气污染物均能够达标排放; 3. 执行期间无超标排放状况发生, 不存在超标情况; 4. 执行期间污染设施正常运转, 无异常故障信息。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表